

HALF TANK

HT-200

液压挂臂安装说明

SEA S.r.l.
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo - (ITALY)
Tel. +39 0861 588341 r.a. Fax +39 0861 588344

www.seateam.com

seacom@seateam.com

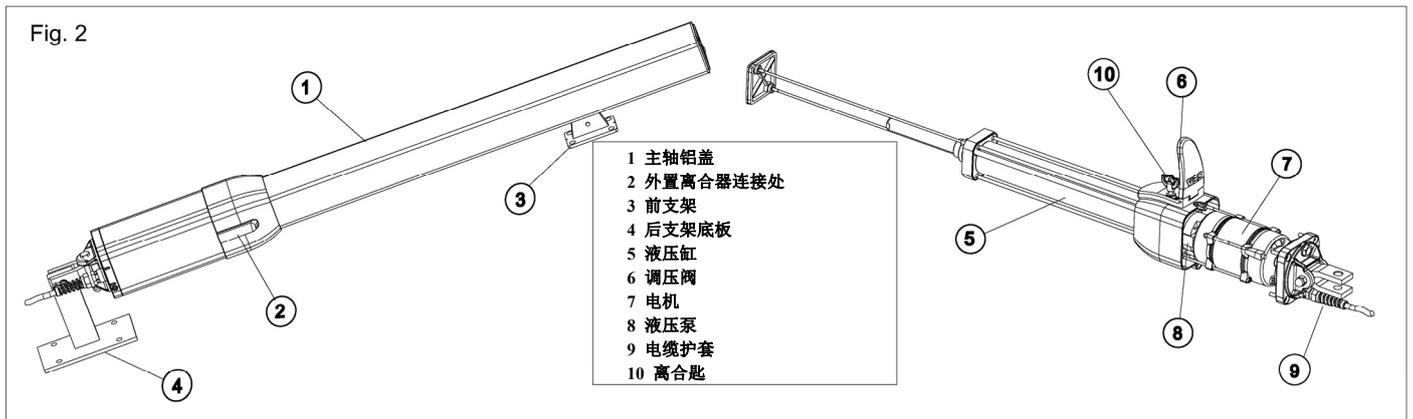
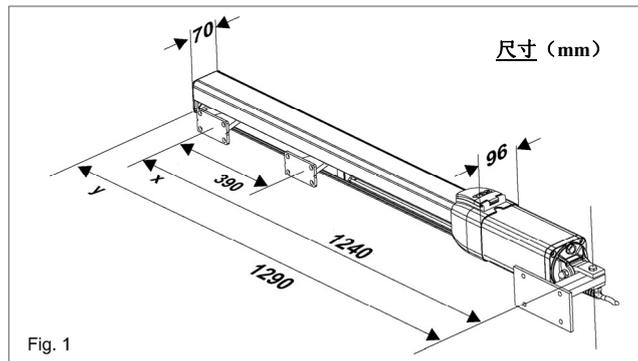
功能和参数

HALF TANK 390 液压挂臂适用于门宽不大于7m的住宅或公共场合，可提供以下版本：

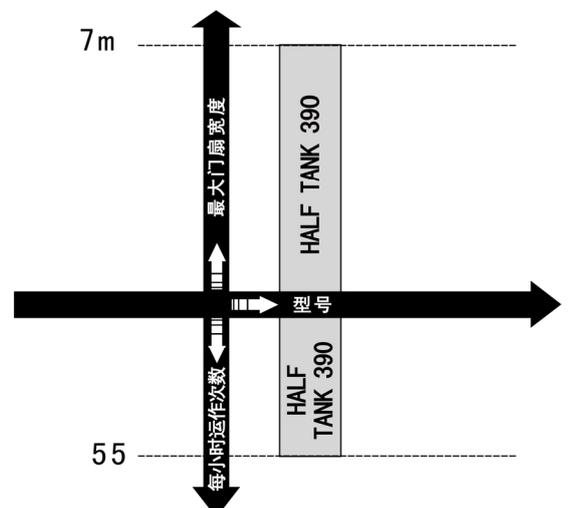
- AC** (双向自锁)
- SC** (关门自锁)
- SA** (开门自锁)
- SB** (双向非自锁)

只能保证门宽小于2.2m的门扇实现自锁功能。如果门扇宽度大于2.2m，无论那种版本，都需要安装电锁。

HALF TANK 开门和关门的力矩都能通过调压阀调整。开门和关门的行程尾段慢速功能则要通过控制器来实现。



技术参数	HALF TANK 390
工作电压	230 V (±5%) 50/60Hz
功率	220 W
电流	1 A
最大行程	390 mm
每小时最大运作次数 (20°C)	55
最大工作压力	30 bar
工作温度	- 40°C / + 60°C
超温保护	130°C
最大推力	640 daN
电容	12.5µF
自重	13.6 Kg
防护等级	IP55
最大单扇门宽	7 m
最大开门角度	90° - 125°



