

MU JU ZHI ZAO 《中国核心期刊(遴选)数据库》收录期刊·深圳市优秀期刊

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234

2019 6 月

总第
215
期

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

公众号/模具制造

投稿邮箱: dctr@163.net
广告邮箱: 83892668@163.com



MAXCORP®
Precision Components & Systems

专业制造精密零部件



MOELLER
PRECISION TOOL



TECAPRES®



美国专业汽车模具冲压零部件生产



西班牙进口著名氮气弹簧

区域销售点

华东: 昆山名威精密工业有限公司
华南: 东莞市赫阳五金有限公司
西南: 乔岳精密机械有限公司
华中: 武汉斯德力五金机械有限公司

昆山迈晟科精密机械有限公司
KUNSHAN MAXCORP PRECISION MACHINERY CO., LTD
Tel: +86 (512) 3685 0301
Email: sales@maxcorp.asia
Website: www.maxcorp.asia



关注官网

本期导读

- C25 "CHINAPLAS 2019 国际橡塑展"华丽开启
- C26 春潮涌香江 迎接湾区会展经济新时代
- C27 欧特克领先设计技术亮相CHINAPLAS2019 制造业的革新永不停息
- C27 合作共赢 携手起航——雄峰集团与中原特钢签订全面战略合作协议
- C28 西门子智能创造成都创新中心盛大开幕
- 1 汽车主机厂精益化软模策略及软模团队建设探讨
- 9 卡车油箱支撑架的工艺改进及模具设计
- 36 热塑性长玻纤增强复合材料模具进胶方案的研究
- 46 基于斜推杆抽芯的遥控器电池盖板注射模设计
- 50 注射压缩成型工艺参数对楔形导光板翘曲变形的影响
- 67 汽车覆盖件检具开发技术

2019 年度盛典

第十届『宏茂特钢』全球模具材料及
配件应用交流大会暨

《模具制造》月刊创刊20周年庆
深圳市模具技术学会成立10周年庆

同期举行:

2019大湾区工业博览会(第22届DMP展)

2019年11月26日

深圳国际会展中心(新馆)



扫码在线 报名参会

大会组委会执行机构  深圳市模具技术学会

地址: 深圳市龙岗区平湖华南城五金化工区M11栋101号 (518111)
NO.101 Building M11 ChinasouthCity Pinghu Street Shenzhen City

电话: 0755-83892668 89632029 传真: 0755-83891333
网址: www.szmolds.com E-mail: 83892668@163.com

瑞典氮气弹簧产品



联合弹簧（天津）有限公司
Kaller中国区代理商:

地址: 天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座
邮编: 300350 电话: 022-28574325 传真: 022-28574318
邮箱: nie.lei@asbg.com.cn 网址: www.kaller.com

北京展嘉贸易有限公司
北京市大兴经济开发区科苑路15号
电话: 010-60216205
传真: 010-60214860
电子信箱: as@bsm.com.cn

廊坊京茂汽车模具有限公司
固安工业园北区东方街32号
电话: 18910076906
电子邮箱: sales@byteccm.com

东莞市博耐特精密模具有限公司
东莞市南城区街道黄金路1号东莞天安数码城C1栋1104室
电话: 0769-88777000
传真: 0769-22026662
电子信箱: dg@bonet-cn.com

