2020版

上海瑞璞机电科技有限公司
Shanghai Reap Mechanical&Electricity Co.,LTD

地址：中国上海宝山区淞桥东路111号联和滨江大厦8楼
电话：021-56849991 / 56849992
手机：86-13501926651
邮箱：reap@shanghai-reap.com
网址：www.sh-reap.com

杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司
Hangzhou Reap-Best Transmission Equipment Co.,LTD

地址：中国杭州市萧山区义蓬镇义蓬工业园
电话：0571-82986138
传真：0571-82986138-808
手机：86-18918051409
邮箱：1042730283@qq.com
网址：www. reapdrv.com

香港瑞璞机电设备进出口有限公司
Hongkong Reap Mechanical Exp & Imp Co., Limited

地址：香港九龍旺角道33號凱途發展大厦7樓04室
电话：00852-23892981
传真：00852-35902333
邮箱：reap@shanghai-reap.com
网址：www.daikin-lubrication.com.cn

www.sh-reap.com

瑞璞传动 瑞璞机电 瑞璞进出口

02 公司简介
03 核心业务
04 企业荣誉
06 RH精炼顶枪密封通道装置
07 新制及修复RH真空主阀
08 新制升降装置（含顶枪）及预热枪
09 RH精炼顶枪及预热枪修复
10 真空槽水冷摄像机
11 顶枪水冷摄像机及顶枪摄像自带测温装置
12 RH点火枪
13 真空槽固定卡栓装置
14 合金加料伸缩接头装置及隔热接头

目录 CONTENS

15 RH成套及非标设备
16 电磁振动给料机
17 大金润滑及液压元件及系统
18 瑞璞传动简介
20 RPF系列平行轴斜齿轮减速机
RPK系列螺旋伞齿轮减速机
21 RPP系列斜齿轮硬齿面减速机
RPS系列蜗轮蜗杆减速机
22 RPP系列行星齿轮减速机
RPZ系列螺旋锥齿轮减速机
23 RPB、RPH系列大功率减速机
RPJ系列蜗轮丝杆升降机
24 生产设备
26 检测设备
27 RH成套设备业绩表
28 核心理念
29 展望未来

Brief
[公司简介] Introduction

上海瑞璞机电科技有限公司是一家集科、工、贸于一体的现代化制造型企业，总部位于上海，公司自成立起就专注于冶金成套设备的专业性公司，拥有自主的进出口权。公司拥有上海营销中心，杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司为我传动产品生产基地，香港瑞璞机电设备进出口有限公司为我全资子公司，专门负责进出口业务。

公司一贯奉行专门的品牌，提供专业产品的市场开拓。公司在经营中坚持以信誉为基础、质量为导向、市场开拓为突破、用户满意为方针，为客户提供精湛的技术、优质的产品和完善周到的技术服务。

Nuclear
[核心业务] Profession

公司核心业务

- 上海瑞璞
  - RH精炼配套设备：顶枪及密封通道、预热枪、真空主阀、水冷摄像机及火焰监测器、隔热接头、合金伸缩节等
  - RH成套设备及非标设备：顶枪升降旋转装置、真空槽、真空加料及合金料斗等
- 杭州瑞璞
  - 硬齿面减速机、齿轮箱等加工制造
  - 蜗轮丝杆升降机、电动推杆加工制造
- 香港瑞璞
  - 日本大金液压润滑系统及元件设计、销售
  - 进口品牌代理及进出口业务

[我们的优势]

>> 20年的RH精炼及传动升降设备
>> 积累丰富的工艺及现场经验
>> 已在国内的90%钢厂RH设备使用
>> 具有设计制造并成套

Company
[企业荣誉] Honors

我们专注于传动机械行业.....
我们追求创新，永无止境.....

一、RH精炼顶枪密封通道装置

我公司自主研发生产的RH精炼顶枪密封通道装置系列产品，集机械、电气、控制等多学科为一体的成套设备，已申请为国家专利产品。本专利产品的推出弥补了国内行业的空白，解决了顶枪、预热枪在升降过程中的真空高温密封问题，使顶枪在升降过程中保证RH真空处理的正常工作，改变了长期依赖国外进口的现状，其质量达到国外先进水平，价格远低于国外同类产品。

上海瑞璞在RH处理方面具有独特的工艺技术及丰富的工程经验，根据业主的实际情况，在技术方案、设备布置、控制方式等方面量身定制个性化的解决方案，协助业主实现精炼所需效果。

自2002年首次自主集成的RH精炼顶枪密封通道在宝钢改造投入使用以来，上海瑞璞为宝钢、首钢京唐、涟钢、湘钢、韶钢、包钢、八钢、安钢、重钢、邢钢、邯钢、承钢等国内外大型钢铁公司成套供货达100余套，国内外新建及技改项目使用我司的顶枪密封通道装置近90%以上，完全替代进口，
并稳步走上国际市场。

RH精炼密封通道---移动式（新日铁式）

安装形式	型 号	顶枪枪体外径	气囊型号	行 程	备 注
	R-MFTD-219	D219 mm	C 型	1200 mm	配合锁紧装置使用
移动式	R-MFTD-245	D245 mm	F 型	1200 mm	配合锁紧装置使用
	R-MFTD-273	D273 mm	A 型	1200 mm	配合锁紧装置使用

RH精炼密封通道---固定式1（西马克式）

安装形式	型 号	顶枪枪体外径	气囊型号	备 注
	R-GMFTD-219	D219 mm	C 型	固定在热弯管上使用
固定式1	R-GMFTD-245	D245 mm	F 型	固定在热弯管上使用
	R-GMFTD-273	D273 mm	A 型	固定在热弯管上使用

RH精炼密封通道---固定式2（奥钢联式）

安装形式	型 号	顶枪枪体外径	气囊型号	备 注
	R-AMFTD-219	D219 mm	C 型	固定在热弯管上使用
固定式2	R-AMFTD-245	D245 mm	F 型	固定在热弯管上使用
	R-AMFTD-273	D273 mm	A 型	固定在热弯管上使用