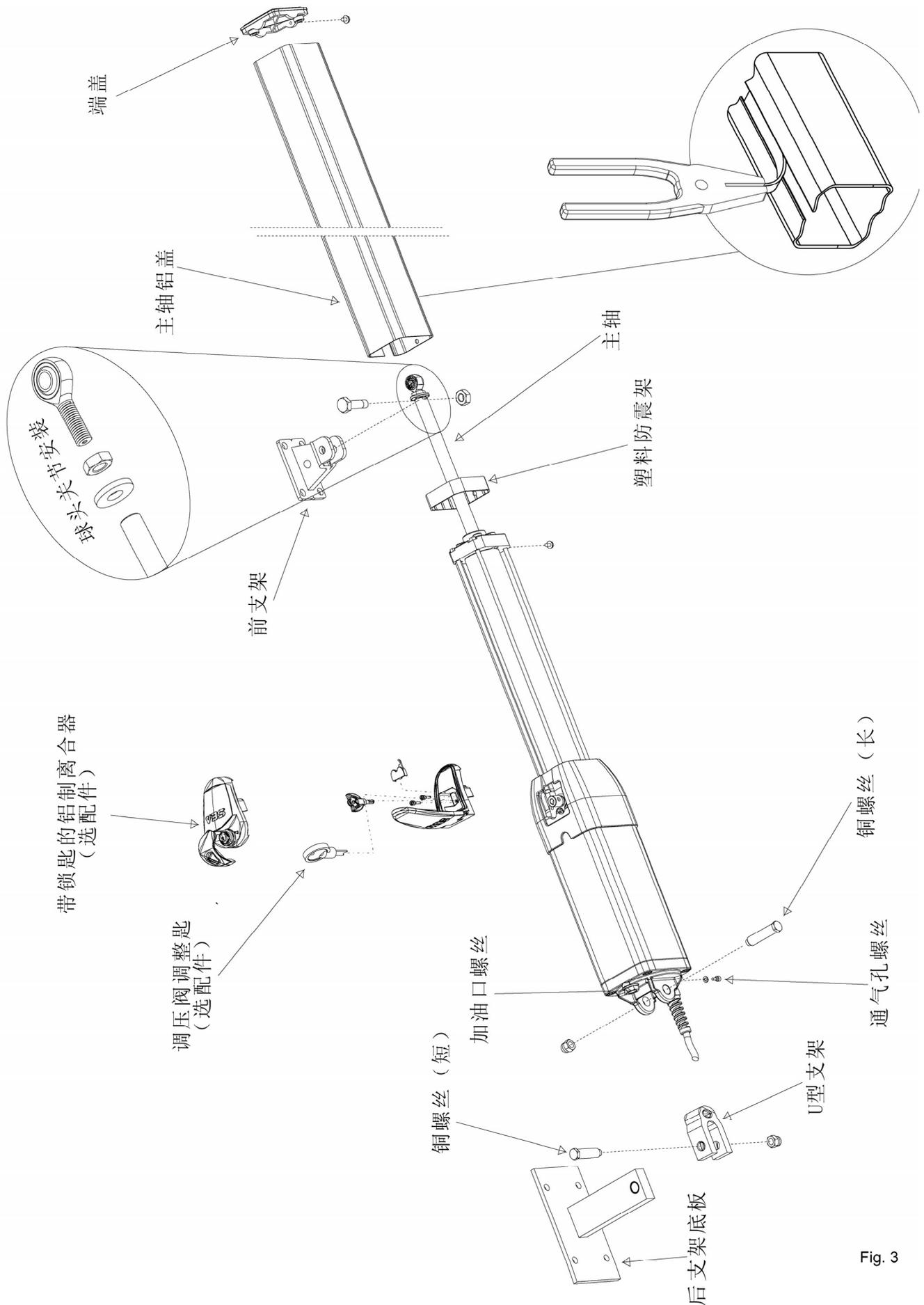
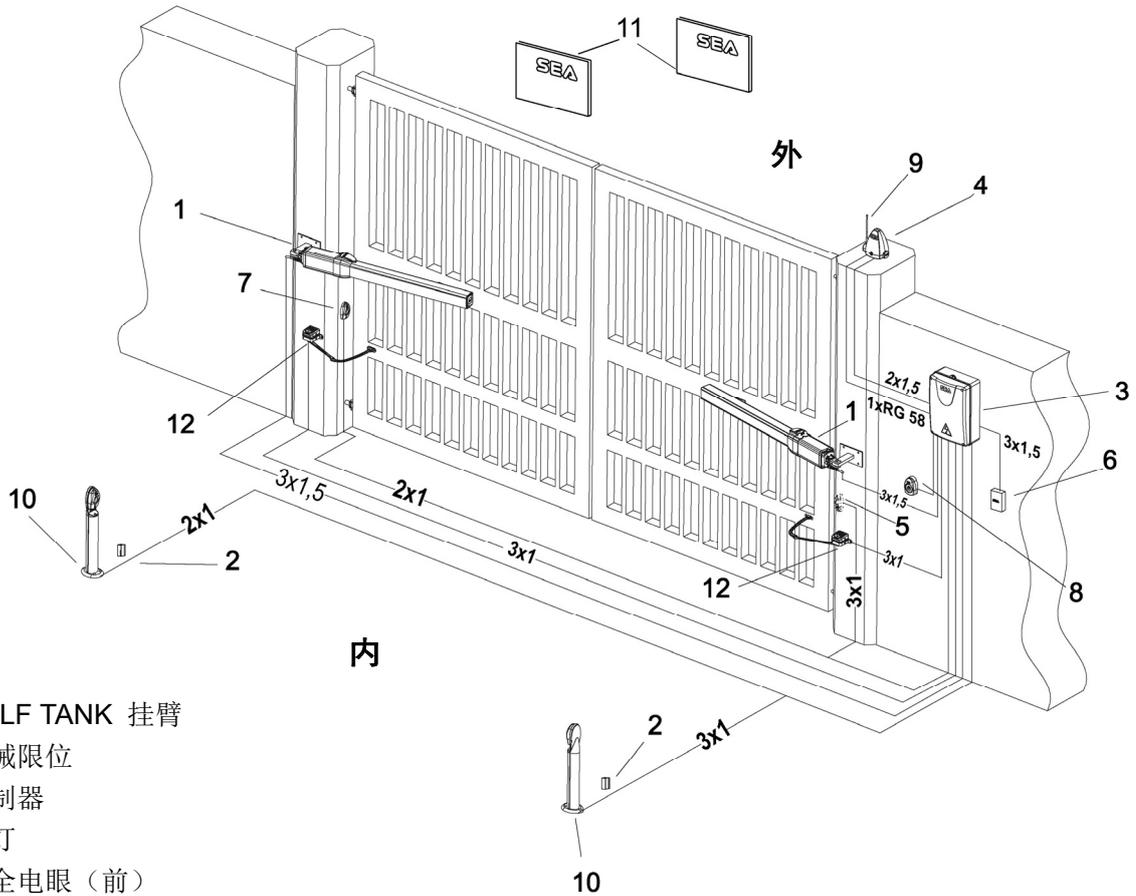


Fig. 3



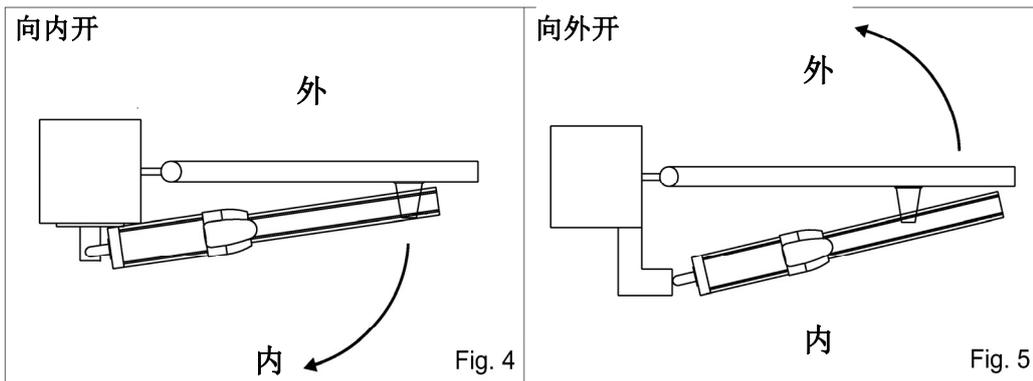
标准安装图



- 1) HALF TANK 挂臂
- 2) 机械限位
- 3) 控制器
- 4) 闪灯
- 5) 安全电眼（前）
- 6) 漏电开关 16A – 0.03A
- 7) 安全电眼（后）
- 8) 锁匙开关
- 9) 天线
- 10) 安全电眼支架
- 11) 警示标志
- 12) 外置编码器

