

# SOMA

## 工业工具 2020

INDUSTRY TOOLS



☎ 021-51028700

上海舜诺机械有限公司

[www.primotorc.cn](http://www.primotorc.cn) [www.primotools.cn](http://www.primotools.cn)

# 公司简介


上海舜诺机械有限公司专业生产、销售液压扳手、螺栓拉伸器、高压液压泵等液压工具。旗下产品分为 **SOMA**® 工业工具和 **PRIMO 普锐马**® 螺栓工具两大类。公司成立于2001年，注册资金2000万元。工厂位于上海市金山区山阳镇，厂房和办公面积八千多平方米，约80台加工中心、数控车床等各种机械加工设备。通过了ISO9001:2015质量管理体系认证、CE认证、环境管理体系认证和职业健康与安全管理体系认证。公司是上海市高新技术企业，拥有近三十项发明专利和实用新型专利。依靠一流的技术团队、技艺精湛的生产员工、高性能的数控机床，满足各行业用户对于高品质液压工具的需求。

公司以打造世界一流的液压工具民族品牌为己任，致力成为液压工具行业领先者。力求质量第一、服务第一、性价比第一。客户遍布于风电水电、核电火电、石油石化、造船海装、钢铁冶金、重型机械、工程建设等领域，为众多企业的安全检修、装配和生产提供产品和服务。

公司设有工程部，为石油石化装置提供法兰完整性管理技术与服务。工程部近60名员工，配有3000套液压扳手、螺栓拉伸器等专业机具，依托先进的技术体系在各石油石化安装检修现场，确保法兰零泄漏，为石油石化装置安稳长满优运行保驾护航。

除上海总部外，还有天津、重庆、西安、宁波、沈阳、南昌、大庆、大连、包头、榆林、兰州、银川、乌鲁木齐、洛阳、淄博、青岛、连云港、南京、岳阳、漳州、湛江、惠州、儋州联络处。遍布各区域的销售工程师，常年深入企业，和客户进行技术交流，帮助客户选择适合的产品和解决方案，并就近快速服务客户。

公司建有广泛的外销渠道。产品出口到多个国家，以高性价比深受国外客户青睐。

 中国机电装备维修与改造技术协会石油石化建安检维修分会会员单位



**PRIMO**® 上海舜诺机械有限公司  
Shanghai Suprema Machinery Co., Ltd.

# 目 录



液压拉马

1-8



轴承加热器

9-14



法兰分离器

15-17



气动注胶枪

18



液压油缸

19-38



液压泵及连接附件

39-42



螺母劈开器

43



压床

44



# 资质证书

**Certificate of Registration**

**nqa.**

兹证明  
**上海舜诺机械有限公司**  
 统一社会信用代码: 91310116729476783P  
 经营地址: 上海市金山区山阳镇山通路 908 号 5 幢 1 层南侧  
 注册地址: 上海市金山区山阳镇山通路 908 号 5 幢 1 层南侧

的质量管理体系适用于  
 液压工具 (液压扳手、螺栓拉伸器、高压液压泵) 的设计、生产、销售、租赁和技术服务

已经 NQA 根据标准  
**ISO 9001:2015**

审核和注册

注册要求组织必须按照上述标准保持其质量管理体系, 并由 NQA 进行监督。获证组织必须定期接受监督审核并合格, 此证书方继续有效。本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 ([www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)) 上查询 NQA 查询网站: [www.nqa.com.cn](http://www.nqa.com.cn)

Managing Director:  Certificate Number: 47777  
 Date: 23 June 2020  
 Valid Until: 22 June 2023  
 EAC Code: 173218

The use of the UKAS Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 013 held by NQA. NQA is a trading name of NQA Certification Limited, Registered No. 00007906. Registered Office: Westgate House, Westgate Park, Houghton Regis, Dunstable, LU5 2JX, UK. This certificate is the property of NQA and must be returned on request.

Certificate No.: CE-C-0610-11-38-02-2A  
 Date of Issue: 2012.06.15



**Certificate of Conformity**  
 With the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC

NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURER: SHANGHAI PRIMO TOOLS CO., LTD.  
 No. 77, Dingye Road, Jinshan Industrial Development Park, Shanghai, P.R. China

PRODUCT DESCRIPTION TYPE AND MODEL: Hydraulic wrench  
 PX-1, PX-2, PX-4, PX-6, PX-15, PX-32, PX-45

APPLICABLE STANDARDS: EN ISO 12100:2010  
 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction  
 EN ISO 11148-6:2010  
 Hand-held non-electric power tools - Safety requirements - Part 6: Assembly power tools

TECHNICAL FILE REF. NO.: TF-C-0610-11-38-02-2A

A COPY IS AVAILABLE FROM: CCOQS UK Ltd, Level 7, Westgate House, Westgate Rd., London W5 1YU UK

Based on a voluntary assessment, the technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC. The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future similar manufacture of the machinery conforms to the specification detailed in the technical documentation referenced above. A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met.

Approved by: Wang Xiaoping - Managing Director  Date: 2012.06.15

CCOQS UK Ltd.,  
 Level 7, Westgate House, Westgate Road,  
 London W5 1YU UK.  
 Tel: +44 (0) 20 8991 3488  
 Email: [info@ccoqs.co.uk](mailto:info@ccoqs.co.uk)  
 If in any doubt about the integrity of this certificate, please verify it on our website at <http://www.ccoqs.co.uk>



**环境管理体系认证证书**

兹证明  
**上海舜诺机械有限公司**  
 统一社会信用代码: 91310116729476783P  
 注册地址: 中国上海市金山区朱行镇高林路 30 号 403-2  
 审核地址: 中国上海市金山工业区定业路 77 号

建立的管理体系经审核符合以下标准要求:  
**GB/T24001-2016 / ISO14001:2015**

认证范围  
 位于中国上海市金山工业区定业路 77 号的上海舜诺机械有限公司的液压工具 (液压扳手、螺栓拉伸器、高压液压泵) 的设计、销售、服务和租赁服务, 资质许可除外密封件的加工的相关环境管理活动

证书编号: ZZW18E14419R05  
 发证日期: 19/01/2018 有效期至: 18/01/2021  
 注: 获证组织必须接受年度监督审核, 并遵守相关认证规定, 认证证书的有效性才能得到维持。认证范围不包括获证组织所从事的其他任何设计、销售许可和加工认证产品服务范围

证书签发人:  总经理

注: 按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不得少于 12 个月。

上海中致威认证有限公司 电话: 021-39528556 传真: 021-64267178  
 地址: 上海市嘉定区钱陆路 26 弄 29 号 (万达广场 9 号楼) 507 室  
 证书有效性查询方式: 中致威公司网站 [www.zzwz.com](http://www.zzwz.com), 国家认证认可监督管理委员会网站 [www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)

**职业健康与安全管理体系认证证书**

兹证明  
**上海舜诺机械有限公司**  
 统一社会信用代码: 91310116729476783P  
 注册地址: 中国上海市金山区朱行镇高林路 30 号 403-2  
 审核地址: 中国上海市金山工业区定业路 77 号

建立的管理体系经审核符合以下标准要求:  
**GB/T28001:2011/OHSAS18001:2007**

认证范围  
 位于中国上海市金山工业区定业路 77 号的上海舜诺机械有限公司的液压工具 (液压扳手、螺栓拉伸器、高压液压泵) 的设计、销售、服务和租赁服务, 资质许可除外密封件的加工的相关职业健康安全活动

证书编号: ZZW18S14420R05  
 发证日期: 19/01/2018 有效期至: 18/01/2021  
 注: 获证组织必须接受年度监督审核, 并遵守相关认证规定, 认证证书的有效性才能得到维持。认证范围不包括获证组织所从事的其他任何设计、销售许可和加工认证产品服务范围

证书签发人:  总经理

注: 按照认证要求, 每次监督审核时间与上次现场审核时间间隔不得少于 12 个月。

上海中致威认证有限公司 电话: 021-39528556 传真: 021-64267178  
 地址: 上海市嘉定区钱陆路 26 弄 29 号 (万达广场 9 号楼) 507 室  
 证书有效性查询方式: 中致威公司网站 [www.zzwz.com](http://www.zzwz.com), 国家认证认可监督管理委员会网站 [www.cnca.gov.cn](http://www.cnca.gov.cn)

# 客户见证

## 业绩优秀证明

上海舜诺机械有限公司定扭矩技术服务团队在我公司 2019 年煤制氢大修中技术服务人员能吃苦耐劳，技术实力强，表现优异，保证了大修保质保量完成任务，最终气密一次性合格，达到了零泄露的效果。在同时作业的几个单位中表现突出，被评为 2019 年装置大修定扭矩技术服务工作优秀单位，并获得特别奖励五千元整。

特此证明。

中国石化茂名分公司炼油分部机动处



## 法兰静密封可靠性管控 技术服务业绩证明

上海舜诺机械有限公司 2019 年在镇海炼化公司新建的 260 万吨 / 年沸腾床渣油加氢装置（含 VPSA）项目中负责法兰静密封可靠性管控技术服务，对该装置全部 4000 多对关键法兰实行全程管控，对该装置中的 12000 多对一般法兰进行力矩抽检管控。

在历时近八个月的服务过程中，舜诺公司现场项目部全体人员对待工作积极主动，兢兢业业；自始至终以高度的责任心，做到既严格管理，又热心帮教；他们技术素质高，又能主动担当，任劳任怨，项目实际周期超过合同期三个月依然表现出良好的职业素养，最终高质量圆满完成了法兰静密封可靠性管控任务，实现了装置气密一次通过和零泄漏的验收目标，特此证明。

中国石化镇海炼化项目工程部的质量控制部



## 运行业绩证明

上海舜诺机械有限公司 制造/提供的 1000 件以上 PMU-3、PMU-5、PMU-3、PMU-5、PMX-2、PMX-4、PE8042A、PE8042K、PH10 等型号 液压扳手以及液压扳手专用泵等设备在蓝星化工科技股份有限公司各生产厂装车车间以及风电吊架和运维现场于 2013 年 1 月 1 日起成功投入使用。我单位对上述运行业绩证明的真实性、准确性负责，本证明仅供咨询用途。

签字人姓名 石刚慧 行政职务 设备管理员 签字人固定电话或手机：0997-3767465

签字人签字：石刚慧

用户单位公章：



出具日期：2016 年 8 月 1 日

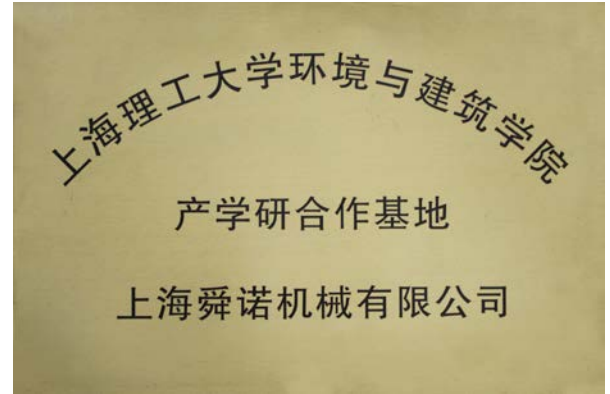
## 螺栓紧固技术服务评价

在 2017 年 11 月海南实华嘉盛化工有限公司苯乙烯装置大修中，上海舜诺机械有限公司在螺栓紧固技术服务时，对法兰密封面检查、螺栓螺母的清洗与检查、密封垫片的检查与安装、法兰回装调整、螺栓紧固的实施，定点巡查密封点质量，严格按照螺栓紧固标准化作业流程控制法兰连接质量，100%完成水压、气密一次通过的技术要求。

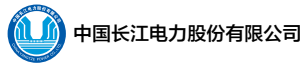
海南实华嘉盛化工有限公司  
2018 年 01 月 22 日



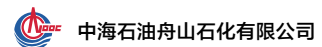
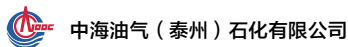
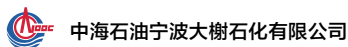
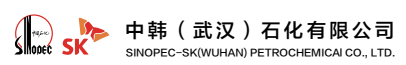
# 荣誉证书



# 荣誉客户



# 法兰连接完整性管理技术服务典型业绩







# 专利证书





# 专利证书

证书号第 9496141 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种液压扭矩扳手扭矩测试台

发明人：周佳成

专利号：ZL 2019 2 0519423.2

专利申请日：2019年04月17日

专利权人：上海舜诺机械有限公司

地址：200000 上海市金山区朱行镇高林路 30 号 403-2

授权公告日：2019年10月18日 授权公告号：CN 209513151 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。


专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第 1 页 (共 2 页)

证书号第 5950980 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种无线遥控电动液压泵

发明人：周佳成;李瑞清;周皓麟

专利号：ZL 2016 2 0947245.X

专利申请日：2016年08月26日

专利权人：上海舜诺机械有限公司

授权公告日：2017年02月22日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 05 月 26 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第 1 页 (共 1 页)

证书号第 6022782 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种液压泵

发明人：周佳成;李瑞清;周皓麟

专利号：ZL 2016 2 1063263.8

专利申请日：2016年09月19日

专利权人：上海舜诺机械有限公司

授权公告日：2017年03月29日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 19 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。



专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第 1 页 (共 1 页)

证书号第 6549838 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种液压扳手驱动板中销轴的定位结构

发明人：王强

专利号：ZL 2017 2 0255100.8

专利申请日：2017年03月16日

专利权人：上海舜诺机械有限公司


授权公告日：2017年10月20日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 03 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨



第 1 页 (共 1 页)

