

■ 特性:

- 国际通用全范围交流输入
- 5"x3"小型化尺寸
- 有L型支架和机盖的机型 (PSC-100x-C, x=A,B)
- 保护种类: 短路/过负载/过电压/
- 电池低压保护/电池通过保险丝反极性保护
- AC OK和电池低压时继电器吸合信号输出
- 自然风冷
- 100%满载老化
- 2年保固

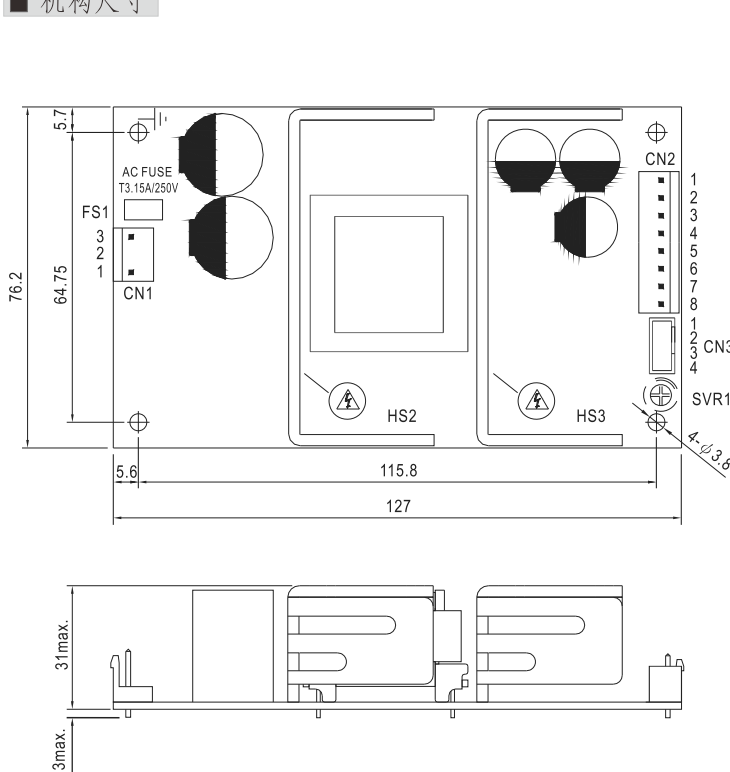
电气规格



PSC-100A ☒ ☐ =Blank, -C; Blank=光板型, -C=封闭型

型号		PSC-100A ☐		PSC-100B ☐	
输出	输出组别	CH1	CH2	CH1	CH2
	直流电压	13.8V	13.8V	27.6V	27.6V
	额定电流	4.75A	2.5A	2.4A	1.25A
	电流范围	0 ~ 7A	-----	0 ~ 3.5A	-----
	额定功率	100.05W		100.74W	
	纹波与噪声 (最大)备注2	100mVp-p	-----	100mVp-p	-----
	电压调整范围	CH1: 12 ~ 15V		CH1: 24 ~ 29V	
	电压精度 备注3	±1.0%	-----	±1.0%	-----
	线性调整率	±0.5%	-----	±0.5%	-----
	负载调整率	±0.5%	-----	±0.5%	-----
输入	启动、上升时间 备注4	2400ms, 30ms/230VAC 2400ms, 30ms/115VAC(满载时)			
	保持时间 (Typ.)	40ms/230VAC 16ms/115VAC(满载时)			
	电压范围	90 ~ 264VAC 127 ~ 370VDC			
	频率范围	47 ~ 63Hz			
	效率 (Typ.)	86%		88%	
	交流电流 (Typ.)	2A/115VAC 1.2A/230VAC			
保护	浪涌电流 (Typ.)	冷启动:35A/115VAC 70A/230VAC			
	漏电流	<1mA / 240VAC			
	过负载	额定输出功率的105%~ 150% 保护模式:打嗝模式, 负载异常条件移除后可自动恢复			
	过电压	CH1:14.49 ~ 18.63V		CH1:28.98 ~ 37.26V	
		保护模式:关断输出, 电源重启后可恢复正常输出			
	切断电池	10±0.5V		20±1V	
警报功能	AC OK 备注6	继电器吸合输出, 开: AC OK ;关: AC Fail ;最大额定值 : 30V / 1A			
	电池低压	继电器吸合输出, 关: 电池正常 ; 开: 电池低压 ; 最大额定值: 30V / 1A 电池低压: < 11V		电池低压: < 22V	
