

MU JU ZHI ZAO 《中国核心期刊（遴选）数据库》收录期刊·深圳市优秀期刊

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234

2021 4 月

总第
237
期

官方网站

模具网

<http://www.die-mould.com>

公众号 模具制造

投稿邮箱: detr@163.net

广告邮箱: 83892668@163.com



本期导读

www.cisri-harder.com.cn



CISRI-HD
钢研海德

品质精炼 技术报国



中国钢研科技集团有限公司旗下高端模具材料专业化供应服务商

自主研发金属材料超纯净高均质超细化技术和工艺平台

致力于做最好的模具钢, 提供全方面的选材及应用技术服务

高端模具钢系列产品

NOS系列高韧高强热作模具钢:

广泛应用于压铸模、锻造模、注塑模、热挤压模、铝镁合金等需抗大载荷冲击要求的领域。

CGP系列高镜面高耐蚀塑胶模具钢:

广泛应用于通信、光学、医用注塑模、挤出成型模、吹塑模、压塑模等对抛光和耐腐蚀性较高要求的领域。

※ 详情参阅本期第96页



淄博基地: 山东省淄博市淄川经济开发区火炬路钢研海德

天津基地: 天津市武清区京津科技谷祥园道160号钢研海德

东莞基地: 东莞市松山湖高新开发区南山路1号中集智谷3号楼

座机: 0533-5905671/5905663 王先生 17896020861

邮箱: service@cisri-harder.com.cn

C27 海天高端智能装备产业基地项目在顺德启动

C28 长源东谷拟在十堰建汽车发动机缸体缸盖及零部件项目

C28 模具行业两项建议入选全国政协会议团体提案

C29 互动交流 资源共享 共促发展

C29 宁波九寰适创科技有限公司开业典礼圆满举办

1 一种双活动芯的拉伸模结构

4 高强钢纵梁落料冲孔方案的研究

34 空调面板注射模设计

49 卡车油箱锁紧盖压铸模结构设计

66 大面积金属网板模具的制造



雄峰牌模具钢

进口钢的品质 国产钢的价格

高端产品推介!!!

- XF318VAR 高寿命压铸模具钢
- XFP81R 高抛光、高稳定性蒸汽模具钢
- XF136AD 高抛光、高淬透性兼具韧性铬不锈钢塑胶模具钢
- XF2343R 高韧性热作模具钢
- XF768 高韧性、组织均匀的塑胶模具钢



顺德精料加工中心
地址：广东省佛山市顺德区北滘镇105国道新城
区怡兴路旁
电话 (TEL) : 0757-22367240 / 22396906
邮箱 (EMAIL) : jlyyb1@xiongfengsteel.com



东莞精料加工中心
地址：广东省东莞市凤岗镇五联村凤平路
(龙平路五联路口100米)
电话 (TEL) : 0757-22367240 / 22396906
邮箱 (EMAIL) : jjg-szsales@xiongfeng
steel.com



昆山精料加工中心
地址：昆山市张浦镇古城南路东侧303号
电话 (TEL) : 0512-50329799
邮箱 (EMAIL) : ksxfjl-yy01@xiongfeng
group.com



雄峰特钢公众号



雄峰集团公众号



雄峰集团官网

瑞典氮气弹簧产品



联合弹簧（天津）有限公司
Kaller中国区代理商:

地址：天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座
邮编：300350 电话：022-28574311 / 022-28573926 传真：022-28574318
邮箱：claus.hou@asbg.com.cn nie.lei@asbg.com.cn 网址：www.kaller.com

北京展嘉贸易有限公司
北京市大兴工业开发区科苑路15号
电话：010-60216205
传真：010-60214860
电子信箱：as@bsm.com.cn

北京浩林胜科技有限公司
北京市大兴区 北京密码5-1-302
电话：18519508532 010-89205040
邮箱：280453146@qq.com

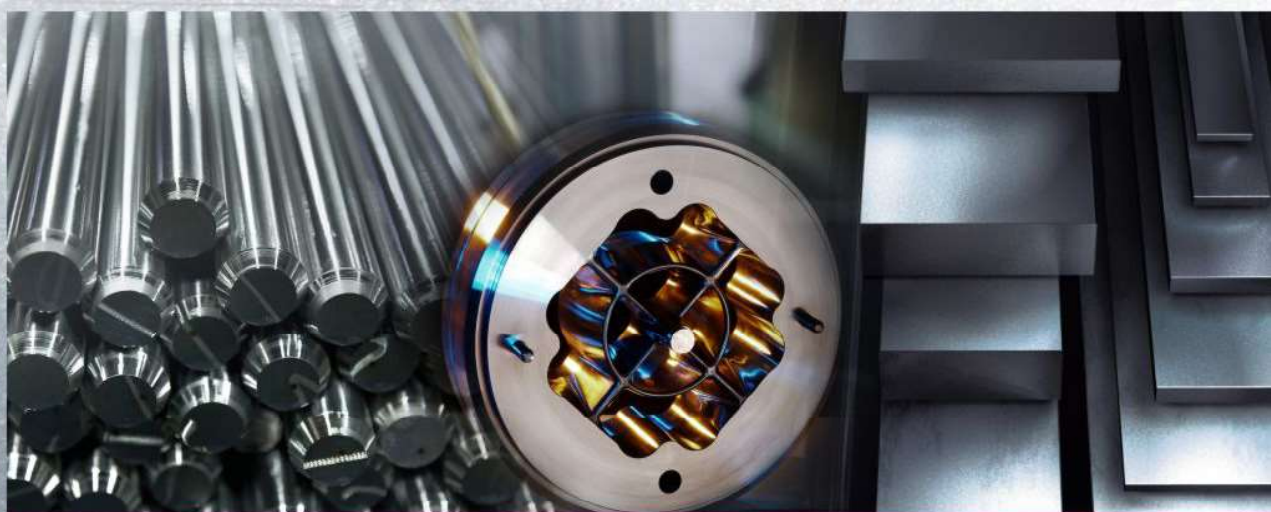
东莞市博耐特精密模具有限公司
东莞市南城区街道黄金路1号东莞天安数码城C1栋1104室
电话：0769-88777000
传真：0769-22026662
电子信箱：dg@bonet-cn.com

上海卡勒机电科技发展有限公司
上海市嘉定区安亭镇静乐东路75弄6号
电话：13910191392 010-60217319
邮箱：sales@shkoller.com

盘起工业（大连）有限公司
辽宁省大连市经济技术开发区锦州街5号
电话：0411-87613087-648 15841192692
传真：0411-87613050 0411-87929398
电子邮箱：service@punch.com.cn yangf@punch.com.cn

