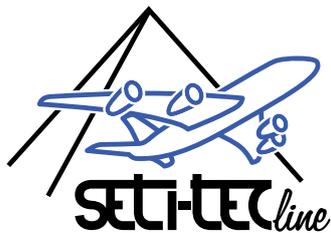




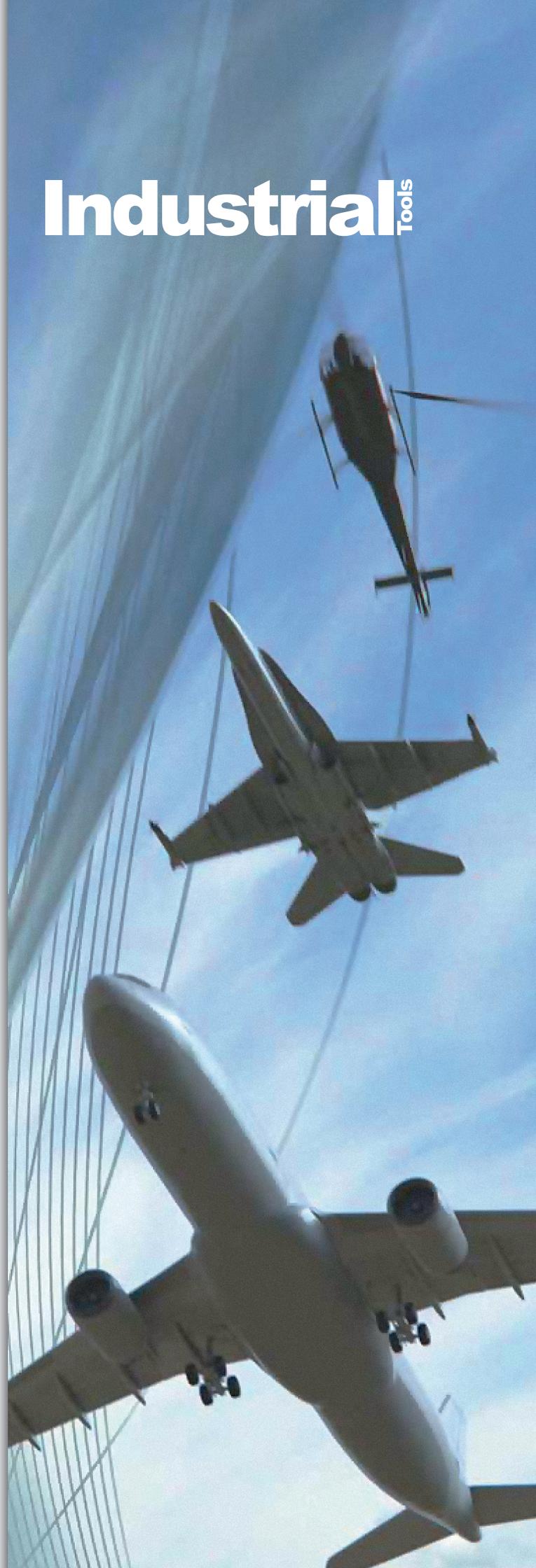
Industrial Tools



**ADU**  
(アドバンスドリルユニット)



More Than Productivity



# ADU (高性能フィードドリル) Seti-Tec

Seti Tec 高性能フィードドリルは、品質、精度、高い再現性が求められる穴あけ、リーマ加工、スポットフェーシング、皿取り加工に特化しています。航空宇宙産業向けに設計された高性能は、一般産業界でも高い評価を得ています。最先端の技術と高度な技術力により、切削、リーマ加工、皿取りの一発穿孔加工を実現しました。単一ツールでの切削工具で完璧な切削を実現し、時間と工期の大幅短縮に貢献します。