二 、新制及修复RH真空主阀

我公司历经五年，研发出的大型复合式真空主阀专利产品，解决了以往在RH精炼中大型真空系统与受排气设备之间采用的普通电机驱动形式大口径蝶阀传动不平稳，启闭时间长、密封不严实等问题，本专利机电一体真空主阀的推出使RH精炼真空系统与受排气设备之间能平稳、快速密封启闭连接并达到零泄漏。已在国内的新冶钢、南钢、芜湖新兴铸管、八钢等RH精炼的真空系统上得到应用，实践证明性能完全能替换国外进口的FSA、科隆巴赫等进口品牌，为用户节省了大量的成本及交货时间，得到钢厂的高度评价。

技术参数和型号规格

用 途	RH真空泵抽气管路用电、液联动蝶阀	
功 能	零泄漏密封	
流动介质	炼钢含尘废气。管道为垂直布置，介质从下往上流动。	
工艺参数	工作压力	真空67P a (vacuum)
蝶 阀	工作温度	≤300.0℃
	型 号	RP-ZFZF-1100-1800
	类 型	三偏心金属硬密封蝶阀
	公称通径	DN800-2000
	公称压力	PN10
	许用压力/温度	6bar/300℃ 5.5bar/350℃
	连接方式	DIN德标，法兰
	面到面长度	760mm
	泄漏等级	DIN 德标 1级，即零泄漏
	主要材料	阀体 锻造碳钢H II，1.0425
		阀板 锻造碳钢H II，1.0425
		阀座 硬化不锈钢×5CrNi1810,1.4301
		密封环 不锈钢×6CrNimoTi17122,1.4571/石墨
		轴套 不锈钢×20Cr13,1.4021
		填料 石墨
执行机构	控制类型	电液转角器/液压缸
	阀门开关动作时间	≤30秒

湖北新冶钢1#、2#RH

南钢1#宽厚板，2#RH　　甘肃酒钢碳钢薄板厂

芜湖新兴铸管厂

三、新制升降装置（含顶枪）及预热枪

顶枪系统具有吹氧脱碳、铝化学升温及喷吹焦炉煤气对真空罐加热烘烤、化冷钢功能。顶枪为水冷式多管结构，枪配有法兰连接氧气、保护气（惰性气体）、加热气体和冷却水软管。保护气（氩气或氮气）在真空处理过程中枪不在工作位时，吹入枪进枪口，为安全起见，枪在吹氧和煤气加热后有保护气吹扫，因此它是冶炼超低碳钢的必备工作。

预热枪的主要功能就是真空槽的预热及烘烤功能。

顶枪、预热枪均为非标设备，一般根据用户的现场需求设计供货。

上海瑞璞顶枪和国外引进顶枪功能对比

	瑞璞	MESO	KSO	NSC
形式	RPTB	MESID	KTB/B	MFB
功能	吹氧、喷粉、吹燃气	吹氧、喷粉、吹燃气	吹氧、吹燃气	吹氧、喷粉、吹燃气
喷粉载汽	Ar	Ar	–	O_2

上海瑞璞顶枪和国外引进顶枪的技术经济指标对比

指标	上海瑞璞顶枪	国外引进顶枪设备
氧气利用率	85	83
升温速度	60	55
控制回路数	6	8
噪音（分贝dB)	80	85
阀站占地面积	1/2	1
设备费用	1/3	1

RH精炼顶枪及预热枪修复

瑞璞针对顶枪出现的老化问题，为客户提供修复及改进服务，至今以为首钢、新冶钢、酒钢、日照钢铁、涟钢、沙钢等进行顶枪的修复，使原顶枪的使用性能与新枪相当，寿命提高一倍。

修复前

修复前

修复后

修复后

RH精炼顶及预热枪头

钢厂专用摄像机

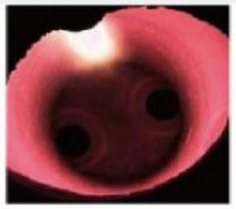
四、真空槽水冷摄像机

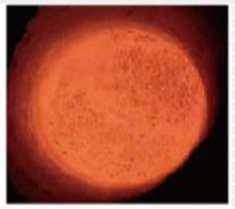
本公司开发的第三代RH真空槽高温摄像机采用独特的冷却和吹扫保护方式，将特殊的高温摄像机深入高温的真空槽内部，高清晰监控真空槽加热、真空槽化冷钢、钢水提升循环、钢水加铝吹氧升温、钢水吹氧脱碳和合金投入等RH生产过程。高温摄像机具有耐高温防喷溅、结构精巧坚固、图像清晰稳定和安装维护方便的特点，已在宝钢等钢厂获得广泛应用。

技术特点：

1、耐高温防喷溅适合高温环境
2、图像清晰稳定抗干扰能力强
3、防护结构精巧坚固耐用
4、高温摄像头可在线快速插拔
5、摄像和图像方向可在线快速调整
6、高温摄像头及电缆多层防护
7、便于安装维护的模块化设计，高性能数字式图像处理器
8、摄像机调整数据可记忆存储
9、型号：RP-ZKCSX-M20

多功能水冷保护罩


顶枪燃烧视频截图


钢水环流视频截图

顶枪水冷摄像机及顶枪摄像自带测温装置

本公司开发的 RH顶枪高温摄像机采用具有 专利技术的冷却吹扫保护方式，将特制的高清摄 像头装配在高温火焰中的RH顶枪枪头上，可对 高温的真空槽内部状态，顶枪燃烧状态，钢水吹 氧脱碳或加铝升温，合金投入过程和高温高亮的循环钢水表面进行高清晰视频监控，并通过网络 进行视频传送。本高温摄像机具有耐高温防喷溅、低增益宽动态、图像清晰、抗电磁干扰能力强、 结构精巧坚固、使用寿命长和安装维护方便的特点，已在RH精炼炉领域广泛应用。

