

项目案例

TW RO 水处理系统



新加坡樟宜再生水厂

樟宜水处理厂于2008年建成，2009年初，在瑞士举办的“2009全球水务奖”颁奖典礼上，该工程荣获“年度水务项目”称号。工程项目位于新加坡东部的国际机场附近，占地32公顷，日处理污水80万立方米，拥有新加坡规模第一的新生水厂，产水量为每天228000立方米（60MGD），在2010年之前此水厂提供的水已占新加坡用水量的15%，胜科工业是此樟宜再生水厂中的设计总承包商，反渗透处理设备由百沃特负责采购和制造。

此项目之所以选择百盛栲贝林不锈钢管道系统，是由于其易于维护，栲贝林作为管道的连接件，可以使之快速连接到管道系统。承包商通过使用百盛栲贝林来减短施工时间。

解决方案

加快安装速度，节约投资

业主

新加坡公用事业局

承包商

胜科工业/百沃特

工程/顾问

百沃特

完成日期

2008/2009

说明：

应用：	材质	工作压力	管尺寸范围
反渗透水	304不锈钢	300psi	1-8"