**高速手机（直机）**

1、采用进口陶瓷轴承，机芯经动平衡处理；

2、水路气路双重防回吸；

3、一体式不锈钢机头加厚设计；

4、机壳采用食品级不锈钢；

5、三孔出水，水气分离设计，全面雾化；

6、夹针密封技术；

7握持位设计；

8按压轴跳动≤0.02mm，圆度≤0.001mm；

1. **机头类型** 大头
2. **转速**280000-450000r/min
3. **水压**0.08-0.2MPa
4. **气压**2.5-3.0kgf/cm2
5. 车针夹持方式：按压式