

MU JU ZHI ZAO 《中国核心期刊（遴选）数据库》收录期刊·深圳市优秀期刊

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

官方网站

模具技术网
http://www.szmolds.com

公众号/模具制造

投稿邮箱: dctr@163.net

广告邮箱: 83892668@163.com



LKM® 龍記集團
LUNG KEE GROUP



绿色智造 先进工艺



环保减碳

节约能源，配合减排，降低切削液使用，减少铁粉产生，提升废钢循环再用程度

品质保证

以加工中心精度为基础，整体质量更稳定

增强防伪功能

独特的反光效果与 LKM ID 的多重配合，保障供应链的稳定性

WWW.LKM.COM.CN/B2B



集团总公司龙记五金有限公司(香港)
地址: 香港新界沙田安群街1号京瑞广场2期15楼A室
电话: (852) 2342 2248
传真: (852) 2341 8544

河源龙记金属制品有限公司(华南地区)
地址: 中国广东省河源市高新技术开发区龙记大道
电话: (86) 0762-3210 502
传真: (86) 0762-3210 501

杭州龙记金属制品有限公司(华东地区)
地址: 中国浙江省杭州市萧山区杭州江东工业园区江东三路7711号
电话: (86) 0571-8213 3283
传真: (86) 0571-8213 3293

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234



本期导读

C18 2019武汉市数字经济产业年会盛大召开

C18 CHINAPLAS 2019 导航橡塑未来

C19 2018年机械工业经济运行总体情况

C20 宁波模协召开2018会长(扩大)会议暨经济形势研讨会

C22 中国通用技术集团战略重组沈阳机床集团

C23 感恩有你，携手再创新辉煌——昆山迈晟科精密机械有限公司成功举办七周年庆典暨新春晚宴

8 冲压件常用检验方法和缺陷判定准则

14 氮气弹簧在深拉伸模中的应用

22 菱形联接板小孔冲模设计及改进

29 盘簧盖板注射模进料方式的改进

61 铝合金正时罩盖压铸模浇注系统优化设计



新一代 一胜百粉末冶金工模具钢材

Vanadis 8 SuperClean

路遥知马力

敬请致电一胜百各地分公司或浏览我们的网站索取资料和加入体验计划

www.assab-china.com

东莞: 769 2289 7888

上海: 400-800-9788

北京: 010 6786 5588

 **UDDEHOLM**

ASSAB 



HYSON
Metal Forming Solutions™

联合弹簧（天津）有限公司

地址：天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座

邮编：300350

电话：022-28574311

传真：022-28574318

邮箱：alex.wang@asbg.com.cn

网址：www.hysonsolutions.com



HYSON
Metal Forming Solutions™

HYSON 中国区代理商

大石机械（天津）有限公司

天津市华苑产业区梓苑路13号3号楼C单元二层

电话：022-58626560

传真：022-58626564

邮箱：li@oishi-machine.com

盘起工业（大连）有限公司

辽宁省大连市经济技术开发区锦州街5号

电话：0411-87613087-648 15841192692

传真：0411-87613050 0411-87929398

邮箱：service@punch.com.cn yangf@punch.com.cn



HONGSHENG HEAVY INDUSTRY DIE STEEL

宏晟重工模具钢

JIANGSU HONGSHENG HEAVY INDUSTRY GROUP CO., LTD.
江苏省宏晟重工集团有限公司

高端模具钢 专业生产基地



江苏宏晟模具新材料科技有限公司

地址：江阴市南闸街道观山村东盟科技工业集中区

电话：0510-86179983

联系人：纪成专 联系电话：13506168920



江苏宏晟模具新材料科技有限公司

公司自2011年以来与上海大学材料学院模具钢团队紧密合作，专业从事HSSD（宏晟上大）系列品牌产品的研发、生产及技术服务工作，致力于与国内同仁一道，为中国高端模具钢材料国产化而不懈努力。