# 法兰连接完整性管理

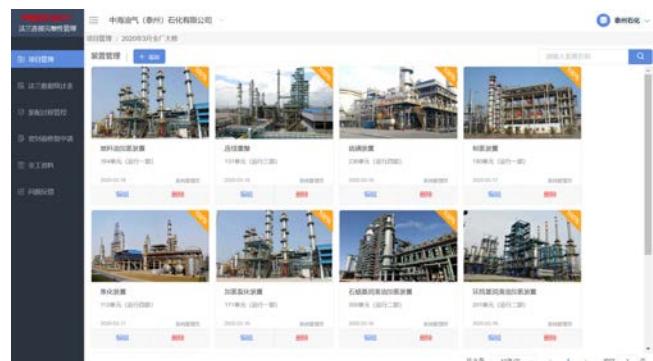
## 专业机构培训



## 专业服务团队



## 专业软件管理





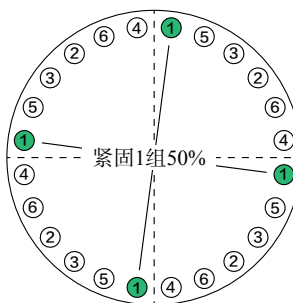
## 法兰四同步紧固螺栓编组、紧固顺序与扭矩设定

为消除关键法兰泄漏，ASME PCC-1《压力边界螺栓法兰接头装配指南》规定四同步紧固螺栓编组、紧固顺序与扭矩设定的方法。

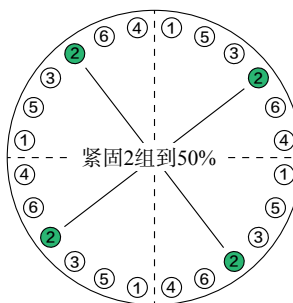
### 四同步螺栓紧固方式



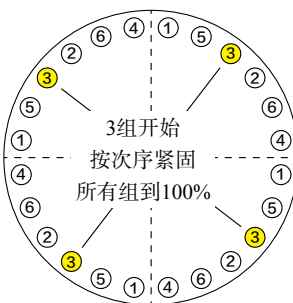
步骤1a: 50% 目标扭矩



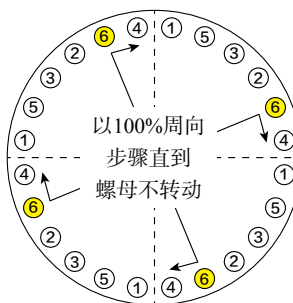
步骤1b: 50% 目标扭矩



步骤1c: 100% 目标扭矩



步骤2: 连续100% 目标扭矩



## 中国石油天然气集团公司《法兰垫片紧固件管理细则》

**第二十一条** 重点部位高温、高压介质、中高压临氢介质，极度或高度危险介质或DN800以上设备、管道法兰紧固需遵循的原则：

- 1、紧螺栓前由紧固单位编制紧固作业指导书（四同步以上紧固方式，多步紧固和顺序紧固的原则），并由生产单位确认。遵循规定的紧固步骤达到预定的预紧力，其中预紧力的核算应参照扭矩对照表和实际工况。
- 2、均采用扭矩扳手或其他控制螺栓载荷的装置，以提高紧固的可靠性。



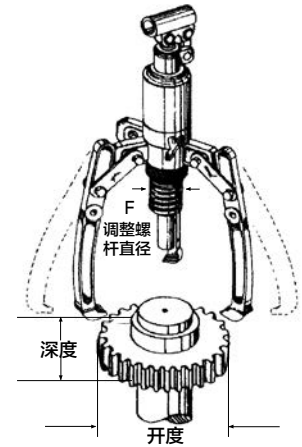
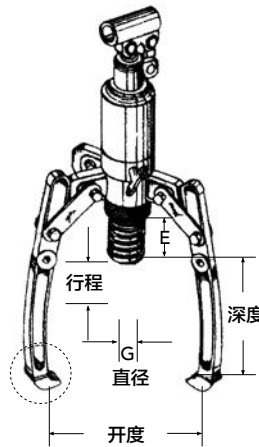
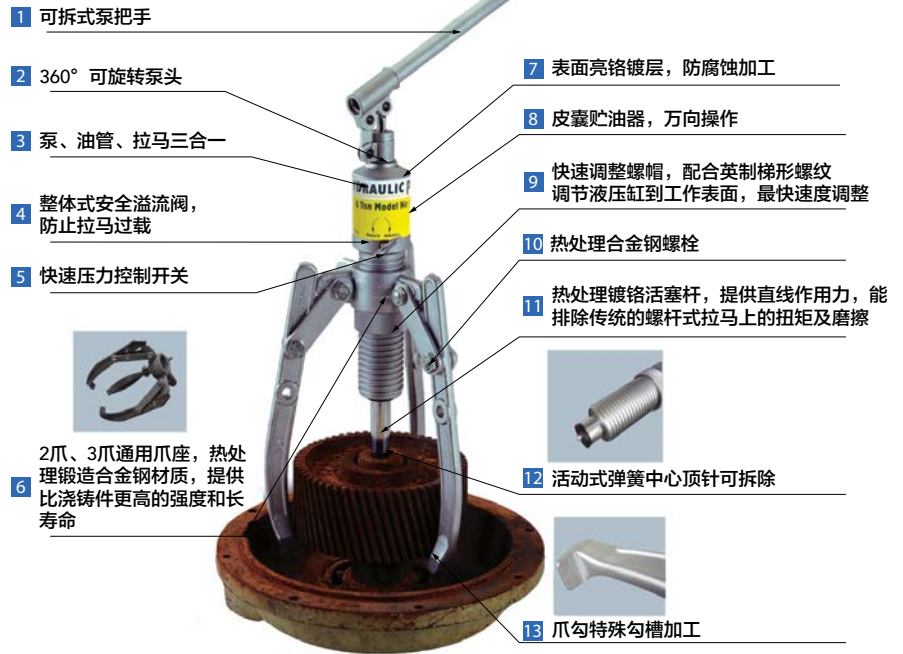
## 一体式液压拉马



- 一体成型油缸
- 内置安全释压阀，防止过载
- 回缩速度快
- 360度旋转，可拆卸手柄
- 能快速将拉爪固定到最佳位置
- 2/3爪及长短爪组合
- 拉爪采用高强度合金制造
- 快速定位调整螺帽，附手提储存箱



**为确保安全。在开始操作前应先  
将随机附送的安全网罩将被拉工  
件与拉爪全部罩住**



型号	Ton Max 拉力(Ton)	深度(mm)	开度(mm)	行程(mm)	爪勾(mm)			活塞(mm)			kg 净重	kg 毛重
					A	B	C	E	F	G		
SP-4in	4	165	30-200/260	55-105	15	7	22	85	42	25	5.5	7.2
SP-6in	6	165	30-200/260	82-130	15	7	22				42	25
SP-6inL		195	30-200-300	82-180			26		8.1	9.7		
SP-6inB		165/195					22/26				8.4	10.3
SP-8in	8	210	30-250/355	82-160	20	7	25		50	28	8.1	9.7
SP-8inL		240	30-300/380	82-240		9	29				9.4	11.1
SP-8inB		210/240				7-9	25/29				11.5	13.1
SP-15in	15	240	50-280/380	82-180	20	9	29		60	35	9.8	11.1
SP-15inL		320	50-350/410	82-280	20	11	33				16.7	26.3
SP-15inB		240/320			20/28	9/11	29/33				18.8	28.4

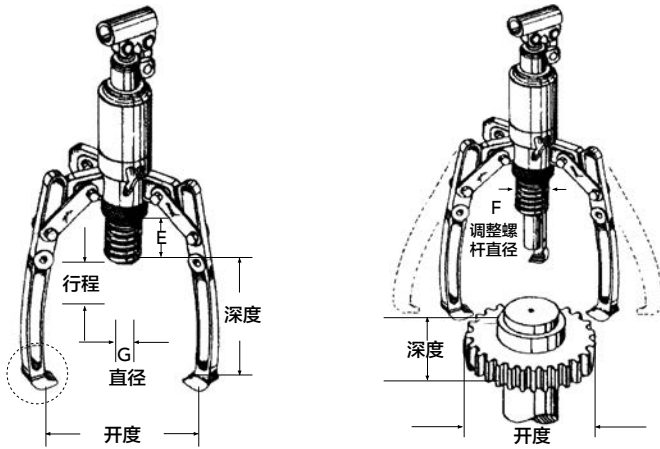
L: 长爪      B: 长短爪



## 一体式液压拉马



▲ Cobra仿蛇形拉爪，享受终身质量保证



- 一体加工成型油缸
- 内置安全释压阀
- 采用德国高强度钢琴线拉簧设计，寿命长，回缩速度快
- 360度旋转，可拆卸手柄
- 快速定位调整螺帽，配合梯形螺纹，能快速将拉爪固定到最佳位置
- 2/3爪及长短爪组合
- 附手提储存箱及防脱落安全网
- 拉爪采用高强度合金制造，并经高强度热处理，终身保固
- 三层电镀处理，防锈，防磨损

型号	拉力(Ton Max)	深度(mm)	开度(mm)	行程(mm)	爪勾(mm)			活塞(mm)			净重 (kg)	毛重 (kg)
					A	B	C	E	F	G		
SP-10inC	10	195	30-250/310	82-130	13	5	22	103	42	25	7.4	10.7
SP-10inCL		250	30-280/340	82-180	15	8	25				9.9	18.3
SP-10inCB		195/250			13/15	5/8	22/25				10.8	14.1
SP-12inC	12	240	30-300/370	82-160	15	8	25	103	50	28	10.6	19
SP-12inCL		280	30-330/400	82-240	18	8	29				12.6	23.3
SP-12inCB		240/280			15/18	8	25/29				15.6	24
SP-20inC	20	275	50-360/430	82-180	18	10	29	103	60	35	14	24.7
SP-20inCL		330	50-380/450	82-280	28	28	33				16.5	29.3
SP-20inCB		275/330			18/28	10/28	29/33				22.5	32.8
SP-25inC	25	315	50-410/480	110-220	28	28	33	140	66	45	21.9	34.8
SP-25inCL		380	50-440/540	110-330	30	36	38				26.5	43.8
SP-25inCB		315/380			28/30	28/36	33/38				33.7	64.3
SP-30inC	30	405	100-540/610	110-260	30	36	38	160	76	55	35.4	52.6

L: 长爪    B: 长短爪    C: 终身保固爪

## 套装组合拉马



- 三角压盘中心凸面水平紧贴工件内圈，拉拔省力快速
- cobra系列拉马为三角爪设计，终身保固，可配合三角压盘开合、放大缩小，动作同步，省时省力、安全快速
- 可避免轴承及轴心或工件等相关设备受到伤害
- 套装组件齐全，PE储存箱方便携带使用
- 适用于轴承、轴套、齿轮等拆卸工作

套装组合型号	套装组合内容	快速定位器	终身保固爪
SPS-6in	SP-6in + K3-100	有	/
SPS-10inC	SP-10inC + K3-100	/	有
SPS-8in	SP-8in + K3-160	有	/
SPS-12inC	SP-12inC + K3-160	/	有
SPS-15in	SP-15in + K3-160	有	/
SPS-20inC	SP-20inC + K3-160	/	有

## 分体式液压拉马



- 一体加工成型油缸，内置安全释压阀
- 采用德国高强度钢琴线拉簧设计，使用寿命长，回缩速度快
- Cobra仿蛇形拉爪，高强度热处理，终身保固
- 三层电镀处理，防锈，耐磨
- 可搭配手动，气动泵或电动泵使用
- 2/3爪及长短爪组合
- 附储存箱及防脱落安全网
- 快速接头与高压软管有保护栓管，防止脱落摔坏

型号	拉力(Ton) Ton Max	深度(mm)	开度(mm)	行程(mm)	爪勾(mm)			活塞(mm)			净重 (kg)	毛重 (kg)
					A	B	C	E	F	G		
SP-105	15.0	240	50-280/380	82-180	20	9	30	85	60	35	15.3	26
SP-105L		320	50-350/410	82-280	28	11	33				19.2	22.2
SP-105B		240/320			20/28	9/11	30/33				23.4	34.2
SP-107C	17.5	250	50-360/430	82-180	18	8	29	85	60	35	19.7	30.4
SP-107CL		330	50-380/450	82-280	28	11	33				22.5	35.3
SP-107CB		250/330			18/28	8/11	29/33				27.2	37.9
SP-203C	22.5	315	50-410/480	110-220	28	11	33	116	66	45	26.7	39.5
SP-203CL		380	50-440/540	110-330	30	14	40				32.0	49.3
SP-203CB		315/380			28/30	11/14	33/40				38.5	51.3
SP-205C	27.5	405	50-540/610	110-260	30	14	40	130	76	55	36.2	53.5
SP-500C	50.0	465	580-750	125-275	40	29	48	155	113	71	94.6	123.3
SP-500CL		635	580-1000	125-275							106.2	133.5
SP-500CB		465/635	700-1000	125-425							138.5	167.2

L:长爪 B:长短爪 C:终身保固爪

## 直爪液压拉马



- 可选用三爪拉架,配合三片式拉盘使用
- 可提供特别加长爪

型号	Ton Max 拉力(Ton)	深度(mm)	开度(mm)	行程(mm)	爪勾(mm)			活塞(mm)			kg 净重	kg 毛重
					A	B	C	E	F	G		
SP-602	6	190	90-210	82	15	7	24	85	42	25	6.5	7.8
SP-602E	10	190						103				
SP-802	8	245	90-210	82	15	7	24	85	50	28	7.7	9.0
SP-802E	12	245						103				
SP-603	6	190	90-210	82	15	7	24	85	42	25	8.6	12.0
SP-603E	10	190						103				
SP-803	8	245	90-210	82	15	7	24	85	50	28	9.8	13.5
SP-803E	12	245						103				

## 螺杆/直爪型套装组合拉马

螺杆/直爪型拉马系统包括：液压油缸，拉爪，拉杆，二片式拉盘及工具箱。适用于拉拔距离轴端较远的轴瓦，轴承，齿轮，皮带轮



型号	Ton Max 拉力(Ton)	深度(mm)	开度(mm)	行程(mm)	爪勾(mm)			活塞(mm)			kg 净重	kg 毛重
					A	B	C	E	F	G		
SP-605	6	190/300	90~210	82	15	7	24	85	42	25	12.5	13.5
SP-605E	10							103			12.4	14.9
SP-805	8	245/300	90~210	82	15	7	24	85	50	28	13.6	16.2
SP-805E	12							103			13.5	17.9

## 机械防滑式拉马



- 35年欧洲传统式专利设计保护钳爪，安全防滑
- 高强度合金钢锻造钳爪，提供经久耐用的性能
- 采用强化滚压处理的螺杆，其螺纹平滑淡化机械摩擦力距
- 拆卸操作效率高，一人可方便操作

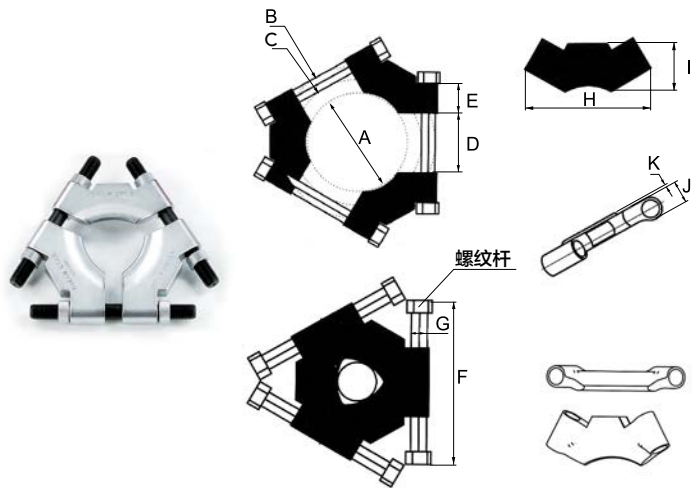
型号	拉力(Ton)	深度(mm)	开度(mm)	螺 杆	净重
SP-130	5	40	30-130	M14×1.5	1.9
SP-230	8	50	40-230	M22×2.0	4.7
SP-295	10	120	130-295	M22×2.0	5.9

