



量认(国)字(A1612)号

报告编号: 2006-W-0654

检测报告

委托单位: 上海高斯通船舶配件有限公司

委托单位地址: /

样品名称: 排气伐(真空熔焊硬化处理)

型号/规格: /

制造厂家: /

受样日期: 2006-06-01

受样方式/地点: 送样/本中心

检测类别: 委托

机械工业材料质量检测中心
(上海材料研究所检测中心)



认证(国)字(47002)号

报告编号:2006-W-0654

委托编号:2006-W-0654

检测报告

第 1 页 共 1 页

样品名称	排气伐(真空熔焊硬化处理)	检测地点	物理实验室
检测时间	2006-06-02-2006-06-05	环境条件	22℃
样品特征 状态	3 号		
检测依据 和/或 判定依据	GB/T4340.1-1999		

检测数据/结果

取真空熔焊,硬化处理层剖面,经镶嵌、磨抛后置于显微硬度计上观察,并用 4.903N 试验力测定来样小负荷维氏硬度试验,检测结果如下:

距试样表面 0.2mm 处的硬度: 657HV0.5 (相当于 58.1HRC), 653HV0.5 (相当于 58.0HRC), 654HV0.5 (相当于 58.0HRC)。

以下空白



说明	无
----	---

批准

审核

编制或主检 陆慧

职务 室主任

职务 授权签字人

职称 工程师

日期 2006-06-05

日期 2006-06-05

日期 2006-06-05