吉林省信诚瑞达机电设备有限公司
长春市绿园区春城大街68号
电话: 13944113127
邮箱: wintruster@hotmail.com

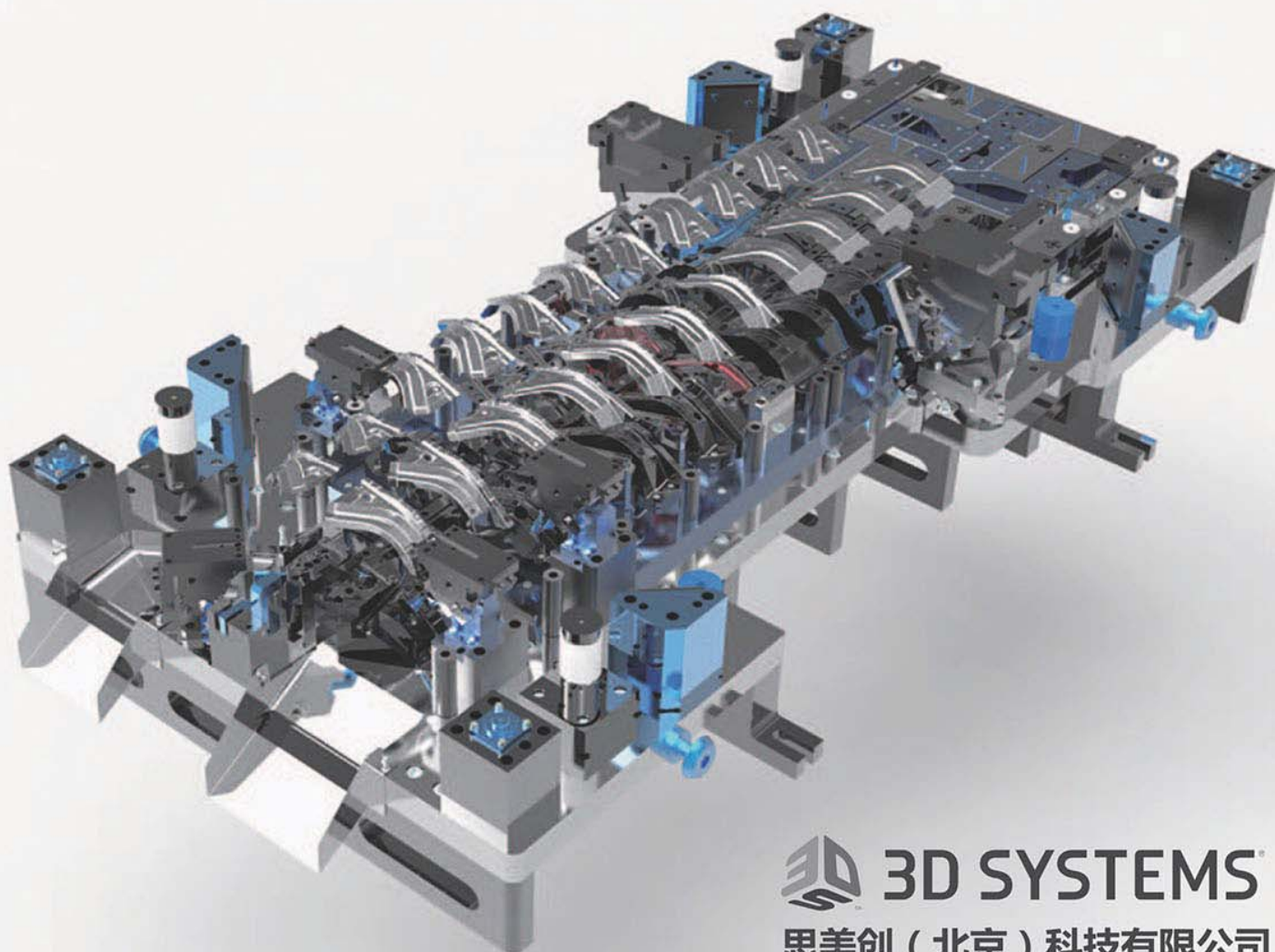
盘起工业（大连）有限公司
辽宁省大连市经济技术开发区锦州街5号
电话: 0411-87613087-648 15841192692
传真: 0411-87613050 0411-87929398
电子邮箱: service@punch.com.cn yangl@punch.com.cn



Cimatron® 冲压模具CAD/CAM解决方案

更简单 · 更快捷 · 更强大

与金属板材成型软件AutoForm集成
方便用户一站式完成料带设计、验证及校正
节省反复试模的时间，降低制作样品的成本



 **3D SYSTEMS®**

思美创（北京）科技有限公司

Marketing.SoftwareChina@3dsystems.com

010-84978229/84978230 400.890.7899



北京机床所精密机电有限公司

BMT1 PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD.