瑞璞顶枪摄像头自带测温装置：对目前的真空精炼顶枪具有吹氧、喷吹燃气加热等功能，不具有对钢水和耐材在线测温功能。公知的钢水的测温方法为由操作工手持测温枪或用自动测温枪，将常规测温探头插入到钢水中进行测温，每次测温操作必须更换和消耗测温探头，增加生产成本，工作强度大。我公司自主研发了顶枪摄像头自带测温，同步实时钢水液面温度。

技术特点：

1、适合高温真空钢水飞溅环境
2、 低增益宽动态图像清晰稳定
3、 耐压高吹扫气体流量低真空度影响小
4、 抗电磁干扰能力强？结构精巧坚固使用寿命长
5、 高温摄像头可在线快速安装插拔
6、 高温摄像头及电缆多层防护
7、 便于安装维护的模块化设计，手机 APP软件远程调试和监控
8、 顶枪周期内正常使用条件下免维护
9、型号：RP-DQCSX-M20

图 1 RH 真空槽非处理状态视频截图

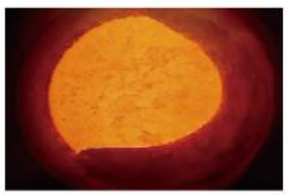


图 2 RH 钢水真空处理状态视频截图

图 3 顶枪高温摄像头装配在枪头上

图 4 RH 操作室超大屏幕监控画面

五、RH点火枪

上海瑞璞机电科技有限公司开发的高能点火枪装置，主要用于 RH 的多功能顶枪、预热枪、烘烤装置上，也可用于各种炉窑，以及自动点火场所。

主要有硬管式及软管式，点火枪的特点：

1.点火能量高，易点燃；

2.点火部分性能稳定，寿命长。采用定制高密度陶瓷烧制，不易碳化，不会产生裂纹而使火花短路；

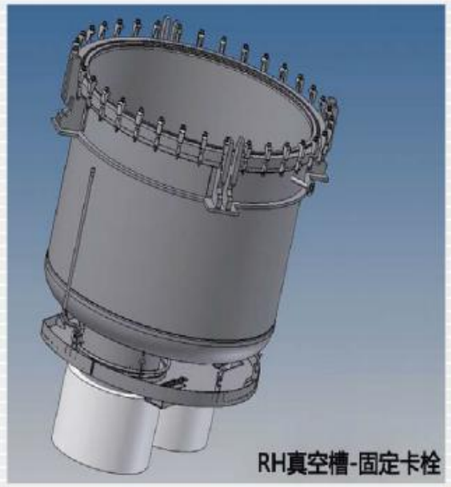
3.点火枪自动伸缩点火；在点火时，点火枪自动伸出至烧嘴，点火完成后自动缩回至低温区。

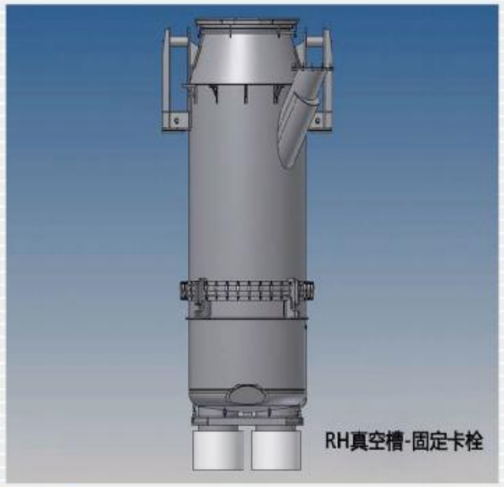
4.系统元器件均采用进口，整体系统可靠。

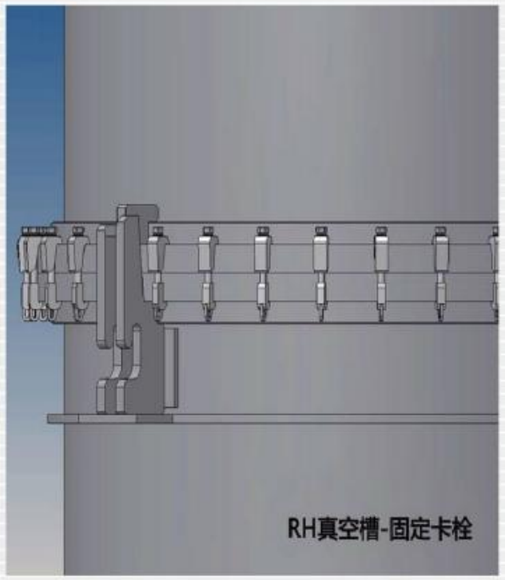
5.型号：RP-DHQ-L10

六、真空槽固定卡栓装置

一种用于炼钢真空槽的固定卡栓装置，包括固定卡栓、活动卡套、球面垫圈和高强度螺母，所述活动卡套套在固定卡栓上，活动卡套与固定卡栓之间通过高强度螺母锁定，高强度螺母与活动卡套之间设有球面垫圈，球面垫圈和活动卡套采用球面接触。本实用新型固定卡栓装置在高温环境中不氧化、不变形，并且拆卸方便，便于更换。