安装方式

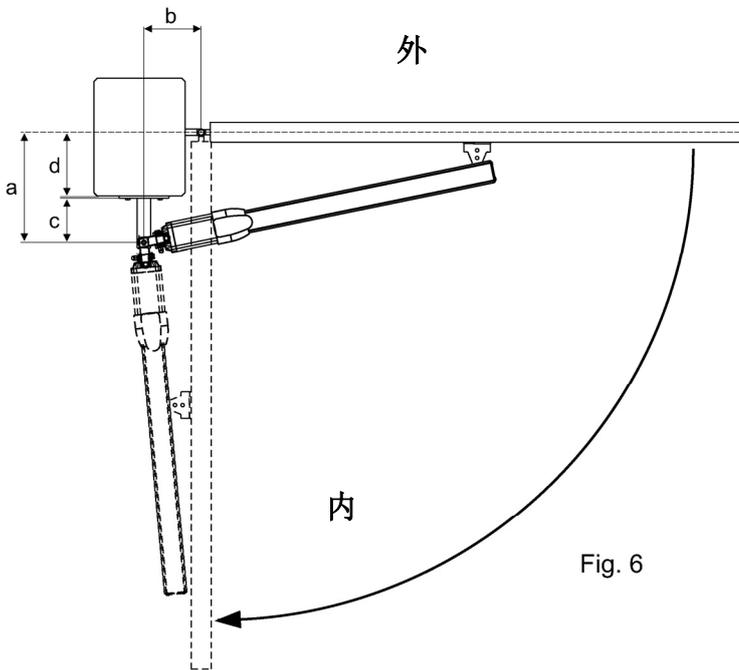
电机安装在围墙内，门可以向内开（Fig.4）或向外开（Fig.5）。



电机都是安装在围墙内。



向内开

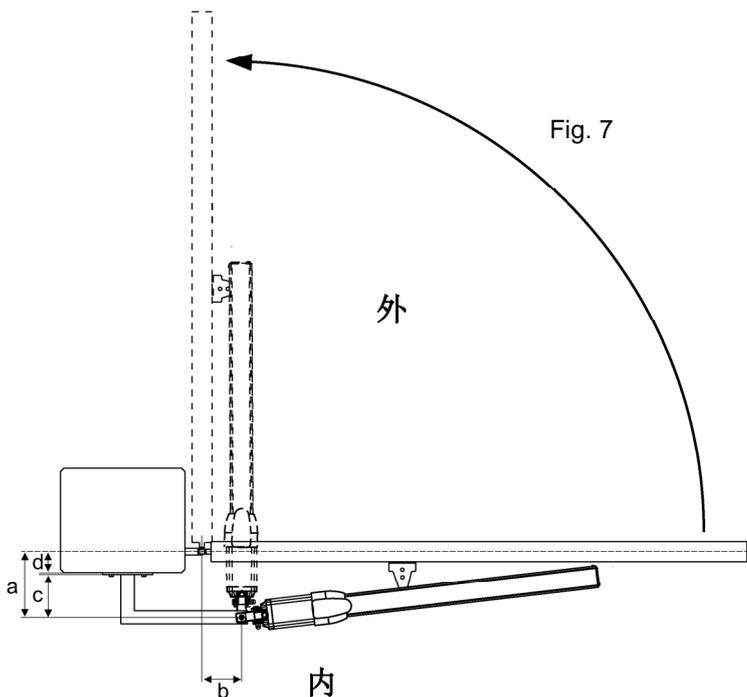


最大行程 390 mm – 建议使用的最大行程 370mm

a (mm)	b (mm)	d 最大 (mm)	最大开门角度	最大使用行程 (mm)	开门 90° 时使用行程 (mm)
125	170	75	125°	368	295
130	170	80	125°	372	300
140	235	90	90°	370	
145	165	95	120°	372	310
145	230	95	90°	370	
160	210	110	90°	370	
175	195	120	90°	370	
185	145	130	110°	370	330
185	190	130	90°	370	
195	140	140	110°	371	355
195	175	140	90°	370	
240	110	185	100°	370	355
240	125	185	90°	370	
250	105	195	95°	370	360
250	115	195	90°	370	
260	95	205	95°	369	365
260	100	205	90°	370	
270	90	215	90°	370	
280	80	230	90°	370	
295	65	245	90°	369	

如果开门角度要达到 125°，而 d 又大于 55mm，则需要 在门柱上开凹槽。

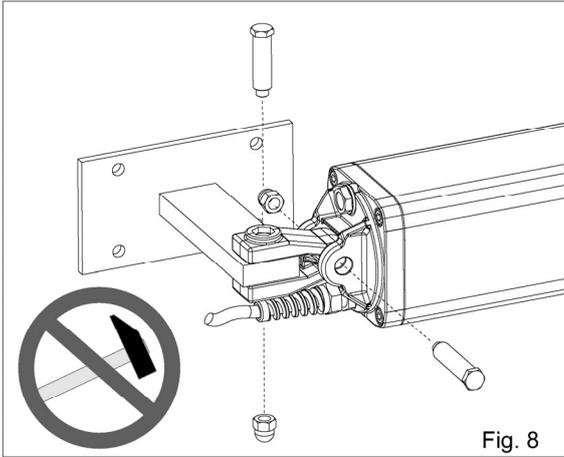
向外开



a (mm)	b (mm)	最大开门角度	最大使用行程 (mm)	开门 90° 时使用行程 (mm)
250	100	100°	356	342
255	95	95°	345	336
265	95	95°	342	335
270	90	90°	330	
275	90	90°	325	
275	90	90°	319	