- ☐ 高加工性
- ☐ 高运转率
- ☐ 高可用性

FANUC慢走丝线切割机床



- ☐ 国家重大专项成果
- ☐ 高档专用数控系统
- ☐ 镜面技术超低损耗
- ☐ 高效加工硬质合金



北京高维 高性能数控电火花成形机床



以质量求生存 以信誉求发展

专业制造顶级产品

PROFESSIONAL MANUFACTURE TOP PRODUCTS

东莞佳锋模具配件有限公司系中型台资企业，专业开发、生产及销售精密五金模、塑胶模零配件和各类铣床、磨床精密附件，如冲头、成型冲针、司筒、各类成品梢、文具笔类和化妆品类模具型芯、各类搪孔头、各类砂轮修整器等等，广泛应用于五金、塑胶、电子、电器、文具、汽车等多个行业。

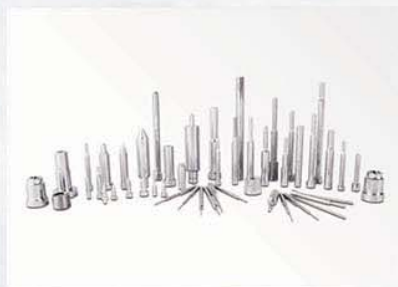


公司已通过
ISO9001:2008
国际质量管理体系认证



JIAFENG
佳锋工业

- 文具笔类化妆品类模具型芯
- 各类砂轮修整器
- 各类成品梢
- 各类搪孔头 • 成型冲针
- 冲头 • 司筒



扫描关注

SCAN ME

东莞佳锋模具配件有限公司

Dongguan Jiafeng Die-moulds' accessories Co.,LTD

地址:广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号

电话:0769-83100155~58 83191745

传真:0769-83100159 83191746

E-mail:jf-mold@jf-mold.com jf-sale@jf-mold.com



龍 記 集 團
LUNG KEE GROUP

绿色智造 先进工艺



龙记微信
马上关注



网上询价、下单、开票
WWW.LKM.COM.CN



技术革新之卧式组合四侧



多功能加工中心

多台传统设备被一台卧式加工中心取代。



精良工艺

长宽尺寸更精、位令位置更准、棱边倒角刀纹均匀、拉令螺纹标准。



高效节时

一次性加工完成，减少上下机次数，提升加工效率，缩短模架加工周期。



技术革新之精光平面



环保减碳

节约能源，配合减排，降低切削液使用，减少铁粉产生，提升废钢循环再用程度。



品质保证

以加工中心精度为基础，整体质量更稳定。



增强防伪功能

独特的反光效果与LKM_ID的多重配合，保障供应链的稳定性。

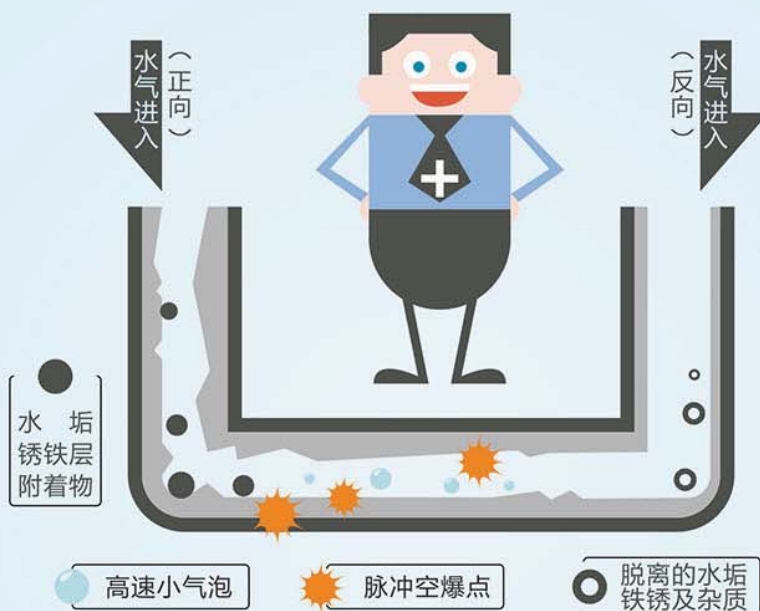


开形水路 清洗专家

The guardian of mould water channels

模具水路、随形水路的
测漏、测压、测流、清洗的解决者

LSTRON



LSTRON 模具水路清洗机

- 1: 增加测漏测压功能
- 2: 增加脱管停机功能
- 3: 增加脉冲清洗时间可以任意设定功能
- 4: 清洗时间可以设定功能
