

Desoutter



IndustrialTools



U.P.A
(Unités de Perçages
Automatiques)



More Than Productivity



UPA - Unités de Perçage Automatique SETI-TEC

Ce concept d'outils est dédié aux opérations de **perçages, alésages, lamages et fraisurages**, pour lesquelles qualité, précision et répétabilité sont exigées. Conçues pour l'univers exigeant de l'aéronautique, et communément utilisées aux postes de perçage et d'assemblage, leur utilisation se conçoit aussi dans l'industrie générale, quand ces qualités et performances sont requises. Sa technologie novatrice et ses capacités techniques avancées permettent de réaliser plusieurs opérations en une seule passe : perçage, alésage et fraisurage par exemple, évitant le changement d'outil et les pertes de temps.

Avantages Utilisateurs

- ➔ **Modulaires, précises et innovantes**
Conçues sur une architecture modulaire, elles bénéficient de développements techniques alliant performances (cycle automatique, lubrification intégrée, etc) et précision (tolérance à 0,02mm).
- ➔ **Aisément rétrofitables**
Facilement reconditionnables en cas de réaffectation de production
- ➔ **Ergonomiques**
Compactes et légères pour une mise en place sur grille aisée, elles peuvent être adaptées à des situations d'encombrements limités
- ➔ **Faible consommation et niveau sonore**
Motorisation par turbine pneumatique, elle réduit drastiquement le niveau sonore et la consommation pneumatique
- ➔ **Meilleur ratio poids puissance du marché**
2100W pour un poids sans équipement de 1,5 ou 3,5 Kg suivant version, diamètre jusqu'à 25mm ou plus.
- ➔ **Solution personnalisable**
Type de verrouillage, machine d'angle ou droite, compteur de cycle programmable, lubrification embarquée (ou déportée) par le centre de l'outil, micropeck intégré

Types d'accroches

Système de positionnement ou d'accroche sur la grille						
Pince expansible	Baïonnette	Croco Clamp	Jack Clamp	Crowfoot	Template foot	Clocker
						

Bouton verrouillage sur grille sécurisé
Facilité d'utilisation, sécurisation du cycle

Moteur 2100W
Forte puissance technologie turbine sans lubrification : rendement, fiabilité

Bouton d'arrêt cycle
Sécurité opérateur

Alimentation en air au standard ISO 2787
Performances sécurité

Compteur de cycle
Programmable, gestion des durées de vie outils

Départ Cycle sécurisé
Avance travail, atteinte fin de course, retour rapide, arrêt automatique

Lubrification auto embarquée
Fiabilité et qualité des usinages

Bouton retour de broche manuel
Retour broche anticipé - contrôle outil permanent

Bouton test lubrification
Contrôle des fonctions de l'outil

Verrouillage sur grille par pince expansible
robustesse du verrouillage

Dispositif d'aspiration
Sécurité opérateur - qualité process

Dotée d'une puissance de **2100 watts**, et d'un **ratio poids / puissance / encombrement inégalé**, elles se positionnent ou se verrouillent de différentes manières (grilles de perçage, verrouillage sur avant trou) avec des dispositifs adaptés (pinces expansibles, baïonnettes, pinces croco, crow foot, template foot, ou autres systèmes). Ainsi positionnées, et suivant matière, vos perçages peuvent être réalisés en une passe, **jusqu'à 25 mm de diamètre avec des tolérances jusqu'à 0,02 mm** en diamètre et en course.

Prédéfinir un outil

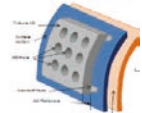
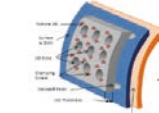
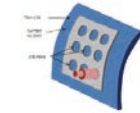
Diamètre perçage, alésage ou fraisurage, empilage matières

Outils de coupe existant ?
Type d'attachement, fonction, plan existant ?