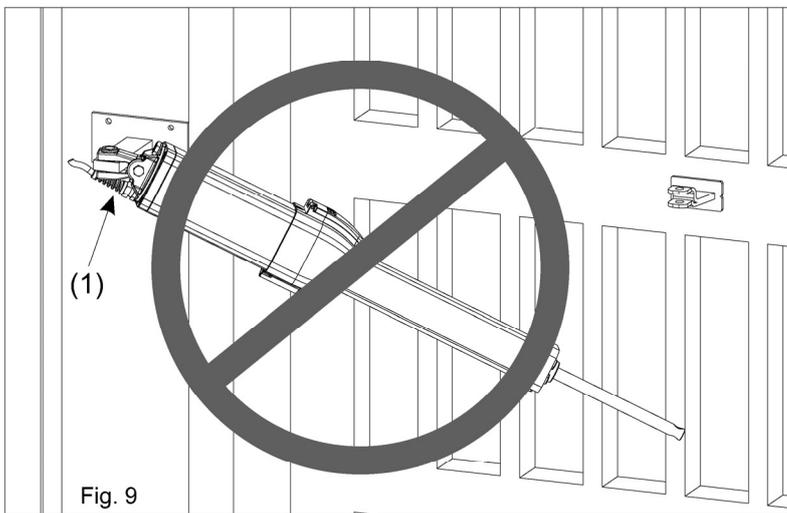
U 型支架安装



准备工作

- 小心打开包装，注意不要弄丢 fig.3 所示的任何配件。
- 按 fig.8 装好 U 型支架。

注意：不要用力锤敲打，两支铜螺丝都要用手压入。



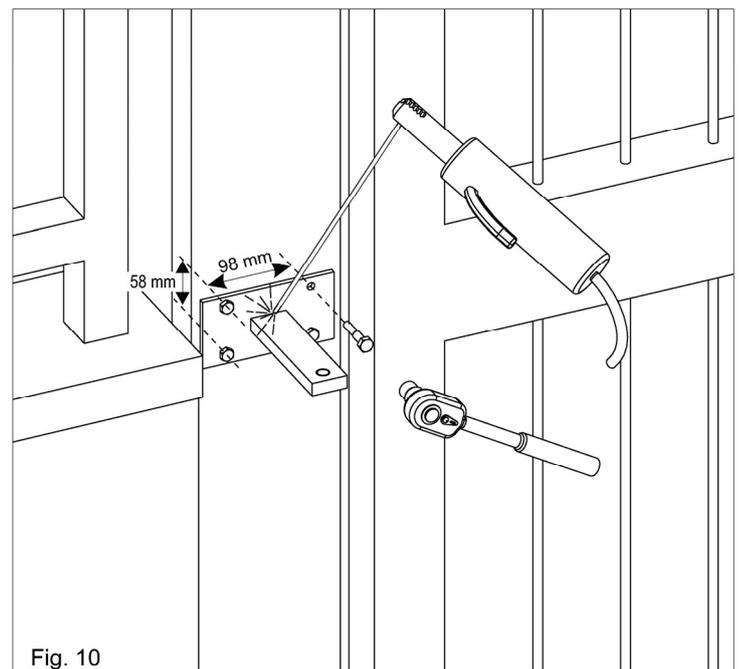
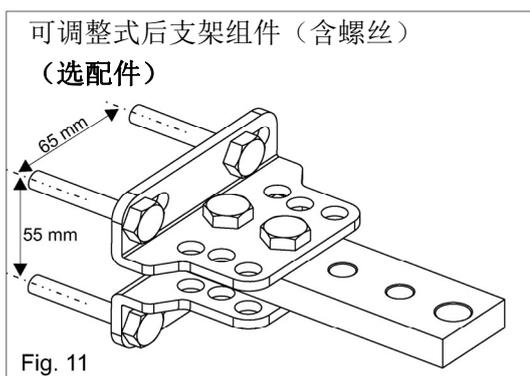
注意：

不要令挂臂的倾斜角度过大，否则可能会使 U 型支架折断。

后支架安装

根据挂臂的安装方式（向外开或向内开）和最大开门角度，看“a”尺寸是否需要把后支架截短（参考第 5 页），然后按 fig.10 焊接。

支架的安装位置必须能令挂臂完全水平（fig.10 fig.12）。

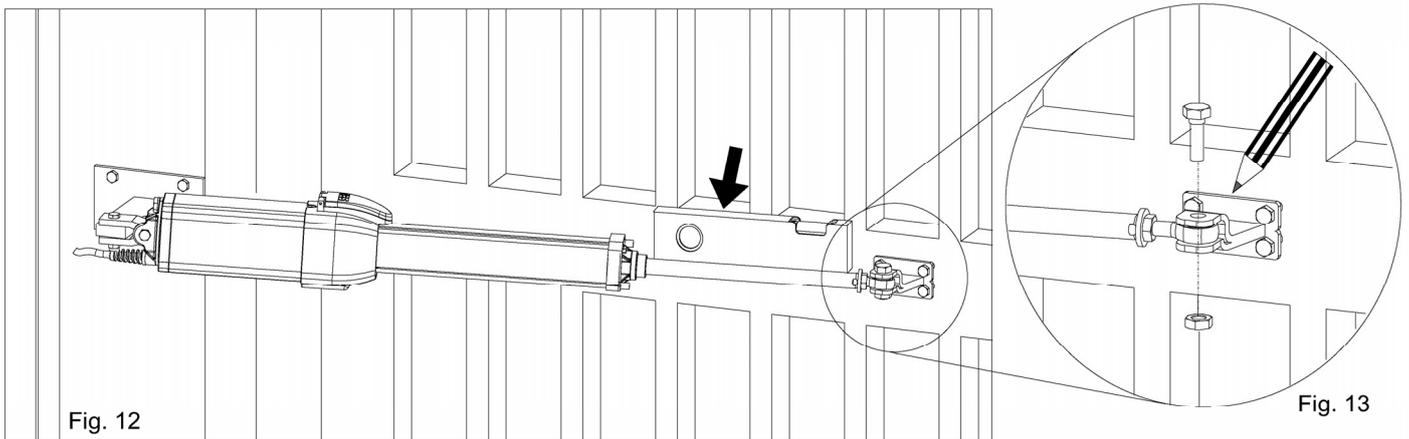


前支架定位

挂臂固定在后支架，把门完全关闭，然后：

- 1) 打开离合器（参考 fig.30）。
- 2) 将主轴完全拉出，然后往回缩大约 1cm。
- 3) 装上前支架（fig.13）
- 4) 令挂臂完全水平，然后画出前支架的位置（fig.12）。