- 5: 清洗前后流量自动记录功能
- 6: 三菱PLC控制系统
- 7: 一键式操作方式
- 8: 机器设计模块化设计
- 9: 4个万向轮设计移动方便

提供解决方案
排除水质问题
爱护水资源
提高水效率



模具行业检测水路的行业标准装备

智能测漏测压 试水机

- 1: 测泄漏功能
- 2: 测泄压功能
- 3: 测流量功能
- 4: 自动排水功能
- 5: 水路自动烘干功能
- 6: 智能化记录
- 7: 数字式显示, 一目了然
- 8: 保压时间可以任意设定



铜合金的世界



铍铜

AMPCOLOY® 83

无铍高导热

AMPCOLOY® 940

AMPCOLOY® 944

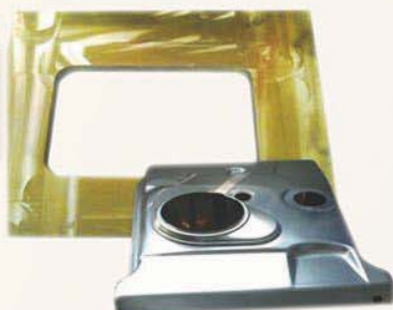


耐磨青铜

AMPCO® 18

AMPCO® 21

AMPCO® M4



金属成型

AMPCO® 25

H BRONZE



电阻焊接

AMPCOLOY® 972



瑞士 安博科

广东省佛山市顺德区大良街道五沙新悦路
9号金桥工业城9座之一 邮编 528333
电话: 0757-22326571
传真: 0757-22326570

QQ: 2220017200
www.ampcometal.com
infochina@ampcometal.com



ISO 9001
AS 9120
BUREAU VERITAS
Certification



AMPCO METAL EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



SIEMENS
Ingenuity for life

机床数字化制造 — 正当时！

从紧凑型以及标准型机床数控系统，到模块化高端解决方案，西门子 SINUMERIK® 全系列数控产品以其高开放性实现技术的全面覆盖。通过围绕产品、生产和性能的数字化双胞胎来推动闭环式创新，结合西门子 PLM 软件为客户提供从 CAD/CAM 到全数字化产品生命周期解决方案，并借助开放式物联网 MindSphere 生态系统促进企业创新力，为企业创造附加价值，在实现智能制造和数字化的道路上成就创新，引领卓越！

siemens.com.cn/sinumerik

主要项目：

(一) 型腔配件	(二) 模架周边结构配件	(三) 热浇道系统零件	(四) 方形导向定位零件
1、顶针 2、司筒、中心梢 3、扁梢、4、心形梢 5、圆模仁	1、导杆、导套、回位梢 2、拉杆 3、定位圈 4、灌嘴 5、开闭器 6、斜杆 7、弹簧	1、滑针 2、滑套 3、衬嘴 4、热嘴	1、定位块 2、耐磨块 3、压板 4、斜导柱锁紧块 5、滑块导轨

本公司专业从事塑胶模具零件制造，已逾30年。以往对SKH-51高速钢锻造合格率不到30%，现研发新制程后，对高速钢的特殊锻程有了重大突破！产量大增，成本大幅降低，为回馈市场，我司决定突破市场价。

