



IndustrialTools



ERGONOMIE

Für den optimalen
Arbeitsplatz

More Than Productivity



Optimierte Arbeitsplätze

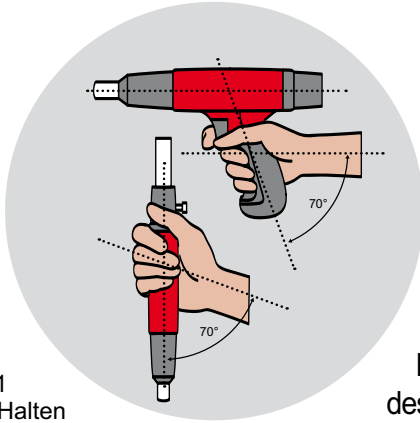


Bild 1
Das Halten
von Werkzeugen
in einer ergonomisch
neutralen Position

Die Arbeitsplatzergonomie handelt von der Wechselbeziehung zwischen dem Anwender und seinem Arbeitsgerät, seinem Arbeitsumfeld sowie dem Arbeitsprozess.

Ergonomisch gestaltete Arbeitssysteme erhöhen die Sicherheit des Werkers, sein Wohlbefinden und dadurch seine Effektivität und Effizienz. Zudem reduzieren sie die Gefahr von langfristig auftretenden Gesundheitsschäden und gesundheitlich bedingten Ausfällen des Anwenders.

Desoutter hat zahlreiche Produkte entwickelt, um den Arbeitskomfort zu erhöhen und die Belastung auf den Werker in den folgenden Situationen zu reduzieren:

1. Halteposition des Werkzeugs: Die Form des Werkzeugs (Pistolengriff oder gerades Werkzeug) sollte in Abhängig von der Anwendung gewählt werden (Bild 1).
2. Werkzeugposition: Einfaches Erreichen und eine optimale Höhe verhindern unnötige Bewegungen (Bild 2 und 3).
3. Mechanische Belastungen: Reduzierung bzw. Wegleitung von ständig auftretenden Zugkräften und Reaktionsmomenten (Bild 2 und 3).

Durch Einsatz der in dieser Broschüre beschriebenen Desoutter Ergonomielösungen können folgende Verbesserungen und Nutzen beschrieben werden:

- Reduzierung des RSI-Syndroms (repetitive strain injury)
- Reduzierung von Ermüdungserscheinungen
- Höhere Produktivität
- Gesteigerte Qualität
- Reduzierung der Bearbeitungszeit
- Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit
- Verringerung von Personalbeschaffungskosten

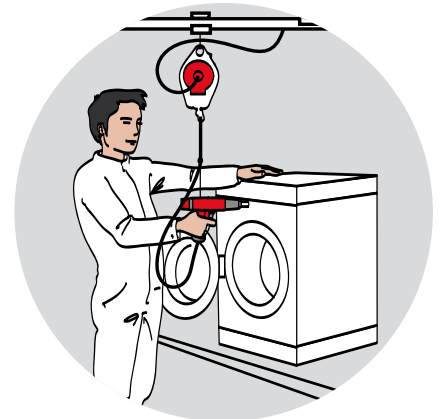


Bild 2
Desoutter Federzug

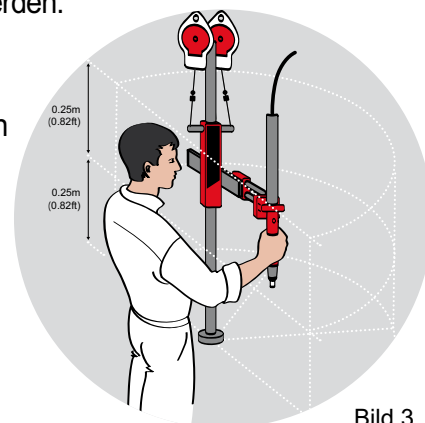


Bild 3
Desoutter
Werkzeugständer

Für was benötigen Sie einen Werkzeugarm bzw. Werkzeugständer? Seite 4

D53 - Linear und Knickarm-Werkzeugständer Seite 5 to 7

TRA Teleskop Werkzeugarme Seite 8

Werkzeugaufnahmen und Optionen Seite 9

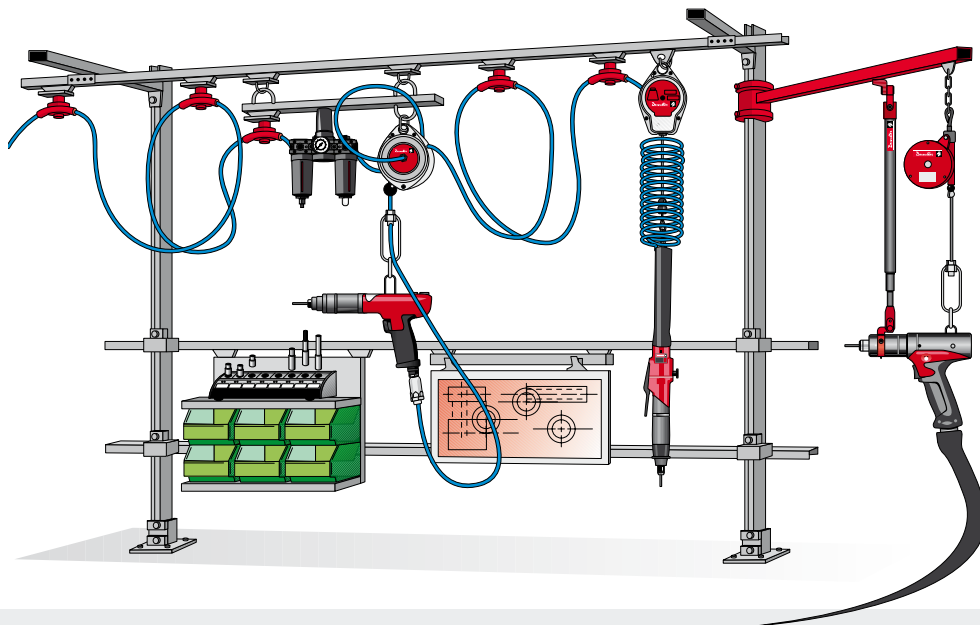
Mögliche Werkzeugpositionen Seite 10

Werkbankausrüstungen & Werkzeugständer mit Schwenkarm Seite 11

Federzüge Seite 12-13

Werkzeughalter - Air-Flex Seite 14

Automatischer Schraubenvereinzeler Seite 15



Für was benötigen Sie einen Drehmoment-Reaktionsarm bzw. Werkzeugständer?

Ableitung der Werkzeug-Reaktionsmomente sowie des Werkzeugeigengewichts vom Handgelenk des Anwenders