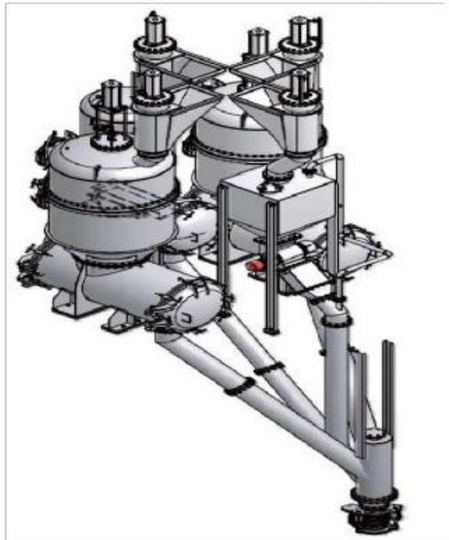

RH真空槽-固定卡栓


RH真空槽-固定卡栓


RH真空槽-固定卡栓

七、合金加料伸缩接头装置及隔热接头

合金加料伸缩接头为快速连接真空加料装置与真空槽上的溜槽，专门设置了一个伸缩接头。伸缩接头由一个补偿器与上下二个法兰组成，伸缩接头与真空槽上的溜槽的连接/脱开通过3 个同步作用的气缸操作实现。限位开关控制终点位置。法兰（真空槽合金加料侧的法兰）靠O 形圈密封，并具有水冷保护。



业绩表

序 号	用户单位	使用场合	选用产品	备　注	序 号	用户单位	使用场合	选用产品	备　注
1	南京钢铁集团	RH精炼	真空主阀、伸缩节	瑞璞品牌	5	青岛钢铁控股集团	RH精炼	真空主阀、伸缩节	瑞璞品牌
2	芜湖新兴铸管有限公司	RH精炼			6	日照钢铁控股集团	RH精炼		
3	河北普阳钢厂	RH精炼			7	伊朗VOD	VOD		
4	湖北新冶钢	RH精炼			8	威海华东重型装备集团	RH精炼		

八、RH成套及非标设备

本公司设计并制造成套的RH顶枪升降旋转装置（含顶枪枪体）、RH预热枪系统（含预热枪枪体）、RH真空泵、真空槽系统、真空加料及AOD氧枪、VOD氧枪等在国内钢厂大量使用，并得到用户高度评价。

▲ 真空槽上下部槽

▲ 真空槽封头

▲ 顶枪及预热升降装置热

▲ 真空加料

▲ 热弯管等

▲ 真空泵喷嘴组件

九、电磁振动给料机

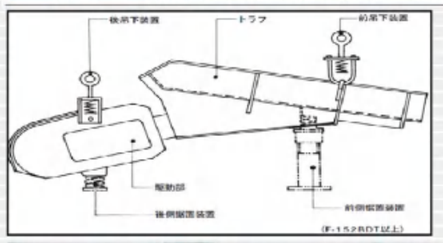
电磁振动给料机，采用电磁式驱动模式，按料槽的规格可分为开放平底标准槽，带出口标准料槽，带盖出入口标准料槽,带盖出口标准料槽,顶部驱动式标准料槽。主要用于输送沙，铁矿石及煤炭等行业。产品主要使用于钢铁，玻璃制造，大型铝厂，矿务及电力等行业。在炼钢的料仓及合金加料等使用。

2012年瑞璞与神钢在苏州成立组装工厂，大部分原件从日本进口，料槽在国内组装，这样不仅降低了价格，压缩了货期而且还可以进行给料机的修旧及维护，降低客户的备件成本。

为满足国内钢厂的需求，我司还与德国的AVITEQ、IFE等合作，共同开拓国内的给料市场。

标准规格

形　式	最大供給能力(T/Hr) 砂	石炭	トラフ寸法 幅×長さ (mm)	電圧 (V)	周波数 (Hz)	振動数 (回／分)	入力 (W)	電流 (A)	電圧×電流 (VA)	定格	質量 (kg)	適用制御器
CF-1	2	—	100×380	100/200	50~70	3000~4200	25	1/0.5	100	連続	7	C10-1VCF
CF-2	5	—	120×550	100/200	50~70	3000~4200	25	1/0.5	100	連続	13	
CF-3	8	—	150×610	200	50~70	3000~4200	50	1	200	連続	23	
CF-4	25	—	380×800	200	45~60	2700~3600	150	3	600	連続	90	C10-3VF
F-152BDT	10	—	200×610	200/400	50/60	3000/3600	60	1.5/0.7	300	連続	40	C4-5B (200V)
※F-212BDT	35	18	310×762	200/400	50/60	3000/3600	100	2.5/1.25	500	連続	120	
F-22BDT	50	26	356×914	200/400	50/60	3000/3600	200	5/2.5	1000	連続	200	
※FH-22BDT	65	34	458×914	200/400	50/60	3000/3600	280	7/3.5	1400	連続	230	C6-15SC C5-15EHF
F-33BDT	100	52	558×1067	200/400	50/60	3000/3600	400	10/5	2000	連続	460	
※FH-33BDT	130	68	610×1067	200/400	50/60	3000/3600	560	14/7	2800	連続	560	
F-44BDT	220	115	762×1219	200/400	50/60	3000/3600	960	24/12	4800	連続	1000	C6-30SC C5-30EHF
※F-45BDT	330	172	914×1524	200/400	50/60	3000/3600	1200	30/15	6000	連続	1500	
FH-45BDT	440	230	1219×1524	200/400	50/60	3000/3600	1440	36/18	7200	連続	1800	C6-50SC C5-50EHF
F-55BDT	600	310	1372×1524	200/400	50/60	3000/3600	2000	50/25	10000	連続	3200	
F-66BDT	800	420	1524×1829	200/400	50/60	3000/3600	2400	60/30	12000	連続	3900	C6-80SC C5-80EHF
F-88BDT	1250	650	1829×1829	200/400	50/60	3000/3600	3200	80/40	16000	連続	6500	