## 製品と特長

### ■ モジュラー構造設計の革新的なツール

モジュラー構造に基づいて、自動サイクル、内蔵潤滑システム、厳しい公差レベル0,02mm (0.0001") など、高度な性能を提供するように設計されています。

### ■ 簡単に横展開を実現

生産工程を改良したり、ツールを別の作業に展開する場合は、簡単に再設定が可能です。

### ■ 高度な人間工学デザイン

軽量でコンパクトなので、ドリル治具に簡単に配置できます。限られたアクセシビリティを持つアプリケーションに対して、対応可能です。

### ■ 低消費電力と騒音レベル

高性能のタービンエアーモーターにより、ノイズと消費レベルを大幅に低減します。

### ■ パワーの最適重量バランスを実下

1.5kg~3.5kgの重さ（オプション省く）の場合で、業界最高レベルの2100ワット（2.8hp）を実現

### ■ カスタマイズソリューション

クランプオプション、アングルまたはストレートバージョン等の製品群と、プログラマブルサイクルカウンタや、内蔵または外部潤滑へも対応

ツール固定用ボタン（コンセントリックコレットタイプ）  
ツールが治具に固定され、手放して作業が可能

2100W (2,8hp) モーター  
P堅牢かつ、高効率のオイルフリーの  
パワフルターボモーター

緊急停止ボタン  
作業者の安全確保用

エアー吸入口 (ISO2787準拠)  
性能と安全性のため、規格準拠

スタートボタン  
設定された送り速度でのドリル開始、作業終了、高速な軸の戻り、自動サイクル停止をワンボタンで実行

サイクルカウンター  
ツールのメンテナンス時期やカッターの交換時期を確認するためのサイクルカウンターを用意（オプション）

## クランプタイプ

### 治具への取り付け方法

コンセントリックコレット



1/4回転パヨネット



Croco クランプ



ジャッククランプ



クローフット



テンプレートフット



クロッカー

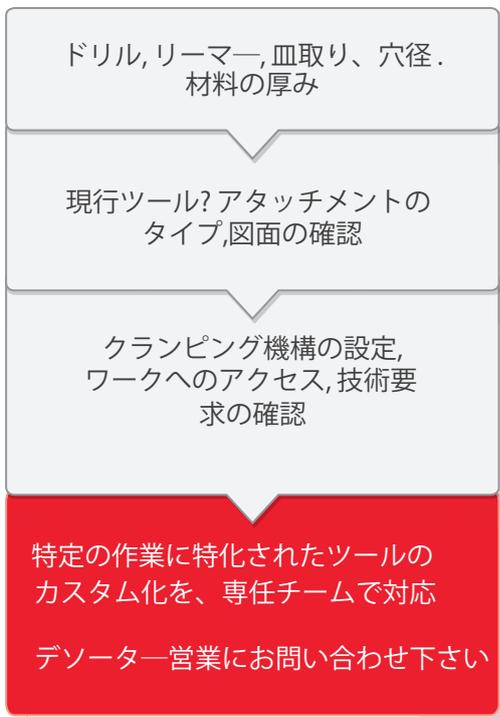


# シリーズ

2100ワット（2.8hp）ハイパワーを、軽量、コンパクトな設計で実現。近接のドリル穴やドリル治具に対応する、コンセントリックコレット、1/4"回転で固定するバヨネット、テンプレートフット、Cクランプなど...様々な設置方法に対応。モジュラー設計構成のシステムは、直径25mm（2インチ）までのドリル作業に、大きな柔軟性を提供します。



## ツールの仕様確定のプロセス



## ワーク設置方法

ドリル治具	ワーク設置方法			
	厚みのある治具	レールや留めネジ付きの治具	薄型の治具	テンプレートまたは治具なし
コンセントリックコレット	✓			
1/4 回転バヨネット		✓		
Croco クランプ			✓	✓
ジャッククランプ			✓	✓
クローフット		✓		
テンプレートフット			✓	✓

# 商品コンセプト

# 商品レンジ

ドリル治具または工具の位置決めで固定した後、スタートボタンを押すだけでドリルサイクル（回転速度、送り速度、切粉裁断、ストローク、潤滑油ミスト発生）が開始されます。サイクルが終了すると、切削工具は速い速度で元の位置に戻り、自動的に停止します。軸の送りや戻り位置は、機械的に設定することができます。ツール操作には、ドリル作業を停止するボタン、ドリル治具をロックする固定ボタン、および設定されたストロークが終了する前にスピンドルを後退させるボタンが装備されています。  
 オプション：プログラマブルサイクルカウンタ、切粉裁断システム、内蔵または外部切削油タンク対応

## 回転と軸送り速度

ST 1200					ST 2200				
	ライト	アングル	送り速度	Mm/tr		ライト	アングル	送りの速度	Mm/tr
	軸の回転速度(rpm)	14054		11835		0,01	2919		2195
	7770	6543	0,038	2560	1925	0,059	2017	1517	0,095
	5550	4674	0,058	1770	1331	0,12	1614	1214	0,146
	3514	2959	0,077	1614	1214	0,182	1416	1065	0,2
	2811	2367	0,095	1216	915	切削と皿取り精度： 0,02 mm	1187	892	パワー： 高トルクで2100ワット
	2428	2045	0,115	1187	892	重量(オプションなし) 1,85 Kg	949	714	重量(オプションなし) 3,2 Kg
	2008	1691	0,154	841	632	ストローク： 無制限	841	632	ストローク： 無制限
	1943	1636		730	549		672	506	
	1554	1309		640	481		640	481	
	1388	1168		584	439		584	439	
	1110	935		512	385		512	385	
	878	740		429	323		429	323	
	793	668		343	258		343	258	
	703	592		304	229		304	229	
	562	473		243	183		243	183	
	502	423		174	131		174	131	
	402	338							
	287	242							

## 口径と材質に基づいた推奨ツールリスト

ドリル/リーミング径 mm/インチ	アルミまたは 複合材	チタン	アルミまたは 複合材	チタン
	ドリル		ドリル-皿取り	
4,8 mm - 3/16"まで	ST 1200	ST 1200	ST 1200	ST 1200
12,7 mm - 1/2"まで		ST 1200	ST 1200	ST 1200
14,3 mm - 9/16"まで		ST 1200	ST 1200	ST 1200
15,9 mm - 5/8"まで	ST 2200	ST 2200	ST 2200	ST 2200
19,05 mm - 3/4"まで		ST 2200	ST 2200	ST 2200
25,4 mm - 1"まで		ST 2200	ST 2200	ST 2200

サイトのデモビデオを  
ご覧ください。



SetiTec情報も  
チェック



ADUに関するご相談は、デソータの担当にお願いいたします。  
または、ホームページにアクセスをお願いいたします。

[www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com)



お問い合わせ  
0120-72-5522

Japanese  
July 2017 - Issue 1  
© Copyright 2015