顶针材质

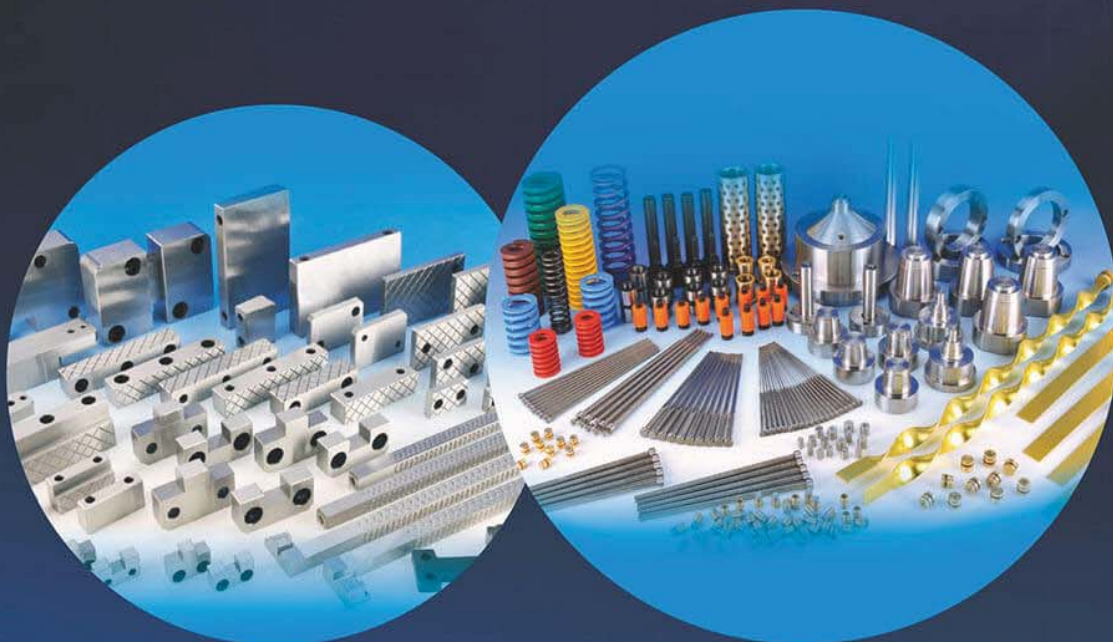
- 1、SKH-51钨系高速钢
- 2、SKD-61热作铬钼钒工具钢
- 3、38CrMoAl铝铬钼合金氮化钢

大用型顶针

Φ5×500L-900L	Φ10×500L-900L
Φ6×500L-900L	Φ12×500L-900L
Φ8×500L-900L	Φ16×500L-900L
Φ9×500L-900L	Φ20×500L-900L

SKD-61材质，以上库存充足，现货供应。

- ★ 本司所有产品皆材料分明，价格分明，绝不以次等、非正宗材料欺骗客户，蒙混价差。
- ★ 价格表以不同材料的同种产品编排，以方便客户取舍。
- ★ 客户可依性价比分析使用。



东莞正钢五金塑胶模具有限公司

DONG GUAN ZHENG GANG METAL & PLASTIC & MOLD CO., LTD

地址/Add: 广东省东莞市清溪镇青皇工业区葵青路43号
No.43 Kuiqing road QinHuang Industrial Area QingXi Town DongGuan City GuangDong China.
电话/Tel: 86-769-87739370 86810098 86810092
传真/Fax: 86-769-86813500 86813501 86813502 86813503(业务)
Http://www.zhenggangmold.com
2850659707@QQ.COM 对账 2850659704@QQ.COM 东莞线
2850659705@QQ.COM 外省线 2850659719@QQ.COM 深圳线

正钢精密模具(昆山)有限公司

KUN SHAN ZHENG GANG PRECISION MOULD FITTINGS CO., LTD

地址/Add: 江苏省昆山市开发区环娄路8号
Develop District Huanlou Road No.8 KunShan City JiangSu Province
电话/Tel: 86-512-57619510 57619512
86-512-57813967 57813990
传真/Fax: 86-512-57812101 57619529
E-mail: md-parts@kszg-vip.com

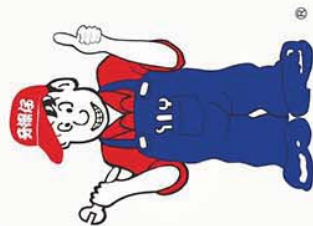




深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.