环境	工作温度	-20 ~ +70℃ (请参考"减额曲线")			
	工作湿度	20 ~ 90% RH, 无冷凝			
	储存温度、湿度	-20 ~ +85℃, 10 ~ 95% RH			
	温度系数	±0.03%/℃ (0 ~ 50℃)(CH1)			
	耐振动	10 ~ 500Hz, 2G 10分钟/周期, X、Y、Z各60分钟			
安规和电磁兼容 (备注4)	安全规范	UL60950-1, TUV EN60950-1 认证通过			
	耐压	I/P-O/P: 3KVAC I/P-FG: 1.5KVAC O/P-FG: 0.5KVAC			
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-FG, O/P-FG: 100M Ohms / 500VDC / 25℃ / 70% RH			
	电磁兼容发射	符合EN55022 (CISPR22) Class B, EN61000-3-2, -3			
	电磁兼容抗扰度	符合EN61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 8, 11, EN55024, A级轻工业标准			
其它	MTBF	≥417.6K hrs. MIL-HDBK-217F (25℃)			
	尺寸	基板型: 127*76.2*31mm (L*W*H) ; 机壳型: 130*85*37mm (L*W*H)			
	包装	基板型: 0.23Kg; 63pcs/15.5Kg/1.35CUFT ; 机壳型: 0.44Kg; 32pcs/15Kg/0.64CUFT			
备注	1. 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为230VAC、额定负载、25℃环境温度下进行量测。 2. 纹波和噪声测量方法: 使用一条12"双绞线, 同时终端要并联0.1uf和47uf的电容, 在20MHZ带宽下进行量测。 3. 精度: 包含设定误差、线性调整率和负载调整率。 4. 启动时间是在冷机启动下测得, 快速开关机可能会延长启动时间。 5. HS2, HS3不能被短路。 6. HS2, HS3与系统机壳之间距离必须要满足安规绝缘距离。 7. 电源应视为系统内元件的一部分, 需结合终端设备进行电磁兼容相关确认。 EMC测试方法的指引, 请参照明纬公司网站http://www.meanwell.com.cn上的“EMI测试声明书”。 8. 请参照第三页的建议应用(2)、(4)。				