## 三角拉盘

拉盘型号	拉马型号					
	K3-50	K3-100	K3-160	K3-260	K3-380	K3-580
SP-4in		○				
SP-6in/L/B		○				
SP-10inC/L/B		○				
SP-8in/L/B		△	○			
SP-12inC/L/B		△	○			
SP-15in/L/B			○			
SP-105/L/B			○			
SP-20inC/L/B			○	△		
SP-107C/L/B			○	△		
SP-203C/L/B				○		
SP-25inC/L/B				○		
SP-30inC				○	○	
SP-205C				○	○	
SP-500C/L/B					○	○

○为十分适用 △为可用，但不建议

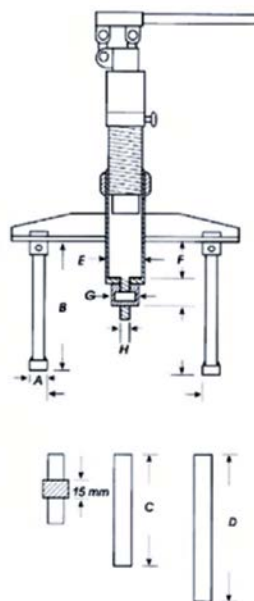
- 全球首创独特设计三片式拉盘，可配合2/3爪拔轮盘使用
- 外形尺寸小，适用范围广
- 在盘中心凸面水平紧贴工件更快更省力
- 三角拉盘开合，放大，缩小同步动作



尺寸	夹持范围A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	净重(kg)
拉盘型号												
K3-50	12-50	90	70	32	20	88	10	65	26	15	2	0.4
K3-100	26-100	172	139	64	33	154	16	122	45	25	3	2.2
K3-160	56-160	250	205	95	49	228	22	175	60	33	4	6.1
K3-260	90-260	400	335	146	73	344	32	280	88	47	6	19.4
K3-380	140-380	542	457	206	103	482	44	375	122	58	7	48.2
K3-580	215-580	542	457	206	103	482	44	577	256	58	7	100.8



## 液压拉马/推轮器套装



### 特点

- 具有轴承加热器没有的优点，如免电源、轴承加热变形等问题
- 便携式，单一型号通用范围从轴承内径58-270mm均可使用
- 独有可同时将轴承内径、外径同步装入及双向同步施工功能
- 具有独特拆卸功能：1.拉拔主轴拆卸 2.轴承外拆 3.壳内轴承内拆
- 全系列推轮器均具有自定中心、自动校正的特性，操作推轮器时，三支推进连杆将会紧贴接触需要施工的工件
- 附压力表，可做为安装时轴心精确判断
- 可用于轴承、套管、轮轴、齿轮、皮带轮等以及各内嵌式零附件安装拆卸

型 号	SP8-270	SP8-270A	SP8-270C	SP8-270D	SP8-270AD	SP8-270G	SP8-270H
手提推轮器	有	有	有	有	有	有	有
三角压盘(K3-160)	/	/	/	/	/	有	有
内孔拉拔器	/	/	/	有	有	有	有
12T一体式油缸（含压力表）	/	有	/	/	有	有	/
12T分体式油缸（不含泵及油管）	/	/	有	/	/	/	有
固定螺丝	/	/	有	/	有	有	有
爪勾架(SP-12inc)	/	/	/	/	/	有	有
包装	金属箱	金属箱	金属箱	金属箱	金属箱	金属箱	金属箱
净重(kg)	14	17.6	16.5	17.8	20.8	34.4	33.2

### 如何正确选择合适的拉马

- 1、测量被拆卸物外径、厚度和所需要拉拔长度
- 2、在空间允许时，尽量选择使用3爪拉马，以获得更可靠的夹持力以及更均匀的拉力
- 3、使用正确尺寸的拉马！如果您用了最大出力而工件没有被拨动，请用更大吨数的拉马
- 4、一般所需拉力的计算，被拆物内径1英寸(25.4mm)约需7-10吨拉力  
例如：内径2英寸(50.8mm)约需14-20吨拉力
- 5、如果您不能确定所需拉马型号，请垂询本公司销售工程师

## 50吨车载拉马



- 拉马具有25mm水平调节，5度垂直调节，自动对中功能
- 电磁阀全自动控制拉爪开合，通过一个按钮盒就能一次完成拉拔工作（拉马轴向上下高度、拉爪打开及合拢、液压缸顶升拉拔工件）
- 使用电动液压泵，50吨液压缸到达全部行程仅需30秒
- 50吨液压缸采用双作用形式，回程快，工作效率高，使用寿命长
- 拉爪采用锻钢件，坚固耐用
- 用220V-1.1KW电动液压泵作为动力源
- 防滑设计，避免拉爪从工件上滑开或跳开
- 拉马可方便地配置为2爪或3爪
- 小车有两个万向轮，可自锁
- 2级液压泵，流量为4 L/min@1.4MPa，0.6 L/min@70MPa

型号	拉力 (Ton)	行程 (mm)	开度 (mm)	三个联结杆 (mm)	最小高度 (从中心线) (mm)	最大高度 (从中心线) (mm)	重量 (kg)	电源 (V)
SCP-503	50	315	170~1250	75,150,250	810	1290	285	220

## 100吨车载拉马



- 双动油压油缸设计，回缩快
- 采用德国超高压液压泵及电磁阀组件，使用寿命长
- 用于大型轴类，孔类工件拆卸
- 轮式小车方便移动，可随时更换工作场地
- 超强度合金铜2爪拔轮结构设计，安全链条夹紧装置
- 拉马高度调整螺杆设计，易于定位操作，效率更高

型号	拉力 (Ton)	行程 (mm)	开度 (mm)	调整高度 (mm)	外型尺寸 (mm)	重量 (kg)	电源 (V)
SCP-1002	100	260	381-1219	350 - 915	3015 × 930 × 1276	433	380/220

## 同步车载拉马



**超级力士!**

- 无线遥控的操作方式，可精确安全的操作拉马。
- 无线遥控断电安全装置，防止意外触电。
- 同步式爪勾结构，采用双动一体式液压泵操作，提供安全，准确及稳定的压力及超稳定的夹持力抓住工件。
- 油缸前进及回缩，采用独立单一的电动液压泵操控，可防止使用者操作错误而产生危险。
- 自动对中功能，可确保主体油缸对准中心线且爪勾系统均等地抓住待拆卸之工件。
- 同步式爪勾结构，可确保爪勾不松脱或是被工件拆卸的瞬间，所产生之反作用力弹开之危险，安全性高。
- 2爪与3爪，可互换。
- 小车两后轮采用360° 旋转及刹车固定板设计，方便操控。
- 5种不同长度的延伸杆，可供使用者依工作需求自行搭配使用。
- 拉马能脱离母车悬空作业，产品不受高度限制，机动性高。
- 可选用无线传输摄影系统搭配无线遥控机台操作，于远程监控施工情形，既安全又可控施工。
- 双柱式升降滑轨搭配防坠定位装置，任何高度下都无下坠危险，具有绝对的安全性。
- 小车本身具备动力驱动车轮，使移动过程轻松快速。

型号	拉力 (Ton)	行程 (mm)	开度 (mm)	深度 (mm)	重量 (kg)	电源 (V)
SCP-753	75	165	490 - 700	100 - 1220	660	380
SCP-1203	120	170	900 - 1030	380 - 1220	888	380
SCP-2203	220	170	720 - 900	380 - 1220	1300	380

SOMA®轴承加热器采用电磁感应加热技术由微电脑控制，比传统的技术更安全、环保、清洁、高效、且操作更容易。SOMA®轴承加热器适用范围广泛，可用于加热轴承、齿轮、衬套、联轴器等。领先的设计和高等级的加热器材质使工件能在预设的温度范围内加热。有效的防止了工件不必要的损伤，同时使工件合理的寿命得到保障。



## SPH-26

功率：2.5KVA  
 电压：220V  
 自重：15kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：12kg  
 最小内径：15mm  
 最大外径：220mm  
 最大厚度：95mm

- 智能 / 手动调节输出功率，确保加热器安全运作
- 电流过载 / 元件过热保护
- 输出功率手动调节（两个级别）
- 自动消磁 / 手动消磁 / 自动保温
- 加热模式下可切换查看加热时间和实时温度
- 记忆前次设定温度 / 时间（电源关闭数据不丢失）



## SPH-40

功率：3.6KVA  
 电压：220V  
 自重：31kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：50kg  
 最小内径：20mm  
 最大外径：480mm  
 最大厚度：175mm

### 典型应用

SPH-40可以在5分钟内把一个13kg重的22320型轴承从20℃加热到110℃。  
 （根据实际工况环境可能有所差异）



## SPH-55D

功率：5.5KVA  
 电压：220V  
 自重：60kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：65kg  
 最小内径：20mm  
 最大外径：510mm  
 最大厚度：200mm



## SPH-80

功率：8KVA  
 电压：380V  
 自重：96kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：150kg  
 最小内径：45mm  
 最大外径：720mm  
 最大厚度：215mm





## SPH-100D

功率：10KVA  
 电压：380V  
 自重：185kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：350kg  
 最小内径：45mm  
 最大外径：860mm  
 最大厚度：305mm

- 智能 / 手动调节输出功率，确保加热器安全运作
- 电流过载 / 元件过热保护
- 输出功率手动调节（两个级别）
- 自动消磁 / 手动消磁 / 自动保温
- 加热模式下可切换查看加热时间和实时温度
- 记忆前次设定温度 / 时间（电源关闭数据不丢失）
- 外置感应线圈，加热更省时节能



## SPH-130

功率：12KVA  
 电压：380V  
 自重：300kg  
 工件适用范围：  
 最大重量：600kg  
 最小内径：60mm  
 最大外径：1020mm  
 最大厚度：375mm

### 典型应用

SPH-130可以在15分钟内把一个215kg重的23168型轴承从20℃加热到110℃。  
 （根据实际工况环境可能有所差异）



## SPH-1000

功率：100KVA  
 电压：380V  
 工件使用范围：  
 最大重量：1000kg  
 最小内径：300mm  
 最大外径：1650mm  
 最大厚度：800mm

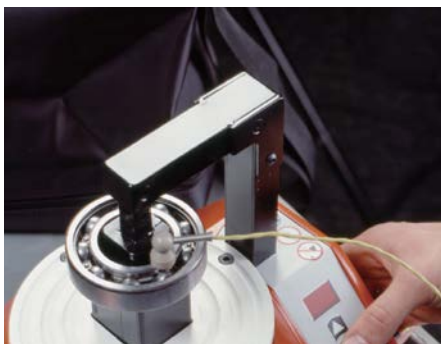
- 加热器用于超重型、大内径工件的快速加热
- 具有自动消磁功能
- 温度、时间两种控制模式
- 安全、方便的滑动加热杆设计，使加热器更易于操作
- 在风电制造行业被广泛应用。
- 根据客户要求定制，加热重量可达10吨以上

## 详细技术规格参数表

型号	SPH-12	SPH-26	SPH-40	SPH-55D
功率 (KVA)	1.3	2.5	3.6	5.5
电压 (V)	220	220	220	220
电流 (A)	-	10	16	25
摇臂设计	-	-	-	-
磁极截面 (mm)	-	40×40	45×45	55×55
最大加热工件重量 (kg)	-	12	50	65
最小加热工件内径 (mm)	-	15	20	20
最大加热工件外径 (mm)	-	220	480	510
最大加热工件厚度 (mm)	-	95	175	200
温度范围 (°C)	-	60-200	40-250	40-240
时间设定	-	是	是	是
最长时间 (分钟)	-	0-99	0-99	0-99
退磁	-	自动/手动	自动/手动	自动/手动
外形尺寸 (mm)	400×230×165	240×200×235	500×210×330	470×380×420
加热杆 (mm)	-	10、14、20、30、40	14、20、30、45	14、20、30、40、55
立柱延长杆	-	定制	定制	定制
加热器重量 (kg)	5	15	31	60
可移动	是	是	是	是
选配工具车	-	-	-	-
质保 (电气部分)	1年	1年	1年	1年

### 产品功能

高中低三档可调功率、电磁感应、外置感应线圈、数字显示、声音提示、错误显示、自动保温、加热模式下可切换查看加热时间和实时温度、手动/自动退磁、热保护、过载电流保护、记忆前次设定温度/时间（电源关闭数据不丢失）等。



SPH-80	SPH-100D	SPH-130	SPH-320	SPH-400	SPH-1000
8	10	12	32	40	100
380	380	380	380	380	380
20	25	32	84	105	263
是	-	是	-	-	-
65 × 65	75 × 75	85 × 85	120 × 120	100 × 100	200 × 200
150	350	600	1200	800	3000
45	45	60	290	90	300
720	860	1020	1400	900	1650
215	305	380	300	550	800
40-240	40-240	40-250	40-250	40-250	40-250
是	是	是	是	是	是
0-99	0-99	0-99	0-99	0-99	0-99
自动/手动	自动/手动	自动/手动	自动/手动	自动/手动	自动/手动
560 × 380 × 490	940 × 450 × 950	1450 × 700 × 1100	2240 × 800 × 1060	1440 × 830 × 2300	2200 × 1500 × 1700
30、40、50、65	30、40、50、60、75	40、60、85	120	60、80、100	150
定制	定制	定制	-	-	-
85	185	300	-	-	-
-	是	是	-	-	-
是	-	-	-	-	-
1年	1年	1年	1年	1年	3年

### 优点

坚固的设计适合在生产环境中使用  
 微电脑控制防止加热过热  
 方便的摇臂  
 电气部分一年保修  
 免费保养  
 可连续工作  
 自动退磁  
 省电  
 适用范围广  
 符合CE、IEC要求

### 定制

**SOMA** 轴承加热器为需要连续加热的轴承、齿轮、环、发动机铝壳等零件特别设计制造。当需要快速、精确加热这些零件时，**SOMA** 的专业设计可充分满足这些需求。  
**SOMA** 轴承加热器能成为全自动生产线上的一个加工环节。另一个优势就是可以节约生产成本。  
 相比较而言，使用轴承加热器的投入比使用其它装置更少。说明书上已详细列举了这些特殊需求的解决方法。

### 安全且可预设温度

在加热过程中，数字电子显示提供最佳温度控制并自动选择最有效的动力来确保均匀、快速加热。  
 无需另外加热步骤。不会使轴承产生污点和锈蚀。

## 高性能平板加热器SPH-12

功率：1.3KVA

电压：220V



- 加热元件与平台一体化，安全、可靠
- 在平板面积内多个工件同时加热，由恒温控制器自动控制加热过程
- 保护盖设计，避免加热时受污染，合上盖子可提高加热速度
- 快速设定平板温度、报警温度、实时温度显示、超温自动保护、自动保温等
- 适合加热微型轴承等以及其它异形工件