业绩表

序号	用户单位	使用场合	选用产品	备　注	序号	用户单位	使用场合	选用产品	备　注
1	宝钢股份公司	宝钢1#-6#RH	电磁振动给料机	瑞璞品牌	8	河北邯钢股份公司	RH精炼	电磁振动给料机	瑞璞品牌
2	唐钢集团公司	RH精炼			9	江西新余钢铁集团公司	RH精炼		
3	宝钢股份罗泾公司	1#、2# RH精炼			10	北京首钢京唐公司	1#、2#RH项目		
4	宝钢南京梅山公司	1#、2#、3#R-精炼			11	新疆八一钢厂	RH精炼		
5	宝钢宁波钢铁公司	合金加料			12	韩国现代钢厂	RH精炼		
6	河北宣化钢铁集团	RH精炼			13	湖南涟源钢厂	1#、2#RH项目		
7	湖南湘钢集团	RH精炼			14	山东济钢	RH精炼		

十、大金润滑及液压元件及系统

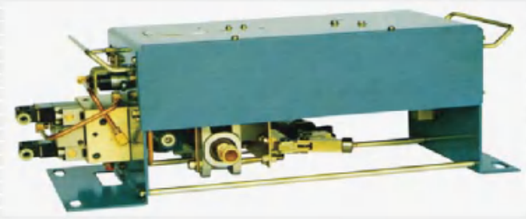
日本大金润滑以1929年起跨越四分之三世纪积累的技术，以及业绩适应产业设备和社会的需求，在水利发电、钢铁设备、窑业、造纸业、货物搬运机械、环境治理设备、土木建筑机械、机床等诸多领域积累了业绩。大金的各种润滑系统，能对应各种各样的机械设备，做到高效、可靠的给油，保证设备发挥功能。

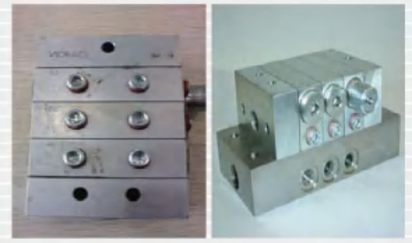
2004年我公司作为中国大陆地区唯一总代理，全面负责大金润滑系统在中国的市场开发、产品销售以及售后服务等业务，主要面向冶金、水泥、环保等行业进行全方位的服务。

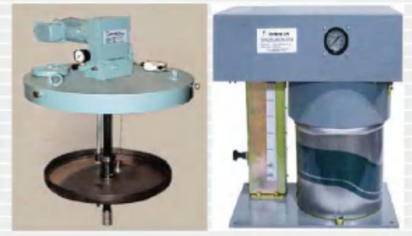
香港瑞璞不论在干油、稀油、油气润滑系统；单线、双线及小型、大型润滑系统领域均可提供正确的解决方案。

主要提供的系统有：单线、双线、递进、油气式润滑系统；喷射系统及其他润滑系统。

提供的产品有：油桶泵、润滑油加注小车、手动/电动润滑脂枪、21Mpa及40Mpa的电动干油泵及分配器、手动/电动充填泵、桶形泵、气动泵、喷射阀、压力控制阀等。







大金润滑的业绩

序号	用户单位	选用产品	使用场合	序号	用户单位	选用产品	使用场合
1	宝钢股份公司	运输链自动给脂装置及双线润滑系统	宝钢1580、1880、2250热连轧	5	江苏沙钢	双线润滑系统及70套电动泵站	宽厚板1期、2期
				6	上海地铁	单线润滑系统	小松、三菱盾构机
2	太钢不锈股份	运输链自动给脂装置及双线润滑系统	154g、2250热连轧	7	北京华遂通	单线润滑	生产盾构机配套
				8	普利司通轮胎	单线润滑	轮胎生产线硫化机
3	宝钢集团梅钢公司	运输链自动给脂装置及双线润滑系统	热轧、冷轧	9	海南及启东垃圾焚烧炉	单线润滑系统	垃圾焚烧炉
				10	首钢京唐公司	双线润滑系统	热连轧
4	湖南涟钢	运输链自动给脂装置	热连轧	11	中钢衡阳重机等	旋转润滑	卷筒润滑