HSSD 2738

超大截面预硬化塑料模具钢

HSSD 718

改良型低成本大截面预硬化塑料模具钢

HSSD 2344

改良型高韧性、高等向性优质热作模具钢

HSSD DVN

替代DIEVER改良型高性能
Cr-Mo-V系热作模具钢

HSSD NK80

优质镜面塑胶模

HSSD S136

高级不锈钢胶镜面模具钢

HSSD DC53

高韧性、高耐磨性冷作模具钢

HSSD CM

新产品（用于热挤压模、热冲模、热锻模等）

HSSD 2714 HSSD 2739等

主要产品及服务项目

技术服务

模具真空热处理和模具表面处理氮氧、碳氮、渗碳、渗硼、氮化等



HONGSHENG HEAVY INDUSTRY DIE STEEL



宏晟新材料（东莞）有限公司

东莞市长安镇宵边社区第三工业区华蔚产业园F幢
电话：0769-82380046
传真：076982380049
联系人：黄锋
联系电话：13922987756

宁波市北仑区壹生金属材料有限公司

地址：北仑区大碶街道沿塘河路6号1幢01东楼底层第二间
电话：0574-86226960
传真：0574-86228466
联系人：侯志银
联系电话：13357652916

帝威（重庆）特殊钢有限公司

地址：重庆市九龙坡区陶家镇铜陶路90号
电话：023-68169912
传真：023-68168690
联系人：张忠明
联系电话：13708377820
邮箱：diweichongqing@163.com

以质量求生存 以信誉求发展

专业制造顶级产品

PROFESSIONAL MANUFACTURE TOP PRODUCTS

东莞佳锋模具配件有限公司系中型台资企业，专业开发、生产及销售精密五金模、塑胶模零配件和各类铣床、磨床精密附件，如冲头、成型冲针、司筒、各类成品梢、文具笔类和化妆品类模具型芯、各类搪孔头、各类砂轮修整器等等，广泛应用于五金、塑胶、电子、电器、文具、汽车等多个行业。



公司已通过
ISO9001:2008
国际质量管理体系认证



JIAFENG
佳锋工业

- 文具笔类化妆品类模具型芯
- 各类砂轮修整器
- 各类成品梢
- 各类搪孔头 • 成型冲针
- 冲头 • 司筒



扫码关注

SCAN ME

东莞佳锋模具配件有限公司

Dongguan Jiafeng Die-moulds' accessories Co.,LTD

地址:广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号

电话:0769-83100155~58 83191745

传真:0769-83100159 83191746

E-mail:jf-mold@jf-mold.com jf-sale@jf-mold.com

开形水路 清洗专家

The guardian of mould water channels

模具水路、随形水路的
测漏、测压、测流、清洗的解决者

LSTRON



LSTRON 模具水路清洗机

- 1: 增加测漏测压功能
- 2: 增加脱管停机功能
- 3: 增加脉冲清洗时间可以任意设定功能
- 4: 清洗时间可以设定功能
- 5: 清洗前后流量自动记录功能
- 6: 三菱PLC控制系统
- 7: 一键式操作方式
- 8: 机器设计模块化设计
- 9: 4个万向轮设计移动方便

提供解决方案
排除水质问题
爱护水资源
提高水效率



模具行业检测水路的行业标准装备

智能测漏测压 试水机

- 1: 测泄漏功能
- 2: 测泄压功能
- 3: 测流量功能
- 4: 自动排水功能
- 5: 水路自动烘干功能
- 6: 智能化记录
- 7: 数字式显示，一目了然
- 8: 保压时间可以任意设定

主要项目：

(一) 型腔配件	(二) 模架周边结构配件	(三) 热浇道系统零件	(四) 方形导向.定位零件
1、顶针 2、司筒、中心梢 3、扁梢、4、心形梢 5、圆模仁	1、导杆、导套、回位梢 2、拉杆 3、定位圈 4、灌嘴 5、开闭器 6、斜杆 7、弹簧	1、滑针 2、滑套 3、衬嘴 4、热嘴	1、定位块 2、耐磨块 3、压板 4、斜导柱锁紧块 5、滑块导轨

本公司专业从事塑胶模具零件制造，已逾30年。以往对SKH-51高速钢锻造合格率不到30%，现研发新制程后，对高速钢的特殊锻程有了重大突破！产量大增，成本大幅降低，为回馈市场，我司决定突破市场价。