## 轴承感应拆卸器SPH-90



拆卸环按客户需求定制

- 由主控制柜、拆卸环等部分组成。
- 可对轴承内圈、挡圈、密封圈、齿轮、联轴器等进行热拆卸
- 应用电磁感应原理，在轴承内圈产生感应电流，使其发热膨胀，在配合处产生间隙，达到易于拆卸的目的
- 加热迅速、均匀、清洁无污染、加热质量高，保证轴承不受损伤
- 广泛应用于轧钢厂、铁路机务段、港口、码头以及其它工矿企业中

## 轴承冷态安装工具

型号：IMI-36



技术参数	
冲头	孔径10-55mm
	孔径26-120mm
冲击套	孔径18, 32, 52mm
锤子	重0.7kg
外形尺寸	430×320×100mm
总重	5.5kg

安装轴承等工件的理想装备包含36个环各3个套筒  
(提供详细说明书)

### 特点

- 本工具适用于孔径10-55mm工况，适用于300多种规格的轴承
- 可安全、精确、快速地安装轴承、轴套、密封圈、凸轮各滑轮
- 对轴、轴承座或密封圈的损伤小,延长轴承的使用寿命
- 该工具可以阻止安装力通过滚珠或滚柱传出去，从而保护轴承和轴承的沟槽不受损伤。
- 使用防冲击的塑料冲头（由不易破损的四氟乙烯制成）可以阻止金属与金属的接触，同时保护轴不受损伤。
- 当部件温度高于80℃，不可使用安装工具安装



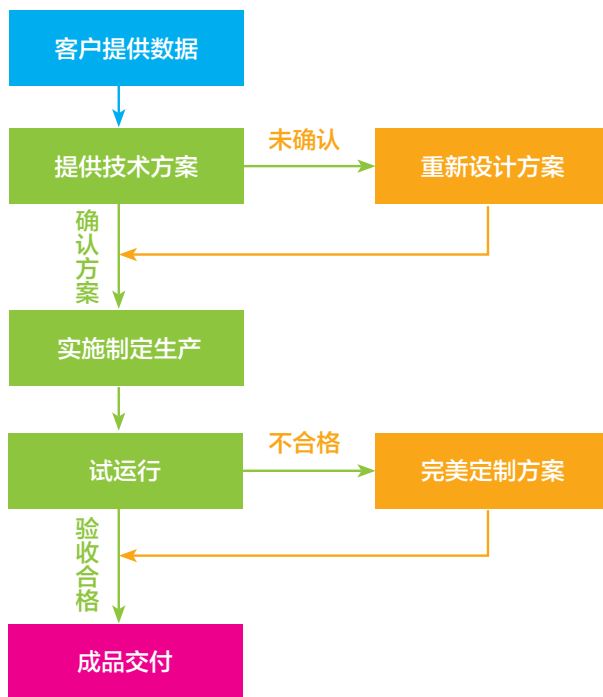
## 定制产品

无论您需要加热的工件有多复杂，无论您的加热条件有多苛刻，我们都可以根据您的实际需求，针对特殊规格、特殊用途、特殊工件，进行研法、设计并制造个性化的加热装拆设备，以满足您任何需要加热的环状金属工作的要求。

要您提供如下技术数据：

- 工件的尺寸
- 工件的材质
- 工件的重量
- 工件的图纸
- 您所期望的加热温度和时间
- 电压和功率的要求
- 是否需要移动
- 其他等要求

## 定制流程



## 定制案例



齿轮箱制造企业



风电制造企业



电机制造企业



船舶制造企业



轴承制造企业

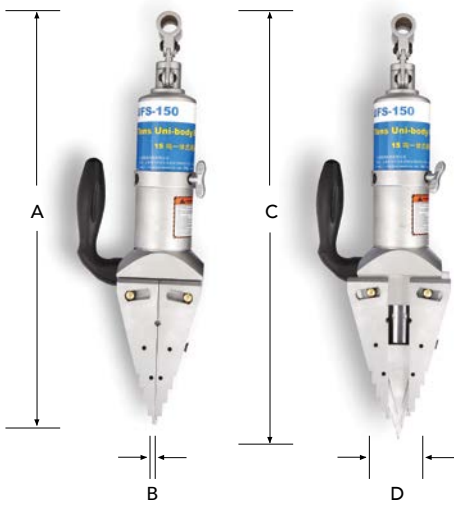


钢铁制造企业

## 一体式液压法兰分离器



- UFS-150最大分离力达15吨，UFS-150D最大分离力达2×15吨
- 最小分离间隙仅需6mm
- 最大分离量达65mm
- 半径150mm圆弧台阶可有效深入贴近法兰，使每个台阶可承受更大负载
- 锻造合金钢分离台阶，寿命更长
- 轻巧强化塑料把手设计，携带方便
- 独特内锁机构，保证张开时分离片紧贴法兰，且不会扩张过量，闭合时自动回位
- 一体式设计，无需联接油管，使用更方便



▲ 一体式液压法兰分离器尺寸图



▲ 工作示意图

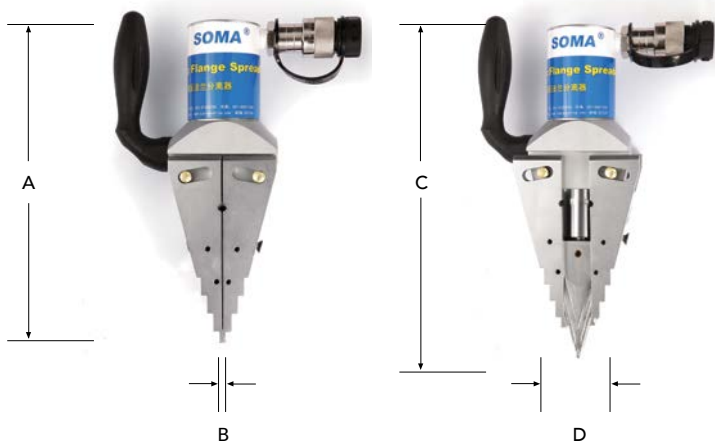


型号	吨位 (Ton)	外形尺寸(mm)				重量 (kg)	备注
		A	B	C	D		
UFS-150	15	622	6	660	42	7.7	UFS-150D为套装组合，包含2台UFS-150，2个增步垫块，2个垫块，附工作箱。
UFS-150D	2×15	622	6	660	42	2×7.7	

## 分体式液压法兰分离器



- 最大分离力达2×14吨
- 最小分离间隙仅需6mm
- 最大分离量达65mm
- 半径150mm圆弧台阶可有效深入贴近法兰，使每个台阶可承受更大负载
- 锻造合金钢分离台阶，寿命更长
- 轻巧强化塑钢把手设计，携带方便
- 独特内锁机构，保证张开时分离片紧贴法兰，且不会扩张过量，闭合时自动回位



▲ 分体式液压法兰分离器尺寸图



▲ 分体式法兰分离器套装图

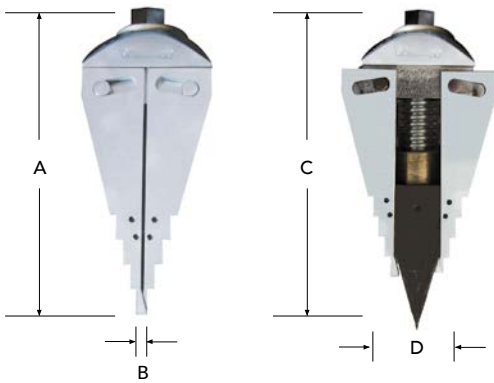


型号	吨位 (Ton)	外形尺寸(mm)				重量 (kg)	备注
		A	B	C	D		
HFS-140	2×14	286	6	324	42	2×7.1	含2个工作头，2个增步垫块，2个垫块，2根油管，1部手动泵，1个三通带针阀分配器，附工作箱。

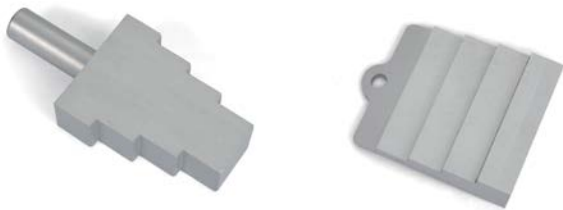
## 机械式法兰分离器



- 最大分离力达2×6吨
- 最小分离间隙仅需6mm
- 每阶分离量达20mm
- 最大分离量达60mm
- 操作时分离片紧帖法兰面，独特设计确保不会扩张过量，闭合时手动回位



▲ 机械式法兰分离器尺寸图



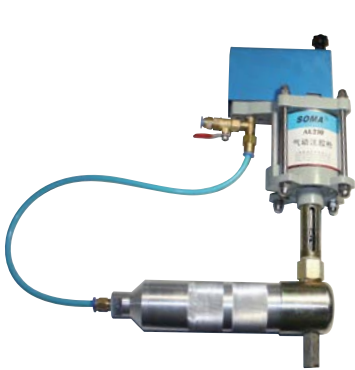
▲ 机械式法兰分离器套装图



型号	吨位 (Ton)	外形尺寸(mm)				重量 (kg)	备注
		A	B	C	D		
MFS-60	2×6	185	6	231	40	2×3.6	含2个工作头，2个增步垫块，2个垫块，2个棘轮扳手，附工作箱。



## 气动注胶枪 ——火力氢冷发电机专用



AL230



AR260



- 专为火力发电厂氢冷发电机注密封胶而设计
- 特殊设计的气缸导气系统，使活塞快速进退，注胶速度快
- 气动的密封胶储罐与气缸活塞联动，确保无空气混入密封胶
- 密封胶储罐容积达230ml
- 注胶速度可调节

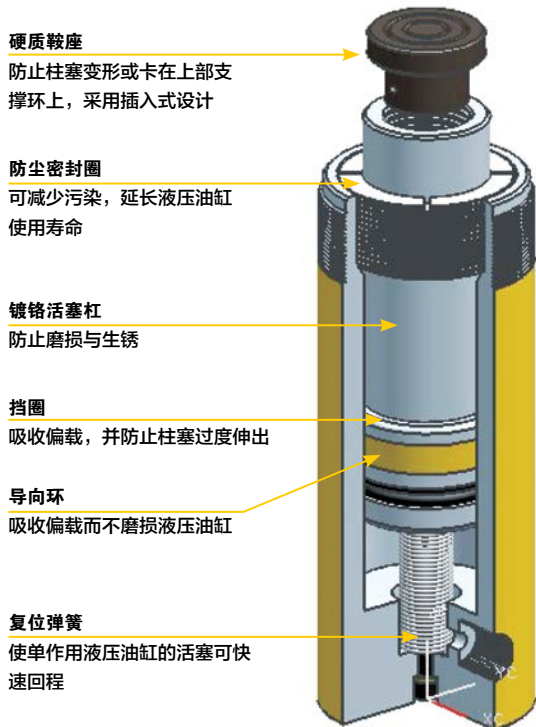
型号	AL230	AR260
气源压力 (MPa)	0.7	
外形尺寸(mm)	305 × 450 × 95	
重量(kg)	4.6	5
备注	1个储胶罐，原胶罐直接使用	2个储胶罐，胶装入储胶罐后使用



注胶孔



## 如何选择液压油缸



注：该液压油缸剖视图只代表典型的液压油缸结构，不代表样本中介绍的所有液压油缸的结构。

- **吨位**  
确认所需的作用力（吨位），建议选用的液压油缸吨位比负载高20%
- **本体高度及行程**  
根据工况要求，选择合适的本体高度和所需行程
- **使用频率**  
根据工况要求，区别维修级和工业级，如果用于生产或特别高频率使用的液压油缸，请注明。
- **高温或防腐蚀要求**  
根据实际工况，提出高温或防腐蚀要求，我公司将采用特殊表面处理方式和特殊材料密封件
- **液压油缸是否需要抗偏载？**  
可选择特殊承载设计或选配可倾斜鞍座的液压油缸
- **是否需要长时间保持负载？**  
选择自锁系列液压油缸
- **是否需要在狭小的空间工作？**  
选择薄型系列液压油缸
- **是否需要穿过液压油缸？**  
选择中空系列液压油缸
- **是否需要狭小空间超大顶升力？**  
选择超高压薄型系列液压油缸
- **是否要求本体高度特别小？**  
定制
- **是否要求顶升和回拉都要控制？**  
双作用系列配单向阀
- **是否需要外螺纹用于安装？**  
定制
- **液压油缸在受力时是否需要水平移动？**
- **是否多个一起使用，是否需要同步？**
- **是否有顶升速度要求？**

### 你需要何种类型的液压油缸？

- 确定液压油缸作用力的大小：

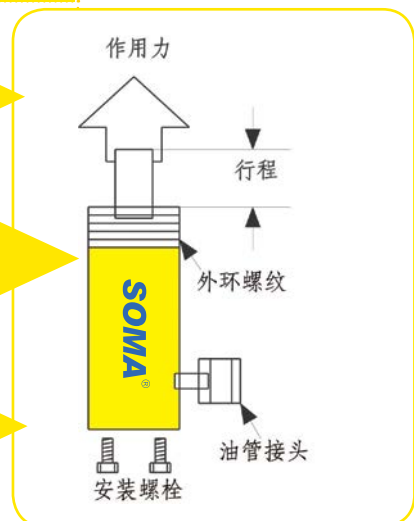
$$\text{作用力 (kg)} = \text{液压油缸有效面积 (cm}^2\text{)} \times \text{液压泵压力 (MPa)}$$

- 确定液压油缸所需的油量：

$$\text{油量 (cm}^3\text{)} = \text{液压油缸有效面积 (cm}^2\text{)} \times \text{液压油缸行程 (mm)}$$

- 确定多个液压油缸系统所需的油箱的容量：

$$\text{用油量 (cm}^3\text{)} = \text{液压油缸油量 (cm}^3\text{)} \times \text{系统中的液压油缸数量}$$



注：对于双作用液压油缸，需减去活塞与本体间的油量。

## 液压油缸的选型

### ◦ 顶升力的决定方法

使用比实际需要的（升力/拉力）加大20%~30%负载额的油缸  
将多个油缸进行联装使用时，由于会出现载荷不均匀，请使用有足够顶升力余量的油缸

### ◦ 行程的决定方法

请使用有足够行程余量的油缸

### ◦ 复位功能

#### 单作用

#### 1、弹簧复位

活塞杆通过“弹簧”而复位

倒置或者水平使用时、活塞杆的前端装有附属件时，会出现难以复位或不复位的现象

#### 2、自重（外力）复位

没有弹簧。要让活塞杆恢复到位，必须要有“外力”