PREMIUM STEEL

优质模具钢



一站式提供模具扁钢和圆棒



官方公众号



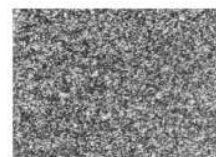
卡彭特技术公司
特种合金行业先驱
Micro-Melt系列粉末工具钢

相比传统铸锻造合金，
Micro-Melt® 合金具有均匀、
精细及超级洁净的微观组织，
使工具制造商和终端用户受益

Cast/Wrought



Micro-Melt®



- 提高退火状态下的机加工性能
- 提高淬火和回火状态下的磨削性能
- 提高韧性
- 提高切削性能
- 提高耐磨性
- 提高耐腐蚀性
- 提高热处理响应
- 延长工具寿命

浙江中模材料科技有限公司

Add: 浙江省乐清市宁康东路2016号 (互联网+精密模具产业园)
Tel: 0577-62351119 Fax: 0577-62353331

www.cnmold-mt.com



固达机械

GooDa Machinery Manufacturing

应用于模具钢、模胚、铜铝、铸铁等金属切削加工

致力提供六面体加工配套解决方案

固达机械总部



东莞黄江工厂



东莞企石工厂



东莞常平工厂



江苏昆山工厂



东莞市固达机械有限公司总部位于东莞市常平镇，是一家集数控铣床研发、制造、销售和服务于一体的国家高新技术企业。是服务于模具、模架模胚材料、液压、配件等金属切削加工行业的生产厂家。

固达机械专注于数控设备技术创新，自主研发及专利发明。公司在广东东莞常平、东莞黄江、东莞企石、江苏昆山均设有现代化制造工厂。

固达机械的发展愿景：

用创新技术让数控铣床加工更加智能化，自动化，简单化。

固达机械的系列产品主要包括七大主流产品：

1. 数控双侧铣床
2. 数控龙门铣床
3. 数控龙门磨床
4. 数控平面铣床
5. 高速数控锯床
6. 数控三轴联动倒角机
7. 液压翻板机

热销爆款产品

350NCG
数控精密型双侧铣床



520NC
数控精密型双侧铣床



700NCR
数控强力型双侧铣床



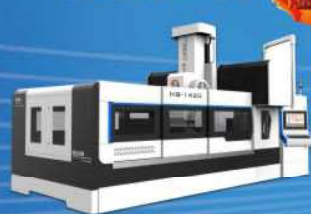
1800NC
数控精密型双侧铣床



VM-8015NC
数控精密型龙门铣床



HG-1420NC
数控精密型龙门磨床



数控精密型双侧铣床系列

350NCG
数控精密双侧铣床



350NC
数控精密双侧铣床



430NC
数控精密双侧铣床



460NC/520NC
数控精密双侧铣床



600NC/700NC/800NC
数控精密双侧铣床



1000NC/1000NCA
数控精密双侧铣床



1200NC/1200NCA
数控精密双侧铣床



1300NC/1500NC
数控精密双侧铣床



1600NCA
数控精密双侧铣床



1800NC/2000NC/2500NC
数控精密双侧铣床



数控精密型龙门铣床/龙门磨床系列

VM-8015NC/1320NC
数控精密龙门铣床



VM-8015/1320/1520NCG
数控龙门精粗一体机



1830NCG/2340NCG
数控龙门精粗一体机



VM-8015NCA/1320NCA
数控精密龙门铣床



VM-8015NCB/1320NCB
数控精密龙门铣床



VM-6010/8015/1320
数显龙门铣床



VM-1520/1830/1840NC
数控精密龙门铣床



VM-2330NC/2340NC
数控精密龙门铣床



VM-1630/1640/2340/2350/2360
龙门铣床(动梁)



HG-1420/1625/1830/2330/2340NC
数控龙门磨床



数控强力型双侧铣床系列

700NCR/850NCR
数控强力型双侧铣床



1000NCR/1200NCR
数控强力型双侧铣床



VM-5025NC
数控立式(双换台)平面铣床



VM-1060NC
数控立式平面铣床



VM-1130/1340/1550NC
数控精粗一体型立式双头铣床



数控精密型平面铣床系列

数控四头双侧铣床系列

700NCRG
数控四头精粗一体机



数控锯床系列

SAW-450/850/1500NC
高速数控锯床



精密卧式铣床系列

HM-1500/2000/2500/3000
精密卧式铣床



数控倒角机系列

DJx3-1000/1200/1400NCx300
数控三轴联动倒角机



液压翻板机系列

FB2.5-Y/5-Y
液压翻板机



东莞市固达机械制造有限公司

咨询电话: 13925725381 0769-88087783

固达网址: <http://www.goodacnc.cn/>

地址: 广东省东莞市常平镇板石村常东路137号凯瑞丰工业园F栋



益良五金
YILIANG HARDWARE

客户主要针对于：
模具行业
生产快餐盒厂家
各类塑料盒子厂家

薄壁模具专用气顶
(直气顶)



薄壁模具碰壁针



EP二次顶出装置



EP20/EP25/EP37/EP50

PSM限位夹



PSM0001/PSM0002/PSM0003

PSR美标限位夹



PSR1000/PSR2000/PSR4000

可换式日期章



斜度定位销组件



日标SLK限位夹



SLK-16/SLK-20

薄壁模具专用气顶
(斜度款)



C式模具气顶



DME标准VA气顶



模具精密型气顶



模具日期章



模具拉料杆、
模具拉料套



模具气辅针 (氮气嘴)



零度定位柱



德标Z5130限位夹



Z5130-13/Z5130-18/Z5130-27

德标Z5140系列
滑块限位夹



Z5140-0/Z5140-1/Z5140-2

卡轮式锁模扣



简易式红色锁模块



L80/L100

红色R式锁模块



R30/R38/R48

宁海县黄坛益良五金厂是专业生产销售模具配件和数控车刀配件的厂家，拥有激光雕刻机，数控车床，各类铣床，磨床等专业设备，在生产中力求精益求精，让客户得到价廉物美的产品，主营产品有：各类模具日期章、各类模具气顶、各类模具限位夹，定位块，模具拉料杆/拉料套等。

宁海县黄坛益良五金厂

地址：浙江省宁波市宁海县黄坛镇前黄村（益良五金厂）
联系电话：13586735799 联系人：姜海强

网址：nhylwj.1688.com
邮箱：756056052@qq.com



河南中原特钢装备制造有限公司

HeNan Zhongyuan Special Steel Equipment Manufacturing Co., Ltd.