■ 机构尺寸

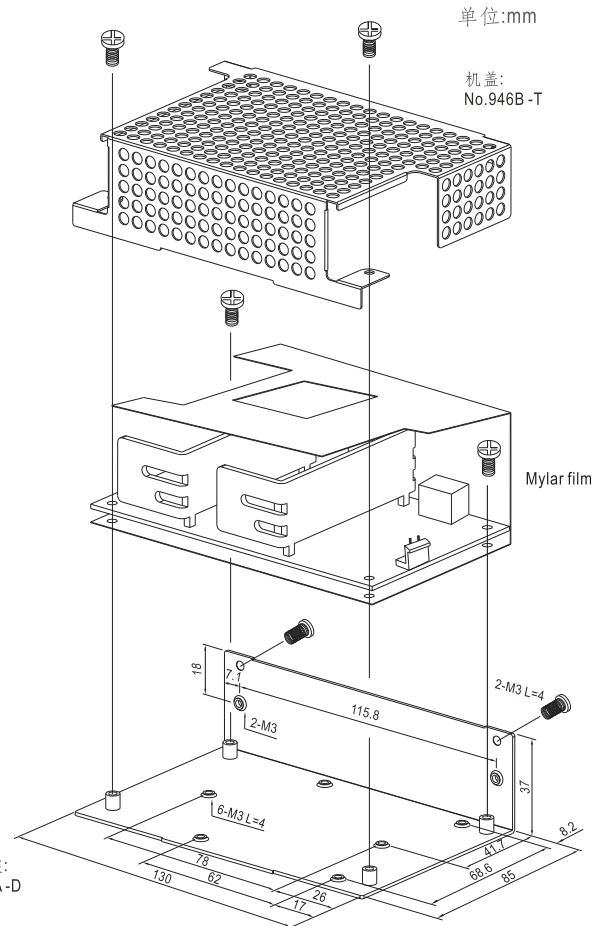


交流输入连接器(CN1): JST B3P-VH或同等级品

引脚编号	引脚功能	对应连接器	端子
1	AC/N或DC(-)	JST VHR 或同等级品	JST SVH-21T-P1.1 或同等级品
2	No Pin		
3	AC/L或DC(+)		

直流输出连接器(CN2): JST B8P-VH或同等级品

引脚编号	引脚功能	对应连接器	端子
1,2	-V	JST VHR 或同等级品	JST SVH-21T-P1.1 或同等级品
3,4	+V		
5,6	Bat+		
7,8	Bat-		