没有弹簧。必须通过密封的“压缩气体”使活塞杆复位

因油管长度等因素，活塞杆会出现难以复位或不复位的现象

复位的速度不一定相同

没有拉伸力

#### 双作用

#### 液压复位

需要拉伸力时或者复位速度要求很快时使用

倒置或者水平使用、活塞杆的前端装有附属件时使用

拉力的大小约为升力的1/2.请通过规格表进行确认

### ◦ 工作速度范围

无负荷时：Max300mm/sec

有负荷时：请在Max300mm/sec以下使用

重物的升降速度在5mm/sec以下时比较适当

需要超过这个速度的时候，请垂询本公司销售工程师

### ◦ 使用频度

使用频度高的时候，请使用强力型起重油缸

### ◦ 使用环境

请在-5℃~40℃的环境温度范围内使用

使用于标准油缸中的密封圈的使用环境温度为-10℃~80℃



### ◦ 油缸的允许横载荷

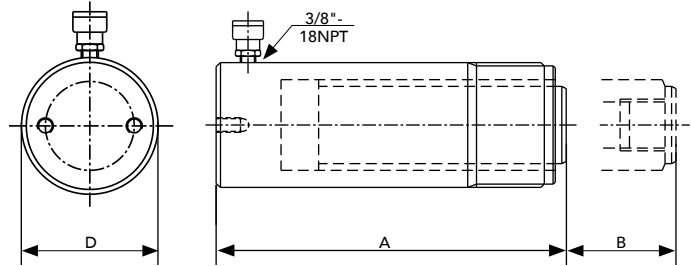
油缸承受顶升物的全部载荷时，请注意不要加上斜载荷和冲击载荷

允许横载荷，请通过各自的规格表进行确认

### ◦ 使用时的注意事项

油缸可以“竖、横、斜、倒置”使用，但必须垂直加载荷

## 单作用弹簧回程液压油缸



单作用液压油缸具有广泛的行程长度和顶升能力范围，是维修，生产制造，建筑等作业的最佳选择。部分型号有颈部螺纹，底部设计有安装孔，方便配套安装定位

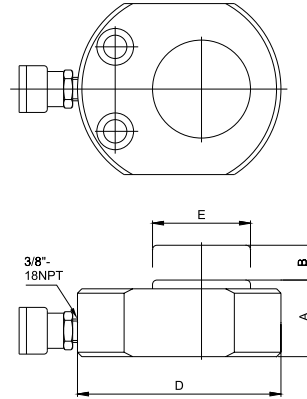
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀。
- 高温烤漆，表面耐磨耐腐蚀及撞击。
- 单作用设计，弹簧回程。
- 防尘密封圈可减少污染，延长油缸使用寿命。
- 3/8"NPT母接头

型号	承载能力(ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径 (mm)	底部安装孔		外环螺纹	活塞内螺纹	顶帽直径 (mm)	工作压力 (MPa)	重量 (kg)
						距离(mm)	螺纹					
SR-5T-16	5	16	41	58	25	28	1/4"-20UN	/	/	/	70	1
SR-5T-25		25	110	42	25	25	1/4"-20UN	1 1/2"-16	3/4"-16	24		1
SR-5T-30		30	95	42	25	/	/	/	/	/		0.7
SR-5T-75		75	150	42	25	/	/	/	/	/		1.2
SR-5T-76		76	165	48	30	25	1/4"-20UN	M48×1.5	M16	25		2.5
SR-5T-100		100	195	42	25	/	/	/	/	/		1.4
SR-5T-127		127	218	48	30	25	1/4"-20UN	M48×1.5	M16	/		2.8
SR-5T-127-2		127	214	42	25	25		M42×1.5	3/4"-16	25		2.4
SR-5T-178		178	273	48	30	25		M48×1.5	M16	25		3.5
SR-5T-232		232	323									4
SR-10T-25	10	25	90	57	37	39	1/4"-18	2 1/4"-14	10-24UN	/	70	1.8
SR-10T-54		54	133						M24	35		2.2
SR-10T-55		55	120						/	/		2.1
SR-10T-83		83	150						/	/		2.8
SR-10T-54		54	121						1"-8	35		2
SR-10T-105		105	174						M24×1.5	35		3



型 号	承载能力(ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径 (mm)	底部安装孔		外环螺纹	活塞内螺纹	顶帽直径 (mm)	工作压力 (MPa)	重量 (kg)								
						距离(mm)	螺纹													
SR-10T-257	10	257	349	57	37	39	$\frac{5}{16}$ "-18	2 $\frac{1}{4}$ "-14	1"-8	35		6.4								
SR-10T-304		304	400									6.8								
SR-10T-356		356	450									8.2								
SR-15T-25	15	25	124	70	46	47	$\frac{3}{8}$ "-16	2 $\frac{3}{4}$ "-16	1"-8	42	70	4								
SR-15T-41		41	159					/	/	/		4.2								
SR-15T-60		60	140					/	/	/		3.8								
SR-15T-51		51	149					2 $\frac{3}{4}$ "-16	1"-8	42		4.1								
SR-15T-102		102	221									5								
SR-15T-120		120	231									6.3								
SR-15T-152		152	271									7.4								
SR-15T-203		203	322									9								
SR-15T-254		254	373									9.5								
SR-15T-305		305	423									10.9								
SR-15T-356		356	474									11.8								
SR-20T-70		20	70									150	92	50	39	M6	/	/	/	7
SR-20T-100			100									180								7.7
SR-20-100-2	100		214	80	54	54	$\frac{1}{2}$ "-13	3 $\frac{1}{8}$ "-16	M24	42	8.1									
SR-25T-26	25	26	140	85	57	58	$\frac{1}{2}$ "-13	3 $\frac{5}{16}$ "-12	1 $\frac{1}{2}$ "-16	50	6									
SR-25T-51		51	165								6.4									
SR-25T-102		102	219								9									
SR-25T-158		158	275								10									
SR-25T-210		210	325								11									
SR-25T-260		260	375								14									
SR-25T-311		311	427								16.3									
SR-25T-360		360	475								82	56	55	M12	M82×2	M36×2	16			
SR-25T-362		362	478								85	57	58	$\frac{1}{2}$ "-13	3 $\frac{5}{16}$ "-12	1 $\frac{1}{2}$ "-16	17.7			
SR-30T-90	30	90	200	102	60	70	$\frac{1}{2}$ "-13	4"-12	1 $\frac{1}{2}$ "-16	50	11.2									
SR-30T-150		150	300	93		60	M12	/	/	/	13									
SR-30T-210		210	387	102		70	$\frac{1}{2}$ "-13	4"-12	1 $\frac{1}{2}$ "-16	50	21									
SR-50T-51	50	51	176	127	80	95	$\frac{1}{2}$ "-13	5"-12	/	71	16									
SR-50T-101		101	227							71	19									
SR-50t-159		159	282							65	23									
SR-50T-337		337	423							65	37.6									
SR-55T-105	55	105	235	135	80	110	M10	M135×3	/	80	22									
SR-75T-156	75	156	285	146	95	/	/	5 $\frac{3}{4}$ "-12	/	71	32									
SR-75T-334		334	493							59										
SR-95T-168	95	168	357	177	105	139	$\frac{3}{4}$ "-10	6 $\frac{7}{8}$ "-12	/	71	61									
SR-95T-260		260	449							72.6										
SR-100T-100	100	100	184	165	90	76	M8	M165×2	/	/	26									

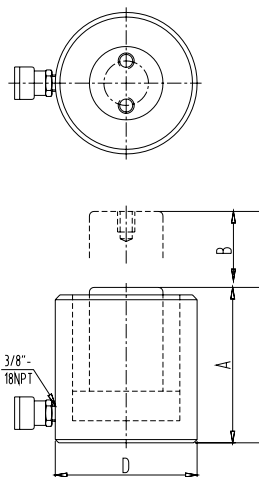
## 薄型液压油缸



- 紧凑扁平设计适用于其他油缸不适用的场合
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 防尘圈设计延长使用寿命
- 单作用设计，弹簧回程
- 3/8" NPT母接头
- 50吨以上配有手柄便于搬运。

型号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径	安装孔			工作压力 (MPa)	重量(kg)
						距离	沉孔	通孔		
SRFS-5T-6	5	6	33	58×42	26	28	10	6	70	0.2
SRFS-10T-12	10	12	43	82×57	38	36.6	10.7	7.1		1.3
SRFS-10T-11		11		82×58	38	36.6	11	7		1.2
SRFS-20T-11	20	11	52	102×78	50	49.3	15	9		3
SRFS-20T-40		40	80	102×78						3.8
SRFS-22T-20	22	20	60	105×80	55	49.3	15	9		3.2
SRFS-30T-13	30	13	59	115×97	60	52.3	15	9		4
SRFS-50T-16	50	16	67	140×118	70	66.5	15	9		7
SRFS-50T-20		20	70							8
SRFS-50T-26		26	77							7.3
SRFS-50T-16-2		16	50	150	95	/	/	/		6.8
SRFS-75T-16	75	16	80	165×145	85	76.2	20	13		11.2
SRFS-75T-40		40	100	165×145						13.5
SRFS-100T-16	100	16	86	178×160	90	76.2	20	13		15
SRFS-100T-20		20	86							15
SRFS-100T-34		34	100							15.8
SRFS-150T-16	150	16	100	218×194	115	117.3	20	13		26
SRFS-150T-30		30	120	200		/	/	/		26.2
SRFS-200T-16	200	16	110	245	130	/	/	/		38
SRFS-200T-20		20	140							49

## 低高度液压油缸

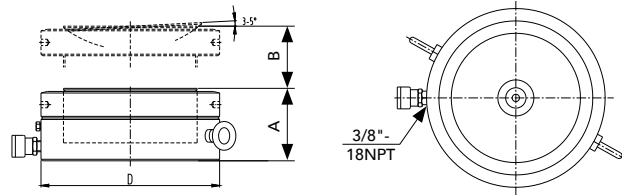


低高度液压油缸使用范围最广，所有型号都采用弹簧复位活塞，并且结合了较低的闭合高度和最适宜的行程长度。它结构紧凑，顶升力强，广泛应用于发电厂、船舶修造、桥梁、建筑、采矿、钢铁厂、油田等。

- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 防尘圈设计延长油缸使用寿命
- 单作用设计，弹簧回程
- 使用范围最广，广泛应用于发电厂，船舶制造与维修，桥梁，建筑，采矿，钢铁厂，油田等
- 3/8" NPT母接头

型号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径 (mm)	活塞杆安装孔		工作压力 (MPa)	重量(kg)
						距离(mm)	螺纹		
SRLS-10T-38	10	38	88	69	37	26	M4	70	2.3
SRLS-20T-45	20	45	98	92	50	39	M5		4.3
SRLS-30T-40	30	40	130	102	58	/	/		7
SRLS-30T-62		62	117			39	M5		6.3
SRLS-50T-37	50	37	96	124	70	/	/		8
SRLS-50T-60		60	122	124	70	39	M5		9.5
SRLS-50T-90		90	160	127	75	/	/		13.2
SRLS-100T-40	100	40	110	165	90	/	/		15.5
SRLS-100T-40-2		40	120			/	/		16
SRLS-100T-50		50	120			55	M8		16.5
SRLS-100T-57		57	142			55	M8		20
SRLS-100T-100		100	205			/	/		27

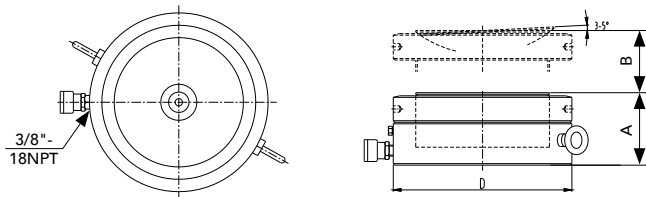
## 薄型螺母锁定液压油缸



- 螺母锁定使负载更安全，特别适合于要求活塞长时间伸展持续支撑负荷的作业，如混凝土构件浇注和桥梁架设的支撑
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 可承受额定载荷能力10%的偏载
- 高度极低，适用于空间受限的场合
- 单作用设计，负载回程
- 所有型号只能垂直作业，可选配合合适的标准斜面承座以减少油缸的侧压风险
- 3/8" NPT母接头

型号	承载能力 (ton)	工作行程 B (mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆直径 (mm)	顶帽直径 (mm)	工作压力 (MPa)	重量 (kg)
SCLP-60T-50	60	50	125	140	Tr105 × 4	96	70	14
SCLP-100T-50	100	50	137	170	Tr135 × 6	126		23
SCLP-100T-80		80	170	170	Tr130 × 6	80		28.3
SCLP-160T-45	160	45	148	220	Tr170 × 6	150		42
SCLP-200T-45	200	45	155	245	Tr190 × 6	180		54
SCLP-250T-45	250	45	159	275	Tr215 × 6	180		74
SCLP-400T-45	400	45	178	355	Tr265 × 6	210		134
SCLP-500T-45	500	45	192	410	Tr305 × 6	240		189

## 机械式螺母锁定液压油缸



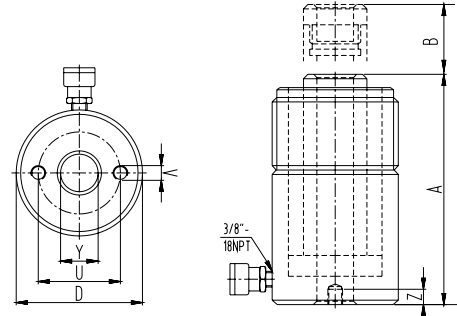
机械式螺母锁定液压油缸结合了其他油缸的功能，油缸机械承载的安全性，适用于要求活塞长时间伸展持续支撑负荷作业

- 用于提升和机械负荷支撑
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 单作用设计，负载回程
- 机械式锁定负载
- 3/8" NPT母接头