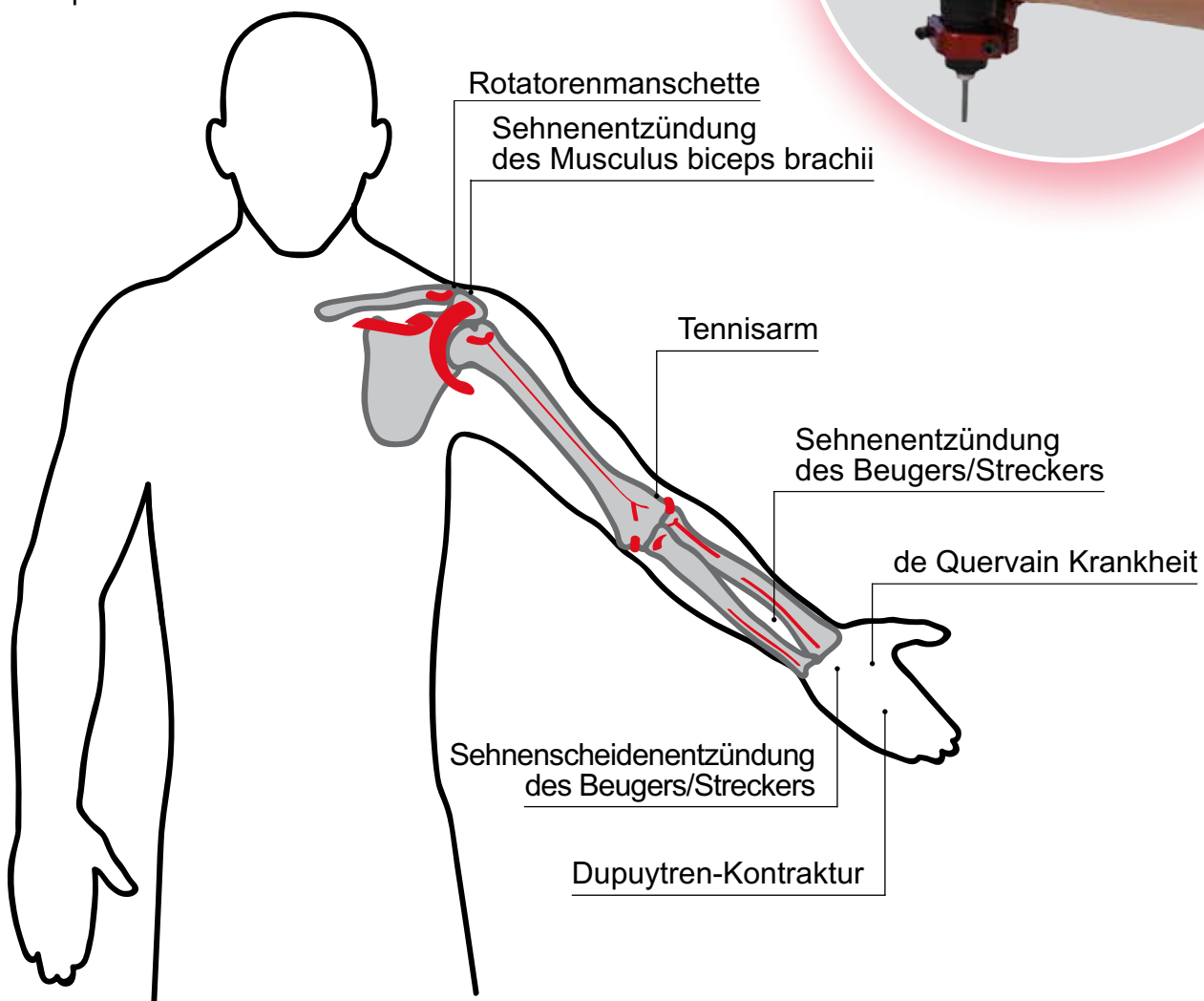
- Verbesserung der Arbeitsbedingungen
- Kriterien? Drehmoment & Wiederholungshäufigkeit
 - Stabschrauber: > 3 Nm
 - Pistolenschrauber: > 6 Nm
 - Winkelschrauber: > 30 Nm
- Reduzierung der Krankheitskosten aufgrund des RSI-Syndroms (repetitive strain injury)

Werkzeughalter am Arbeitsplatz

- Optimierte den Arbeitsplatz durch gute Werkzeugerreichbarkeit
- Hält das Werkzeug in optimaler Höhe

Erhöhung der Arbeits- und Ausführungsqualität

- Verhindert das Verdrehen des Werkzeugs in der Hand
- Hält das Werkzeug bei anspruchsvollen Schraubvorgängen in perfekter Position



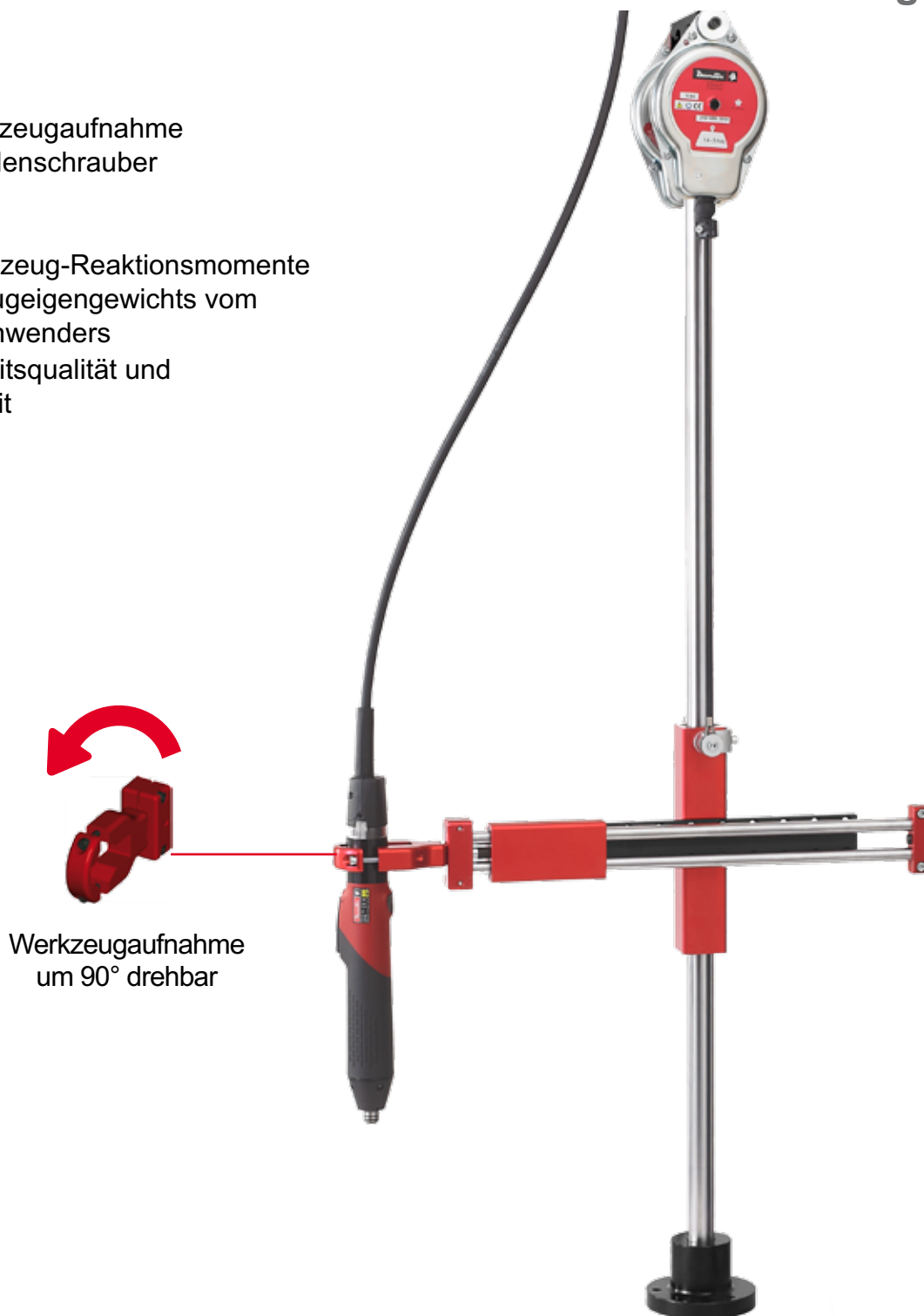
D53 - Linearer Werkzeugständer

Das "Revival" der klassischen linearen Ausführung!