河南中原特钢装备制造有限公司地处河南省济源市，公司始建于1970年，隶属于中国兵器装备集团有限公司。中原特钢从事模具钢产品生产近30年，主要包括铝挤压、铝压铸用ZYH13精炼和电渣模具圆钢、H13系列热作模具扁钢和S136、718系列塑胶模具扁钢等，产品具有纯净度高、致密性好、耐热疲劳性能优良、使用寿命长等特点，产品质量达到国际先进水平，深受终端用户的青睐，在华南和华东地区拥有广泛的知名度，并出口到东南亚地区，销量逐年攀升。

ZYH13铝挤压、铝压铸模具圆钢化学成分

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Al
ZYH13	0.37~0.45	0.9~1.2	0.3~0.5	≤0.015	≤0.005	5.0~5.5	1.30~1.45	0.9~1.2	≤0.25	≤0.15	≤0.03

工艺特点 高温扩散、多向锻造、超细化处理。

纯净度 按照ASTM E45方法A检测，硫化物、氧化物、硅酸盐和球状氧化物均≤1.5级。

显微组织 球化组织按照北美压铸协会NADCA#207-2013标准图谱评定，满足AS9以内；带状偏析按照SEP1614标准图谱评定，满足SB3以内。



中原特钢模具钢生产能力

产品类别	牌号	中国	类似标准			尺寸规格（mm）		交货状态
			德国	美国	日本			
铝挤压、铝压铸 模具圆钢	ZYH13	4Cr5MoSiV1	1. 2344	H13	SKD61	圆钢：Φ140~Φ400		超细化
	ZYH13 ESR	4Cr5MoSiV1	1. 2344 ESR	H13 ESR	SKD61	圆钢：Φ140~Φ700		超细化
产品类别	牌号	中国	类似标准			尺寸规格（mm）		交货状态
			德国	美国	日本	厚度	宽度	
塑胶 模具扁钢	ZY718H	3Cr2MnNiMo	1. 2738	P20+Ni	HPM7/PX5	100~750	1300	预硬
	ZY2083	4Cr13	1. 2083	420	-	100~450	1300	退火
	ZY136R	4Cr13NiVSi	1. 2083 ESR	420 ESR	S-STAR	100~450	1300	退火
	ZY2316R	3Cr17NiMo	1. 2316	-	HPM38/PAK90	100~450	1300	退火
	ZYP80R	1Ni3MnCuAl	-	-	NAK80	100~450	1300	预硬
热作 模具扁钢	ZYDAC	4Cr5MoSiV+S	-	-	FDAC	100~350	1200	预硬
	ZYH11	4Cr5MoSiV	1. 2343	H11 ESR	SKD6	100~650	1200	超细化
	ZYH13	4Cr5MoSiV1	1. 2344	H13 ESR	SKD61	100~550	1200	超细化
	ZYH13SUP	4Cr5Mo2V	1. 2367	SUPERDIE ESR	DAC55	100~500	1200	超细化



两机两流立式连铸机



进口60T真空精炼炉



20吨电渣炉



进口1800T精锻机



进口5000T油压快锻机



地址：河南省济源市虎岭产业集聚区五三一工业园区 电话：0391-6099098 6099038
联系人：刘建军 13849533815 王芳 13838913559 李沛云 13513818390



Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE



广东万润利模具技术有限公司

德国葛利兹优质模具钢华南专卖店



广东深圳



山东青岛



浙江台州



万润利公司介绍

Gröditz Partner

万润利是德国葛利兹品牌钢材在中国区唯一一家只销售葛利兹材料的专卖店公司，目前在中国区设立专卖店公司有：广东万润利、青岛万润利、浙江万润利。万润利体系为德国葛利兹钢厂严格监管的专一专卖模式，体系内集统一运营、统一管理、统一的标准化服务模式，该体系利用先进的ERP专业化系统管理，是目前葛利兹品牌模具钢材在中国区品种最齐全、库存量最多的专卖店公司，覆盖了华南、华北、华东区域，常年备货量5000吨以上。

万润利专卖店公司服务优势：

- 目前唯一一家只销售德国葛利兹单一品牌的专卖公司
- 覆盖了华南、华北、华东区域市场，集团统一系统化管理及服务
- 具备葛利兹品牌钢种最齐全的、库存最多的专卖销售及加工服务
- 各处都匹配了精密的进口加工设备、生产高效专业服务团队
- 匹配了最先进的德国原装进口SCHMETZ淬火炉及最专业的热处理和技术服务团队

万润利专卖店强调专一化的葛利兹钢种销售，保证所卖材料100%为德国葛利兹钢厂生产并原装进口！我们以专业化的专卖服务模式来确保客户的利益最大化，真诚期待你们的信任与支持，让我们携手共创打造高端优质的模具市场！

因为专一

所以值得信赖

总部：广东万润利模具技术有限公司（华南区）
地址：广东省深圳市宝安区沙井街道南环路381号
电话：0755-28070708 传真：0755-28070718
青岛万润利模具钢材有限公司（华北区）
地址：山东青岛市胶州马铁路胶西工业园
电话：0532-84936001 传真：0532-84936005
浙江万润利模具技术有限公司（华东区）
地址：浙江省台州市黄岩区北城街道翔光路8号
电话：0576-84261588

业务技术咨询电话：唐先生 18938901904
网站：www.groeditz-partner.com
邮箱：jdb.sgp@groeditz-partner.com



北京机床所精密机电有限公司

BMTI PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD.



- ☐ 高加工性
- ☐ 高运转率
- ☐ 高可用性

FANUC慢走丝线切割机床



- ☐ 国家重大专项成果
- ☐ 高档专用数控系统
- ☐ 镜面技术超低损耗
- ☐ 高效加工硬质合金



北京高维 高性能数控电火花成形机床



以质量求生存 以信誉求发展

专业制造顶级产品

PROFESSIONAL MANUFACTURE TOP PRODUCTS

东莞佳锋模具配件有限公司系中型台资企业，专业开发、生产及销售精密五金模、塑胶模零配件和各类铣床、磨床精密附件，如冲头、成型冲针、司筒、各类成品梢、文具笔类和化妆品类模具型芯、各类搪孔头、各类砂轮修整器等等，广泛应用于五金、塑胶、电子、电器、文具、汽车等多个行业。



公司已通过
ISO9001:2008
国际质量管理体系认证



JIAFENG
佳锋工业

- 文具笔类化妆品类模具型芯
- 各类砂轮修整器
- 各类成品梢
- 各类搪孔头 • 成型冲针
- 冲头 • 司筒



扫描关注 SCAN ME

东莞佳锋模具配件有限公司

Dongguan Jiafeng Die-moulds' accessories Co.,LTD

地址:广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号

电话:0769-83100155~58 83191745

传真:0769-83100159 83191746

E-mail:jf-mold@jf-mold.com jf-sale@jf-mold.com

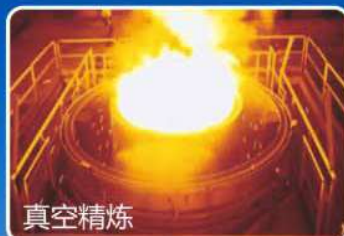


誉特金属

您值得信赖的模具钢材及热处理专家

专业品质 个性定制 精益求精 工匠精神

高端模具钢材 高品质铸就“誉特牌”