顶针材质

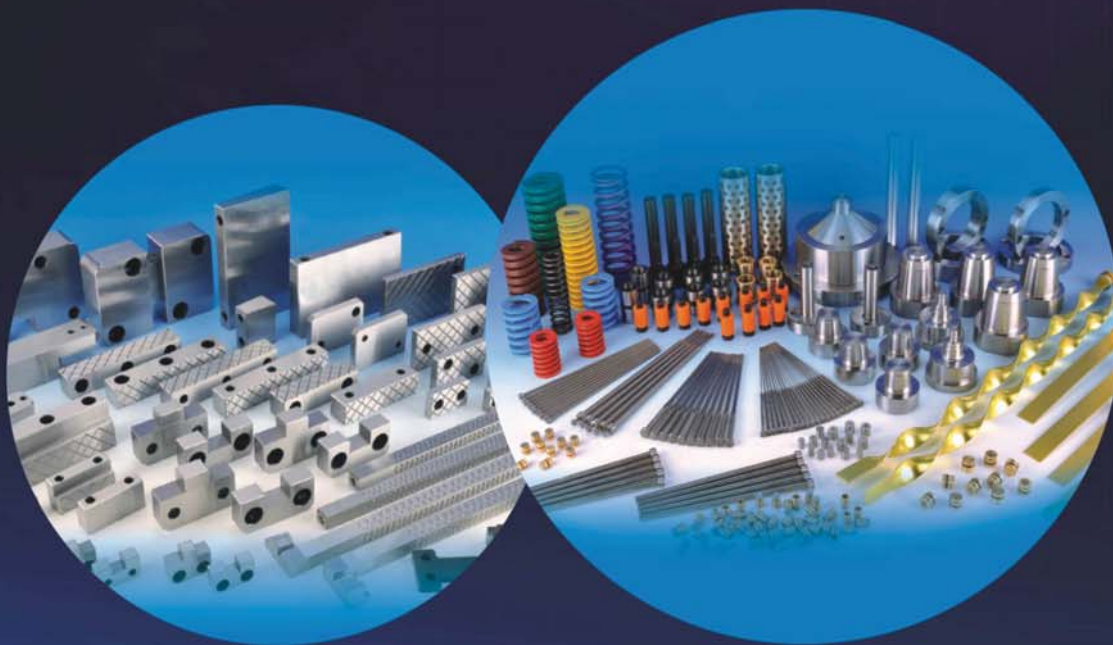
- 1、SKH-51钨系高速钢
- 2、SKD-61热作铬钼钒工具钢
- 3、38CrMoAl铝铬钼合金氮化钢

大用型顶针

Φ5×500L-900L	Φ10×500L-900L
Φ6×500L-900L	Φ12×500L-900L
Φ8×500L-900L	Φ16×500L-900L
Φ9×500L-900L	Φ20×500L-900L

SKD-61材质，以上库存充足，现货供应。

- ★ 本司所有产品皆材料分明，价格分明，绝不以次等、非正宗材料欺骗客户，蒙混价差。
- ★ 价格表以不同材料的同种产品编排，以方便客户取舍。
- ★ 客户可依性价比分析使用。



东莞正钢五金塑胶模具有限公司

DONG GUAN ZHENG GANG METAL & PLASTIC & MOLD CO., L TD

地址/Add: 广东省东莞市清溪镇青皇工业区葵青路43号
No.43 Kuiqing road QinHuang Industrial Area QingXi Town DongGuan City GuangDong China.
电话/Tel: 86-769-87739370 86810098 86810092
传真/Fax: 86-769-86813500 86813501 86813502 86813503(业务)
Http://www.zhenggangmold.com
2850659707@QQ.COM 对账 2850659704@QQ.COM 东莞线
2850659705@QQ.COM 外省线 2850659719@QQ.COM 深圳线

正钢精密模具（昆山）有限公司

KUN SHAN ZHENG GANG RPRECISION MOULD FITTINGS CO.,L TD

地址/Add: 江苏省昆山市开发区环娄路8号
Develop District Huanlou Road No.8 KunShan City,JiangSu Province
电话/Tel: 86-512-57619510 57619512
86-512-57813967 57813990
传真/Fax: 86-512-57812101 57619529
E-mail:md-parts@kszg-vip.com





深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.

专业·品质·创新·环保

建儒科技



深圳市建儒科技有限公司创建于2004年，是专业从事机械和金属加工助剂研发、生产、销售的高科技企业，总部设在深圳，广州设有研究院，深圳和中山设有生产基地，占地35亩的现代化新的肇庆生产基地正在建设之中。多年来，一直和著名大学、顶尖科研机构紧密合作，精益求精，不断研发、生产更新更好的机械和金属加工助剂。2017年，成功研制出世界第一个替代电火花线切割乳化油的产品——电火花线切割快走丝乳化膏！各项性能全面超越乳化油，同时为生产厂家解决了废液难于处理的难题，是划时代的杰作！“建儒”牌是机械和金属加工助剂行业的著名品牌，品种规格齐全，为机械和金属加工企业提供全方位的优质服务！