- von 5 bis 100 Nm
- 90° drehbare Werkzeugaufnahme für Stab- und Pistolenschrauber

Vorteile:

- Ableitung der Werkzeug-Reaktionsmomente sowie des Werkzeugeigengewichts vom Handgelenk des Anwenders
- Erhöhung der Arbeitsqualität und Schraubgenauigkeit



Das komplette Werkzeugaufnahmen-Programm finden Sie auf Seite 9

MODELL	ARTIKELNUMMER D53 LINEARER WERKZEUGSTÄNDE	MAXIMALES DREHMOMENT		MAXIMALES WERKZEUGGEWICHT		FEDERZUG AUSGESTATTET MIT	DURCHMESSER WERKZEUGAUFNAHME (IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
D53-5*	615 810 700 0	5	3.7	0.8	1.8	1x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-12*	615 810 701 0	12	8.8	1.5	3.3	2x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-25*	615 810 702 0	25	18.4	2.5	5.5	2x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-25X - Verlängerte Reichweite*	615 810 703 0	25	18.4	2.2	4.8	2x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-50	615 810 704 0	50	36.8	5.0	11.0	2x15D	Muss gesondert bestellt werden	
D53-100	615 810 705 0	100	73.7	6.0	13.2	2x22D		

(*) Universal D53 Werkzeugaufnahme inklusive

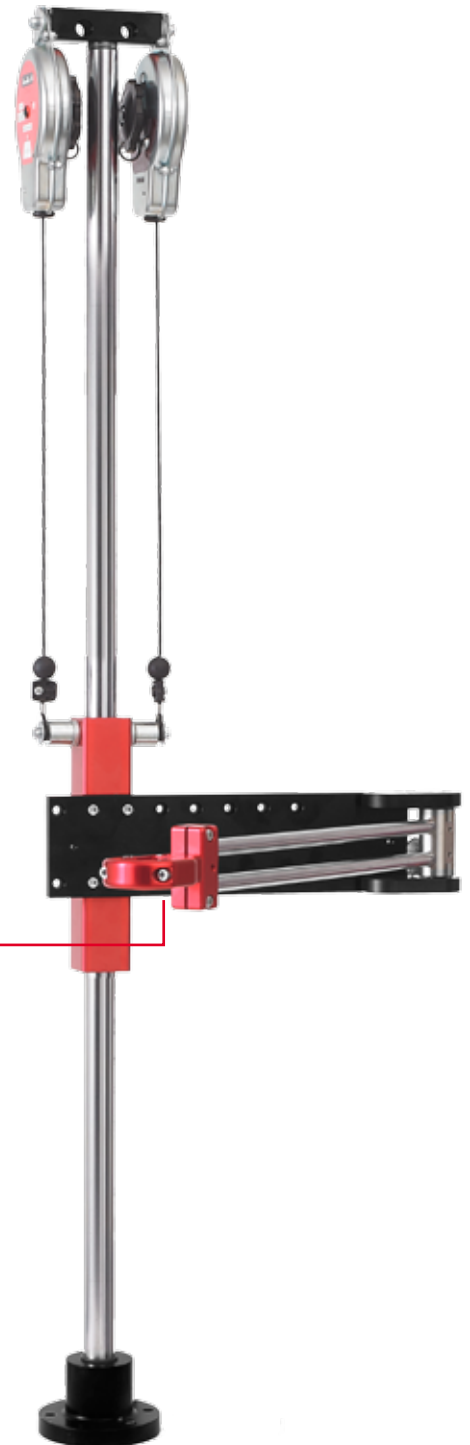
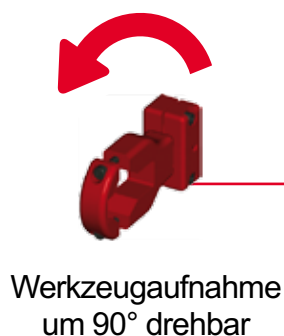
D53 – Knickarm Werkzeugständer

Für mehr Flexibilität und größere Reichweite!

- von 5 bis 100 Nm
- 90° drehbare Werkzeugaufnahme für Stab- und Pistolenschrauber

Vorteile:

- Abdeckung eines größeren Arbeitsbereichs
- Ableitung der Werkzeug-Reaktionsmomente sowie des Werkzeugeigengewichts vom Handgelenk des Anwenders
- Erhöhung der Arbeitsqualität und Schraubgenauigkeit

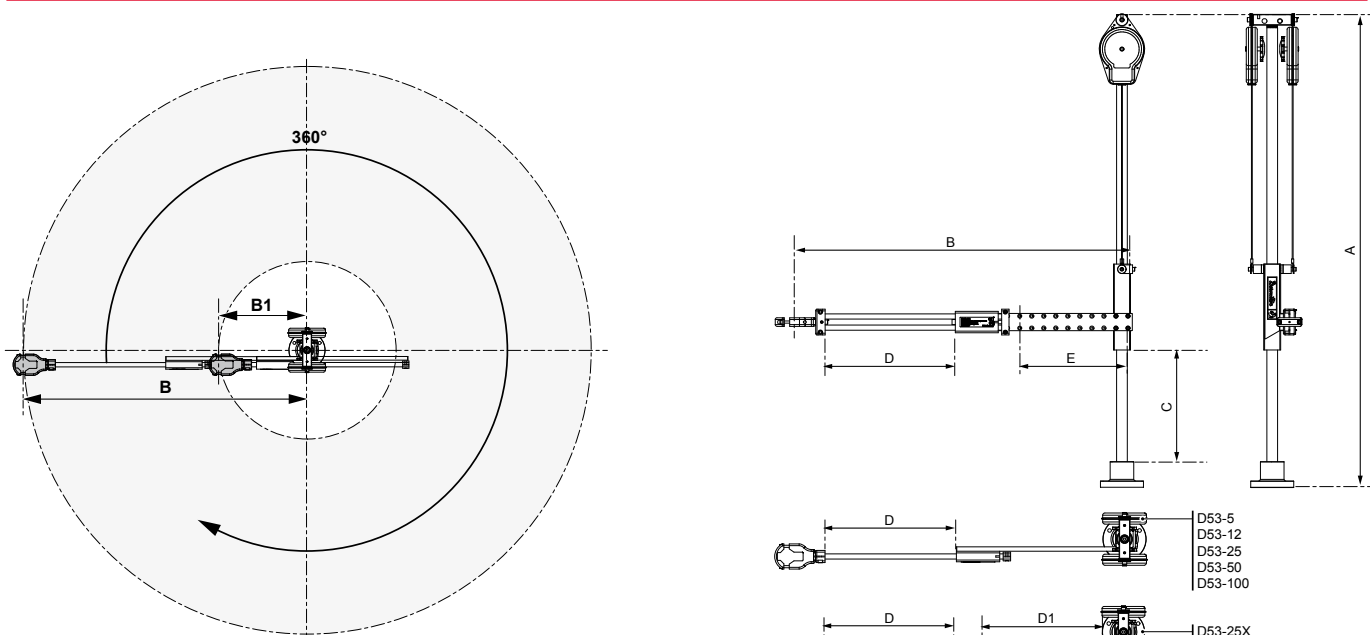


Das komplette Werkzeugaufnahmen-Programm finden Sie auf Seite 9

MODELL	ARTIKELNUMMER D53 FOLDED ARM	MAXIMALES DREHMOMENT		MAXIMALES WERKZEUGGEWICHT		FEDERZUG AUSGESTATTET MIT	DURCHMESSER WERKZEUGAUFNAHME (IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN)	
		Nm	ft. lb	kg	lb.		mm	in.
D53-5S*	615 810 706 0	5	3.7	0,8	1,8	1x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-12S*	615 810 707 0	12	8.8	1,5	3,3	2x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-25S*	615 810 708 0	25	18.4	2,5	5,5	2x5DU	28.5-41	1.12-1.62
D53-50S	615 810 709 0	50	36.8	5,0	11,0	2x15D	Muss gesondert bestellt werden	
D53-100S	615 810 710 0	100	73.7	6,0	13,2	2x22D		