真空精炼



电渣重熔



仓库一角



大型真空气淬炉



汽车模具



金相组织检测



超声波探伤



光谱成分分析



机加工车间



深圳市誉特金属有限公司



深孔钻

深圳市誉特金属有限公司成立于2006年，团队核心成员由从事模具钢生产、研发、检测、销售、应用、热处理等领域的资深专业人员组成，成员中最长的从业经验长达二十五年以上。自成立以来坚持与国家重点全流程特钢企业开展紧密合作，按照国际先进技术标准定制开发了“誉特牌”高级模具钢。主营高级压铸模具钢系列产品，兼营塑胶模具钢防锈系列及镜面系列产品、精密冷冲模具钢系列产品以及按用户要求个性化定制开发各种牌号和形状尺寸的模具钢产品。

东莞市誉特金属科技有限公司（热处理分公司）成立于2011年，装备了先进的真空气体淬火炉、超深冷处理设备、氮化炉、氧化炉、回火炉、喷丸机等生产装备及完备的检测设备，为模具性能提供了有力的保障。2020年誉特金属成立了精料及机加工车间，装备有大水磨、双头铣、CNC、深孔钻、电火花等机加工设备，可以为客户提供从材料锯切→精料→开粗→热处理→精加工等快捷高效的“一站式”服务。



深圳市誉特金属有限公司
THE SHEN ZHEN RIGHT METAL CO.,LTD

公司地址：深圳市龙岗区坪地街道坪西社区香元排路5号
电话：0755-89567199
传真：0755-89567133
Q Q:1310305349
微信号：YT89567199
官网：<http://www.yutejs.com>
E-mail:ytasz@yutejs.com
机加工邮箱：ytjg@yutejs.com（接收图档、机加工报价专用）

东莞市誉特金属科技有限公司
DONG GUANG RIGHT METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

工厂地址：东莞市清溪镇香芒西路北一街28号
电话：0769-87893386
传真：0769-87891919
Q Q: 2144528173
微信号：YT89567199
官网：<http://www.yutejs.com>
E-mail:ytdg@yutejs.com



查询下单请扫描
二维码添加客服



最新材料信息请扫描
关注公众号二维码



铜合金的世界



AMPCOLOY® 83

AMPCOLOY® 940

AMPCOLOY® 944

铍铜

无铍高导热



AMPCO® 18

AMPCO® 21

AMPCO® M4

AMPCO® 25

H BRONZE

耐磨青铜

金属成型



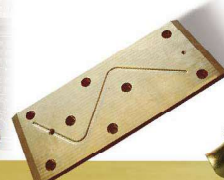
AMPCOLOY® 972

电阻焊接



机加工服务

新



安博科（佛山）金属有限公司

广东省佛山市顺德区大良街道五沙新悦路
9号金桥工业城9座之一 邮编 528333
电话: 0757-22326571
传真: 0757-22326570

QQ: 2220017200
www.ampcometal.com
infochina@ampcometal.com



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



东北特钢集团抚顺特殊钢股份有限公司

抚顺特殊钢股份有限公司（原抚顺钢厂）始建于1937年，是国内生产历史最悠久的特殊钢厂家。抚顺特钢技术中心是1993年首批国家级企业技术中心，目前拥有教授级高级工程师11人，高级工程师40余人，承担80%以上国家军工材料科研课题。抚顺特钢拥有国际先进的工模具钢生产设备：超高功率电炉，与之配套的LF、VD精炼炉，各种吨位的电渣炉，真空感应炉、自耗炉；大型初轧机，国外引进的快锻机、精锻机、扁钢精轧机；自主开发的扁钢、模块预硬化调质设备等，可在最大程度上满足客户对工模具钢的品种、质量需求。

在典型的热作模具钢、冷作模具钢领域推出了高品质热作模具钢FS448、DT413，高性能冷作模具钢DC53-S等优质产品。在塑料模具钢领域，应用于家电注塑产品、塑料透明件、汽车内饰覆盖件等。主要产品为以FS788钢为代表的预硬化型塑料模具钢大型模块、扁钢产品。以FS136为代表的耐蚀塑料模具钢，如FS136、FS633、FS636、FS669等扁钢、圆钢、模块产品。应用于镜面模具的析出硬化型塑料模具钢，如FS880、1.2709(18Ni)等品种的扁钢、模块产品。

抚顺特钢锻造新线是抚顺特钢“百亿技改工程”技改项目中的重点项目，设计年产能10万吨。主要设备包括一台德国辛贝康普公司（Siempelkamp）制造的3150t快锻机（增压后锻造力达3500t，国际上最先进的全自动自由锻造机），一台奥地利GFM公司制造的1800t精锻机（世界一流，国内最大吨位的精锻机），一系列加热炉、热处理炉及精整配套设备。

证书及荣誉



30吨保护气氛电渣炉



12吨抽锭式电渣炉



WF-540轧机

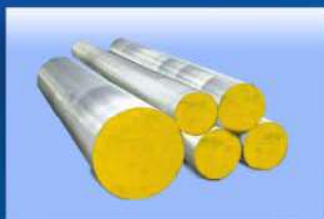


3500吨快锻机



先进设备

优势产品



公司地址：辽宁省抚顺市望花区鞍山路东段8号
抚顺特殊钢股份有限公司 邮编：113001

技术中心工模具钢研究室主任：康爱军
联系方式：电话13942374335
E-mail: fskaj@163.com



/SSAB 瑞典钢铁集团 www.ssab.com

TOOLOX[®]

ENGINEERING & TOOL STEEL

TOOLOX 33 (29~33 HRC)

TOOLOX 40 (39~43 HRC)

TOOLOX 44 (45~48 HRC)

颠覆性 全新概念 预硬工具钢

华南区代理商：广东腾鸿杰金属科技有限公司

地址：顺德大良凤翔工业区金翔路9号4-6座

电话：86-757-22386444 22274747

传真：86-757-22386448

邮箱：thj@tenghongjie.com

山东省代理商：青岛腾鸿杰金属科技有限公司

地址：山东青岛即墨海路98号

电话：0532-83500313

传真：0532-83500113

邮箱：qd@tenghongjie.com

网址：www.thjtoolox.com

前海股权代码：665254

让产品提升竞争力



高端刀柄首选钢材

- ◆ 预硬无需热处理 (29-33、39-43、45-48 HRC)
- ◆ 节省二次加工成本及热处理风险
- ◆ 590℃以下性能不变，抗高温稳定性极佳
- ◆ 尤其适合抗震刀柄，抗震效果明显 (瑞典皇家工学院)
- ◆ 更长的使用寿命
- ◆ 刀粒损耗更少

更广泛的应用领域

主轴

精密导轨

精密齿条



超级纯净
晶粒细小
高光无痕

极少应力
超高韧性
省时高效

耐磨损
抗高温
不变形

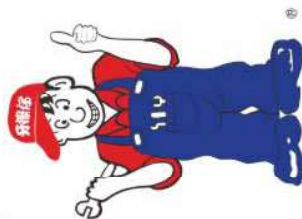
一个更强 更轻 更可持续发展的世界



深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.