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101
NO.190-101 Ximu road, Ximuh District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City, Guangdong Province

电话：0755-83895628 89632309

传真：0755-83897733

联系人：谭先生 139-2849-4682

广东销售：何先生 159-8932-9308

江苏销售：谢先生 138-2338-0134



微信扫一扫，使用小程序



肇庆工厂

建儒深圳工厂

中山工厂

广州分公司



建儒科技

专业 · 品质 · 创新 · 环保

系列产品

线切割

系列产品
Wire-cut series product



快走丝专用乳化石

WEDM special Hyper-concentration Wire-cut Emulsified Ointment
The Global Initiative Revolutionary Formula

全球首创快走丝专用乳化石
代替传统乳化油



线切割乳化石

Hyper-concentration Emulsified Ointment
Newest global formula and packaging

中走丝超浓缩



线切割工作液

Wire-cut Working fluid
环保无磷配方 Preferred for the WEDM
中走丝首选 Environment protection formula

清洗系列

Cleaning
HIGH QUALITY

专业 · 品质 · 创新 · 环保



JK-200

线切割除锈液

清洗剂

机床清洗剂

机械油污清洗剂



微信扫一扫，使用小程序



Aerosol Products

建儒科技 · 气雾剂系列产品



去指纹长期防锈剂

De-Fingerprint Long Term Antirust Agents

环保金属清洗剂

Environment Protect Metal Cleaning Agents

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101 NO.190-101 Xinmu road, Xinmu District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City, Guangdong Province

电话：0755-83895628 89632309 传真：0755-83897733 联系人：谭先生 139-2849-4682 广东销售：何先生 159-8932-9308 江苏销售：谢先生138-2338-0134



建儒科技

The global initiative Revolutionary formula

兑水比例 : 1 : 50 ~ 60

· Water-adding ratio: 1: 50~60

使用成本大幅下降

· Cost of use has dropped significantly

不发臭、工作环境好

· Not smelly, good working environment

运输贮存经济方便

· Economic convenience for transport and storage

性能全面超越乳化油

· Performance beyond the emulsified oil

取代线切割乳化油的最佳选择！
The best choice to replace the
wire-cut emulsified oil

革命配方 隆重上市
全球首创 世纪新品

"建儒"快走丝乳化膏与传统乳化油性能对比

	快走丝乳化膏			传统乳化油		
	好	中	差	好	中	差
1.切割效率高	✓					✓
2.丝损小	✓			✓		
3.加工稳定性	✓			✓		
4.大电流工作	✓					✓
5.断丝率低	✓			✓		
6.表面光洁度高	✓			✓		
7.使用方便（溶解）		✓		✓		
8.防锈性好	✓			✓		
9.使用寿命长	✓					✓
10.使用成本低	✓					✓
11.气味友好	✓					✓
12.工作环境好	✓					✓
13.排放达标	✓					✓
14.运输便利	✓					✓
15.贮存方便	✓					✓
16.工件易清洗	✓					✓
17.工件取出	✓					✓



快走丝专用超浓缩

线切割乳化膏

WEDM special Hyper-concentration

Wire-cut
Emulsified
Ointment



微信扫一扫，使用小程序



使用方法

将乳化膏从塑料袋中挤出（不粘袋），按1:50的比例加入自来水（避免使用河水和井水），无需搅拌，30分钟内自动溶解，如搅拌或上机循环，溶解速度更快，使用非常方便！



鑫建宝精密模具配件有限公司

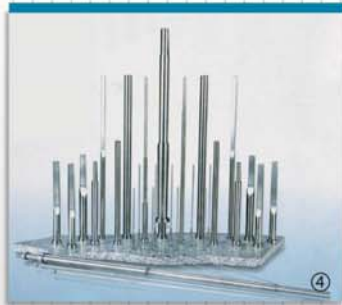
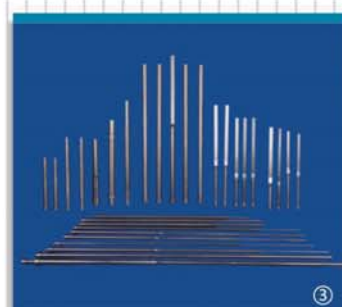
XIN JIAN BAO ADVERTION MODEL CO.LTD.