RKD 瑞璞传动
READPRIVE REAPDRIVE TRANSMISSION

瑞璞传动简介
BRIEF INTRODUCTION

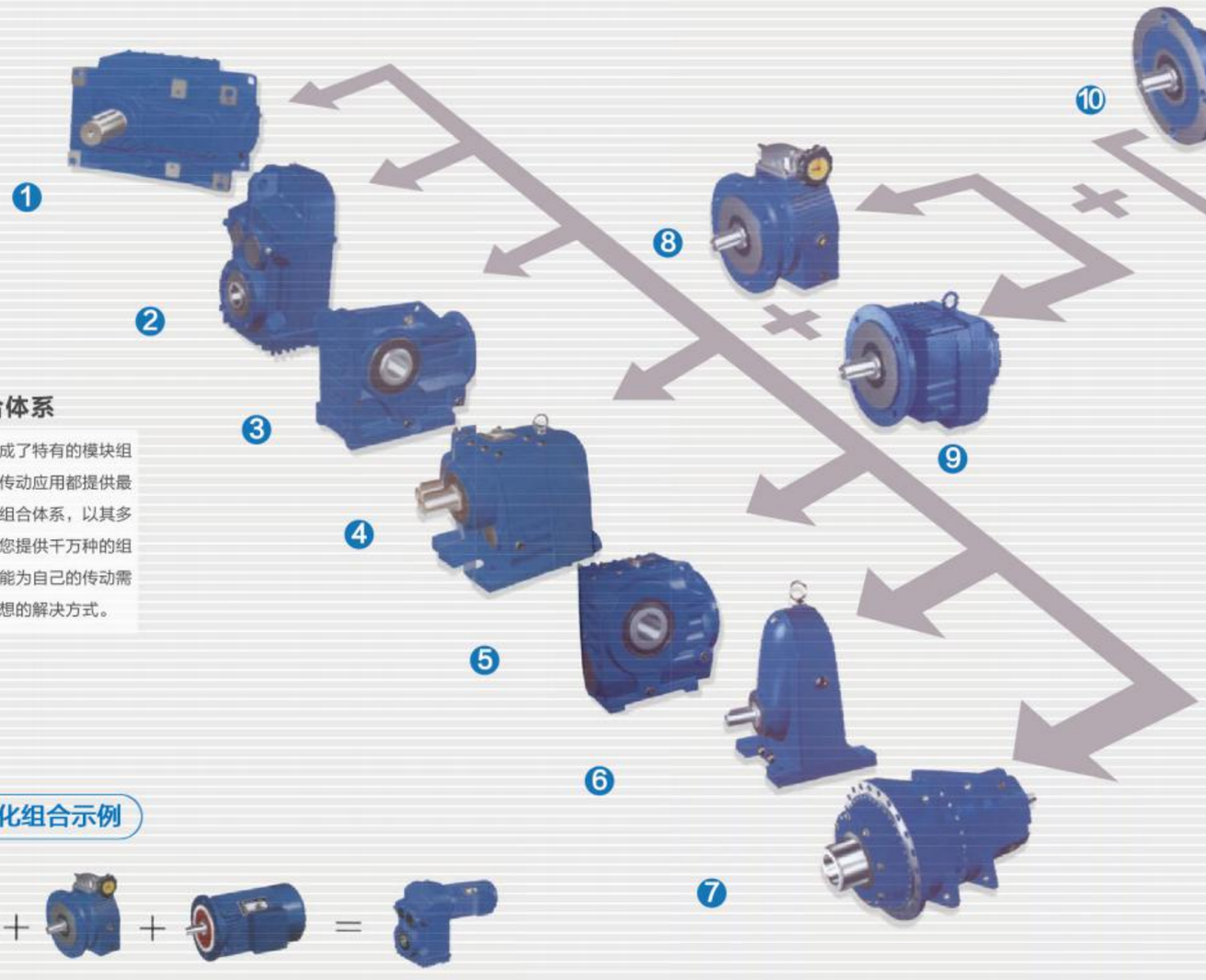
杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司是集科研、生产、销售与一体的专业性厂家，主要产品有R、S、K、F系列齿轮减速机、H/B系列大功率减速机、齿轮箱、摆线针轮减速机、丝杆及螺旋升降机等系列。

公司拥有的国内最先进的德国KLINGEINBERG高精度磨床、德国PFAUTER滚齿机、英国MATRIX高精度齿轮磨床、日本OKUMA卧式加工中心、德国WENZEL三坐标测量机、齿形齿向测试仪以及JXB-B电脑型万能工具显微镜等多种检测设备，为“追求零缺陷”是我们团队的共同目标。

近年来，瑞璞倍斯特本着“锐意创新，与时俱进”的精神，以“模块化理念”指导设计和生产，产品广泛服务于各大工业领域的中高端用户。瑞璞传动品牌已逐步得到国内外客户的认可。公司将一如继往，努力争做传动行业的佼佼者。

模块化组合体系

统一的标准件构成了特有的模块组合体系，为每个传动应用都提供最佳方案，模块化组合体系，以其多样化的选择，为您提供千万种的组合搭配，您一定能为自己的传动需求找到一种最理想的解决方式。



1. RPH系列大功率减速机
2. RPF系列平行轴斜齿轮减速机
3. RPK系列螺旋伞齿轮减速机
4. RPR系列斜齿轮硬齿面减速机
5. RPS系列斜齿-蜗轮蜗杆减速机
6. RPR系列单级斜齿轮硬齿面减速机
7. RPB系列无级变速机
8. RPB系列
9. RPR系列减速机
10. Y2系列变流电机

模块化组合示例

减速机、升降机业绩业表

序号	用户单位	使用场合	选用产品	备注
1	攀钢集团1#、3#，冷轧	镀锌	齿轮减速机	瑞璞品牌
2	攀成钢冷轧镀锌	镀锌	齿轮减速机	
3	太钢集团2250热连轧	板还库、加热炉辊道	辊道减速电机	
4	太钢集团1549热连轧	加热炉辊道	0-3#加热炉辊道减速机	
5	宝钢股份	连铸	齿轮减速机	
6	宝钢特殊钢公司	大电炉辊道	辊道减速机	

序号	用户单位	使用场合	选用产品	备注
7	重庆钢铁股份公司型钢厂	型钢厂输送辊道	齿轮减速机	瑞璞品牌
8	中冶赛迪工程技术公司	钢厂配套	升降机、减速机	
9	中冶京城工程技术公司	钢厂配套	升降机、减速机	
10	邯郸市卓立精细板材有限公司	冷轧配套	升降机、减速机	
11	宜昌三峡全通涂镀板股份有限公司	冷轧配套	升降机、减速机	
12	天津新宇、河北霸州25万吨热镀铝锌	冷轧配套	升降机、减速机	

序号	用户单位	使用场合	选用产品	备注
13	江苏克罗德科技有限公司	冷轧配套	升降机、减速机	瑞璞品牌
14	宁波中盟钢铁集团	冷轧配套	升降机、减速机	
15	唐山丰南冷轧镀锌有限公司1期、2期	冷轧配套	升降机、减速机	
16	广东华冠钢铁有限公司	冷轧配套	升降机、减速机	
17	襄阳博亚、襄阳宇清	冷轧配套	升降机、减速机	
18	宝钢工程技术集团	钢厂设备	升降机、减速机	

RPF系列平行轴斜齿轮减速机

RPF系列平行轴斜齿轮减速机具有体积小、重量轻、传递扭矩大、起动平稳、低损耗、安装方式多样，输入、输出灵活等特点。非常适合空间受限制的情况下使用。并能与各种减、变速机组合，满足不同条件要求的场所。

输出传速	0.11～373r/min
输出传矩	高至18000Nm
电机功率	0.18~200kw
安装形式	底脚安装、法兰安装、轴装安装

RPR系列斜齿轮硬齿面减速机

RPR系列斜齿轮硬齿面减速机具有通用性强、组合性好、承载能力高的一种减速机。它不仅很方便地获得各种不同的传动比，而且效率高、振动小，允许有高的轴向、径向载荷；能与多种减、变速机组合，实现使用上所需的要求，同时有利于国产化配套传动装置。