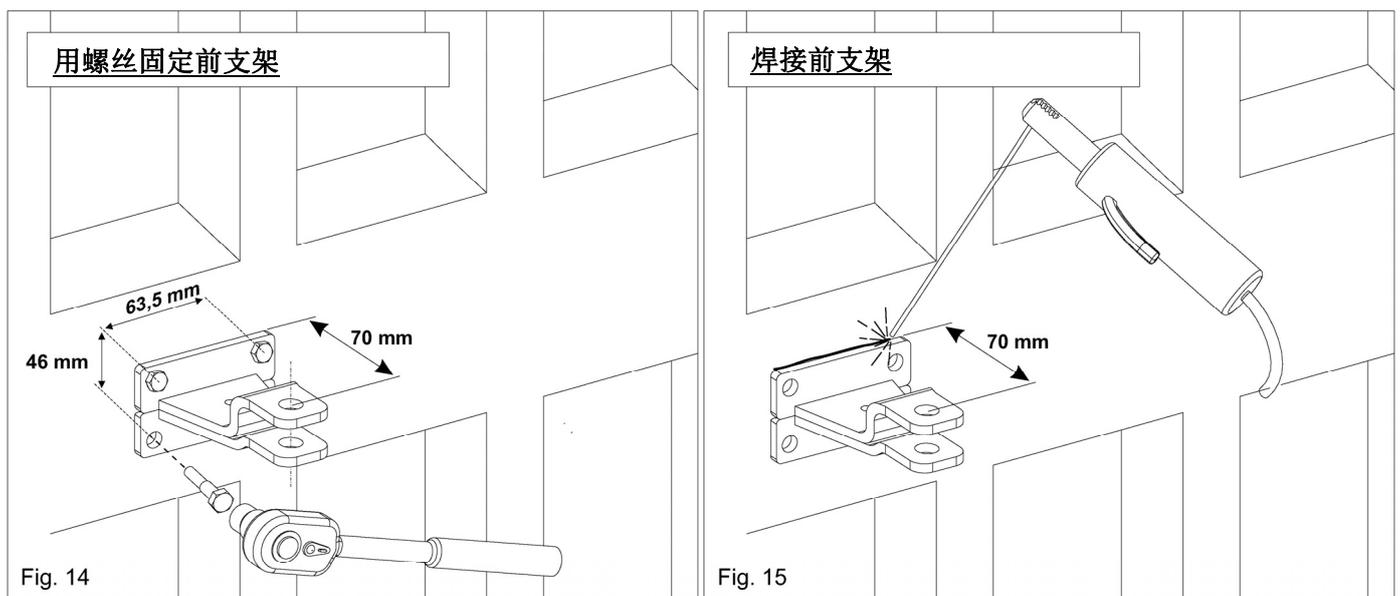
注意：焊接前要把挂臂和前支架分离，否则焊渣或电火花会损坏主轴的镀层。



前支架焊接在门上

按上面画出的位置把前支架固定在门上。

根据门的不同材质（木，铁，铝），前支架可焊接在门扇，或用螺丝固定。

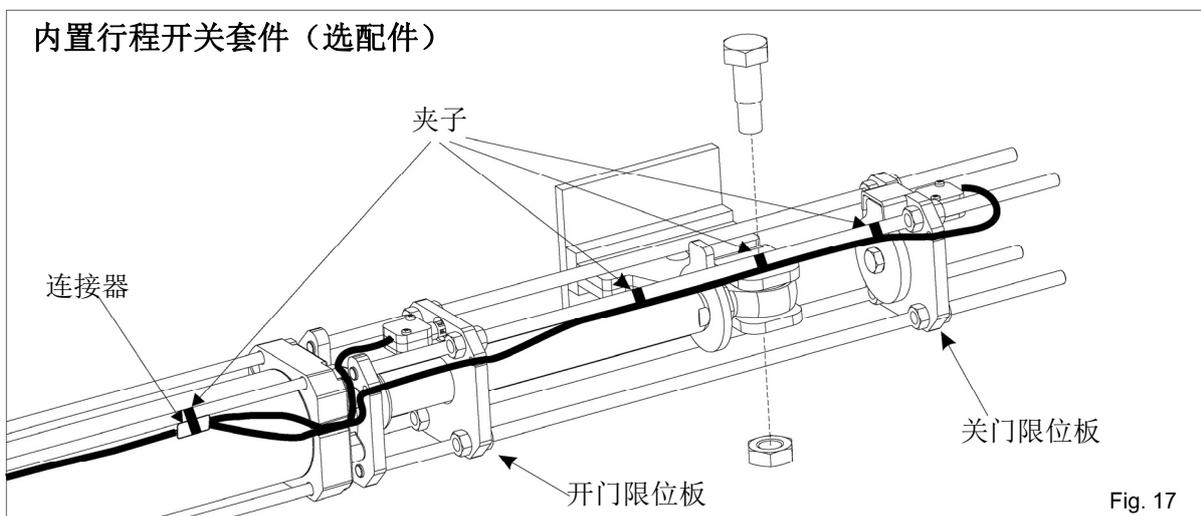
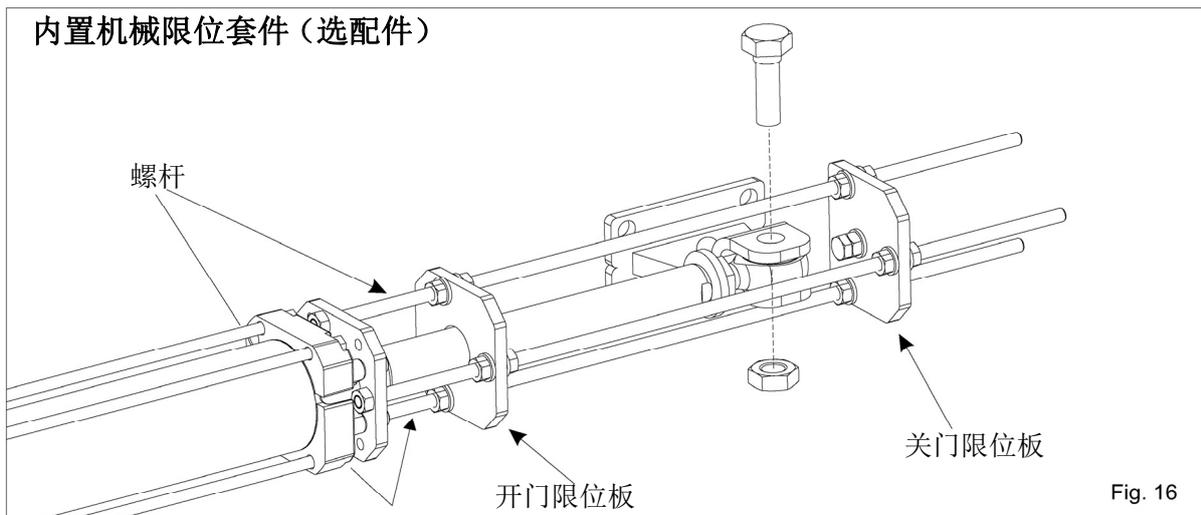




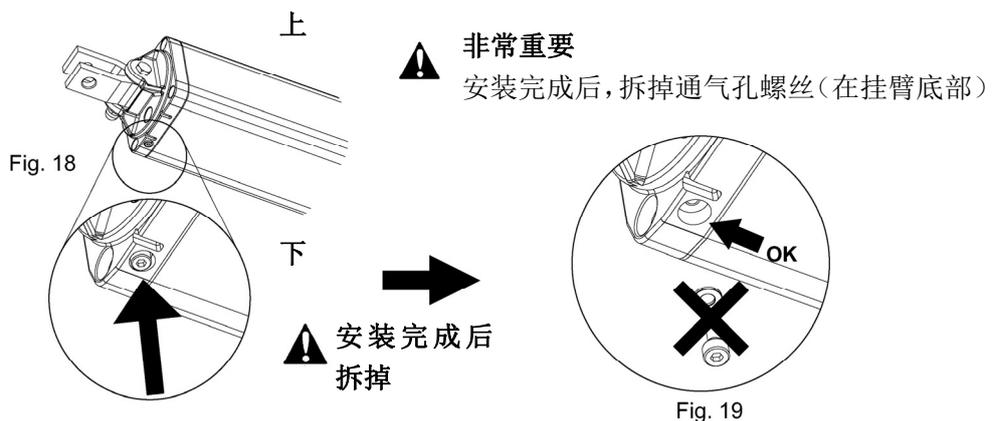
安装内置机械限位和行程开关（选配件）

- 打开离合器（参考 fig.30），
- 将主轴拉出约 3/4
- 把内置机械限位固定在挂臂上（fig.16）
- 将垫圈 A 安装在主轴上
- 主轴固定在前支架
- 根据需要调整开门和关门限位板的位置