模具零配件
一站式
大型生产批发基地



- 日本SKD61、SKH51顶针、司筒、扁顶针、双节顶针、小拉杆、定位柱、辅助器、限位夹、锁模扣、日期章
- 精密镶件类：汽车家电模镶件、笔模型芯镶件、化妆品模具镶件等
- 代理日本东发、大同弹簧
- CNC深孔加工、内外径无心研磨加工

- ① 公司前台
② 办公室一角
③-⑥ 公司产品



工厂地址：深圳市宝安区沙井后亭第三工业区36栋厂房
TEL：0755-27222001 27222002 27222003
FAX：0755-27222268 张生：13600446827
Http://www.xjbmould.com E-mail:xinjian.bao@163.com

长安分部：东莞市长安镇乌沙长荣五金国际广场V27号
TEL：0769-81886180 81886160
FAX：0769-81886160



江苏星晨高速电机有限公司

江苏星晨高速电机有限公司是中国机床工具工业协会主轴分会理事单位，江苏省科技民营企业，江苏省高新技术企业，是集科研、开发、生产于一体的高科技公司，长期与德国公司合作，引进德国先进技术，生产的电主轴低速力矩大，噪音低，转速平稳，无极调速，产品通过ISO9001质量体系认证。

目前生产的GDS、SDK、SDS等三大系列高速电主轴，（其中雕铣机用恒功率电主轴、加工中心并联机床用松拉刀电主轴分别申请了国家专利。专利申请号为：2005200767799.1、200620068643.0）。由于采用了机电一体化新技术、新材料、新工艺，因此电机低速力矩大、噪音低、转速平稳、频率高、无极调速、使用方便。近年来我公司又开发研制了恒功率、自动换刀、车床、加工中心、永磁同步大功率电主轴及机械主轴，广泛用于数控钻铣设备、精密雕刻、雕铣、木工机械、电脑锣、精密磨床、车铣复合加工中心、眼镜加工设备、钟表设备、制锁设备及其它数控高速机械。产品覆盖国内29个省市，并远销德国、俄罗斯、韩国、澳大利亚、新加坡、印尼、中国台湾、香港等国家和地区。



服务宗旨

产品一次合格率98%
用户服务满意率100%
顾客满意率98%
以科技求发展，以质量创市场，以诚信做保障
星晨电机，欢迎选购，资料备索

产品特点

- 1、起动性能好，力矩大，效率高，低速力矩大；
- 2、电机采用日本、德国、法国生产的超精密、钢珠、陶瓷球轴承，精度高，使用寿命长；
- 3、转速可调，噪音低，振动小，运转平稳；
- 4、自动换刀，电主轴更换钻头、铣刀方便、迅速、定位准确；
- 5、变频电源调速平稳、质量可靠。

新产品推荐



SPC160
数控车床用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



直联式加工中心用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



SDC230车床主轴 SDC170车床主轴 SDC240车床主轴 SDC260车床主轴 SDC车床主轴 SPC170车床主轴 SPC140车床主轴 永磁同步加工中心电主轴 SDS磨玻璃加工专用松拉刀电主轴 木工电机
SZ5直联加工中心电主轴 SPS皮带加工中心电主轴 SDTS250永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDTS230永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDTS155永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDS加工中心恒功率电主轴1 SDS加工中心恒功率电主轴 SDK数控雕刻机用恒转矩电主轴 SDK磨玻璃加工专用手动换刀电主轴 HSB永磁同步加工中心电主轴



地址：江苏省靖江马桥工业园水洞港桥西
电话：0523—84588088 84588000
联系人：刘森钢 手机：13801 475558
网址：<http://www.gsmada.com>

邮编：214500
传真：0523-84581499 84588111
13182281448
E-mail:sales@gsmada.com

模具制造[®]月刊

深圳市模具技术学会会刊

2019年2月8日出版

2019年第19卷第2期(总第211期)

国际标准刊号 ISSN 1671-3508

国内统一刊号 CN 44-1542/TH

国内外公开发刊

主管:

深圳市经济贸易和信息化委员会

主办:

深圳市生产力促进中心

协办:

上海市模协	山东省模协	安徽省模协	福建省模协
江西省模协	四川省模协	贵州省模协	河南省模协
河北省模协	湖南省模协	甘肃省模协	云南省模协
烟台市模协	济南市模协	宁波市模协	余姚市模协
乐清市模协	温州市模协	宁海县模协	上海材料研究所

编委(按姓氏笔划为序):