输出转速	0.16~1028r/min
输出转矩	高至18000Nm
电机功率	0.18~160kW
安装形式	底脚安装、法兰安装

RPF/RPK 系列 杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司

RPR/RPS 系列 杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司

RPK系列螺旋伞齿轮减速机

RPK系列螺旋伞齿轮减速机其轮齿的齿线为：圈弧重叠系数大、承载能力高、磨损均匀、噪声小、传动平稳，最适合用于传递两相交轴之间的回转运动。该机广泛用于各行业机械高速重载中，并能与各种减、变速机组合，满足不同条件要求的场所。

输出转速	0.1～270r/min
输出转矩	高至50000Nm
电机功率	0.18~200kw
安装形式	底脚安装、法兰安装、轴装安装

RPS系列蜗轮蜗杆减速机

RPS系列蜗轮蜗杆减速机除具有常规特性外，该机还采用了斜齿蜗轮形式，使结构更加合理化，它不仅改变了比单级蜗轮蜗杆传动具有更高的传动效率和承载能力，而且在结构布局上缩小了空间占地面积，同时在相近体积条件下，能获得更大传动比，更有利于设备的配置，该机能与各种减、变。

输出转速	0.3~145r/min
输出转矩	高至4000Nm
电机功率	0.18~22kw
安装形式	底脚安装、法兰安装、轴装安装

RPP系列行星齿轮减速机

RPP系列生星齿轮减速机采用渐开线行星齿轮传动，合理利用内外啮合，功率分流。因此具有重量轻、体积小、传动比范围大、率高、运转平稳、口噪声低、适应性强等特点。该减速机广泛应用冶金、矿山、起重运输、电力、能源、建筑建材、轻工、交通等业部门。

输出传速	0.11~373r/min
输出转矩	高至18000Nm
电机功率	0.18~200kw
安装形式	底脚安装、法兰安装、轴装安装

RPB、RPH系列大功率减速机

RPH、RPB斜齿、伞齿-斜齿系列大功率减速机是全新型硬齿面减速机，具有大转矩范围，采用单元结构模块化设计，可卧式安装也可立式安装。有实心轴、空心轴和收缩盘空心轴输出，应用范围广，采用高强度优质合金金刚渗碳淬火、空心轴和收命齿轮及高许用轴向、径向载荷、运行噪音低、可靠性高、结构紧凑等优点。

输出转速	0.16~1028r/min
输出转矩	高至18000Nm
电机功率	0.18~160kW
安装形式	底脚安装、法兰安装

RPP/RPZ 系列

杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司

RPB、RPH/RPJ 系列

杭州瑞璞倍斯特传动机械有限公司

RPZ系列螺旋锥齿轮减速机

RPZ系列螺旋锥齿轮减速机可以正反运动，采用多方向整体式轴输入、输出设计结构。它具有体积小、承载能力大、功率范围广、噪声低、效率高，任意转换方向等特点。

输出转速	0.1~270r/min
输出转矩	高至50000Nm
电机功率	0.18~200kw

RPJ系列蜗轮丝杆升降机

RPJ系列蜗轮丝杆升降机广泛应用于机械、冶金、建筑、水利设备等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及各种高度位置调节器整等诸多功能。RPJ系列蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、元噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等许多优点。可以单台或组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其他动力直接带动，也可以手动。它有不同的结构形式和装配形式，且提升高度可按用户的要求定制。

举升速度	75~3600r/min
举升负荷	高至26050Nm
输入功率	0.18~150kW
安装形式	双管直立式、双管倒立式、锁定直立式 锁定倒立式、旋转直立式、旋转倒立式

1
2
3
4
5

Excellent

[生产设备] Equipment

公司拥有各类机械加工、检测设备300余台，其中包括引进德国产ZPI25、ZP20数控磨齿机、AZA、NZA、ZB磨齿机、韩国斗山立式加工中心，锥齿轮研齿机、数控弧齿锥齿轮铣齿机、数控插齿机、数控龙门镗铣床、一大批高精尖加工设备，为生产高品质的传动产品提供了保障。

|6|7|

1 数控弧齿锥齿轮磨齿机
2 YK7332数控齿轮成型磨齿机
3 YK51250C数控插齿机
4 YK7380 数控齿轮成型磨齿机
5 TK6516A数控刨台卧式镗铣床
6 数控弧齿锥齿轮磨齿机
7 XKA2120X60数控龙门镗铣床

MYNX65立式加工中心

ZP20,ZPI25数控齿轮成型磨齿机

Detection
[检测设备] Equipment

1 | 2 | 3

1 万能工具显微镜

2 齿轮测量中心

3 三坐标测量机

公司在全国同行业中率先通过了ISO9000国际质量体系认证，配置了CZ405齿轮整体误差测量机、三座标测量、德国产齿轮检测仪机和万能工具显微镜等最先进的检测设备，并拥有一支经专职培训的质量管理和质量检测人员，这是我们追求产品零缺陷的前提。