(*) Universal D53 Werkzeugaufnahme inklusive

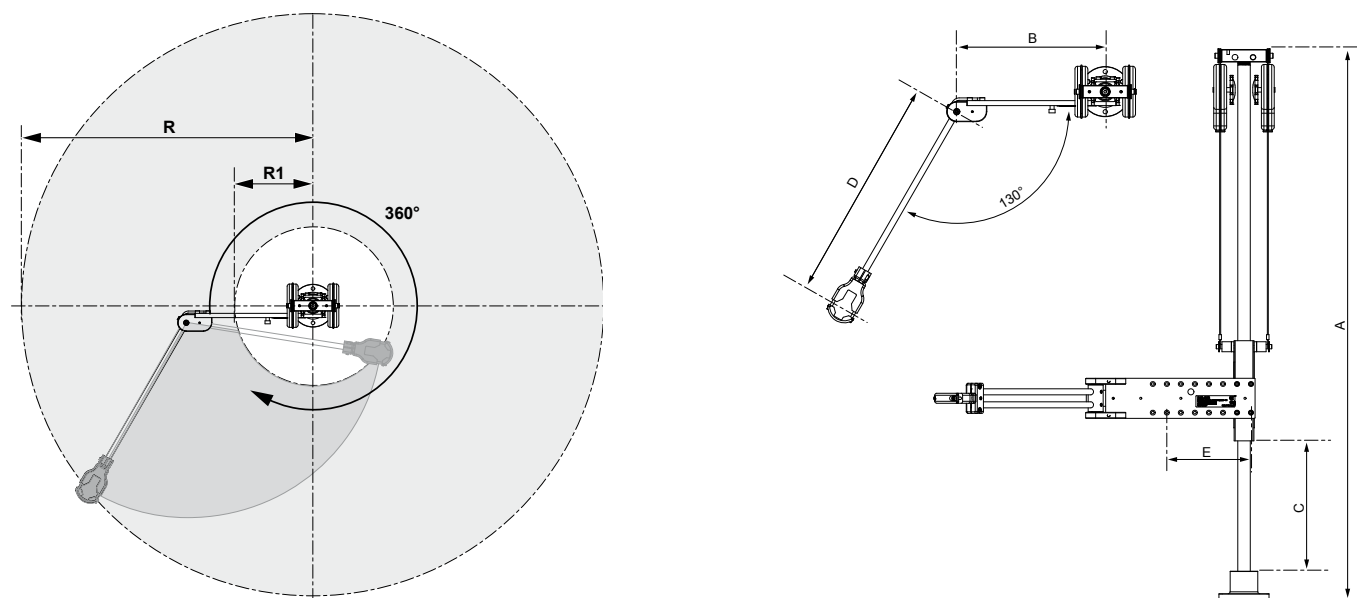
D53 Werkzeugständer Abmaß



D53 Linear Werkzeugständer: Arbeitsbereich, Produktspezifikation

MODELL	ARTIKELNUMMER	MAXIMALES DREHMOMENT		HÖHE A		BREITE				VERTIKALER HUB C		HORIZONTALER HUB				FIXER HUB E		WERKZEUGGEWICHT MAX	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in.	kg	lb
D53-5	615 810 700 0	5	3.7	732	28.8	592*	23.3*	220*	8.7*	310	12.2	205	8.1	-	-	168	6.6	0.8	1.76
D53-12	615 810 701 0	12	8.9	888	35.0	710*	28*	260*	10.2*	465	18.3	255	10.0	-	-	196	7.7	1.5	3.3
D53-25	615 810 702 0	25	18.4	1100	43.3	777*	30.6*	237*	9.3*	615	24.2	290	11.4	-	-	252	9.9	2.5	5.5
D53-25X	615 810 703 0	25	18.4	1100	43.3	794*	31.2*	230*	9.0*	615	24.2	290	11.4	283	11.1	-	-	2.2	4.85
D53-50	615 810 704 0	50	36.9	1116	43.9	887**	34.9**	267**	10.5**	515	20.3	355	14.0	-	-	266	10.5	5.0	11.0
D53-100	615 810 705 0	100	73.8	1116	43.9	914**	36**	255**	10.0**	515	20.3	395	15.6	-	-	266	10.5	6.0	13.2

(*) Mit Werkzeugaufnahme - (**) Ohne Werkzeugaufnahme



D53 Knickarm-Werkzeugständer: Arbeitsbereich, Produktspezifikation

MODELL	ARTIKELNUMMER	MAXIMALES DREHMOMENT		HÖHE A		BREITE B		VERTIKALER HUB C		RADIUS D		FIXER HUB E		RADIUS R		RADIUS R1		WERKZEUGGEWICHT MAX	
		Nm	ft. lb	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
D53-5 S	6158107060	5	3.7	732	28.8	248	9.76	270	10.6	370*	14.6*	168	6.6	546	21.5	140	5.5	0.8	1.76
D53-12 S	6158107070	12	8.9	888	35.0	298	11.73	425	16.7	420*	16.5*	168	6.6	639	25.2	146	5.8	1.5	3.3
D53-25 S	6158107080	25	18.4	1100	43.3	296	11.65	580	22.8	470*	18.5*	168	6.6	685	27	183	7.2	2.5	5.5
D53-50 S	6158107090	50	36.9	1116	43.9	336	1.1	520	20.5	440**	17.3**	228	9.0	698	27.5	154	6.1	5.0	11.0
D53-100 S	6158107100	100	73.8	1116	43.9	391	15.4	500	19.7	490**	19.3**	228	9.0	788	31	158	6.2	6.0	13.2

(*) Mit Werkzeugaufnahme - (**) Ohne Werkzeugaufnahme

TRA Teleskop Werkzeugarme

Teleskop Karbon-Arm

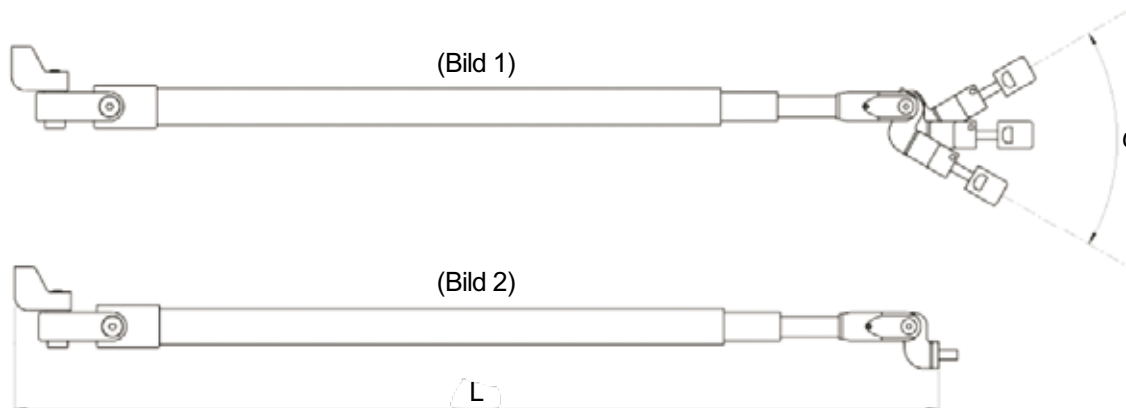
- Max. Drehmoment: von 12 bis 200 Nm
- Verschiedene Längen erhältlich
- 90° drehbare Werkzeugaufnahme für Stab - und Pistolenschrauber
- Drehwinkellimitierte Werkzeugaufnahme zur Reduzierung von Seitenkräften im Arm des Werkers (ω) (Bild 1)

Vorteil:

- Hoher Arbeitskomfort durch extrem leichtes Karbonmaterial
- Flexible Lösung



Federzüge müssen separat bestellt werden.
Siehe Seite 13.