Définition du système d'accroche, des encombrements, formalisation des contraintes techniques diverses

Réalisation du projet via configurateur technique dédié (contactez votre partenaire Desoutter local)

Types de positionnements

Grilles de perçage/ Système d'accroche conseillée				
	Grilles épaisses	Grilles épaisses avec rails ou vis	Grilles fines	Pas de Grille avec avant trou
Pince expansible	✓			
Baïonnette		✓		
Croco Clamp			✓	✓
Jack Clamp			✓	✓
Crowfoot		✓		
Template Foot			✓	✓

Le Concept

Après verrouillage sur grille ou mise en position de l'outil, une simple pression sur le bouton départ démarre le cycle suivant les caractéristiques pré-établies (vitesse de rotation, avance, mode vibratoire, profondeur de course, quantité de lubrifiant). Une fois la course réalisée aux paramètres travail, l'outil de coupe revient en position arrière en vitesse rapide, et l'outil s'arrête. Les positions avant et arrière de l'outil coupant sont réglables mécaniquement. Les machines sont équipées d'un **bouton d'arrêt cycle**, un **bouton intégré sécurisé de verrouillage** et un **bouton de commande de retour broche manuel** (avant la fin de course avant).

OPTIONS : compteur de cycle programmable multifonctions, système MICROPECK, lubrification embarquée ou déportée.

La Gamme

Les vitesses et avances

ST 1200					ST 2200																					
Vitesses broches tr/min	Droite	Angle	Avances	Mm/tr	Vitesses broches tr/min	Droite	Angle	Avances	Mm/tr																	
	14054	11835		0,01		2919	2195		0,047																	
	9713	8179		0,021		2560	1925		0,059																	
	7770	6543		0,038		2017	1517		0,095																	
	5550	4674		0,058		1770	1331		0,12																	
	3514	2959		0,077		1614	1214		0,146																	
	2811	2367		0,095		1416	1065		0,182																	
	2428	2045		0,115		1216	915		0,2																	
	2008	1691		0,154		1187	892		Précision perçage et fraisage : 0,02 mm																	
	1943	1636	Précision perçage et fraisage : 0,02 mm	949		714	Puissance : 2100 Watts avec fort couple																			
	1554	1309		841		632		Poids sans équipement : 3,2 Kg																		
	1388	1168		730		549				Profondeur Maxi : illimitée																
	1110	935		672		506					Profondeur Maxi : illimitée															
	878	740		640		481						Profondeur Maxi : illimitée														
	793	668		584		439							Profondeur Maxi : illimitée													
	703	592		512		385								Profondeur Maxi : illimitée												
	562	473		429		323									Profondeur Maxi : illimitée											
	502	423	343	258		Profondeur Maxi : illimitée																				
	402	338	304	229					Profondeur Maxi : illimitée																	
	287	242	243	183			Profondeur Maxi : illimitée																			
	1388	1168	174	131				Profondeur Maxi : illimitée																		
	1110	935	Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée						Profondeur Maxi : illimitée																
	878	740									Profondeur Maxi : illimitée					Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée									
	793	668										Profondeur Maxi : illimitée						Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée							
	703	592											Profondeur Maxi : illimitée							Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée					
	562	473												Profondeur Maxi : illimitée								Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée			
	502	423													Profondeur Maxi : illimitée									Profondeur Maxi : illimitée	Profondeur Maxi : illimitée	
	402	338				Profondeur Maxi : illimitée																				Profondeur Maxi : illimitée
287	242	Profondeur Maxi : illimitée			Profondeur Maxi : illimitée				Profondeur Maxi : illimitée																	

Les préconisations en fonction des diamètres et matières

Les préconisations en fonction des diamètres et matières

Diamètre de perçage/alésage	Aluminium ou Composite	Titanium ou métal dur	Aluminium ou Composite	Titane
mm/pouces	Perçage		Perçage - Fraisage	
Inférieur à 4,8 mm - 3/16"	ST 1200	ST 1200	ST 1200	ST 1200
Inférieur à 12,7 mm - 1/2"		ST 2200	ST 2200	ST 2200
Inférieur à 14,3 mm - 9/16"				
Inférieur à 15,9 mm - 5/8"				
Inférieur à 19,05 mm - 3/4"				
Supérieur à 25,4 mm - 1"				

Voir une vidéo de présentation



La société SetiTec



Pour plus de renseignements et préconisation d'un outil, contactez votre partenaire **Desoutter** local ou visitez le site **desouttertools.com**



desouttertools.com

Français
© Copyright 2015
Juin 2015 - Issue 1