4 | 5
6

4 德国产齿轮检测仪

5 通用减速机试验中心

6 重载齿轮箱试验中心

上海瑞璞公司 RH 成套设备业绩表

序号	用户单位	选用产品	使用场合	供货时间
1	宝钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机	宝钢 1#--5#RH	2004-2013
2	宝钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机	宝钢 6#RH	2012
3	宝钢湛江钢铁	密封通道	1#RH	2014
4	宝钢湛江钢铁	密封通道	2#RH	2016
5	唐钢集团公司	密封通道装置、电磁给料机	RH 精炼	2007
6	宝钢股份罗泾公司	密封通道装置、电磁给料机	1#、2# RH	2009
7	宝钢特殊钢分公司	密封通道装置	RH 试验机组	2006
8	宝钢南京梅山公司	密封通道、电磁给料机、真空主阀国产化	1#RH	2007
9	宝钢南京梅山公司	密封通道、电磁给料机、顶枪	2#RH	2009
10	宝钢南京梅山公司	密封通道、电磁给料机、顶枪	3#RH	2011
11	山东莱钢公司	密封通道装置	RH 精炼	2008
12	河北邢钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机	RH 精炼	2010
13	河北邯钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机、卡栓	三炼钢	2007
14	河北邯钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机、卡栓	一炼钢	2015
15	河北邯钢股份公司	密封通道装置、电磁给料机、卡栓	邯宝	2017
16	广东韶钢股份公司	密封通道装置、顶枪、预热枪	1#RH 精炼	2010
17	广东韶钢股份公司	密封通道装置、顶枪、预热枪	2#RH 精炼	2013
18	吉林通化钢厂	密封通道装置	RH 项目	2012
19	河北迁安轧一钢铁	密封通道装置	RH 项目	2013
20	江西新余钢铁集团公司	密封通道装置、顶枪、合金下料伸缩节	RH 项目	2010
21	北京首钢曹妃甸	密封通道、顶枪、预热枪	RH 项目	2011
22	内蒙古包头钢铁公司	密封通道、顶枪、合金下料伸缩节	RH 项目	2013
23	新疆八一钢厂	密封通道装置、顶枪	RH 项目	2012
24	韩国现代钢厂	密封通道装置、电磁给料机	RH 项目	2008
25	湖南涟源钢厂	密封通道、顶枪、真空主阀	RH 项目	2009
26	江苏江阴兴澄钢厂	密封通道装置、顶枪	RH 项目	2007
27	河南安阳钢厂	密封通道装置、顶枪	RH 项目	2010
28	河北普阳钢厂	密封通道、顶枪、真空主阀	RH 项目	2012
29	河北承德钢铁	密封通道装置	RH 项目	2014
30	重庆钢铁股份有限公司	密封通道装置	RH 项目	2014
31	湖北新冶钢 1#RH	密封通道、顶枪、真空主阀、合金伸缩节	RH 项目	2010
32	湖北新冶钢 2#RH	密封通道、顶枪、真空主阀、合金伸缩节	RH 项目	2015
33	大连东北特钢	密封通道装置、顶枪、预热枪	RH 项目	2014
34	宣化钢铁集团	密封通道装置、电磁给料机	RH 项目	2015
35	青岛钢铁控股集团	顶枪、密封通道装置	RH 项目	2017
36	日照钢铁控股集团	顶枪、密封通道装置	RH 项目	2017
37	湖南湘钢	密封通道装置、电磁给料机	RH 精炼	2011
38	宁波钢铁	密封通道装置、电磁给料机	RH 项目	2012
39	伊朗 VOD	顶枪、密封通道装置	VOD	2013
40	芜湖新兴铸管	密封通道、顶枪、真空主阀	RH 精炼	2011
41	天津荣程钢铁	密封通道装置	RH 精炼	2012
42	柳钢集团	密封通道装置、顶枪	RH 精炼	2011
43	南钢中厚板厂	密封通道、顶枪、真空主阀、合金下料伸缩节	RH 精炼	2012
44	南钢二炼钢厂	密封通道、顶枪、真空主阀、合金下料伸缩节	RH 精炼	2014
45	南钢一炼钢	密封通道进口转化	1#RH	2018
46	包钢 CSP	密封通道、顶枪、点火枪	RH 精炼	2017
47	酒钢薄板厂	密封通道、顶枪、真空主阀、合金下料伸缩节卡栓	RH 精炼	2016
48	南钢新建 2#RH 炉	密封通道、顶枪、真空主阀、合金下料伸缩节	RH 精炼	2016
49	吉林建龙钢铁	密封通道、顶枪	RH 精炼	2012
50	台湾中龙钢铁	密封通道	RH 精炼	2013
51	越南河静钢铁	密封通道	RH 精炼	2014
52	辽宁凌源钢铁	密封通道、顶枪、真空主阀、合金下料伸缩节、卡栓、水冷摄像机、点火枪	RH 精炼	2016
53	包钢新体系	密封通道、顶枪、合金下料伸缩节	RH 精炼	2015-2017
54	宝钢一炼钢	密封通道 改造	1、2、4 号	2017
55	宝钢二炼钢	密封通道 改造	3、5、6 号	2018
56	宝钢湛江	密封通道 改造	1、2#	2018
57	营口钢铁	顶枪、预热枪及点火枪		2019.12

附注：1、我公司成套供货，预热枪上的点火枪未单列，含在设备中（首钢京唐为我公司水冷摄像机装在顶枪上）。
2、我公司供货的上述设备，顶枪、预热枪、密封通道等一直在为钢厂进行修复。

Nuclear

[核心理念] Philosophy

瑞璞目标：成为精炼设备及传动升降领域最具竞争力的标杆企业
Objective：become the most competitive benchmarking enterprise in refining equipment and transmission lifting field

瑞璞使命：支持客户成功，帮助员工成长，承担社会责任
Mission：to promote customers' success, help staff development and shoulder socialresponsibility.

瑞璞精神：诚信 创新 敬业 和谐
Spirit：trust, creativity, devotion, and harmony.

瑞璞愿景：成为一家受人尊敬的、具有持续成长能力的健康企业
Outlook：to become a respected healthy enterprise with the ability of sustainable development

FORECAST

[展望未来] Future

Long-term trusted partner!
www.shanghai-reap.com

走向世界、实现我们的目标，是瑞璞人矢志不渝的任务
走向未来、完成我们的使命，是瑞璞人孜孜不倦的追求

Moves towards the world,achieves our goal,is makes a concerted effort the duty which the human never chan ges course after making a vowwill move towards,the future, completes our mission,will be makes a concerted effort human dilingently pursue