

产品规格书

产品名称:银浆产品型号: Ag Black Mesh I

产品介绍

银浆 Ag Black Mesh I
的特性:

- 高导电率
- 固化温度低
- 粒度小

- 纯银介质导电, 适用于纳米压印薄膜的导电银浆
- 颜色较深, 能降低金属网格的反射率
- 固化速度快, 流动性好
- 固化后可在多种衬底材料上形成细腻、光滑、附着力良好的导电薄膜。
- 对塑料、玻璃、陶瓷等均有良好的粘接性。
- 耐老化、耐高低温, 在多次弯折条件下仍可保持较好的性能
- 银浆 Ag Mesh I 特别适用于塑料衬底上的金属网格工艺

产品主要性能

固化前		备注
外观	深灰褐色均匀流体	室温
粘度	5400±500 cP	Brookfield DV3T HB 粘度计, CPA 51Z 转子, 30 rpm 转速, 25 °C 恒温测试
触变指数	1.6~1.8	Brookfield DV3T HB 粘度计
粒度	<2μm	细度板
保质期	6 个月	冷藏(4~8°C)、封闭容器内可存储 6 个月
固化后		烘箱130摄氏度下30分钟, 20微米厚薄膜
PET/UV 胶衬底上附着力	ASTM: 5B ISO: 0	百格刀测试, 3M 公司 600-1PK 测试胶带
方阻	0.028±0.005 Ω/□	烘箱 130 摄氏度 30 分钟, 20 微米薄膜

使用方法

搅拌/稀释

1. 本产品长时间静置存放后会出现部分银粉沉淀和颜料析出的情况,这属于正常现象。这是因为银粉的比重远大于基重的缘故,因而在使用本产品之前需先充分搅拌均匀或者摇晃均匀后再进行使用,以达到良好的导电和颜色均一性。
2. 如果有必要,本产品可用本公司稀释剂稀释。混合过程中,稀释剂与银浆需机器搅拌至少 1 分钟,以保证稀释剂和银浆完全混合均匀。

涂覆前后表面清洁

使用前确保涂覆表面清洁、干燥、无油脂、无灰尘。涂覆后可用醇(乙醇或异丙醇等)和石油醚清洁。

干燥固化

银浆可使用烘箱或红外系统进行干燥。固化的温度越高、时间越长,银浆固化后的电阻越低。固化条件(温度和时间)应根据干燥设备(烤箱负载和实际烤箱温度)和客户的经验和应用需求进行调整。

存放

请将产品密封保存在4~8°C干燥条件下,产品标签上会有相关提示。未用完的银浆请勿放回原容器中。

健康/安全

本产品应在工业环境中由经过培训的员工使用。有关本产品的安全处理信息,请参阅化学品安全说明书(MSDS)。请遵循该产品存储,处理和加工的正确健康/安全流程。