**Universal balancer adapter

MODELL	ARTIKELNUMMER	MAXIMALES DREHMOMENT		MAX./ MIN. LÄNGE		ω (Winkel)	WERKZEUGAUFNAHME DURCHMESSER (INCLUDED WITH THE ARM)	
		Nm	ft. lb	mm	in.		mm	in.
TRA12 1150*	615 810 089 0	12	8.9	516-1128	20.3-44.4	60	28-49	1.10-1.92
TRA12 1600*	615 810 090 0	12	8.9	666-1578	26.2-62.1	60	28-49	1.10-1.92
TRA12 2100*	615 810 091 0	12	8.9	835-2083	32.9-82	60	28-49	1.10-1.92
TRA25 1150*	615 810 092 0	25	18.4	524-1124	20.6-44.3	50	28-49	1.10-1.92
TRA25 1600*	615 810 093 0	25	18.4	674-1574	26.5-62	50	28-49	1.10-1.92
TRA25 2100*	615 810 094 0	25	18.4	841-2075	33.1-81.7	50	28-49	1.10-1.92
TRA25 2600*	615 810 095 0	25	18.4	1007-2573	39.6-101.3	50	28-49	1.10-1.92
TRA50 1600*	615 810 096 0	50	36.9	712-1624	28-63.9	40	28-50	1.10-1.97
TRA50 2100*	615 810 097 0	50	36.9	878-2125	34.6-83.7	40	28-50	1.10-1.97
TRA50 2600*	615 810 098 0	50	36.9	1045-2626	41.1-103.4	40	28-50	1.10-1.97
TRA100 1600	615 810 099 0	100	73.8	722-1628	28.4-64.1	30	Muss gesondert bestellt werden. Siehe Seite 9.	
TRA100 2100	615 810 100 0	100	73.8	889-2129	35-83.8	30		
TRA100 2600	615 810 101 0	100	73.8	1056-2630	41.6-103.5	30		
TRA200 1600	615 810 102 0	200	148	726-1628	28.6-64.1	20		
TRA200 2100	615 810 103 0	200	148	893-2129	35.2-83.8	20		
TRA200 2600	615 810 104 0	200	148	1060-2630	41.7-103.5	20		

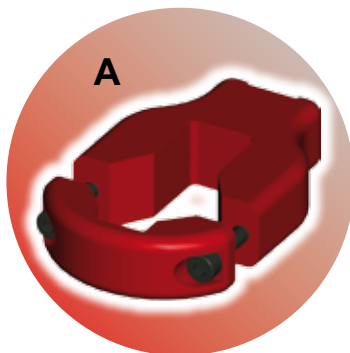
(*) Universal TRA tool clamp included (**) Universal balancer adapters: 1 kit = 7 parts for all Desoutter balancer types: Part No. 615 397 922 5

Werkzeugaufnahmen für D53 und TRA Werkzeugarme

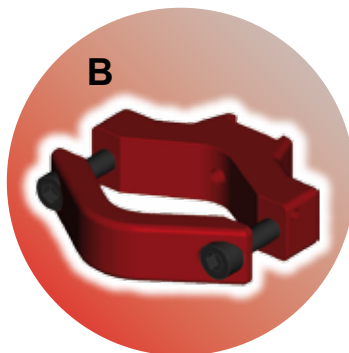


ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	WERKZEUGDURCHMESSER		FÜR ARME		BILD
		mm	in	D53	TRA	
UNIVERSAL WERKZEUGAUFNAHME						
615 810 835 0	D53 Universal Werkzeugaufnahme Durchmesser	28.5-41	1.12-1.62	D53-5/12/25	TRA-12/25	A
615 810 838 0	D53 Universal Werkzeugaufnahme Durchmesser	40-50	1.57-1.97	D53-5/12/25	TRA-12/25	
615 810 899 0	D53 Universal Werkzeugaufnahme Durchmesser	26-55	1.02-2.16	D53-50/100	TRA-50/100	
615 810 118 0	TRA Universal Werkzeugaufnahme Durchmesser	28-49	1.10-1.92	D53-5/12/25	TRA-12/25	B
615 810 137 0	TRA Universal Werkzeugaufnahme Durchmesser	28-50	1.10-1.97	D53-50/100	TRA-50/100	
WERKZEUGAUFNAHME MIT SPEZIFISCHEM DURCHMESSER						
615 810 125 0	SPEZIAL Werkzeugaufnahme 34	34.0	1.33	D53-5/12/25	TRA-12/25	C
615 810 127 0	SPEZIAL Werkzeugaufnahme 36.5	36.5	1.43	D53-5/12/25	TRA-12/25	
615 810 129 0	SPEZIAL Werkzeugaufnahme 38	38.0	1.49	D53-5/12/25	TRA-12/25	
615 810 131 0	SPEZIAL Werkzeugaufnahme 44	44.0	1.73	D53-5/12/25	TRA-12/25	
GEZAHNTE WERKZEUGAUFNAHME						
615 810 203 0	GEZAHNTE Werkzeugaufnahme für 50-100 N.m - ERDL4 - EDC50 -70	Spline G1-40.5	1.59	D53-50/100	TRA-50/100	D
615 810 205 0	GEZAHNTE Werkzeugaufnahme für 50-100 N.m - ERDL6	Spline G1-50	1.97	D53-50/100	TRA-50/100	
ANSCHWEISSBARE AUFNAHME (zum Anschweißen an mitgelieferte Drehaufhängung - liegt einigen Werkzeugen bei)						
615 810 628 0	GEZAHNTE Werkzeugaufnahme für 50-100 N.m (36.9-73.7 ft.lb)			D53-50 / 100	TRA-50/100	E
615 810 631 0	GEZAHNTE Werkzeugaufnahme bis zu 200 N.m (147.5 ft.lb)				TRA-200	

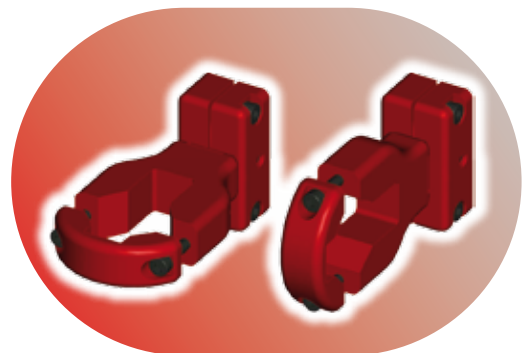
Universal Werkzeugaufnahme
D53 Bauart



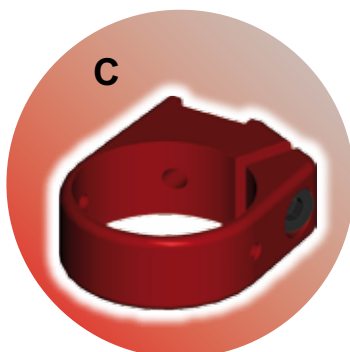
Universal Werkzeugaufnahme
TRA Bauart



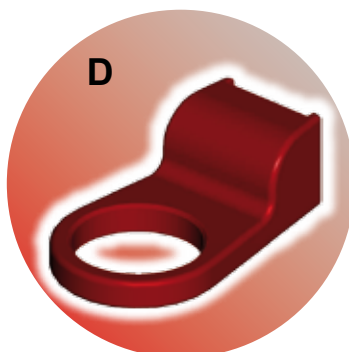
Universal Werkzeugaufnahme
um 90° drehbar