专业·品质·创新·环保

建儒科技



深圳市建儒科技有限公司创建于2004年，是专业从事机械和金属加工助剂研发、生产、销售的高科技企业，总部设在深圳，广州设有研究院，深圳和中山设有生产基地，占地35亩的现代化新的肇庆生产基地正在建设之中。多年来，一直和著名大学、顶尖科研机构紧密合作，精益求精，不断研发、生产更新更好的机械和金属加工助剂。2017年，成功研制出世界第一个替代电火花线切割乳化油的产品--电火花线切割快走丝乳化膏！各项性能全面超越乳化油，同时为生产厂家解决了废液难于处理的难题，是划时代的杰作！“建儒”牌是机械和金属加工助剂行业的著名品牌，品种规格齐全，为机械和金属加工企业提供全方位的优质服务！

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101

NO.190-101 Xinmu road, Xinhu District Pinghu Street Longgang Shenzhen City Guangdong Province

电话：0755-83895628 89632309

广东销售：何先生 159-8932-9308

江苏销售：谢先生 138-2338-0134

湖北、湖南、四川销售：谭先生 131-4992-6991



微信扫一扫，使用小程序



肇庆工厂

建儒深圳工厂

中山工厂

仁利球墨铸铁



建儒科技

系列产品

专业 · 品质 · 创新 · 环保

超浓缩 线切割 系列产品



线切割乳化膏

中走丝专用超浓缩
抗乳化性能优异 (Super Concentrated)
抗乳化性能优异 (Super Concentrated)



快走丝专用乳化膏

快走丝专用乳化膏
不含磷、不含氯、不含重金属
不含磷、不含氯、不含重金属



快走丝专用乳化膏

快走丝专用乳化膏
不含磷、不含氯、不含重金属
不含磷、不含氯、不含重金属



线切割乳化膏

中走丝超浓缩
抗乳化性能优异 (Super Concentrated)
抗乳化性能优异 (Super Concentrated)



线切割工作液

Wire-cut Working Fluid
环境友好配方 符合ROHS
环境友好配方 符合ROHS

清洗系列

CLEANING

专业 · 品质 · 创新 · 环保



机械油污清洗剂
环保金属清洗剂
502强力胶水清洗剂
清洗剂
环保金属清洗剂
JK-200 清洗剂



线切割
工程师



小程序



公众号



地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101 NO.190-101 Xinmu road, Xinmu District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City, Guangdong Province
电话：0755-83895628 89632309 广东销售：何先生 159-8932-9308 江苏销售：谢先生138-2338-0134 湖北、湖南、四川销售：谭先生 131-4992-6991

气雾剂 系列产品 Aerosol Products



蓝丹红丹
合模油

革命配方 全球首创 隆重上市 世纪新品



不掉料
专门配方



快走丝专用超浓缩 线切割乳化膏

建议120mm以上的工件，使用蓝色塑料袋快走丝乳化膏。

快走丝乳化膏

1. 加工后的工件表面光洁度提高半级；
2. 正常切割效率相对于使用一般乳化油提高20%；
3. 加工工件厚度300mm-400mm时，水质透明，切割稳定；
4. 切割铜、铝等软性材料时，表面光洁度好，效率较一般乳化油提高30%。

产品性能差别

1. 含油少，使用时不起泡，无雾化，改善了工作环境，提高了工作效率。
2. 可循环使用，废液排放量明显减少，本产品寿命长，可长期不换液，减少排放；且本品不含有害成分，可生物降解，符合环保要求。
3. 不含“亚硝酸盐”、不含磷化物，不雾化，对人体皮肤、呼吸无刺激、无有害，安全。

对人体和环境的影响

1. 乳化膏过程中不产生油雾，对电器元件尤其电脑控制器、机床电器、排气扇等无侵蚀，不会造成电气设备接触不良，或霉烂损坏。
2. 分离能力强，腐蚀物易沉降，不产生油污，不发黑、发臭，并具有防锈性能。
3. 使用建儒线切割快走丝膏，水箱及工作台没有油污，可直接用水清洗，清洁方便，降低了工作量。

对工作条件的影响

乳化油

1. 表面光洁度一般；
2. 正常切割效率一般；
3. 加工范围超过500mm时，加工困难，非水基冷却液不可；
4. 切割铜、铝等软性材料时，有“铜绿”产生。
5. 切割物分离能力差，使用后混浊，易造成断丝、短路等故障。

1. 乳化油使用后会发泡，产生刺鼻气味，严重影响工作环境。
2. 由于含有“亚硝酸盐”、磷化物等，对环境有害，需处理后可以排放。

1. 由于使用中会产生油雾，对电器元件侵蚀严重，尤其机床电器、排气扇等油污严重，易造成电气设备接触不良，或损坏。
2. 对机床及冷却液箱的清洗频繁，且清洗困难，加大了操作人员的工作量。



深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.



HM 宏茂特钢[®]

Hongmao Special Steel

铸造经典品质 打造卓越品牌

Building Excellent Quality And Remarkable Brand



我们坚持科技创新，诚信经营，
以科技带动发展，以诚信为经营之本，
赢得了各界的信赖和赞赏。

诚信·创新·责任·有为 >>>>

Sincerity Innovation Responsibility Promising

如皋市宏茂重型锻压有限公司和如皋市宏茂铸钢有限公司隶属于张家港广大特材股份有限公司，是一家集冶炼、锻压、热处理、机加工和产品研发为一体的技术密集型企业。

公司占地300余亩，总资产20亿元，具年产优质合金钢20万吨、各种规格锻件10万吨的能力。拥有的主要冶炼设备有60吨电炉一套、60吨LF炉1套、60吨VD一套、60吨VC一套、保护气氛电渣炉4套；主要锻压设备有5000T、3600T快锻机组各一套，Φ6300mm碾环机组一套；主要热处理设备有常规热处理炉30台、调质热处理线2套；主要机械加工设备有重型立式车床、重型卧式车床、重型铣床、锯床等40余台。

公司一直致力于高性能金属材料研发，与钢研院华东分院、清华大学新材料国际研发中心、奥地利INTECO公司等国内外著名院校、企业进行深度合作，目前高品质模具钢的纯净度、抛光性能、冲击韧性等指标，已超过欧洲同行水平。

主要产品：工模具钢、风电主轴、重载齿轮、高压锅炉管坯、轧辊、石油机械钻具及各类铸钢件、锻件；产品广泛应用于国内外风电、轨道交通、汽车、核电、石油化工等行业。

公司以“诚信、创新、责任、有为”办企，坚持科技兴企、人才兴企、管理兴企，致力于打造特钢行业的民族品牌。

如皋市宏茂重型锻压有限公司

RUGAO HONGMAO HEAVY FORGING CO.,LTD

地址：江苏省如皋市长江镇（如皋港区）创业路8号

E-mail:47014724@qq.com

如皋市宏茂铸钢有限公司

RUGAO HONGMAO STEEL CO.,LTD

电话：13801518978

传真：0513-87688618

HM HPM 高抛光预硬化塑料模具钢

HM HPM High Performance Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 2738 超大截面预硬化塑料模具钢