型 号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆直径 (mm)	顶帽直径 (mm)	工作压力 (MPa)	重量 (kg)	
SRLN-50T-50	50	50	164	125	Tr95×4	70	70	15	
SRLN-50T-100		100	214					127	19.4
SRLN-50T-150		150	264						24.1
SRLN-50T-200		200	314	28.8					
SRLN-50T-250		250	365	35					
SRLN-50T-300		300	415	40					
SRLN-100T-50	100	50	190	170	Tr130×6	80		37.9	
SRLN-100T-100		100	237			80		39	
SRLN-100T-150		150	287			71		50	
SRLN-100T-200		200	337			80		54.3	
SRLN-100T-260		260	400			80		68.7	
SRLN-100T-300		300	440			80		75.8	
SRLN-150T-50	150	50	209	210	Tr160×6	110		54	
SRLN-150T-100		100	259			66			
SRLN-150T-150		150	309			77			
SRLN-150T-200		200	359			92			
SRLN-150T-250		250	409			104			
SRLN-150T-300		300	459			118			
SRLN-200T-50	200	50	243	240	Tr190×6	120		83	
SRLN-200T-150		150	343			113			
SRLN-200T-200		200	393			136			
SRLN-200T-250		250	443			148			
SRLN-200T-300		300	493			170			
SRLN-250T-50	250	50	249	275	Tr215×6	135		116	
SRLN-250T-150		150	349			162			
SRLN-250T-200		200	399			185			
SRLN-250T-300		300	499			234			
SRLN-300T-50	300	50	295	310	Tr240×6	150	173		
SRLN-300T-150		150	395			233			
SRLN-300T-200		200	445			263			
SRLN-300T-250		250	495			288			
SRLN-400T-50	400	50	335	350	Tr265×6	170	250		
SRLN-400T-150		150	435			327			
SRLN-400T-200		200	485			365			
SRLN-400T-300		300	585			441			
SRLN-500T-50	500	50	380	415	Tr305×6	190	367		
SRLN-500T-150		150	480			466			
SRLN-500T-200		200	530			515			
SRLN-500T-300		300	630			617			
SRLN-600T-50	600	50	395	445	Tr330×6	215	466		
SRLN-600T-150		150	495			579			
SRLN-600T-200		200	545			625			
SRLN-600T-300		300	645			737			
SRLN-800T-50	800	50	455	525	Tr380×6	255	709		
SRLN-800T-150		150	555			870			
SRLN-800T-200		200	605			950			
SRLN-800T-300		300	705			1110			
SRLN-1000T-50	1000	50	495	580	Tr430×6	295	1020		
SRLN-1000T-150		150	595			1228			
SRLN-1000T-200		200	645			1332			
SRLN-1000T-300		300	745			1535			

## 单作用中空柱塞液压油缸

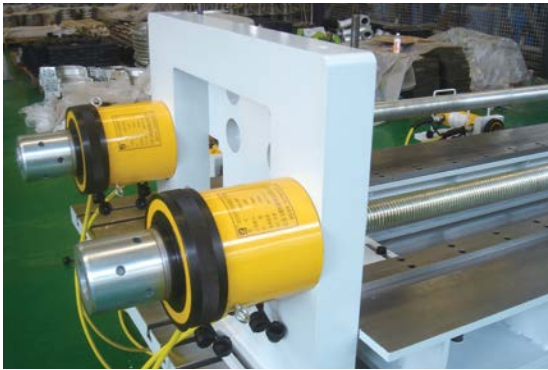
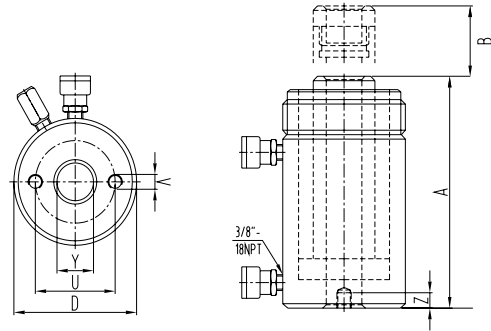


单作用中空液压油缸应用及其广泛，适用于加工，维修牵引作业。在需要牵引的作业中，特殊的空心活塞设计使牵引杆或钢索能够穿过整个油缸进行作业，在各种压合和机械牵引系统工作中，常用于向后牵引和向前挤压的作业。当装备有可互换的钢制强化活塞底座时，也能用于常规的举升作业。

- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 空心活塞设计可得到推和拉的力，常用于向后牵引和向前挤压的作业
- 单作用设计，弹簧回程
- 外环螺纹使安装更方便
- 3/8" NPT母接头

型号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径 (mm)	中心孔直径(mm)	底部安装孔		外环螺纹	活塞内螺纹	工作压力 (MPa)	重量 (kg)
							距离(mm)	螺纹				
SRC-12T-8	12	8	62	70	40	19.6	50.8	5/16"-18UNC	2 3/4"-16	3/4"-16	70	2.2
SRC-13T-8	13	8	55	70	40	19.6	50.8	5/16"-18UNC	2 3/4"-16	/		2
SRC-13T-42		42	127							3/4"-16		3
SRC-13T-60		60	160							3/4"-16		4
SRC-13T-76		76	184							/		4.1
SRC-20T-49		49	163							98.5		55
SRC-20T-155	155	307	14									
SRC-30T-64	30	64	180	114.5	63	33.3	92.2	3/8"-16UNC	4 1/2"-12	1 1/4"-7		10.2
SRC-30T-155		155	330	115						1 9/16"-16		18.4
SRC-38T-60	38	60	195	135	75	43	/	/	/	/		19.6
SRC-60T-76	60	76	242	162	90	53.8	130.3	1/2"-13 UNC	6 1/4"-12	1 5/8"-5.5		30
SRC-60T-153		153	324	166								40
SRC-100T-76	100(95)	76	254	213	130	79.5	175	5/8"-11 UNC	8 3/8"-12	2 1/2"-5.5		54

## 双作用中空液压油缸



- 设计精巧，紧凑，重量轻，便于搬运
- 通过中空穿透孔用于拉伸电缆线，钢锁，螺栓及棒料等。广泛用于各造船厂的主机轴及尾轴拆装
- 可以将中空油缸的顶部装上盖子，作普通油缸用
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 3/8" NPT母接头

型 号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外 径(mm)	中心孔直径 Y(mm)	底部安装孔		外环 螺纹	活塞 内螺纹	工作压力 (MPa)	重量 (kg)			
							距离(mm)	螺纹							
SRCD-30T-100	30	100	250	127	63	33.3	95	M10	5"-12	/	70	21			
SRCD-30T-178		178	330	115			92.2					3/8"-16UNC	4 1/2"-12	1 13/16"-16	18.9
SRCD-30T-258		258	431	115			92.2								24.6
SRCD-60T-89	60	89	247	162	90	53.8	130	1/2"-13UNC	6 1/4"-12	2 3/4"-16	70	28.5			
SRCD-60T-166		166	324									162	130	36.2	
SRCD-60T-257		257	438									162	130	48.8	
SRCD-100T-38	100	38	165	212	125	79.2	177.8	5/8"-11UNC	8 3/8"-12	4"-16	70	34.3			
SRCD-100T-76		76	254	213	130							51.3			
SRCD-100T-153		153	342	213	130							68.1			
SRCD-100T-257		257	460	213	130							106			
SRCD-140T-120	140	120	282	220	140	65	/	/	/	/	70	69			
SRCD-150T-203	150	203	349	249	155	79.2	/	/	/	/	70	111			

## 单作用大吨位液压油缸



单作用大吨位油缸是特别为举升和维修而设计，可选配倾斜底座以减轻侧压的损坏风险，行程限制安全阀保证了活塞只能伸展到其额定行程长度。

- 单作用设计，负载回程
- 一体式防尘挡圈防止柱塞过度伸展
- 偏载10%而不会损坏油缸
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 3/8" NPT母接头

型 号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆 外径(mm)	底部安装孔		顶帽外径 (mm)	工作压 力(MPa)	重量(kg)
						距离(mm)	螺纹			
SRLR-50T-50	50	50	162	130	70	65	M12	50		17
SRLR-50T-100		100	212							19
SRLR-50T-150		150	262							22.5
SRLR-50T-200		200	312							26.7
SRLR-50T-250		250	340			29.2				
SRLR-50T-250-2		250	362			30.9				
SRLR-50T-300		300	412			34				
SRLR-100T-50	100	50	182	165	95	95	M12	75	70	28.5
SRLR-100T-80		80	212							31
SRLR-100T-100		100	232							32.8
SRLR-100T-150		150	282							38.7
SRLR-100T-200		200	332							44.8
SRLR-100T-200-2		200	295							39.5
SRLR-100T-250		250	382							61
SRLR-100T-300		300	432							82
SRLR-120T-25	120	25	120	200	148	/	/	/	25	
SRLR-150T-50	150	50	160	215	120	130	M12	100	70	41
SRLR-150T-50-2		50	196							50
SRLR-150T-100		100	246							54.9
SRLR-150T-150		150	296							65.4
SRLR-150T-200		200	346							82
SRLR-150T-250		250	396							96
SRLR-150T-300		300	446							103
SRLR-160T-40	160	40	170	218	120	/	/	100	43	
SRLR-200T-50	200	50	215	245	130	165	M12	100	70	71
SRLR-200T-60		60	200							72
SRLR-200T-150		150	315							95
SRLR-200T-200		200	365							110
SRLR-200T-300		300	465							145
SRLR-250T-50	250	50	235	285	160	190	M12	130	70	97
SRLR-250T-150		150	335							154
SRLR-250T-200		200	385							183
SRLR-250T-300		300	485							231
SRLR-300T-50	300	50	315	310	190	180	M16	160	70	184
SRLR-300T-100		100	288							154
SRLR-300T-150		150	415							232
SRLR-300T-200		200	465							256
SRLR-300T-300		300	565							303
SRLR-400T-50	400	50	375	365	210	205	M16	180		282



型号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆 外径(mm)	底部安装孔		顶帽外径 (mm)	工作压力(MPa)	重量(kg)
						距离(mm)	螺纹			
SRLR-400T-150	400	150	475	365	210	205	M16	180	70	345
SRLR-400T-200		200	525							377
SRLR-400T-300		300	625							441
SRLR-500T-50	500	50	419	415	250	250	M24	210		429
SRLR-500T-150		150	519							515
SRLR-500T-200		200	569							558
SRLR-500T-300		300	669							645
SRLR-600T-50	600	50	429	445	260	275	M24	220		506
SRLR-600T-150		150	529							608
SRLR-600T-200		200	579							659
SRLR-600T-300		300	679							755
SRLR-800T-50	800	50	474	525	320	330	M24	260		781
SRLR-800T-150		150	574							920
SRLR-800T-200		200	624							990
SRLR-800T-300		300	724							1126
SRLR-1000T-50	1000	50	564	580	350	375	M24	300	1140	
SRLR-1000T-150		150	664						1305	
SRLR-1000T-200		200	714						1388	
SRLR-1000T-300		300	814						1552	
SRLR-1000T-500		500	1014						1970	

## 分体式多级液压油缸



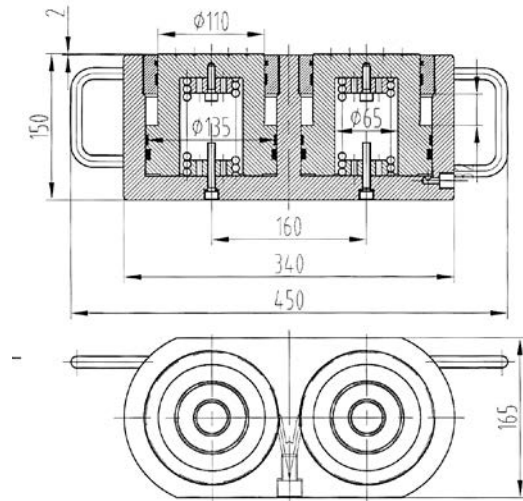
分体式多级油缸除了具有标准油缸的品质特征和顶升能力之外，还具有超长的行程，可以避免顶升，垫高，再顶升这反复过程而节省了时间并提高顶升效率，在大多数的应用中，使用者仅需一次放置多级油缸并可完成顶升工作。

系列多级油缸都带斜角的底座，使得油缸能够随着侧向载荷增加相应倾斜，能够极大的降低活塞所受的侧向载荷。

- 分体多级设计，超长的行程，可在小空间内实现大行程一次顶升工作
- 单作用设计，负载回程
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 系列多级油缸都带斜角底座，使得油缸能够随着侧向载荷增加相应倾斜，极大的降低活塞所受的偏载
- 3/8" NPT母接头

型号	承载能力 (ton)			工作行程 (mm)			本体高度(mm)	油缸外径(mm)	工作压力(MPa)	重量(kg)
	一级	二级	三级	一级	二级	三级				
SRM-13	13	5	/	60	60	/	150	68	70	3.6
SRM-22	22	10		75	75		172	86		6.7
SRM-30	30	10		135	135		250	110		17
SRM-40	40	20		75	75		175	112		11.7
SRM-43	43	16		150	150		280	125		26
SRM-65	65	30		150	150		265	146		43
SRM-100	100	50		150	150		280	175		44.3
SRM-6050	60	30	10	50	50	50	170	152	47.2	
SRM-60145	60	30	10	145	145	145	280	150	39	
SRM-84	84	43	16	170	340	500	320	165	60	
SRM-128	128	65	30	200	200	200	366	220	106	

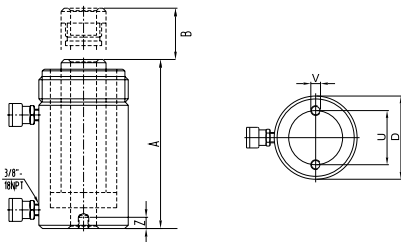
## 单作用双联液压油缸



- 创新设计，狭长双联油缸，顶升力达 $100 \times 2 = 200$ 吨，适用于特殊的狭窄空间，可根据客户要求定做。

型 号	承载能力(ton)	工作行程(mm)	本体高度(mm)	油缸外径(mm)	活塞杆外径(mm)	工作压力(MPa)	重量(kg)
USG-100T-32	100×2	32	150	340×165	110	70	54

## 双作用液压油缸



- 双作用设计，可进行推拉使用
- 上缸溢流阀防止油缸压力过载
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 可按照客户要求定做加长行程油缸
- 3/8" NPT母接头



### 同步控制的应用场合

- 桥梁顶升，隧道顶推（顶管）
- 重型设备的安装或调试
- 船舶业船体顶升、螺旋桨装卸或主机安装
- 顶升建筑物——平移现存的建筑物
- 油井平台的顶升与测重
- 同步压机，水平负载移动等

