

台式机器人研抛一体机

基于工业机器人的小工具加工机床，占用空间更小，利用小工具在元件表面高速旋转，实现对平面、球面及非球面元件面形快速收敛。

利用自主研发的基于力控传感器的柔性抛光头，确保抛光过程中材料去除函数稳定可控，从而实现超精密元件表面的高精度加工，配合全链路工艺、软件，实现光学元件从研磨到精密抛光的全链路加工。



优势

1. 基于工业机器人专用控制系统，实现高精度表面成型。
2. 基于力控传感器的柔性抛光头设计，精确控制加工过程去除函数。
3. 根据加工要求，开放式全链路加工工艺软件开发。
4. 重复定位精度更高，更加适合小口径高陡度元件全链路加工工艺。
5. 根据客户要求定制开发。

主要技术指标

项目	参数指标
可加工元件材料	熔石英、K9、微晶等光学元件 合金铝等金属元件
可加工元件最大尺寸	φ 500mm
主轴转速	0-3000rpm
重复定位精度	0.02mm
主轴径向跳动精度	0.01mm
主轴端面跳动精度	0.01mm
工作台直径	500mm
工作台精度	0.001 度