HM 2738 Large Cross-sectional Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 718 大截面预硬化贝氏体塑料模具钢

HM 718 Large Cross-section Pre-hardened Bainite Plastic Mold Steel

HM 2343 高端汽车车灯模具用钢

HM 2343 Mold Steel Applying For Auto Lamp Mould

HM K80 高端镜面抛光模具钢

HM K80 High Performance High Precision Mold Steel

HM S136 高端不锈钢镜面模具钢

HM S136 Advanced Stainless Steel Mirror Mold Steel

HM 2344 超细化高端热作模具钢

HM 2344 Senior High Quality Hot Work Tool Steel

HM 8418 高端压铸模用模具钢

HM 8418 High Quality Casting Die Tool Steel

HM D2 大截面高端冷作模具钢

HM D2 Large Cross-section High Quality Cold Work Tool Steel

HM DC53 高韧性高耐磨冷作模具钢

HM DC53 High Strength High Wear-resistance Cold Work Tool Steel

主要项目：

(一) 型腔配件	(二) 模架周边结构配件	(三) 热浇道系统零件	(四) 方形导向.定位零件
1、顶针 2、司筒、中心梢 3、扁梢、4、心形梢 5、圆模仁	1、导杆、导套、回位梢 2、拉杆 3、定位圈 4、灌嘴 5、开闭器 6、斜杆 7、弹簧	1、滑针 2、滑套 3、衬嘴 4、热嘴	1、定位块 2、耐磨块 3、压板 4、斜导柱锁紧块 5、滑块导轨

本公司专业从事塑胶模具零件制造，已逾30年。以往对SKH-51高速钢锻造合格率不到30%，现研发新制程后，对高速钢的特殊锻程有了重大突破！产量大增，成本大幅降低，为回馈市场，我司决定突破市场价。

顶针材质

- 1、SKH-51钨系高速钢
- 2、SKD-61热作铬钼钒工具钢
- 3、38CrMoAl铝铬钼合金氮化钢

大型顶针

Φ5×500L-900L	Φ10×500L-900L
Φ6×500L-900L	Φ12×500L-900L
Φ8×500L-900L	Φ16×500L-900L
Φ9×500L-900L	Φ20×500L-900L

SKD-61材质，以上库存充足，现货供应。

- ★ 本司所有产品皆材料分明，价格分明，绝不以次等、非正宗材料欺骗客户，蒙混价差。
- ★ 价格表以不同材料的同种产品编排，以方便客户取舍。
- ★ 客户可依性价比分析使用。



东莞正钢五金塑胶模具有限公司

DONG GUAN ZHENG GANG METAL & PLASTIC & MOLD CO., LTD

地址/Add: 广东省东莞市清溪镇青皇工业区葵青路43号
No.43 Kuiqing road QinHuang Industrial Area QingXi Town DongGuan City GuangDong China.
电话/Tel: 86-769-87739370 86810098 86810092
传真/Fax: 86-769-86813500 86813501 86813502 86813503(业务)
Http://www.zhenggangmold.com
2850659707@QQ.COM 对账 2850659704@QQ.COM 东莞线
2850659705@QQ.COM 外省线 2850659719@QQ.COM 深圳线

正钢精密模具(昆山)有限公司

KUN SHAN ZHENG GANG PRECISION MOULD FITTINGS CO., LTD

地址/Add: 江苏省昆山市开发区环娄路8号
Develop District Huanlou Road No.8 KunShan City, JiangSu Province
电话/Tel: 86-512-57619510 57619512
86-512-57813967 57813990
传真/Fax: 86-512-57812101 57619529
E-mail: md-parts@kszg-vip.com



模具制造[®]月刊

深圳市模具技术学会会刊

2021年4月8日出版

2021年第21卷第4期(总第237期)

国际标准刊号 ISSN 1671-3508

国内统一刊号 CN 44-1542/TH

国内外公开发行

主管:

深圳市工业和信息化局

主办:

深圳市生产力促进中心

协办:

上海市模协	山东省模协	安徽省模协	福建省模协
江西省模协	四川省模协	贵州省模协	河南省模协
河北省模协	湖南省模协	甘肃省模协	云南省模协
烟台市模协	济南市模协	宁波市模协	余姚市模协
乐清市模协	温州市模协	宁海县模协	上海材料研究所

编委(按姓氏笔划为序):

马宝顺	马党参	王上游	王太勇	王文正	王成勇
王敏杰	王福香	毛伟良	甘中民	孙楠	许洪斌
许鹤峰	邢忠文	阮锋	齐乐华	何学文	宋满仓
张维合	张立峰	李倩	李志刚	李志广	陈军
陈明	查鸿达	胡平	钟翔山	钟燕锋	夏巨湛
郭成	陶永亮	聂兰启	顾宏伟	高瞻	高国利
谢立志	蒋鹏	蒋炳炎	廖宏谊	蔡紫金	蔡考群

社长: 谭超武

编辑: 《模具制造》编辑部

主编: 杜贵军

出版: 《模具制造》杂志社

市场总监: 李超

印刷: 深圳市市直机关文印中心

总发行: 深圳市报刊发行局

邮发代号: 46-234

订阅: 全国各地邮局

国外发行: 中国国际图书贸易总公司

国外发行代号: M8186

广告经营许可证: 440300500018

国内定价: 10.00元/月; 120.00元/年

国外定价: 10美元/月; 120美元/年

• 如有印刷质量问题请与本社联系调换 •
本期责任编辑: 张灿红

《模具制造》杂志社:

地址: 深圳市龙岗区平湖街道平北路103号DCC文化创意园10栋2楼1026-2号

电话: (0755) 83892668 传真: 83891333

广告热线: (0755) 89632029

投稿邮箱: dctr@163.net 广告信箱: 83892668@163.com

服务、投诉热线: (0755) 89632809

法律顾问: 广东巨龙律师事务所首席合伙人律师
龙骧 139 0294 3555



▶ 打开微信 ▶ 右上角“+”号 ▶ 扫一扫 ▶ 扫二维码

微信公众账号



模具制造

专注于模具制造技术、
新工艺、新产品发布

公众账号

die-mould



大湾区模具

专注于行业技术动态、
模具企业人物访谈及
行业信息发布

公众账号

GBAmould

让装备更智能，让制造更简单

企业使命



NICEMACHINE
耐斯机械

合模机/深孔钻 高端智造专家

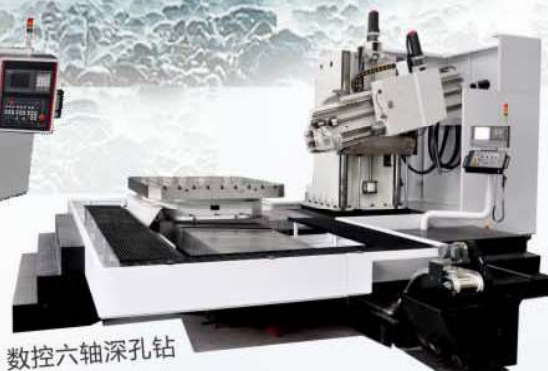
NICE MACHINE



合模机

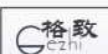


轴类深孔钻



数控六轴深孔钻

东莞市耐斯机械制造有限公司专业生产立式合模机、翻模机、卧式合模机、三轴数控深孔钻、六轴数控深孔钻、轴类深孔钻、加工中心电控磁盘、注塑机快速换模系统等。



★ 部分合作伙伴



 东莞市耐斯机械制造有限公司
NICE MACHINE DONGGUAN NICE MACHINE BUILDING CO., LTD

地址：广东省东莞市茶山镇横江富江二路25号1号楼101室

电话：0769-39012323-800 22707029 13421937721 传真：0769-39019608

网址：<http://www.nicemachine.net> 邮箱：nice@nicemachine.net

中国制造：<https://nicecncmachine.en.made-in-china.com/> 邮箱：czr@nicemachine.net

C27 海天高端智能装备产业基地项目在顺德启动

C27 东莞市机械模具产业协会二届三次理事会顺利召开

C28 长源东谷拟在十堰建汽车发动机缸体缸盖及零部件项目

C28 迪生力(台山)轮毂项目奠基

C28 模具行业两项建议入选全国政协会议团体提案

C29 晨丰科技在赣投建LED照明项目新上5条压铸生产线

C29 互动交流 资源共享 共促发展

C29 宁波九寰适创科技有限公司开业典礼圆满举办

C30 国内首台套双三辊一次双面擦胶压延生产线在连下线

C30 爱柯迪智造科技产业园项目开工

1 一种双活动芯的拉伸模结构

4 高强度纵梁落料冲孔方案的研究

1 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 一种双活动芯的拉伸模结构.....蔡锡斌,周林(1)
A Drawing Die Structure with Double Acting Cores.....Cai Xibin, Zhou Lin
- 高强度纵梁落料冲孔方案的研究.....彭金明,刘智彬(4)
Research on Blanking Piercing Scheme of High Strength Steel Longitudinal Beam.....Peng Jinming, Liu Zhibin
- 机盖内板一种降本工艺方案分析.....吴雄伟,杨建,李钊文,谢国文,章显峰,尤彬波(8)
Analysis of One Cost-Saving Process Plan for the Inner Hood Panel.....Wu Xiongwei, Yang Jian, Li Zhaowen, Xie Guowen, Qin Xianfeng, You Binbo
- 汽车门把手变形解决方案.....王井,郭道树,刘子清(12)
Solution on Deformation of Automobile Door Handle.....Wang Jing, Guo Daoshu, Liu Ziqing
- 板厚对T2紫铜板U形弯曲回弹的影响.....李光,刘静,李兰云,胥聪敏,董会(15)
Effect of Plate Thickness on Spring-Back of T2 Red Copper Plate in U-Shaped Bending.....Li Guang, Liu Jing, Li Lanyun, Xu Congmin, Dong Hui
- 梁类件修冲模强度问题解决方法.....吴晓萌,陈亚宁,李瑞串(17)
The Solution to the Problem of Stamping Die Strength for the Beam Parts.....Wu Xiaomeng, Chen Yaning, Li Ruichuan
- 某车型制件托架拼板“毛毛虫”国产化模具的研究和工艺分析.....吕强,李阳平,高彦荣,朱五省,张满周,陈伟平(20)
Research and Process Analysis of the Domestic "Caterpillar" Die for the Bracket Plate of A Car-Type Parts.....Lü Qiang, Li Yangping, Gao Yanrong, Zhu Wusheng, Zhang Manzhou, Chen Weiping
- 解决整体车门内板窗框起皱的工艺优化方案.....康春华(23)
Process Optimization Plan to Solve the Surface Wrinkle of the Integral Door Inner Panel.....Kang Chunhua
- 汽车水箱立柱支撑板级进模改造降本可行性研究.....沈左军,陈章平,陈扬杰(27)
Feasibility Study on Cost Reduction of Progressive Die Transformation of Automobile Water Tank Column Support Plate.....Shen Zuojun, Chen Zhangping, Chen Yangjie
- 电机壳冲压件全自动装盘设备研发.....朱宇璐,陈叶梯,钱子龙,段东泽,王鑫(30)
Research and Development of Automatic Assembly Equipment for Motor Shell Stamping Parts.....Zhu Yulu, Chen Yedi, Qian Zilong, Duan Dongze, Wang Xin

34 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 空调面板注射模设计.....熊立贵,蔡昭华,涂志刚,郭玉娜(34)
Design of Injection Mold for Plastic Panel of Air Conditioner.....Xiong Ligui, Cai Zhaohua, Tu Zhigang, Guo Yuna
- 净水器端盖注射模设计.....古远明(39)
Design of Injection Mold for End Cap of Water Purifier.....Gu Yuanming
- 变频式洗衣机控制面板注射模设计.....赵猛(43)
Design of Injection Mold for Control Panel of Variable Frequency Washing Machine.....Zhao Meng
- 汽车加油口双色注射模设计.....吕良(47)
Design of Two Color Injection Mold for the Automobile Filling Part.....Lü Liang

Content 目录

2021年第21卷第4期(总第237期)

模具制造[®]月刊

49 压铸模技术 Die-Casting Die Technology

- 卡车油箱锁紧盖压铸模结构设计.....许赞和, 文根保(49)
Structure Design of Die-Casting Die for Locking Cover of Truck Oil Tank
.....Xu Yunhe, Wen Genbao

54 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 汽车模具SMAW堆焊工艺方法应用.....姚开礼(54)
Application of SMAW Surfacing Welding Process for Automobile Die... Yao Kaili
结构光三维扫描测量在逆向建模中的应用研究.....曹高原, 曹学明, 王绪杰(57)
Application of Structured Light 3D Scanning Measurement in Reverse Modeling
.....Cao Gaoyuan, Cao Xueming, Wang Xujie
基于PowerMill的工艺知识库自动生成系统
.....吴居豪, 张玉婷, 宋永浩, 谢堂, 陶建华(62)
Automatic Generation System of Process Knowledge Based on PowerMill
.....Wu Juhao, Zhang Yuting, Song Yonghao, Xie Tang, Tao Jianhua
大面积金属网板模具的制造
.....杜立群, 肖海涛, 张希, 温义奎, 于洋, 关发龙, 钟波(66)
Fabrication of Large-Area Metal Mesh Plate Mold
... Du Liqun, Xiao Haitao, Zhang Xi, Wen Yikui, Yu Yang, Guan Falong, Zhong Bo
注射模斜顶孔加工工艺设计与改进.....马云鹏, 孙宇晨, 丁友生, 任长春(70)
Design and Improvement of Oblique Top Hole Processing Technology for
Injection Mold... Ma Yunpeng, Sun Yuchen, Ding Yousheng, Ren Changchun
制造可防眩AG玻璃的喷砂机设计及开发
.....卢炎, 陈叶娣, 崔柏伟, 董何建, 刘东庭, 晁睿(73)
Design and Development of the Sand Blasting Machine for Manufacturing
Dazzle-Proof AG Glass
.....Lu Yan, Chen Yedi, Cui Bowei, Dong Hejian, Liu Dongting, Chao Rui