注意：内置机械限位装置不会减少挂臂的行程

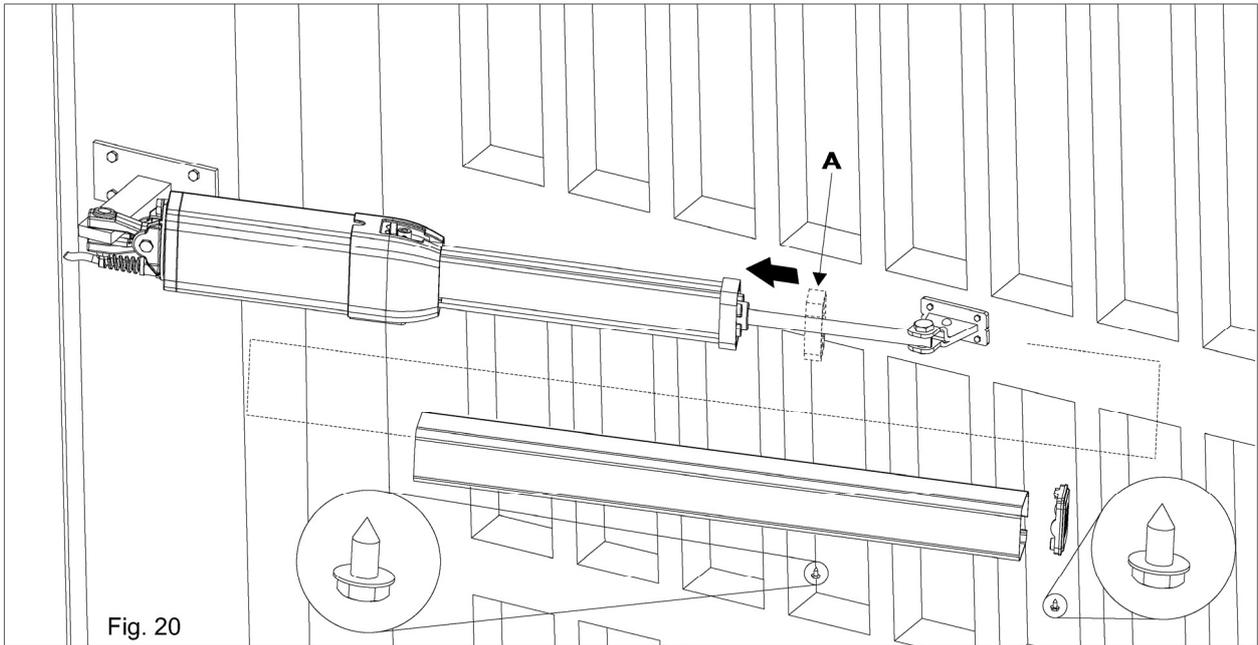


通气孔螺丝



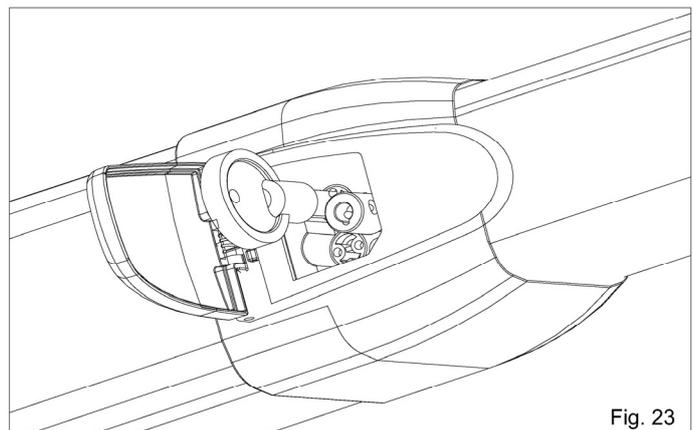
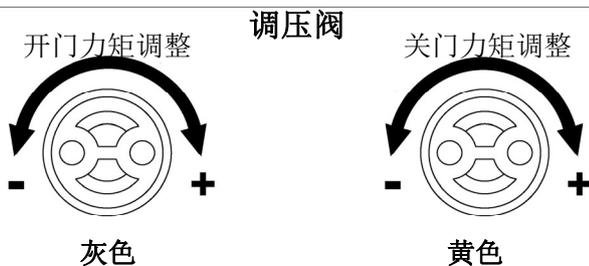
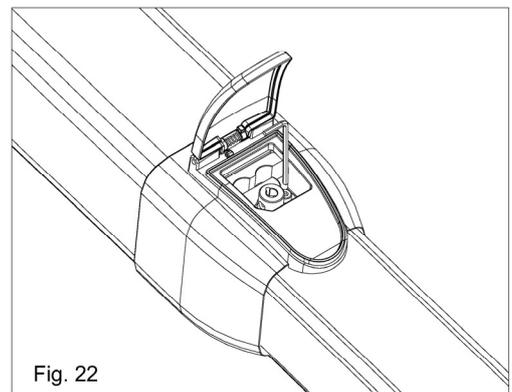
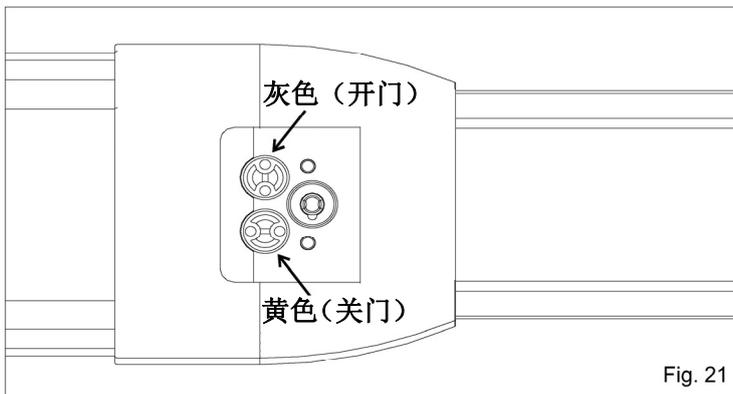
安装主轴铝盖