马宝顺	马党参	王上游	王太勇	王文正	王成勇
王敏杰	王福香	毛伟良	甘中民	孙楠	许洪斌
许鹤峰	邢忠文	阮锋	齐乐华	何学文	宋满仓
张维合	张立峰	李倩	李志刚	李志广	陈军
陈明	查鸿达	胡平	钟翔山	钟燕锋	夏巨湛
郭成	陶永亮	聂兰启	顾宏伟	高瞻	高国利
谢立志	蒋鹏	蒋炳炎	廖宏谊	蔡紫金	蔡考群

社长: 谭超武

编辑: 《模具制造》编辑部

主编: 杜贵军

副主编: 苏江武

出版: 《模具制造》杂志社

市场总监: 李超

印刷: 深圳市市直机关文印中心

总发行: 深圳市报刊发行局

邮发代号: 46-234

订阅: 全国各地邮局

国外发行: 中国国际图书贸易总公司

国外发行代号: M8186

广告经营许可证: 440300500018

国内定价: 10.00元/月; 120.00元/年

国外定价: 10美元/月; 120美元/年

· 如有印刷质量问题请与本社联系调换 ·

本期责任编辑: 张灿红

《模具制造》杂志社:

地址: 深圳市平湖华南国际工业原料城五金化工塑料区
M08栋128号(518111)

电话: (0755) 83892668 传真: 83891333

广告热线: (0755) 89632029

投稿邮箱: dctr@163.net 广告信箱: 83892668@163.com

服务、投诉热线: (0755) 89632809

法律顾问: 广东巨龙律师事务所首席合伙人律师

龙骧 139 0294 3555



TAKIBISHI[®] 竹菱电极铜
Takibishi Electrode Copper
支持完美放电加工

竹菱

"铜"管天下

东莞市竹菱铜业有限公司



www.takibishi.com

铜管 400-888-3889
热线 0769-85644832

李朵 13509005650 周晖 18922525581
刘玉姬 13925521409

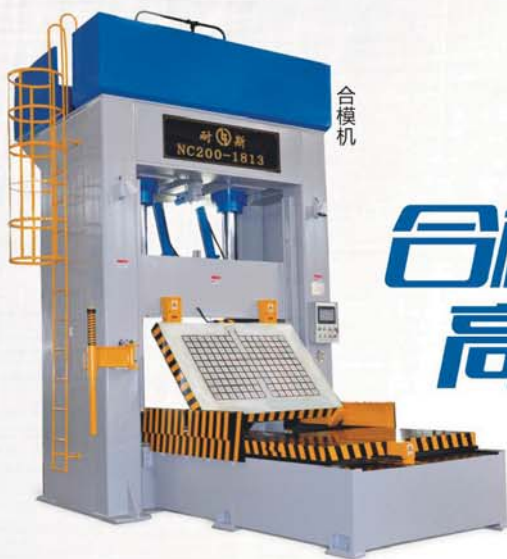
NICE MACHINE



数控深孔钻



轴类深孔钻



合模机

合模机/深孔钻 高端智造专家

企业使命 让装备更智能，让制造更简单

东莞市耐斯机械制造有限公司专业生产

立式合模机 卧式合模机 三轴数控深孔钻 六轴数控深孔钻 轴类深孔钻 加工中心电控磁盘 注塑机快速换模系统

部分
合作
伙伴



耐斯机械



地址：东莞市茶山镇横江村横江工业区
电话：0769-0769-39012323-800 22707029
13421937721
传真：0769-39019608
网址：<http://www.nicemachine.net>
邮箱：nice@nicemachine.net

Content 目录

2019年第19卷第2期(总第211期)

模具制造[®]月刊

C18 2019武汉市数字经济产业年会盛大召开

C18 CHINAPLAS 2019导航橡塑未来

C19 2018年机械工业经济运行总体情况

C20 宁波模协召开2018会长(扩大)会议暨经济形势研讨会



C21 4D打印正在打开市场蓝图

C21 实现智能制造的冲压行业特点

C22 中国通用技术集团战略重组沈阳机床集团

C23 “第三届长安杯模具大赛”颁奖典礼在东莞长安镇顺利举行

C23 感恩有你,携手再创新辉煌——昆山迈晟精密机械有限公司成功举办七周年庆典暨新春晚宴



C24 中国重点骨干模具企业再次引领行业技术创新 四家企业荣获“中国专利优秀奖”

