

机械密封（动环）更换

操作规程：

一、排空储冰桶内存冰

二、取下搅拌抓（逆时针旋转）

三、排空制冰机内存水

注意事项：需等蒸发器完全解冻后排水

四、关闭整机电源（拆下出冰口电磁铁电源端子）

五、拆卸融冰水排水管

六、拆卸储冰桶

1. 取下储冰桶底面上的固定螺母（3颗）

2. 向上拔出储冰桶

注意事项：如储冰桶底有保温棉遮挡固定螺母，需先清理遮挡处的保温棉

七、拆卸刀头固定螺母（3颗）

1. 逆时针旋转螺母直至取下

注意事项：拆卸刀头固定螺丝时，需适度向下按压螺杆，减少螺丝拆卸时的垂直方向挤压力

2. 检查确认螺丝上的O型密封圈完好

八、拆卸螺杆及刀头，取下破损机械密封

九、抽出马达花键套及蒸发器内存水

注意事项：抽出存水后要完全擦干或晾干内部水汽后，才能够进行安装作业。



排空存冰

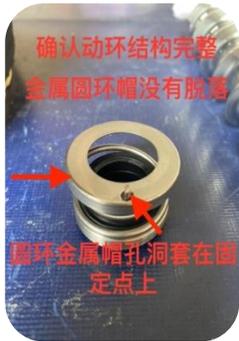


卸搅拌抓



十、检查机械密封（静环）表面是否有龟裂或缺损
十一、安装新机械密封（动环）
1. 检查新机械密封（动环）
2. 安装新机械密封（动环）
注意事项：确认机械密封（动环）圆环金属帽在固定位上，确认动环固定点卡在螺杆上
十二、安装螺杆、刀头，固定螺丝
注意事项：拱形垫片的直边要平行于蒸发器上平面
技术要求：螺丝扭力建议范围3-4N.M
十三、制冰单元组装恢复
1. 安装储冰桶
2. 安装储冰桶固定螺丝
3. 安装储冰桶融冰水排水管
4. 安装出冰口电磁铁接电端子
5. 安装搅拌抓
6. 盖紧桶盖
7. 恢复供电

八、九、十



螺丝固定