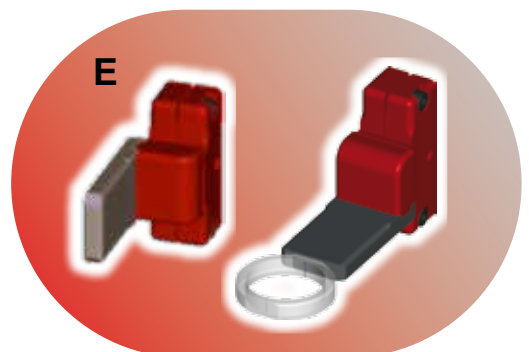
Werkzeugaufnahme mit
spezifischem Durchmesser



Gezahnte
Werkzeugaufnahme



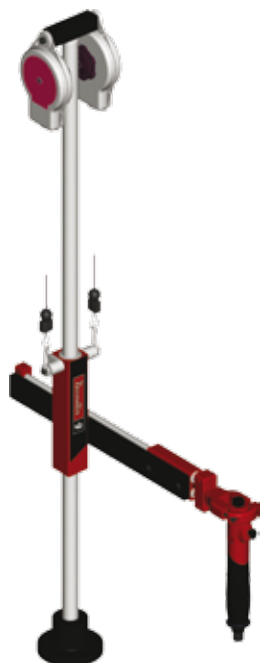
Anschweißbare Aufnahme
(50 bis 100 Nm) um 90° drehbar



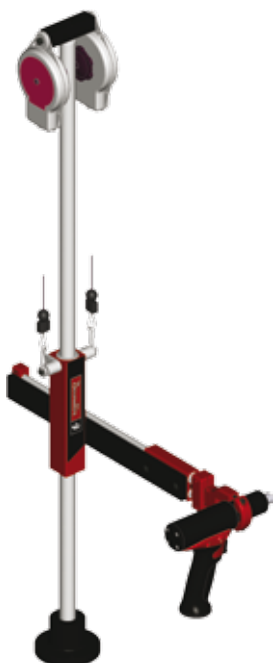
Mögliche Werkzeugpositionen

D53 Werkzeugpositionen

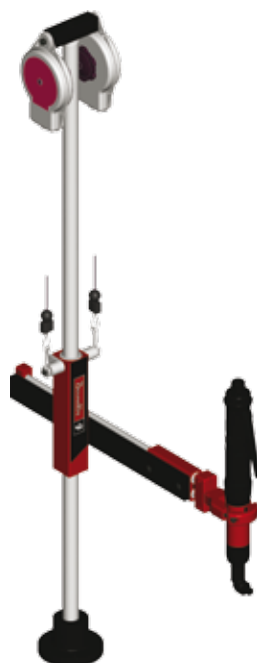
Stabschrauber



Pistolenschrauber



Winkelschrauber

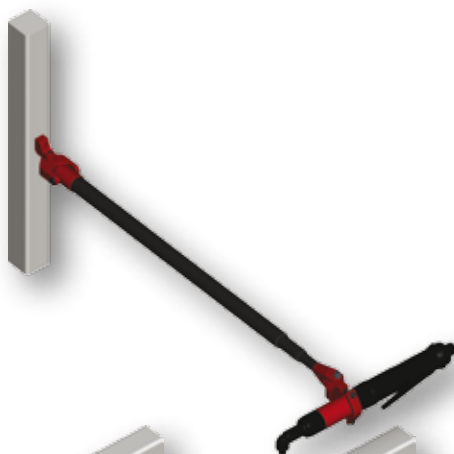


TRA Werkzeugpositionen

Stabschrauber



Winkelschrauber



Pistolenschrauber

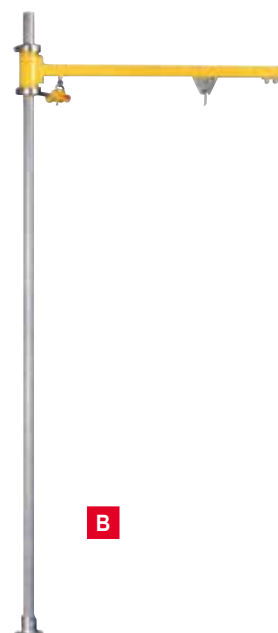


Werkbankausrüstungen & Werkzeugständer mit Schwenkarm

- Die Werkbank-Bausätze sind für Breiten von 1,5 m, 2,0 m und 2,5 m mit einstellbaren Höhen und Breiten lieferbar.
- Zum Lieferumfang gehören alle Teile zum schnellen Aufbau eines einfachen Systems. Mit optionalem Zubehör lassen sich die Einsatzmöglichkeiten leicht erweitern.
- Die Anlieferung erfolgt in 2 Paketen. Zum Aufbau werden nur Schlüssel SW 10, 13 und 17 benötigt.



A



B

MONTAGEFERTIGER BAUSATZ

Jeder Bausatz enthält die folgenden Komponenten:

- C-Schiene für Quertraverse
- Leitungswagen mit Leitungshalter
- Halter für Quertraverse
- Alle Befestigungen
- C-Schienen mit Fuß für Werkbankmontage (2 C-Schienen in den Bausätzen 1,5 m und 2,0 m, 3 C-Schienen in dem Bausatz 2,5 m)
- Montageanleitung für schnelle Montage
- Traversenwagen mit 3 Aufhängeösen und Leitungshalter

MONTAGE HINWEISE

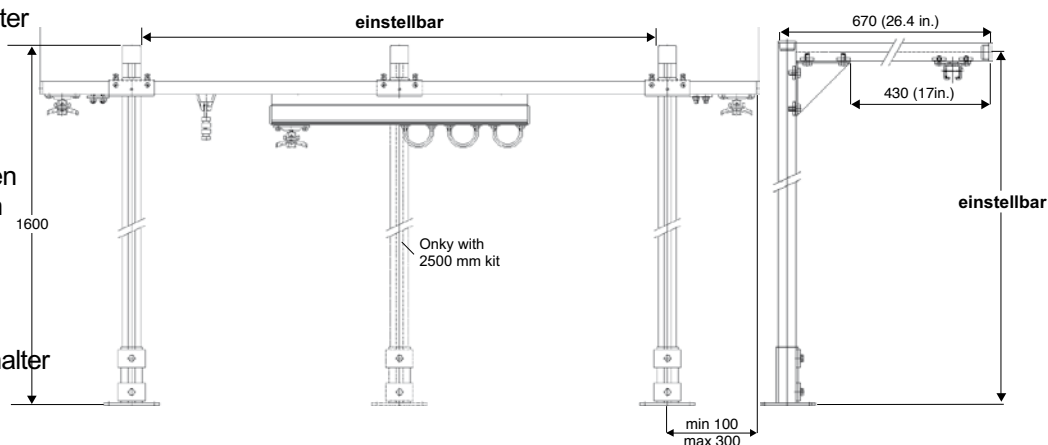


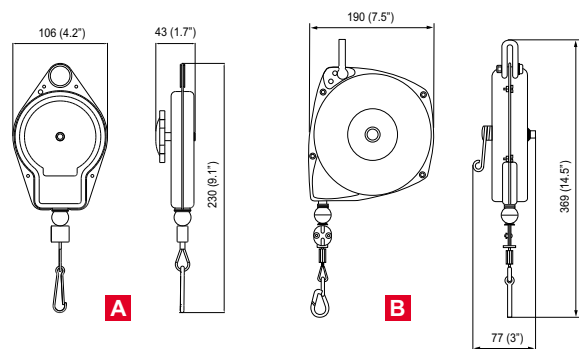
BILD	ARTIKELNUMMER	LÄNGE		HÖHE		HORIZONTALER HUB		GEWICHT	
		DER WERKBANKAUSRÜSTUNG							
		Nm	ft. lb	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
WERKBANKAUSRÜSTUNG-KIT									
A	111672	1500	59.0	1600	63			22	48.5
A	111682	2000	78.7	1600	63			24	53.0
A	111692	2500	98.4	1600	63			26	57.0
WERKZEUGSTÄNDER MIT SCHWENKARM									
B	66542			1600	63	630	24.8	10	22.0

