

检测报告

委托单位:	上海高斯通船舶配件有限公司
委托单位地址:	/
样品名称:	排气伐
型号/规格:	/
制造厂家:	/
受样日期:	2006-04-24
受样方式/地点:	送样/本中心
检测类别:	委托

机械工业材料质量检测中心 (上海材料研究所检测中心)

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第1页 共6页

样品名称	排气伐	检测地点	物理实验室
检测时间	2006-04-27-2006-04-29	环境条件	22℃
样品特征 状态	/		
检测依据 和/或 判定依据	GB/T13298-1991		

检测数据/结果

取壁厚层部位试样, 经镶嵌、磨抛、用碱性铁氰化钾水溶液电解处理后在显微镜下观察, 结果如下:

图1为1# (硬化) 试样结合区抛光态形貌, 结合情况良好, 图2为结合区组织形貌, 图上方为母材热影响区, 下方为堆焊层显微组织, 母材和堆焊层结合良好, 未见明显缺陷, 试样堆焊层组织为白色铁基α固溶体+共晶碳化物, 见图3、4。

图5为2# (无硬化) 试样结合区抛光态形貌, 结合情况良好, 堆焊层中存在夹渣, 见图6。图7为结合区组织形貌, 图上方为母材热影响区, 下方为堆焊层显微组织, 母材和堆焊层结合良好, 未见明显缺陷, 其组织为白色铁基α固溶体+呈枝晶分布的共晶碳化物, 见图8、9。

续下页



注: 1# 真空热处理
2# 未热处理

说明	/	
批准	审核	编制或主检
职务	职称	职称
日期	日期	日期

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第2页 共6页

检测数据/结果



图1. 1# 试样结合区抛光态形貌



图2. 1# 试样结合区组织形貌

续下页

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第3页 共6页

检测数据/结果

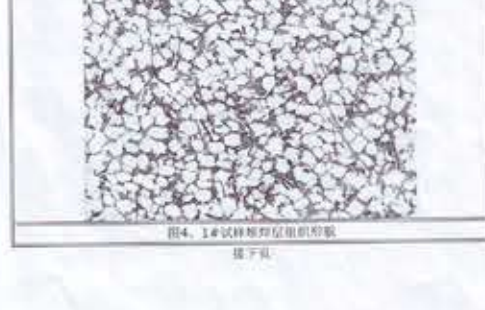


图3. 1# 试样堆焊层组织形貌



图4. 1# 试样堆焊层组织形貌

续下页

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第4页 共6页

检测数据/结果

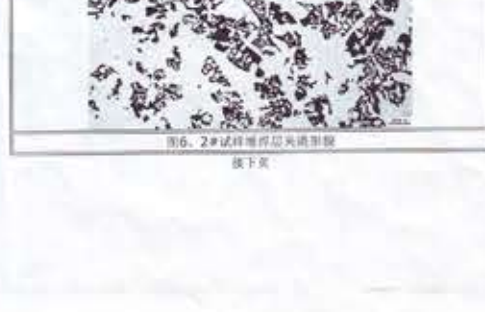


图5. 2# 试样结合区抛光态形貌



图6. 2# 试样结合区组织形貌

续下页

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第5页 共6页

检测数据/结果



图7. 2# 试样结合区组织形貌

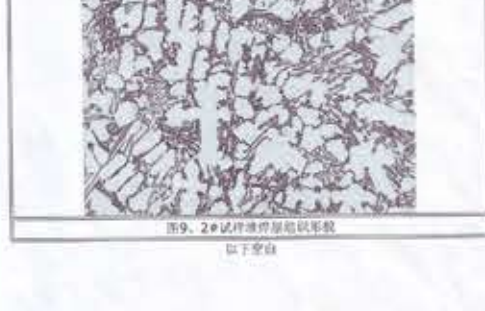


图8. 2# 试样堆焊层组织形貌

续下页

报告编号: 2006-W-0465

委托编号: 2006-W-0465

检测报告

第6页 共6页

检测数据/结果



图9. 2# 试样堆焊层组织形貌

以下空白