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 汽车门槛梁加强板回弹分析及整改方案.....田健(1)
Resilience Analysis and Improvement Plan for Reinforcement Plate of Automobile Threshold Beam.....Tian Jian
- 汽车侧围后尾灯灯角处面品缺陷的解决方案.....李俊峰(5)
Solution to Fabrics Defect in Rear Taillight Corner of Automobile Sidewall.....Li Junfeng
- 冲压件常用检验方法和缺陷判定准则.....曹国亮,赵修亮,赵少华,周黄飞剑(8)
General Inspection Methods and Defect Determination Criterion of Stamping Parts.....Cao Guoliang, Zhao Xiuliang, Zhao Shaohua, Zhou Huangfeijian
- 汽车零件翻边开裂和挤料问题分析与解决方案.....宋吉海(11)
Analysis and Solution of Flanging and Bending Cracking and Extruding Problems for Automobile Part.....Song Jihai
- 氮气弹簧在深拉伸模中的应用.....查小波,吴神龙,曹林峰(14)
Application of Nitrogen Spring in Depth Drawing Die.....Zha Xiaobo, Wu Shenlong, Cao Linfeng
- 轿车中央通道成形方法研讨.....黄维刚,张勳(17)
Discussion on the Forming Method of the Car Central Channel.....Huang Weigang, Zhang Qin
- 菱形联接板小孔冲模设计及改进.....吴国栋,钟翔山(22)
Design and Improvement of the Small Hole Punching Die for the Diamond Connecting Plate.....Wu Guodong, Zhong Xiangshan
- 冲床防连冲设计.....吴仁君(25)
Design of Preventing Continuous Punching in the Punch Press.....Wu Renjun

29 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 盘簧盖板注射模进料方式的改进.....陶永亮,欧阳婷,郑英杰(29)
Improvement of Injection Mold Gate Location for the Spring Cover Plate.....Tao Yongliang, Ouyang Ting, Zheng Yingjie
- 电饭锅盖板注射模设计.....王春伟,梁自升(32)
Design of Injection Mold for the Electric Cooke Cover.....Wang Chunwei, Liang Zisheng
- 嵌件式工字形骨架注射模设计.....孟玉喜,王玉忠,张建雷(38)
Design of Injection Mold for the Insert Type I-Shaped Skeleton.....Meng Yuxi, Wang Yuzhong, Zhang Jianlei
- 一种智能清洗器的塑件开发及注射模设计.....周栋,温建,陈叶娣,黄敏高,徐洁,张照远(43)
A Kind of Intelligent Cleaner Product Development and Design of Injection Mold.....Zhou Dong, Wen Jian, Chen Yedi, Huang Mingao, Xu Jie, Zhang Zhaoyuan
- 小视窗结构框架注射模设计.....姜伯军(47)
Design of Injection Mold for Small Window Structural Frame.....Jiang Bojun

Content 目录

2019年第19卷第2期(总第211期)

模具制造[®]月刊

- 多骨位塑件注射模设计..... 叶增良(51)
Design of Injection Mold for the Multi-Bone Plastic Parts..... Ye Zengliang
某发电机出线接线板压注模设计..... 唐育广(54)
Design of Transfer Mold for a Generator Output Line Connection Board
..... Tang Yuguang
半导体塑封模具模架设计
..... 丁宁, 曹玉堂, 汪宗华, 周小飞, 赵松, 周逢海(57)
Design of Semiconductor Packing Mold Base
...Ding Ning, Cao Yutang, Wang Zonghua, Zhou Xiaofei, Zhao Song, Zhou Fenghai

61 压铸模技术 Diecasting Die Technology

- 铝合金正时罩盖压铸模浇注系统优化设计..... 杜磊, 谢晓亮(61)
Design and Optimization of Die-Casting Die Feed System for the Timing Cover
of Die-Casting Aluminum Alloy..... Du Lei, Xie Xiaoliang

65 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 基于IE的注塑车间机台布局与生产流程优化..... 赵曼, 魏星, 陈秀青(65)
Machine Layout and Production Process Optimization of Injection Molding
Workshop Based on IE..... Zhao Man, Wei Xing, Chen Xiuqing
小批量薄壁塑件加工工艺设计..... 王伟东(69)
Process Design of Small Batch Thin-Walled Plastic Parts..... Wang Weidong
3D打印直接制造金属模具零件的研究进展
..... 张佳琪, 王敏杰, 刘建业, 牛留辉, 王金海, 李花霞(72)
Research Progress of Directly Manufacturing Metal Molds Parts by 3D Printing
..... Zhang Jiaqi, Wang Minjie, Liu Jianye, Niu Liuhui, Wang Jinhai, Li Huaxia
汽车覆盖件翻边交刀常见缺陷的改善对策..... 吴金华(79)
Improvement of Flange Cookie Bite Defect in Automobile Covering Parts
..... Wu Jinhua