型 号	承载能力 (ton)	工作行程 B(mm)	本体高度 A(mm)	油缸外径 D(mm)	活塞杆外径 (mm)	底部安装孔		外环螺纹	活塞 内螺纹	工作压力 (MPa)	重量 (kg)
						距离(mm)	螺纹				
SRD-10T-200	10	200	355	75	35	/	/	2 1/4 "-14	1"-8	70	11
SRD-10T-254		254	409	73							12
SRD-10T-305		305	457	73							14
SRD-30T-209	30	209	387	101	55	/	/	3 5/16 "-12	1 1/2 "-16	70	19.5
SRD-30T-368		368	550								27.4
SRD-50T-156	50	156	331	130	65	/	/	5"-12	1"-12	70	30
SRD-50T-200		200	350		65						52.5
SRD-50T-334		334	510		75						46
SRD-50T-511		511	733	127	80	76	1/2 "-13	64.5			
SRD-75T-156	75	156	347	146	95	/	/	5 3/4 "-12	1"-12	70	43.9
SRD-75T-200		200	391								48.6
SRD-75T-334		334	525								63
SRD-100T-168	100	168	358	175	95	140	3/4 "-10	6 7/8 "-12	1 3/4 "-12	70	61.7
SRD-100T-334		334	524	175				6 7/8 "-12			85
SRD-100T-450		450	680	185				/			116
SRD-100T-461		461	687	185				/			121
SRD-150T-57	150	57	196	203	115	/	/	/	/	70	49
SRD-150T-156		156	385			160	3/4 "-16	8"-12	3 3/8 "-16		85
SRD-150T-334		334	582			/	/	118			
SRD-150T-815		815	1116			/	/	238			
SRD-200T-152	200	152	430	247	130	130	1"-8	/	/	70	140
SRD-200T-330		330	608					/	/		193
SRD-200T-350		350	628					/	/		196
SRD-200T-457		457	765					9 3/4 "-12	2 1/2 "-12		204
SRD-200T-610		610	917					/	/		279
SRD-200T-914		914	1222					/	/		383
SRD-200T-1219		1219	1527					/	/		483
SRD-325T-153		325	153					485	310		165
SRD-325T-305	305		640	312							
SRD-325T-457	457		790	385							
SRD-325T-915	609		943	469							
SRD-325T-915	915		1247	628							
SRD-325T-1219	1219		1552	780							
SRD-440T-152	440	152	538	358	190	203	1 1/2 "-6	14 1/8 "-8	3"-12	70	303
SRD-440T-305		305	690								399
SRD-440T-457		457	843								453
SRD-440T-610		610	995								597
SRD-440T-914		914	1300								792
SRD-440T-1219		1219	1605								980
SRD-520T-153	520	153	577	397	200	203	1 3/4 "-5	15 5/8 "-8	3 1/4 "-12	70	432
SRD-520T-305		305	730								589
SRD-520T-457		457	882								680
SRD-520T-609		609	1035								816
SRD-520T-915		915	1339								1002
SRD-520T-1219		1219	1644								1224

## 双作用大吨位液压油缸



双作用大吨位液压油缸具有输出力大，重量轻，可在任意空间位置下远距离操作的特点，配以本公司电动泵站，可实现：顶、推、拉、挤、压等多种形式的作业，广泛应用于交通，铁路，桥梁，造船，建筑，工矿等企业的设备顶升安装，调试，检修。

- 双作用，可进行推拉使用
- 出力大，重量轻
- 上缸溢流阀防止油缸压力过载
- 活塞和油缸内壁镀硬铬，防止刮伤和腐蚀
- 高温烤漆表面，耐磨防腐蚀及撞击
- 3/8" NPT母接头

型 号	承载能力 (ton)	工作行程 (mm)	本体高度 (mm)	油缸外径 (mm)	活塞杆 外径(mm)	底部安装孔		顶帽外径(mm)	工作压力 (MPa)	重量(kg)			
						距离(mm)	螺纹						
SRDA-30T-180	30	180	330	106	55	70	M12	53	70	19.4			
SRDA-50T-50	50	50	162	130	65	95	M12	50		14.9			
SRDA-50T-100		100	212			95				18.5			
SRDA-50T-100-2		100	215			110				18			
SRDA-50T-150		150	262			95				22.8			
SRDA-50T-200		200	312			95				26.5			
SRDA-50T-250		250	362			95				30			
SRDA-50T-300		300	415			95				34			
SRDA-100T-30		100	30			100				175	95	/	/
SRDA-100T-30-2	30		120	165	/	/	70	18.6					
SRDA-100T-50	50		120	175	95	M12	70	/		19.9			
SRDA-100T-50-2	50		143	165				70		21.6			
SRDA-100T-50-3	50		179	170				75		28.1			
SRDA-100T-100	100		230					140		35			
SRDA-100T-120	120		240					140		36.4			
SRDA-100T-150	150		280					95		41			
SRDA-100T-160	160		290	140				56.4					
SRDA-100T-200-2	200		330	95				70	56				
SRDA-100T-250	250		379	165	95	130	75	52					
SRDA-100T-250-2	250		379	170	90	95	70	75	54				
SRDA-100T-300	300		430					70	68				
SRDA-100T-400	400		550					M20	78				
SRDA-100T-450	450		635					M16	92	111.9			
SRDA-100T-465	465		650	190	95	114.4							

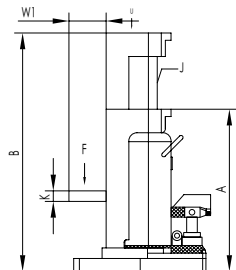
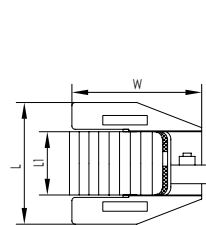
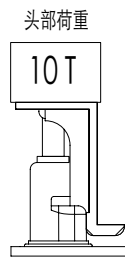
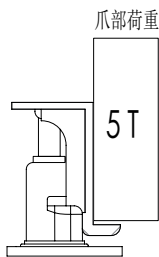


型号	承载能力 (ton)	工作行程 (mm)	本体高度 (mm)	油缸外径 (mm)	活塞杆 外径(mm)	底部安装孔		顶帽外径(mm)	工作压力 (MPa)	重量(kg)		
						距离(mm)	螺纹					
SRDA-150T-50	150	50	196	215	120	130	M12	94	70	45.2		
SRDA-150T-60		60	200	220		140		100				
SRDA-150T-100		100	246	215		130		94				
SRDA-150T-100-2		100	240	215		140		100				
SRDA-150T-150		150	296	215		140		100				
SRDA-150T-150-2		150	296	205		130		94				
SRDA-150T-160		160	306	215		140		100		73.5		
SRDA-150T-200		200	346								78	
SRDA-150T-250		250	396								92	
SRDA-150T-300		300	446								105	
SRDA-180T-60	180	60	208	235	130	150	M12	100	64.4			
SRDA-200T-35	200	35	150	245	130	/	/	96	48.9			
SRDA-200T-50		50	212			165	M12	113	65.5			
SRDA-200T-50-2		50	216			/	/	110	74.1			
SRDA-200T-60		60	175					/	57			
SRDA-200T-60-2		60	200					/	66.2			
SRDA-200T-80		80	200					/	63.2			
SRDA-200T-110		110	240					110	74.4			
SRDA-200T-130		130	290			110	90.6					
SRDA-200T-150		150	312			113	89.9					
SRDA-200T-150-2		150	315			165	M12	110	94			
SRDA-200T-200		200	365			110	110					
SRDA-200T-300		300	465			140	M16	110	144			
SRDA-200T-400		400	590			110	175					
SRDA-250T-16		250	16			140	285	160	/	/	/	66.9
SRDA-250T-50			50			235			240	M12	135	97
SRDA-250T-150	150		335	240	135	154						
SRDA-250T-200	200		385	240	135	209						
SRDA-250T-300	300		465	190	100	231						
SRDA-250T-360	360		545	240	135	252						
SRDA-320T-50	320		50	322	310	180			180		M16	150
SRDA-320T-150		150	422	229.1								
SRDA-320T-200		200	472	256								
SRDA-320T-200-2		200	385	204								
SRDA-320T-250		250	485	237.3								
SRDA-320T-300		300	572	303								
SRDA-320T-300-2		300	535	281								
SRDA-400T-50	400	50	375	365	210	205	M16	180	282			
SRDA-400T-150		150	475						345			
SRDA-400T-200		200	525						377			
SRDA-400T-300		300	625						441			
SRDA-500T-50	500	50	419	415	250	250	M24	210	429			
SRDA-500T-150		150	519						515			
SRDA-500T-200		200	569						558			
SRDA-500T-200-2		200	472						454			
SRDA-500T-300		300	669						645			
SRDA-500T-300-2		300	572						541			
SRDA-600T-50	600	50	429	445	260	275	M24	220	506			
SRDA-600T-150		150	529						608			
SRDA-600T-200		200	579						659			
SRDA-600T-300		300	679						755			
SRDA-800T-50	800	50	484	525	320	330	M24	260	797			
SRDA-800T-150		150	584						936			
SRDA-800T-200		200	634						1006			
SRDA-800T-300		300	734						1142			
SRDA-1000T-50	1000	50	564	580	350	375	M24	300	1140			
SRDA-1000T-150		150	664						1305			
SRDA-1000T-200		200	714						1388			
SRDA-1000T-300		300	814						1552			
SRDA-1000T-500		500	1000						390	M30	/	1860

## 爪式液压千斤顶



- 爪式液压油缸爪部采用高强合金钢整体浇铸成型，爪部重载弹簧可快速收回的活塞杆，这种坚固耐用油缸能够在最粗糙的条件中工作
- 举升爪钩有全活塞行程长度导向槽，可防止侧压
- 一个内置的过载安全阀确保其始终在工作能力范围内安全工作
- 低趾部高度适合更低的间隙顶升
- 爪部为合金钢浇铸一体成型，结构强
- 主轴采用合金钢硬铬处理，耐磨损和耐腐蚀
- 爪部重载弹簧用于快速行程
- 适用于重型设备校正水平及一般油缸无法使用的狭小场合



型号	顶部承载能力 (T)	爪部承载能力 (T)	行程 (mm)	本体高度 (mm)	爪部 (长×宽)	重量 (kg)
SJH-5T-117	5	2.5	117	228	69×45	12
SJH-10T-147	10	5	147	282	98×53	25
SJH-20T-152	20	10	152	310	123×60	40
SJH-30T-155	30	15	155	330	149×60	50
SJH-50T-155	50	25	155	370	190×75	70

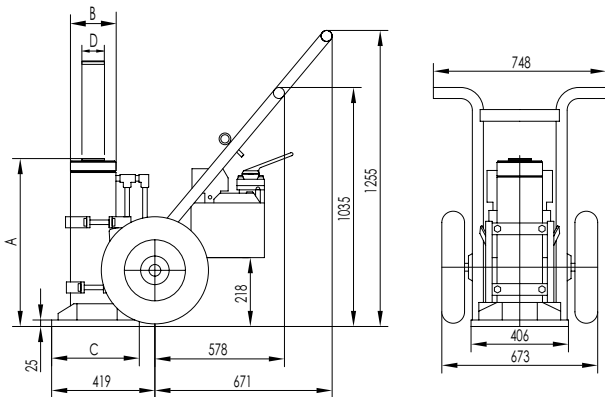
## 机械千斤顶



- 超薄平板设计，适合其他油缸不能应用的地方轻、薄、短、小，便于携带
- 操作无工作方面限制升降高度可精确微调，精度达0.01
- 采用高强度合金钢，提高使用寿命和强度
- 一体式螺杆液压机构，无需额外的油泵及连接油管

型号	升力 (Ton)	行程 (mm)	作用面积 (m <sup>2</sup> )	最小高度 (mm)	最大高度 (mm)	外径 (mm)	最大长度 (mm)	最小长度 (mm)	重量 (kg)
SMR-5T-25	5	25	8.05	52	77	52	275	195	1.5
SMR-10T-25	10	25	13.85	54	79	62	348	237	2.2
SMR-20T-5	20	5	28.27	35	40	84	289	218	1.9
SMR-30T-5	30	5	38.49	36	41	95	314	236	2.3
SMR-50T-5	50	5	66.48	40	45	120	401	293	3.7

## 移动式液压千斤顶



- 坚固的耐磨重载结构使移动式液压架车机，具有更长的使用寿命
- 大型底座垫支撑油缸
- 全方位车轮便于运输与安放
- 当泵不工作或管子损坏时液控单向阀能提供压力自锁
- 油缸和泵便于拆卸，可方便地用于其它场合或进行维修
- 电动驱动方式，工作能力范围50-200T，适用于各种高强度作业
- 102mm 离地间隙，便于轨上移动和崎岖地形定位
- 调节手柄可向三个方向进行调节，易于运输及调节倾斜角度
- 全封闭610mm宽底垫，坚固耐用
- 辅助顶杆增加了本体高度，大幅提升顶升高度，无需支垫

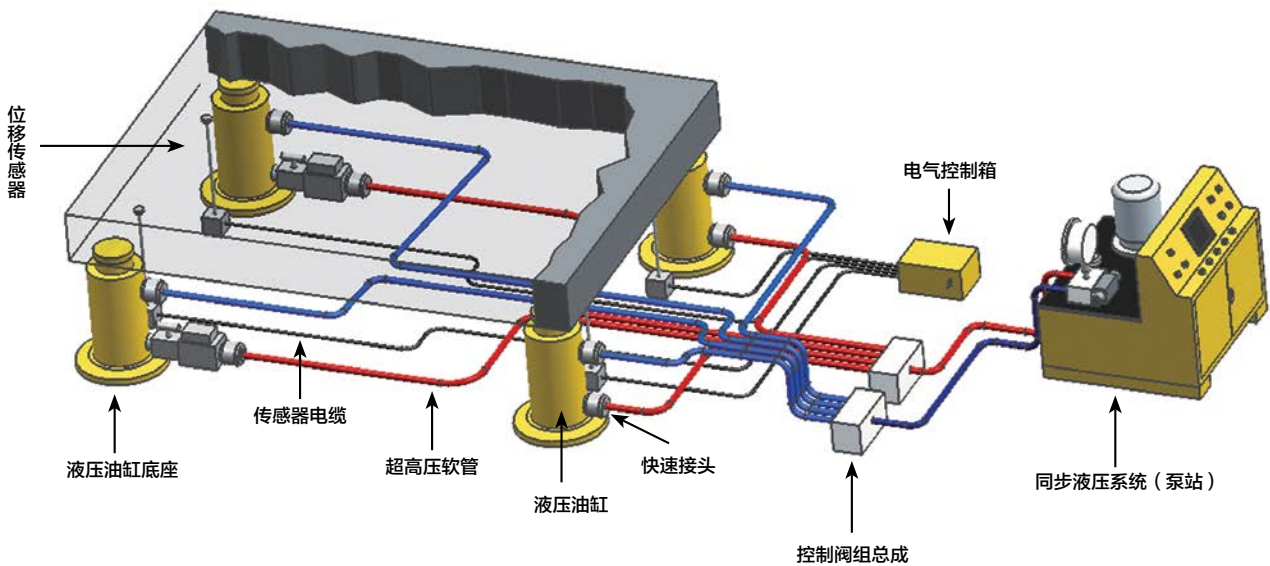
型号	工作能力 (ton)	行程 (mm)	油缸本体高度A(mm)	油缸外径B(mm)	底座外径C(mm)	活塞外径D(mm)	重量 (kg)
MJR-50356	50	356	610	162	356	102	177
MJR-50686	100	686	940	162	356	102	272
MJR-100406		406	660	178	457		231
MJR-100686	150	686	940	178	457	102	272
MJR-150394		394	660	203		127	258
MJR-150673		673	940	203		127	321
MJR-200394	200	394	660	241	457	152	/