77 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

- M35锻制圆钢生产工艺及组织研究.....汝亚彬, 杨天亮, 曹丽红, 刘宇,
刘宝石, 于宗洋, 陈秀强, 杨松, 许运松, 祝仁龙(77)
The Research on Productive Technology and Structure of M35 Forged Round
Steel.....Ru Yabin, Yang Tianliang, Cao Lihong, Liu Yu, Liu Baoshi,
Yu Zongyang, Chen Xiu qiang, Yang Song, Xu Yunsong, Zhu Renlong

80 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 基于“四位一体”的数控车中级工考证课程的教学策略研究
.....曾齐高, 罗飞, 何承卫, 李清远(80)
Research on the Teaching Strategy of CNC Lathe Intermediate Engineering
Certificate Course Based on "Four in One"
.....Zeng Qigao, Luo Fei, He Chengwei, Li Qingyuan
基于模具专业的校企协同育人路径探究
.....孟玉喜, 陈晓军, 蔡军, 陆丽丽, 邹栋林, 王玉忠(84)
Study on the Collaborative Education Path of School-Enterprise Based on Die &
Mold Specialty
.....Meng Yuxi, Chen Xiaojun, Cai Jun, Lu Lili, Zou Donglin, Wang Yuzhong
动触片开关冲压工艺分析及模具设计.....曾志芳(89)
Stamping Process Analysis and Die Design of Moving Contact Switch
.....Zeng Zhifang

15 板厚对T2紫铜板U形弯曲回弹的影响

34 空调面板注射模设计

39 净水器端盖注射模设计

47 汽车加油口双色注射模设计

49 卡车油箱锁紧盖压铸模结构设计

66 大面积金属网板模具的制造

本期推荐: 本期向读者推荐的是由广东开放大学熊立贵、涂志刚和TCL空调器(中山)有限公司蔡昭华、郭玉娜带来的《空调面板注射模设计》, 该文分析了空调器面板结构, 利用三维软件设计了面板注射模结构。考虑模内抽芯滑块寿命、固定螺钉柱收缩、材料透光显示结构等设计的复杂性, 前期进行手板制造验证安装的可行性。重点阐述了空调面板注射模设计流程, 以及模具具体结构设计。经小批量产验证, 该注射模设计方案可行, 加工工艺稳定可靠, 空调面板质量好, 并对同类家用电器的塑件注射模设计过程及加工工艺流程具有一定的借鉴作用。

Content 目录

2021年第21卷第4期(总第237期)

模具制造[®]月刊

广告导航

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: 1026-2, floor 2, building 10, DCC cultural and creative park, No. 103, Pingxin North Road, Pinghu block, Longgang District, Shenzhen City Guangdong Province

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertisement Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*92*zh*P*15*
28000*25*2021-4

企业名称	页码
天津钢研海德科技有限公司	封面
广东雄峰特殊钢有限公司	封二
大冶特殊钢有限公司	封三
杭州华方数控机床有限公司	封四
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签A
东莞市赫阳五金有限公司	书签B
联合弹簧(天津)有限公司	C1
博歌华特殊钢(东莞)有限公司	C2
浙江中模材料科技有限公司	C3
东莞固达机械制造有限公司	C4、C5
宁海县黄坛益良五金厂	C6
河南中原特钢装备制造有限公司	C7
广东万润利模具技术有限公司	C8
北京机床所精密机电有限公司	C9
东莞佳锋模具配件有限公司	C10、C11
深圳市誉特金属有限公司	C12
安博科	C13
东北特钢集团抚顺特殊钢股份有限公司	C14
广东腾鸿杰金属科技有限公司	C15
深圳市建儒科技有限公司	C16-C18
如皋市宏茂重型锻压有限公司	C19
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C20
东莞市耐斯机械制造有限公司	C22
哈斯高贸易(深圳)有限公司	C26
行业新闻	C27-C30
展会360°	C31
第三届东莞长安莞深五金工模具展览会	C32
2021长沙智能制造装备博览会	C33
JM2021第17届中国模具之都博览会	C34
重庆立嘉国际智能装备展会	C35
华南工博会(激博会)	C36
DMC第二十一届中国国际模具技术和设备展览会	C37
中国国际金属成形展览会	C38
2021DMP大湾区工业博览会	C39
深圳市熊师傅科技有限公司	C40
昆山迈晟科精密机械有限公司	94
东莞市赫阳五金有限公司	95
天津钢研海德科技有限公司	96

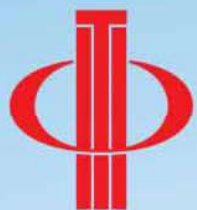
诚信

创新

高效

超越

融合



大冶特殊钢有限公司

DAYE SPECIAL STEEL CO.,LTD.

百年特钢 创新发展

建成全球最具竞争力的特钢企业集团

大冶特殊钢有限公司隶属于中信泰富特钢集团（股票代码000708），前身大冶铁厂是清末湖广总督张之洞创办的“汉冶萍煤铁厂矿有限公司”，是中国现存最早的钢铁企业之一，素有中国“钢铁摇篮”之美誉，拥有中厚壁特种无缝钢管，合金棒材和特冶锻造三大基地。产品出口到美国、德国、巴西、印度、韩国、日本等欧美、东南亚五十多个国家和地区。

特冶、锻造设备拥有28台1.2~20吨气体保护电渣炉，1~12吨真空感应炉、1~12吨真空自耗炉，60MN/45MN/20MN快锻及MEER16MN径锻机等具有国际先进水平的主体装备，配套完善的热处理装备，可满足退火、正火、调质、固溶等交货状态。

生产品种：锻材，热轧棒材，无缝钢管

生产规格：锻材(圆棒)≤1000mm

锻材(方/扁钢)78~812mmx203~1050mm

锻材（环件）外径1500~4500mm 壁厚110~450mm及异形环高度110~540mm

热轧棒材(圆棒)外径12~350mm

热轧棒材(圆角方钢)50x50mm~280x280mm

热轧棒材(扁钢)6~38mmx44~150mm

钢管（特种无缝钢管）外径51~534mmx壁厚5~130mm

地址：湖北省黄石市黄石大道316号（435000） 传真：0714-6297208

电话：0714-6297888

手机：15172038715

邮箱：xygch2006@126.com

网址：<http://dytg.citicsteel.com>





杭州华方

电 火 花 线 切 割
专 业 制 造 商

速度之王[®] 中走丝

www.hzhf.com



2M超厚度切割
1万方高速修割



外观质朴
机器耐用



杭州华方数控机床有限公司

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