安装主轴铝盖前请先安装塑料防震架 A (fig.20)。

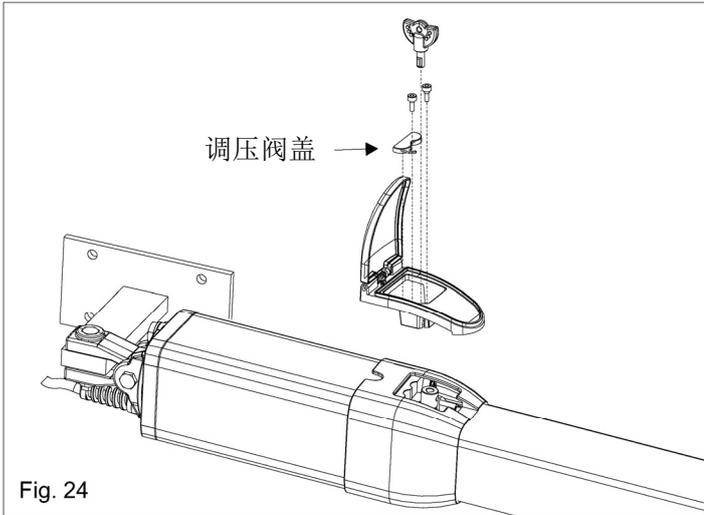


力矩调整 (调压阀)

如果是全新安装, 离合器和调压阀的盖子暂时不安装 (fig.21 和 fig.23)。如果是定期保养或其它原因需重新调整力矩, 松开调压阀盖子的螺丝 (fig.22), 取下调压阀盖子, 用调整匙调整力矩 (fig.23)。



按相关规定 (包括 En12453 标准) 调整开门和关门的力矩, 力矩不要超过 15kgF。

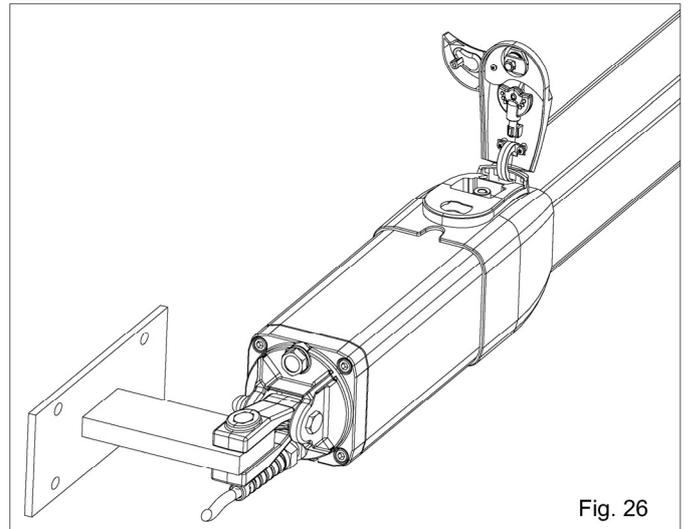
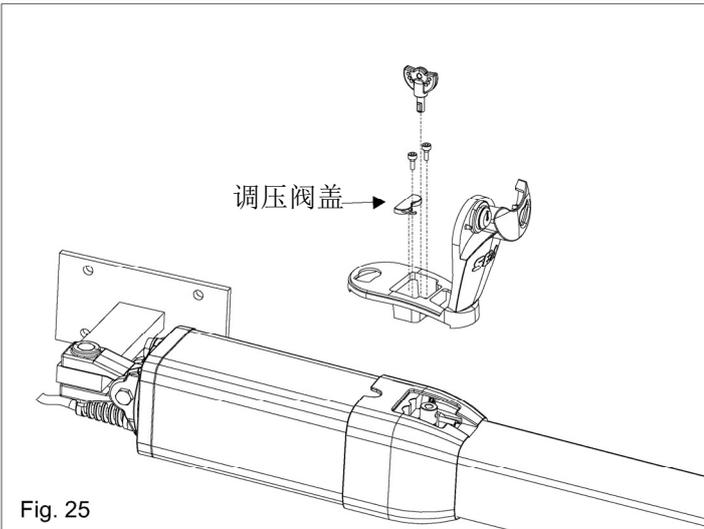


安装离合器塑料盖

注意：完成其它安装：包括装好主轴铝盖和完成力矩调整后，再按（fig.24）安装离合器塑料盖。

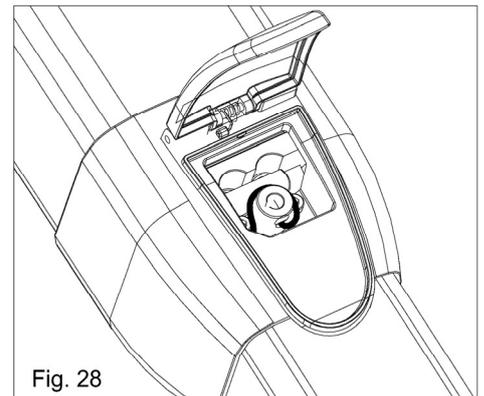
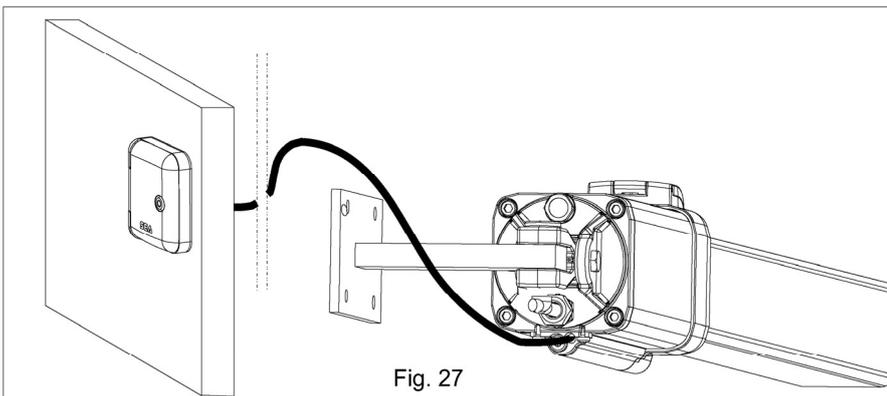
安装铝制离合器（选配件）