## PLC多点同步顶升液压系统

同步顶升/降落精度误差小于  $\pm 0.5\text{mm}$



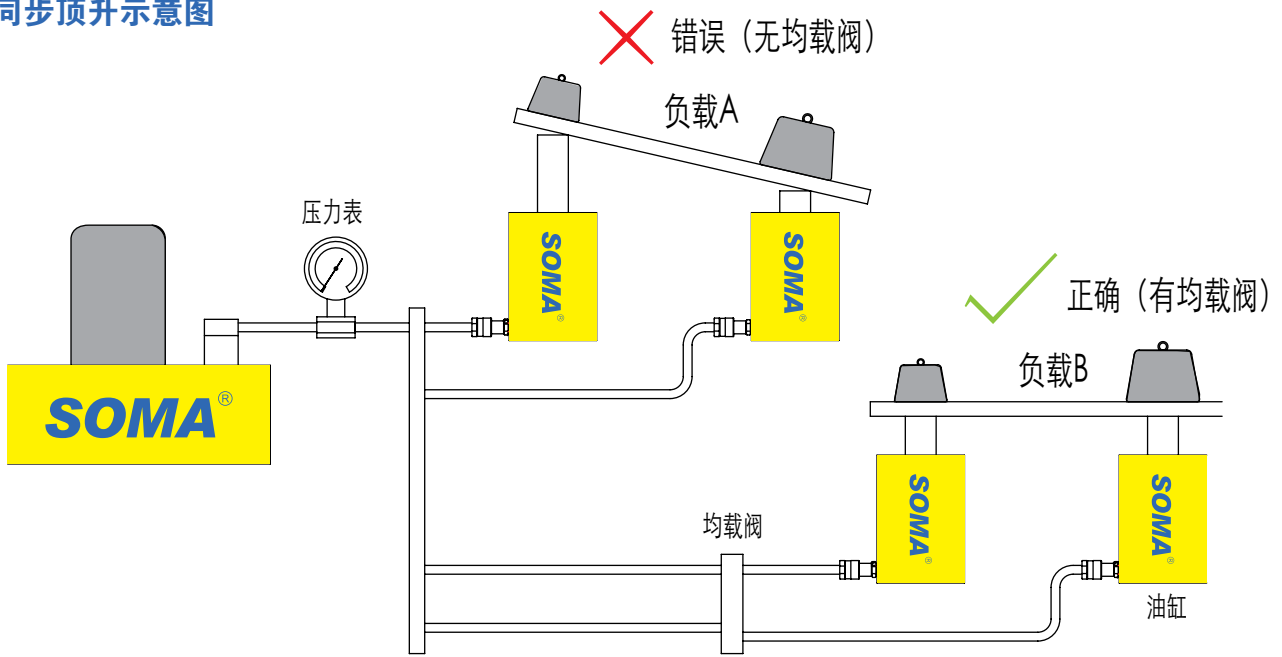
- 系统由液压主站、PLC 计算机控制系统、液压终端、位移压力检测与人机界面操作系统五个部分组成。同步顶升/降落精度误差小于  $\pm 0.5\text{mm}$
- 同步顶升能力200Ton至10000Ton，顶升高度：10-500mm
- 液压千斤顶内置式或外置位移、压力传感器、均载阀，在恶劣工作环境下均能可靠工作
- 高速置零，低速顶升，升降速度可以任意控制。先进的进油调速和重载下降液压回路，不但使顶升时达到高精度同步，在载荷下降时同样可保证高精度同步
- 操作简便直观，并可实现工作的侧滚、俯仰等姿态的调整
- 可以挂接彩色触摸屏，实时在线显示顶升位移和顶升载荷，也可挂接工控机实时记录施工全过程
- 可以扩展至32点或更多的多点同步，在多点同步工作状态下，除保持多点位置的同步外，并可按用户的要求调节各支的载荷分布



- 超高压软管 (顶升进程)
- 超高压软管 (下降回程)
- 传感器电缆



## 同步顶升示意图



用途：适用于交通、铁路、桥梁、地铁、造船、建筑、水泥等行业中的重物同步顶升。

### 典型的同步顶升应用：

- 桥梁的顶升和重新定位
- 重型设备的顶升和下降
- 顶升建筑物
- 平移现存的建筑物
- 船体顶升
- 结构测试
- 顶升和称重石油平台
- 同步加压
- 水平负载移动
- 重物称重
- 坑道支撑



钢厂高炉安装同步顶升



辊压机跟减速机同步分离



桥梁同步顶升



桥梁同步顶升

## 手动泵(70MPa)



P900



P1200



P3000



P7420D

- 紧凑轻巧的造型设计
- 双速设计，内置精密高低压自动切换阀，省时省力，提高了工作效率
- 内置安全阀，用于过载保护
- 油箱容量大，多数型号油缸或工具都可使用
- PA-系列为铝合金油箱，轻巧耐腐蚀
- P-系列为钢制油箱，铝制泵头，轻巧耐用

型号	可用油量	工作压力 (MPa)		每行程排油量 (cm <sup>3</sup> )		作用类型	输出接口	外形尺寸	重量
	cm <sup>3</sup>	低压	高压	低压	高压			L × W × H(mm)	
PA700	700	1.4	70	14.9	3.1	单作用	3/8" NPT	300 × 140 × 150	3.3
P900	900			11.26	2.47			4.1	
P1200	1200			15.5	2.8			9	
PA1300	1300			14.9	3.1			4.6	
P3000	3000			15.5	2.8			13	
P7420	7420			126.6	4.7			28	
P7420D	7420			126.6	4.7	双作用	742 × 308 × 270	28	

## 电动液压泵70MPa



- 喷塑涂面，防腐蚀、耐污，适用于恶劣环境
- 轻便紧凑型设计，重量轻，便于移运
- 双级泵设计，低压大流量，空载时执行元件快速运动，高低压自动切换
- 配可调式压力阀，便于重新校准工作压力并可防止压力过载
- 耐用型换向阀，适用于单作用及双作用油缸。选用电磁换向阀可
- 远程操作，PLC控制可选

型号	工作压力 (MPa)		流量 (L/Min)		油箱容量 (L)	电机功率 (KW)	电压 (V)	外形尺寸 L×W×H (mm)	重量 (kg)
	高压	低压	高压	低压					
SPE75	70	/	0.8	/	12	0.75	380	400×260×440	30
SPER150		/	0.8	/	12	1.5	220	400×260×440	30
SPE150		1	1	6	24	1.5	380	500×350×600	60
SPE220		1	1.5	7	50	2.2	380	500×350×600	90
SPE220B		1	1.5	7	60	2.2	380	610×450×860	90
SEP550		1	4	10	100	5.5	380	750×540×880	120

## 气动泵(70MPa)



- 0.3-0.8MPa 的工作气压，使泵能够在极低的压力下启动
- 双速设计，节省操作时间
- 油箱容量大，多数型号油缸或工具都可使用
- 低耗气量，低运行成本
- 内部溢流阀提供过载保护
- 独特的针阀引导卸压，更益于脚踏的操作
- 75dBA的低噪声，降低操作者疲劳
- 接口输出：3/8" NPT

型号	油量 (L)	流量 (L/min)		作用类型	额定压力 (MPa)	外形尺寸 L×W×H (mm)	重量 (kg)
		一级	二级				
SPA1600	1.6	1.28	0.16	单作用	70	242×111×205	6.3
SPA3000	3	1.28				290×115×209	9.8
SPA7300	7.3	0.84				302×234×270	13.6

## 70MPa连接附件

### 转换接头

所有接头工作液压为70MPa，接口螺纹为3/8" NPT，定制特殊规格请垂询本公司销售工程师。

直通雄接头	76mm 加长接头	152mm 加长接头	90° 母接头	90° 公接头	三通接头	直通母接头	四通接头	转换接头 3/8"公-1/4" 母	转换接头 1/4"公-3/8" 母
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10

### 快速接头

CM209快速接头具有大流量通过能力，镀镍防腐蚀层，母接头的另一端具有3/8" NPT外螺纹是SOMA油缸的标准配置，公接头的另一端3/8" NPT内螺纹，可与软管连接。

CR215防尘盖可适用公和母接头。



CM209  
全套快速接头



CM213  
公接头-连接软管



CM211  
母接头-连接油缸

### 压力表，表座

1/4" NPT 螺纹接口，硅油填充防震功能，经久耐用。最大测量范围70MPa(10,000psi)。

定制特殊规格请垂询本公司销售工程师。



G6301  
63mm 压力表



G1001  
100mm 压力表



1/4" NPT  
内螺纹







3/8" NPT  
外螺纹

3/8" NPT  
内螺纹

GA1  
压力表座



## 液压阀

手控单向阀	节流阀	带泄压手控单向阀	三位三通阀	三位四通阀	液控单向阀
					
V1	V2	V3	MV3-3	MV3-4	V4

## 油路块



型号	产品描述	螺纹规格	工作压力
M3	三角三油口分配器	3/8" NPT	70MPa
M6	六角六油口分配器		
M7	长180mm, 7油口分配器, 可配7个接头		
M14	长360mm, 7油口分配器, 可配7个接头		
MV2	带控制阀, 二路分流器		
MV4	带控制阀, 四路分流器		

## 液压软管

所有软管3/8" NPT螺纹接头, 最高压力70MPa, 选用特殊长度请垂询本公司销售工程师。



2倍安全系数高压软管  
内径6.3mm (1/4")

型号	长度 (m)	软管接头
H3	1	两端 3/8" NPT
H6	1.8	
H10	3	
H20	6	
H36	11	
H50	15	一端 3/8" NPT 另一端 CM213
HC3	1	
HC6	1.8	
HC10	3	
HC20	6	
HC36	11	
HC50	15	

3倍安全系数高压软管  
内径9.5mm (3/8")

型号	长度 (m)	软管接头
HD3	1	两端 3/8" NPT
HD6	1.8	
HD10	3	
HD20	6	
HD36	11	
HD50	15	一端 3/8" NPT 另一端 CM213
HDC3	1	
HDC6	1.8	
HDC10	3	
HDC20	6	
HDC36	11	
HDC50	15	

4倍安全系数热塑料高压软管  
内径 6.3mm(1/4")

型号	长度 (m)	软管接头
HP3	1	两端 3/8" NPT
HP6	1.8	
HP10	3	
HP20	6	
HP36	11	
HP50	15	一端 3/8" NPT 另一端 CM213
HPC3	1	
HPC6	1.8	
HPC10	3	
HPC20	6	
HPC36	11	
HPC50	15	

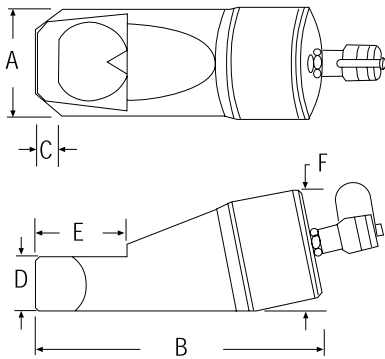
4倍安全系数不导电热塑料高压软管, 内径6.3mm (1/4")

型号	长度 (m)	软管接头
HR3	1	两端 3/8" NPT
HR6	1.8	
HR10	3	
HR20	6	
HRC3	1	一端 3/8" NPT 另一端 CM213
HRC6	1.8	
HRC10	3	
HRC20	6	

## 螺母劈开器



- 工作能力 5—90ton
- 螺栓范围 M6—M48
- 最大工作压力 70MPa



- 紧凑的设计，方便使用，独特的角度头设计
- 单向作用弹簧回位液压缸，可重新研磨重型刀头
- 适合各种应用：卡车维修、管道工业、槽罐清理、石油化工、钢铁建筑、采矿等
- 液压系统需另购

**注意：禁止破切强度为8.8级或以上螺母，禁止破切方形螺母**

型号	工作能力 (ton)	螺栓范围 (mm)	螺母范围 (mm)	油量 (cm <sup>3</sup> )	尺寸 (mm)						重量 (kg)	刀片型号
					A	B	C	D	E	F		
SNC1319	5	M6-M12	10-19	15	40	170	7	19	28	48	1.2	SNCB-1319
SNC1924	10	M12-M16	19-24	20	54	191	10	26	40	62	2.0	SNCB-1924
SNC2432	15	M16-M22	24-32	60	64	222	13	29	51	72	3.0	SNCB-2432
SNC3241	20	M22-M27	32-41	80	75	224	17	36	66	88	4.4	SNCB-3241
SNC4150	35	M27-M33	41-50	155	94	288	21	45	74	105	8.2	SNCB-4150
SNC5060	50	M33-M39	50-60	240	106	318	23	54	90	128	11.8	SNCB-5060
SNC6075	90	M39-M48	60-75	492	156	393	26	72	110	181	34.1	SNCB-6075

## H型压床



- 二维调节设计,可上下移动压板以及左右移动液压缸
- 独特的液压提升装置,可轻松地垂直调整压板
- 滚动式设计,可方便地左右移动液压缸
- 可根据用户要求,选配电动、气动、手动泵作为动力源
- 最高工作压力70MPa

型号	承压能力 (ton)	床板间距 (mm)	最大板宽 (mm)
SH-25	25	177-1384	736
SH-30	30	177-1384	736
SH-50	50	179-1233	730
SH-100	100	177-1079	889
SH-150	150	317-1231	1219
SH-200	200	317-1231	1219

## 滚架式压床



- 三维调节设计,可上下移动压板,左右移动液压缸及前后移动床架
- 独特的液压提升装置,可轻松地垂直调整压板
- 滚动式设计,可方便地左右移动液压缸
- 滚轮设计,可方便地前后移动床架
- 可根据用户要求选配电动、气动、手动泵作为动力源
- 最高工作压力70MPa

型号	承压能力 (ton)	床板间距 (mm)	最大宽度 (mm)
SR-50	50	152.4-942.8	730.25
SR-100	100	159.5-1048.5	889
SR-200	200	279.4-1295.4	1219.2

## C型夹, 台式压床



- C型夹
- 全方位操作
- 台式压床
- 液压缸安装适配配件准许沿轨道侧面定位
- 最高工作压力70MPa

类型	型号	承压能力 (ton)	最大床板间距 (mm)	最大宽度 (mm)
C型夹	SC-105	5	51	165
	SC-110	10	57	229
	SC-120	20	70	305
台式压床	SH-10	10	381	419



 **021-51028700**

**[www.primotorc.cn](http://www.primotorc.cn) [www.primotools.cn](http://www.primotools.cn)**

**上海舜诺机械有限公司**  
Shanghai Suprema Machinery Co., Ltd.

地址: 上海市金山区山阳镇山通路988号

邮编: 201508

联络处: 天津 重庆 西安 宁波 沈阳 南昌 大庆 大连 包头 榆林 兰州 银川  
乌鲁木齐 洛阳 淄博 青岛 连云港 南京 岳阳 漳州 湛江 惠州 儋州

电话: 021-51028700

传真: 021-51069350

E-mail: [liuyl@primotorc.cn](mailto:liuyl@primotorc.cn)

产品如因改良, 技术参数有所改动, 恕不另行通知