**过氧化氢低温等离子体灭菌器**招标参数

1. 总容积：≥100L

2.腔体结构及材质：腔体结构为矩形，提高空间利用率，腔体材质采用优质航空铝材非不锈钢材质，厚度≥8mm，具有优越的导热性能，保证过氧化氢保持100%气态。

3.电极网材质：铝合金材料,钣金成型，厚度≥2mm。

4.腔体温度控制探头数量≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

5.主体保温≥20mm橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点。

6.门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门。

7.★门板：防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果，门板具有加热功能，加热膜数量≥2个，门板应为整体铝材。

8.门板温度控制探头数量≥1，高精度温度探头，分辨率为0.1℃，准确检测和控制灭菌温度。

9.门障碍开关：具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。

10.脚踏开关：具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。

11.真空泵：采用真空度极高且耐H2O2腐蚀的旋片式真空泵。

12.抽空控制阀：采用高真空挡板电磁阀控制抽空管路。

13.过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注；

14.过氧化氢卡匣：卡匣胶囊式，每个卡匣12个胶囊，卡匣内过氧化氢浓度＜60%

15胶囊计数记忆功能：卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数。

16. ★过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于95%，省级以上检测机构出具的检测报告。

17.压力传感器数量：产品设置压力传感器数量≥3个，其中检测内室压力传感器≥2个，提纯器和灭菌内室压力传感器独立设置。

18.灭菌内室压力传感器1：采用进口产品，测量范围0~2700Pa，精度0.25%，并提供证明材料。

19.灭菌内室压力传感器2：采用进口产品，测量范围0~101KPa。

20.提纯压力传感器：采用进口产品，压力测量范围0~25000Pa，精度0.25%，并提供证明材料。

21.油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗。

22.空气过滤器：过滤精度小于等于0.22μm。

23. 控制系统：进口PLC控制系统非安卓系统，稳定、可靠。

24.显示屏：采用≥5寸彩色触摸屏，操作简单、便捷。

25.显示屏显示内容：温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、原理图、胶囊使用数量和报警信息等，并提供实际显示屏界面照片。

26.打印记录内容：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间、灭菌过程的压力、温度、阶段时间、电源功率和结束状态和过氧化氢浓度等信息，并提供打印样品；

27.程序设置：程序数量大于3个，根据《GB27955-2020过氧化氢气体等离子体低温灭菌器卫生要求》至少具有非管腔、管腔的灭菌程序和软式内镜的灭菌程序。

28.倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。

29.由于现场空间限制，宽度≤800mm；

30.电磁兼容检测：提供省级以上检测机构电磁兼容检测报告；

31.毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供省级以上检测机构检测报告；

32. 生产商有中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书