

Hamilton 进样针的使用方法及保养

进样针的使用方法

- ① 在使用前必须检查有无针尖毛刺，针卷曲以及尖身裂缝。
- ② 为了消除样品之间的前一个样品残留，需要使用样品进行 5~20 次的清洗。但是最初的 2~3 次的样品必须作废弃处理。
- ③ 为了从针筒内去除气泡、将针尖浸入在样品溶液内重复进行抽取推出的操作。（将针向上侧容易去除气泡。）
- ④ 抽取比最终所需量多的样品，然后再与刻度线进行对准。注意注射器不要倾斜。先用不会产生细小纤维的纸擦拭针尖后再注射。
- ⑤ 使用后必须用纯水或丙酮进行清洗，在进行空气干燥后做保管。

进样针的清洗方法

对用于清洗进样针的溶剂，必须考虑对残留物质（使用过的样品等）所具有的溶解力、通常被使用的有纯水或甲醇、丙酮等。

◆ 进样针整体的清洗

- ① 用温水和非碱性·无磷的洗涤剂清洗。
- ② 用纯水或丙酮等溶剂进行抽取推出、进行短时间的清洗。
- ③ 用空气进行干燥。

◆ 芯杆的清洗

- ① 芯杆在清洗后用干净的布擦拭，然后装回针筒中。
- ② 在装入针筒时请注意芯杆是否弯曲。

◆ 注射针的清洗

- ① 在清洗针时，请注意勿将针眼堵塞。
- ② 在针筒内置满清洗用的溶剂，将芯杆稳稳地推入。
- ③ 注意不要使针尖为锐角的针(PT-2·PT-4 等)的前端卷曲。万一针尖发生卷曲时，请使用针打磨器等进行研磨。

进样针使用上的注意点

- ① 请勿将进样针整个浸入溶剂内。会导致粘接部分裂化。
- ② 请勿将进样针置于急剧温度变化的环境下。会造成破损。
- ③ 请勿将进样针长时间置于强酸或碱性溶剂内。会造成裂化·破损。
- ④ 固定针式进样针的针和针筒的连接部使用环氧树脂类的粘接剂，因此，粘接剂可能会由于受到所使用的样品或清洗用溶剂的侵蚀而流出。请根据所使用的样品选择合适的进样针。

进样针使用上的注意点

- ① 微型进样针的芯杆（金属制芯杆）由于是分别与每一个针筒做配研检查，因此芯杆不能互换。
- ② 在进样针的内部处于干燥的状态时（样品等未抽取的状态下）请勿推拉芯杆，否则可能导致针筒内部损伤。
- ③ 弯曲了的芯杆会对进样针的使用产生负面影响，因此请注意芯杆是否弯曲。
- ④ 在针堵塞的状态下，请勿推拉芯杆。因受到高压，针筒上有可能产生裂纹。