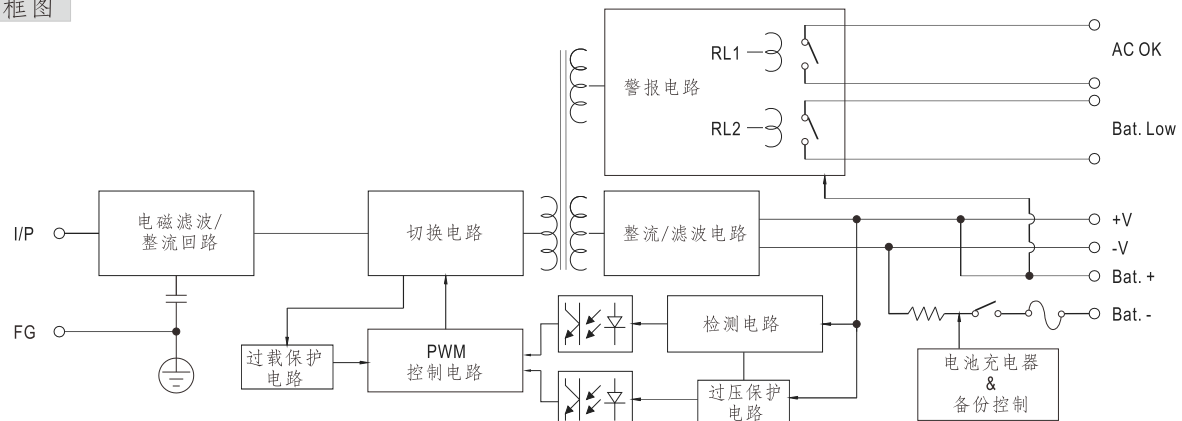
警报输出连接器(CN3): JST B4B-XH或同等级

引脚编号	引脚功能	对应连接器	端子
1 2	AC OK	JST XHP 或同等级品	JST SXH-001T-P0.6 或同等级品
3 4	电池低压		

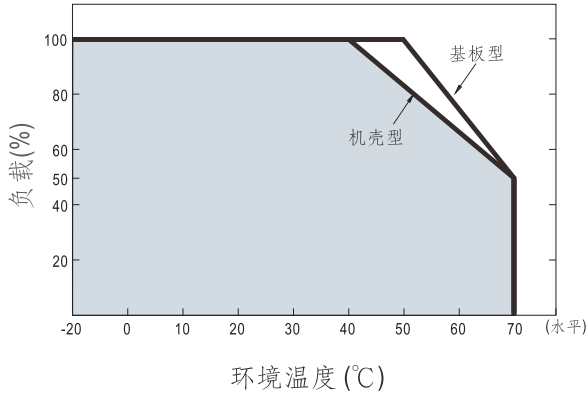


- 1.HS2,HS3不能被短路。
- 2.HS2,HS3与系统机壳之间距离必须要满足安规绝缘距离。
- 3.-V和Bat-不能被短路。

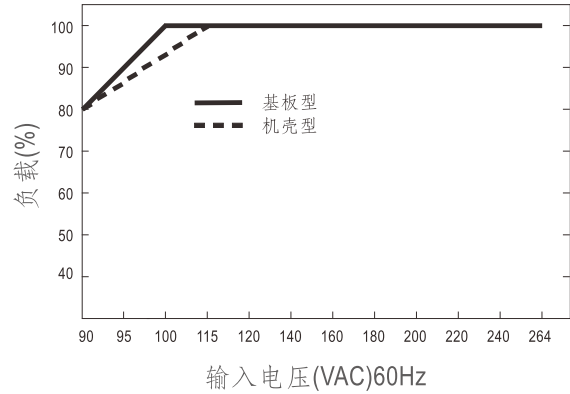
■ 方框图



■ 减额曲线



■ 静态特性曲线



■ 应用建议

1. AC中断的备用连接

(1) 建议连接方式请参照图1.1

当交流电正常时, 电源供应器给电池充电, 同时又给负载提供能量。

当交流电失效时, 电池开始给负载供电

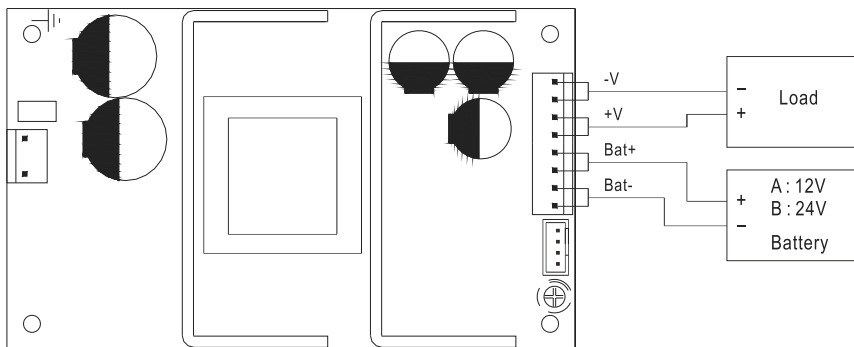


图1.1 建议系统连接方式

2. AC OK和电池低压警报

(1) 警报信号通过"AC OK" & "电池电压低" 引脚送出(继电器吸合型)

(2) 此功能需要一个外部电压源;最大供电电压为30V,最大吸收电流为1A

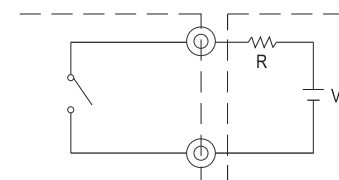
(3) 表2.1阐明电源的警报功能

功能	描述	输出警报
AC OK	当电源打开时, 此信号是"低"	低或短路
	当电源关断时, 信号是"高"	高或开路 (外加最大30V电压)
电池低压	当电池电压低于 A:11V, B:22V时 此信号为"低"	低或短路
	当电池电压高于 A:11V, B:22V时 此信号为"高"	高或开路 (外加最大30V电压)

表2.1 警报信号阐述

AC OK (电池低压)

CN3 Pin1(Pin3)



CN3 Pin2(Pin4)

外部电压(V) 和电阻(R)
(30V时最大吸收电流为1A)

图2.2 AC OK内部电路 (电池低压)

(4) 当过载保护激活时RL1 (AC OK)信号将进入打嗝模式