Für Zubehör schauen Sie bitte in der Desoutter Hauptkatalog

Seilfederzüge - Serie D, HU & R



- Stahlgehäuse
- Nylonseil
- Zusätzliche Tragkette im Lieferumfang enthalten
- 10S/15S/22S mit Fallsicherung bei Federbruch



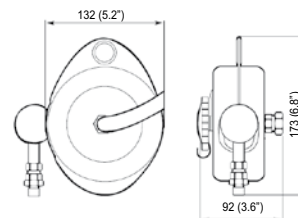
FEDERZÜGE - 1DU - 22S

BILD	MODELL	ARTIKELNUMMER	TRAGLASTBEREICH				SEILAUSZUG		GEWICHT	
			TRAGLAST MIN.		TRAGLAST MAX.					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DU	50522	0.5	1.1	1.0	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3
	2DUS	54532	0.5	1.1	1.0	2.2	3.0	9.8	0.6	1.3
	3DU	52862	1.0	2.2	1.5	3.3	1.5	4.9	0.6	1.3
	4DU	50532	1.0	2.2	2.0	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3
B	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3
	10D	50052	2.5	5.5	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15D	50062	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22D	50072	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1
	10S*	50572	2.0	4.4	5.0	11.0	2.4	7.8	2.7	6.0
	15S*	50582	5.0	11.0	7.0	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1
	22S*	50592	6.0	13.2	10.0	22.0	2.4	7.8	3.2	7.1

* Federzug mit Fallsicherung bei Federbruch



- Stahlgehäuse
- Zusätzliche Tragkette im Lieferumfang enthalten
- Polyurethane Schlauch
- 1/4" in. Gewinde



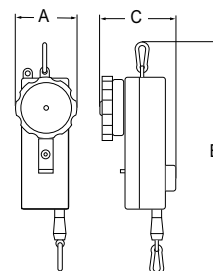
SCHLAUCHFEDERZÜGE - 1HU - 4HU

MODELL	ARTIKELNUMMER	TRAGLASTBEREICH				SCHLAUCHAUSZUG		SCHLAUCH-ID		GEWICHT	
		TRAGLAST MIN.		TRAGLAST MAX.							
		kg	lb	kg	lb	m	ft	mm	in.	kg	lb
1HU	52552			0.5	1.1	1.5	4.9	6.5	1/4	1.2	2.6
3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	1.0	3.3	6.5	1/4	1.2	2.6
4HU	50562	0.7	1.5	2.0	4.4	1.0	3.3	6.5	1/4	3.3	7.3

Durchflussmenge: 7,1 l/s (15 cfm)



- Lastkompensierend: hält die angehängte Last schwerelos über die ganze Kabellänge
- Kunststoffgehäuse und Nylonseil: 2R, 4R
- Stahlgehäuse und Stahlseil: 5R, 10R
- Seil wird bei Federbruch arretiert



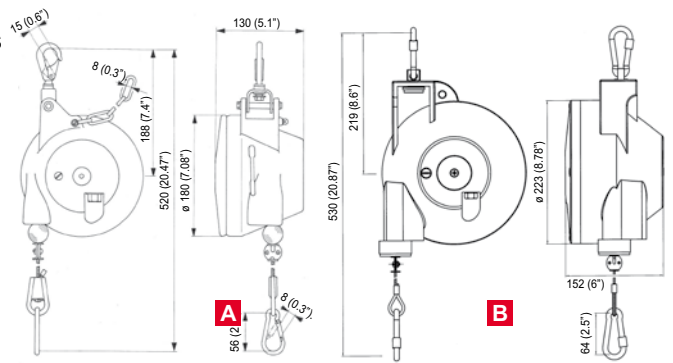
REAKTIONSFREIE FEDERZÜGE MIT FALLSICHERUNG - 2R - 10R

MODELL	ARTIKELNUMMER	TRAGLASTBEREICH				SEILAUSZUG		GEWICHT		ABMAßE					
		TRAGLAST MIN.		TRAGLAST MAX.						A		B		C	
		kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.
2R	54422	0.7	1.5	1.3	2.9	1.7	5.5	0.5	1.1	72	2.8	245	9.6	108	4.3
4R	54432	1.0	2.2	2.0	4.4	1.7	5.5	0.5	1.1	72	2.8	245	9.6	108	4.3
5R	54442	1.7	3.7	3.5	7.7	2.4	7.8	2.3	5.1	116	4.6	427	16.8	155	6.1
10R	54452	3.0	6.6	6.0	13.2	2.4	7.8	2.3	5.1	116	4.6	427	16.8	155	6.1

Federzüge - Serie DF & DFL



- Lastkompensierend: hält die angehängte Last schwerelos über die ganze Kabellänge
- Stabiles und schlagfestes Kunststoffgehäuse
- Um 360° drehbarer Sicherheitshaken zur Aufhängung
- Schraubkarabinerhaken zur Lastaufhängung
- Serienmäßige Sicherungskette
- Fallsicherung bei Federbruch

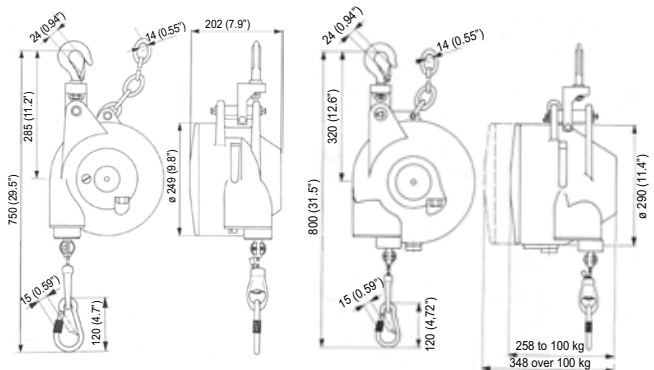


FEDERZÜGE - 5DF - 55 DF

BILD	MODELL	ARTIKELNUMMER	TRAGLASTBEREICH				SEILAUSZUG		GEWICHT	
			TRAGLAST MIN.		TRAGLAST MAX.					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	5DF	615 805 011 0	3.0	6.6	5.0	11.0	2.0	6.6	2.9	6.4
	7DF	615 805 012 0	4.5	9.9	7.0	15.4	2.0	6.6	3.1	6.8
	10DF	615 805 013 0	6.0	13.2	10.0	22.0	2.0	6.6	3.2	7.1
	14DF	615 805 014 0	9.0	19.8	14.0	30.9	2.0	6.6	3.4	7.5
	17DF	615 805 015 0	13.0	28.7	17.0	37.5	2.0	6.6	3.6	7.9
B	21DF	615 805 016 0	16.0	35.3	21.0	46.3	2.0	6.6	3.8	8.4
	25DF	615 805 017 0	15.0	33.1	25.0	55.1	2.0	6.6	7.8	17.2
	35DF	615 805 018 0	25.0	55.1	35.0	77.2	2.0	6.6	8.9	16.6
	45DF	615 805 019 0	35.0	77.2	45.0	99.2	2.0	6.6	9.5	20.9
	55DF	615 805 020 0	45.0	99.2	55.0	121.2	2.0	6.6	9.7	21.4



- Lastkompensierend: hält die angehängte Last schwerelos über die ganze Kabellänge
- Stabiles und schlagfestes Aluminiumgehäuse
- Um 360° drehbarer Sicherheitskarabiner mit Schraubverschluss
- Überlastungsschutz durch Seilaustragsbegrenzung
- Sicherheitskarabiner mit Schraubverschluss zur Lastaufhängung
- Standard Sicherungskette
- Schraubkarabinerhaken zur Lastaufhängung
- Serienmäßige Sicherungskette
- Fallsicherung bei Federbruch