83 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

- 注射模型腔早期开裂分析..... 胡白桃, 丁丰彪, 高金海, 宣佳梅(83)
Failure Analysis of Injection Mold Cavity
..... Hu Baitao, Ding Fengbiao, Gao Jinhai, Xuan Jiamei

86 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 高效优质对接企业模具人才培养的新型学徒制实践教学基地的探索与实践
..... 奚云赫, 金鑫(86)
Exploration and Practice of New Apprenticeship Practice Teaching Base for
Die & Mold Talents Training in High-Efficiency and High-quality Docking
Enterprises..... Xi Yunhe, Jin Xin
模具专业制图课程教学现状与对策..... 幸欢(89)
Current Situation and Countermeasures of Drawing Course Teaching for
Die & Mold Specialty..... Xing Huan

8 冲压件常用检验方法和缺陷判定准则

14 氮气弹簧在深拉伸模中的应用

22 菱形联接板小孔冲模设计及改进

29 盘簧盖板注射模进料方式的改进

43 一种智能清洗器的塑件开发及注射模设计

61 铝合金正时罩盖压铸模浇注系统优化设计

72 3D打印直接制造金属模具零件的研究进展

本期推荐：本期向读者推荐的是由南通开放大学机电工程学院孟玉喜等带来的《嵌件式工字形骨架注射模设计》，该文根据汽车零部件中的一款嵌件式工字形骨架的结构特点，对成型塑件的分型面、浇注系统、嵌件保护托针、侧向分型与抽芯机构、动定模型芯等进行了设计，分析了嵌件保护托针的工作过程及侧向分型抽芯机构中侧向型芯固定块与侧滑块的定位夹紧问题，阐述了模具的结构及工作过程。实际生产表明，该模具结构合理，动作顺畅，操作方便，生产的塑件达到客户的技术要求。对类似的模具结构设计具有一定的借鉴作用。

Content 目录

2019年第19卷第2期(总第211期)

模具制造[®]月刊

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertismment Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*96*zh*P*14*
28000*24*2019-2

广告导航

企业名称	页码
龙记集团	封面
一胜百	封二
攀钢集团江油长城特殊钢有限公司	封三
杭州华方数控机床有限公司	封四
昆山名威精密工业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
联合弹簧(天津)有限公司	C1
江苏宏晟模具新材料科技有限公司	C2、C3
东莞佳锋模具配件有限公司	C4、C5
东莞市蓝冰环保科技有限公司	C6
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C7
深圳市建儒科技有限公司	C8~C10
鑫建宝精密模具配件有限公司	C11
江苏星晨高速电机有限公司	C12
东莞市竹菱铜业有限公司	C13
东莞市耐斯机械制造有限公司	C14
行业新闻	C18~C24
展会360°	C25
第15届天津国际机床展	C26
2019中国(温州)国际工业博览会	C27
2019第五届广东国际机器人及智能装备博览会	C28
2019第20届长沙国际机床模具展	C29
2019金诺机床展	C30
2019立嘉国际智能装备展	C31
2019中国泰州第八届国际机械与智能制造展	C32
2019第三十三届中国国际塑料橡胶工业展	C33
2019第十九届中国国际模具技术和设备展	C34
2019大湾区工业博览会	C35
深圳市熊师傅科技有限公司	C36
昆山名威精密工业有限公司	94
昆山迈晟科精密机械有限公司	95



攀钢集团长城特钢

荣誉系统



中国高端金属材料领军者

特种合金 钛及钛合金 特种不锈钢 工模具钢

7000吨钢板带轧机 保护气氛电渣炉
50万吨棒线材连轧机组 超高功率电弧炉
45MN液压快锻机 18MN径向锻造机



产品示例



联系方式

公司名称：攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 邮编：621701
地址：中国·四川省·江油市江东路195号 网址：www.cssc.com.cn

特钢钛材营销中心	雷晓蓉	028- 87701260	13658118958
华南分公司	付子伦	0755-27718636	13208279561
客户服务	丁大虎	0816-3650463	13398360181



杭州华方

电 火 花 线 切 割
专 业 制 造 商

速度之王[®] 中走丝

www.hzhf.com



2M超厚度切割
1万方高速修割



HF320MZQ-G17a

外观质朴
机器耐用

杭 州 华 方 数 控 机 床 有 限 公 司

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

