

## AQL单次抽样计划

| 一般检验<br>水 准<br><br>Ⅱ级 | 代<br><br>字 | 样<br><br>本<br><br>数 | 正常检验合格品质水准(AQL) |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-----------------------|------------|---------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                       |            |                     | 0               | 0.1   | 0.15  | 0.25  | 0.4   | 0.65  | 1     | 1.5   | 2.5   | 4     | 6.6   |
|                       |            |                     | Ac Re           | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re |
| 2~8                   | A          | 2                   |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 9~15                  | B          | 3                   |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 16~25                 | C          | 5                   |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 26~50                 | D          | 8                   |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 51~90                 | E          | 13                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 91~150                | F          | 20                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 151~280               | G          | 32                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 281~500               | H          | 50                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 501~1200              | J          | 80                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 1201~3200             | K          | 125                 |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 3201~10000            | L          | 200                 |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 10001~35000           | M          | 315                 |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 35001~150000          | N          | 500                 |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 150001~500000         | P          | 800                 |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 500001~               | Q          | 1250                |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

备注：本抽样计划表只适用于本公司有检查活动之场所。

本抽样计划表中部份文字之定义

(Ac Re) — 一次抽样方案判定数组

Ac—合格判定数

Re — 不合格判定数

AQL—合格品质判定水准

↓ —使用箭头下面第一个抽样计划, 当样本大于或等于群组时, 采N=n检查 (全数检查)

↑ —使用箭头上第一个抽样计划

本抽样计划表之使用方法如下例

①群体数N=300 AQL=1.0 则于表上查找群体与AQL 1.0之交汇点知Ac=1 Re=2, 向左可知样本数n=50。

②群体数N=300 AQL=0.4 则于表上查找群体与AQL 0.4之交汇点为箭头向上, 则知Ac=0 Re=1, 向左可知样本数n=32。

若各检查单位采用调整型抽样检查时, 其检查频度由各检查单位检查实态于基准中明订。

本抽样计划表参考MIL-STD-105E 抽样基准