FEDERZÜGE - 20DFL - 200DFL

BILD	MODELL	ARTIKELNUMMER	TRAGLASTBEREICH				SEILAUSZUG		GEWICHT	
			TRAGLAST MIN.		TRAGLAST MAX.					
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb
A	20DFL	615 805 021 0	12	26.5	20	44.1	2.0	6.6	14.8	32.6
	30DFL	615 805 022 0	20	44.1	30	66.1	2.0	6.6	15.2	33.5
	45DFL	615 805 023 0	30	66.1	45	99.2	2.0	6.6	16.9	37.2
	60DFL	615 805 024 0	45	99.2	60	132.3	2.0	6.6	17.3	38.1
	75DFL	615 805 025 0	60	132.3	75	165.3	2.0	6.6	18.7	41.2
	90DFL	615 805 026 0	75	165.3	90	198.4	2.0	6.6	19.7	43.4
	100DFL	615 805 027 0	90	198.4	100	220.4	2.0	6.6	20.9	46.1
B	115DFL	615 805 028 0	100	220.4	115	253.5	3.0	9.8	41.8	92.1
	130DFL	615 805 029 0	115	253.5	130	286.6	3.0	9.8	43.2	95.2
	140DFL	615 805 030 0	130	286.6	140	308.6	3.0	9.8	44.6	98.3
	150DFL	615 805 031 0	140	308.6	150	330.7	3.0	9.8	46.0	101.4
	170DFL	615 805 032 0	150	330.7	170	374.8	3.0	9.8	46.4	102.3
	180DFL	615 805 033 0	170	374.8	180	396.8	3.0	9.8	46.7	102.9
	190DFL	615 805 034 0	180	396.8	190	418.9	3.0	9.8	47.0	103.6
	200DFL	615 805 035 0	190	418.9	200	440.9	3.0	9.8	47.3	104.2

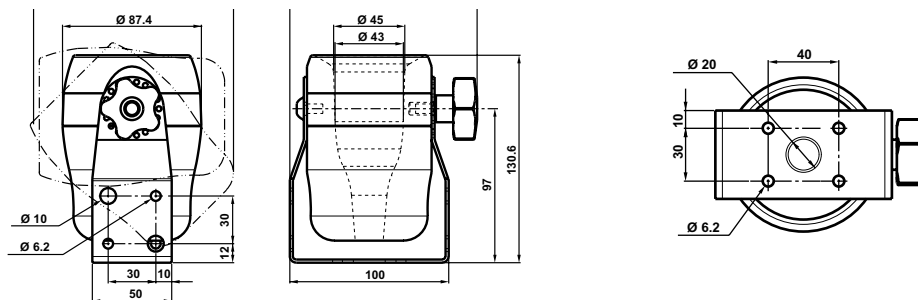
Werkzeughalter

Hält Ihr Werkzeug bequem in Reichweite



- Mit dem Befestigungsbügel kann der Halter in unterschiedlichen Positionen angebracht werden. Durch den Drehknopf ist eine Justierung des gewünschten Haltewinkels möglich.

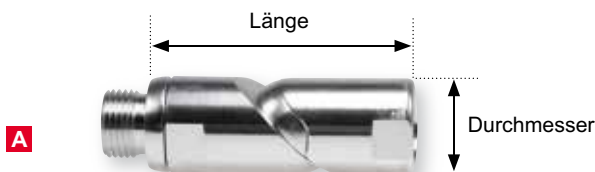
ARTIKELNUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER MAXIMAL	
		mm	in.
107 892	DTH-42	42	1.65



Air-Flex: Das 360° Lufteinlass-Drehgelenk

Die frei drehbaren Air-Flex Anschlüsse verbessern die Handlichkeit aller Druckluftwerkzeuge und machen sie spürbar leichter schwenkbar.

- Zur direkten Montage an den Lufteinlass des Werkzeugs
- Leichtes Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen, trotz starrer Schläuche
- Gesteigerter Komfort und erhöhte Arbeitssicherheit da ein Verdrehen des Schlauches verhindert wird. Der Schlauch bleibt immer in perfekter Position und entlastet das Handgelenk



Kratzschutz Air Flex mit Gummiüberzug

BILD	MODELL	ARTIKELNUMMER	MAX. EMPFOHLENER DURCHFLUSS		INNENGEWINDE EINLASS	AUSSENGEWINDE AUSLASS	WEIGHT		LENGTH		AUSSENDURCHFLUSS	
			l/s	cfm			g	lb	mm	in.	mm	in.
	AIR-FLEX 1/4" BSP	615 804 746 0	12	25	1/4 BSP	1/4 BSP	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
	AIR-FLEX 3/8" BSP	615 804 748 0	35	74	3/8 BSP	3/8 BSP	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
A	AIR-FLEX 1/2" BSP	615 804 750 0	35	74	1/2 BSP	1/2 BSP	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16
	AIR-FLEX 1/4" NPT	615 804 747 0	12	25	1/4 NPT	1/4 NPT	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
	AIR-FLEX 3/8" NPT	615 804 749 0	35	74	3/8 NPT	3/8 NPT	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
	AIR-FLEX 1/2" NPT	615 804 751 0	35	74	1/2 NPT	1/2 NPT	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16
B	AIR-FLEX 1/4 BSP A/M	615 810 046 0	12	25	1/4 BSP	1/4 BSP	82	0.18	67	2.63	24.0	0.94

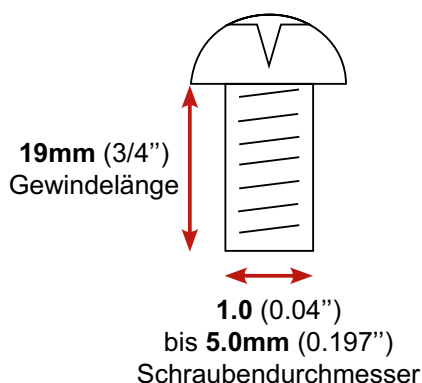
0,2 bar Druckabfall bei 6 bar Eingangsdruck

Automatischer Schraubenvereinzeler

Steigern Sie Ihre Produktivität und Effizienz.

Einsatzbereiche:

- Elektronik: TV, Mobiltelefone, Computer
- Medizintechnik
- Anwendungen mit kleinen Drehmomenten



- **Für viele Schraubengrößen einsetzbar:** Schraubenkopfdurchmesser zwischen 1,0 und 5,0 mm, Gewindelänge von bis zu 19 mm. Auch für Schrauben mit angeformter Scheibe.
- **Komplettpaket:** Lieferung mit universeller Zuführschiene, somit kein Kauf von zusätzlichen Schienen nötig.
- **Einstellungsmöglichkeiten:** Vibrationszeit, Vibrationsstärke sowie Trommelrotation können separat eingestellt werden und ermöglichen dem Anwender die Zuführungsrate zu optimieren.
- **Geräuscharm und einfache Wartung.**
- Beinhaltet: Kit zur Einstellung der Schiene, Anschlusskabel und Erdungskabel.

ARTIKELNUMMER	STECKER	SCHRAUBENABMASSE			KIT ZUR EINSTELLUNG	ABMAßE						SPANNUNG
		GRÖßE	LÄNGE		DER SCHIENE	L		H		W		
			mm	in.	m	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
615 810 472 0	UK	M1,0 bis M5,0	Bis	Bis								AC 100 ~ 240V
615 810 473 0	EUR	M1,0 bis M5,0	19 mm	3/4	included	126	5	147	5.8	182	7.2	
615 810 474 0	US	0.04" to 0.197"	(Gewin- delänge)	(Gewin- delänge)								

More Than Productivity