注意：完成其它安装：包括装好主轴铝盖和完成力矩调整后，再按（fig.25）安装铝制离合器。离合器用完后放在离合器盖子上（fig.26）。



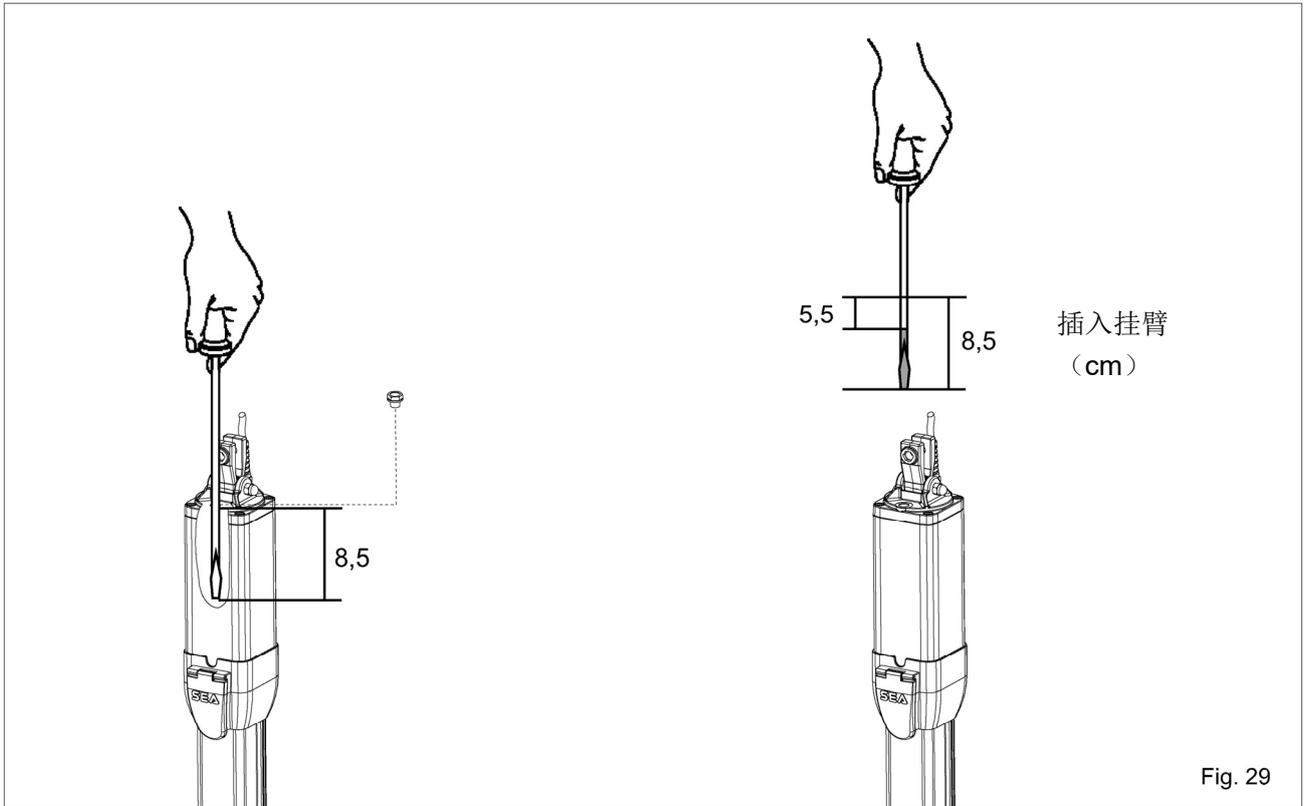
安装外置离合器（选配件）

按（fig.27 和 fig.28）安装外置离合器，更详细的信息请参考外置离合器套装的安装说明。

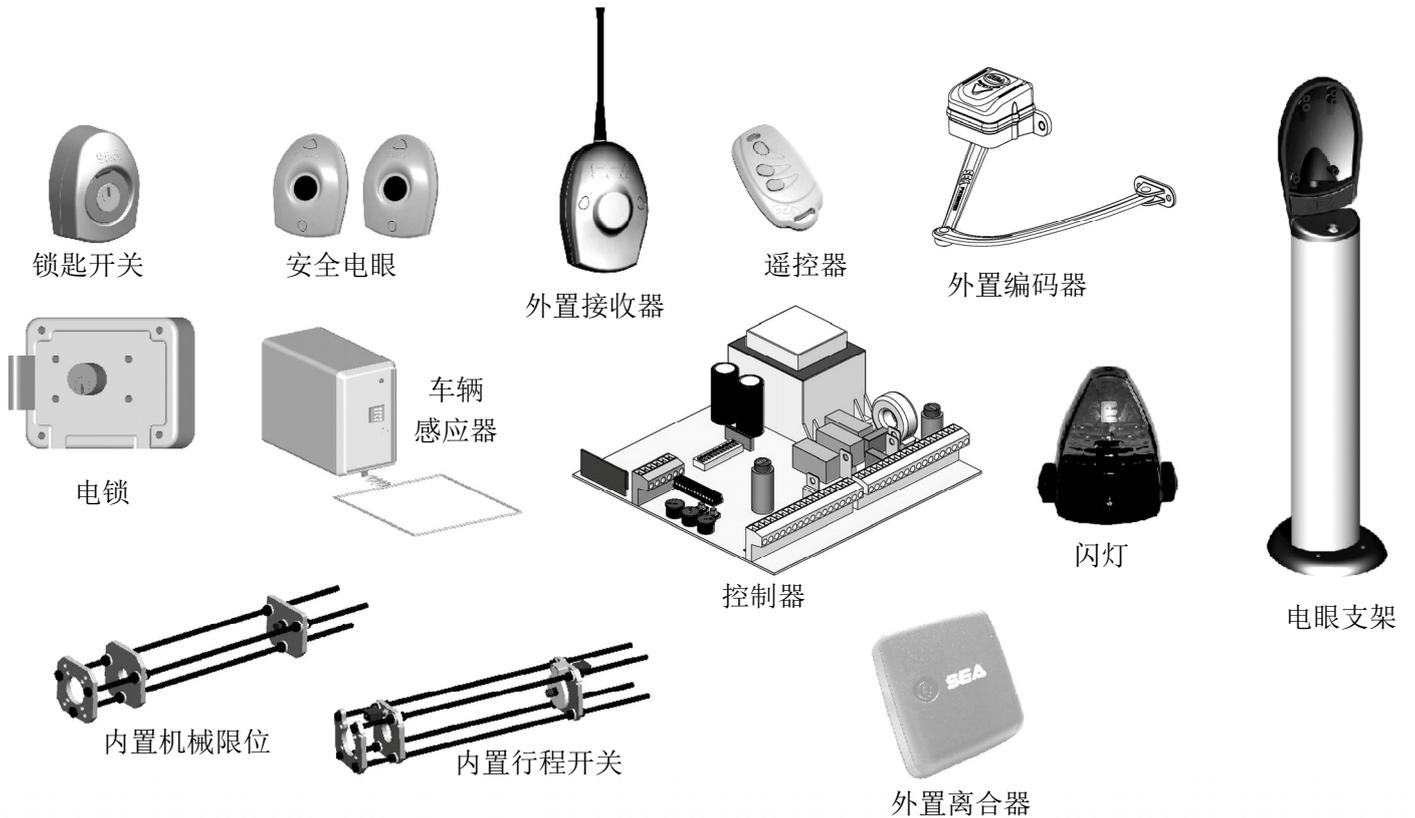




油面测量



HALF TANK 的配件 (标配或选配)



离合器

打开离合器:

插入离合器匙, 逆时针转动约 180° (fig.30)。

锁上离合器:

插入离合器匙, 顺时针拧紧 (fig.30)。