专业·品质·创新·环保

建儒科技



深圳市建儒科技有限公司创建于2004年，是专业从事机械和金属加工助剂研发、生产、销售的高科技企业，总部设在深圳，广州设有研究院，深圳和中山设有生产基地，占地35亩的现代化新的肇庆生产基地正在建设之中。多年来，一直和著名大学、顶尖科研机构紧密合作，精益求精，不断研发、生产更新更好的机械和金属加工助剂。2017年，成功研制出世界第一个替代电火花线切割乳化油的产品——电火花线切割快走丝乳化膏！各项性能全面超越乳化油，同时为生产厂家解决了废液难于处理的难题，是划时代的杰作！“建儒”牌是机械和金属加工助剂行业的著名品牌，品种规格齐全，为机械和金属加工企业提供全方位的优质服务！

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101
NO.190-101 Ximur road,Xinmu District Pinghu Street,Longgang,Shenzhen City,Guangdong Province

电话：0755-83895628 89632309

传真：0755-83897733

联系人：谭先生 139-2849-4682

广东销售：何先生 159-8932-9308

江苏销售：谢先生 138-2338-0134



微信扫一扫，使用小程序



肇庆工厂

建儒深圳工厂

中山工厂

仁怀分公司



建儒科技

专业 · 品质 · 创新 · 环保

系列产品

线切割

系列产品
Wire-cut series product



快走丝 专用 乳化膏

WEDM special Hyper-concentration Wire-cut Emulsified Ointment
The Global Initiative Revolutionary Formula

全球首创快走丝专用乳化膏
代替传统乳化油



中走丝超浓缩 线切割乳化膏

Hyper-concentration Wire-cut Emulsified Ointment
New special formula and packaging type
配方：最新数量1:10



线切割工作液

Wire-cut Working fluid
环保无磷配方 Preferred for the WEDM
中走丝首选 Environmental protection formula

清洗系列

Cleaning
HIGH QUALITY

专业 · 品质 · 创新 · 环保



机械油污 洗手液
清洗 机床清洗剂
清洗 机床清洗剂
清洗 机床清洗剂

Aerosol Products

建儒科技 · 气雾剂系列产品



去指纹长期防锈剂

De-fingerprint Long Term Antirust Agents

环保金属清洗剂

Environment-Protect Metal Cleaning Agents



微信扫一扫，使用小程序

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101 NO.190-101 Xinmu road, Xinmu District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City Guangdong Province
电话：0755-83895628 89632309 传真：0755-83897733 联系人：谭先生 139-2849-4682 广东销售：何先生 159-8932-9308 江苏销售：谢先生138-2338-0134



建儒科技

The global initiative Revolutionary formula

兑水比例 : 1 : 50 ~ 60

· Water-adding ratio: 1:50~60

使用成本大幅下降

· Cost of use has dropped significantly

不发臭、工作环境好

· Not smelly, good working environment

运输贮存经济方便

· Economic convenience for transport and storage

性能全面超越乳化油

· Performance beyond the emulsified oil

取代线切割乳化油的最佳选择！
The best choice to replace the
wire-cut emulsified oil

革命配方 隆重上市
全球首创 世纪新品

"建儒"快走丝乳化膏与传统乳化油性能对比

	快走丝乳化膏			传统乳化油		
	好	中	差	好	中	差
1.切割效率高	✓					✓
2.丝损小	✓			✓		
3.加工稳定性	✓			✓		
4.大电流工作	✓					✓
5.断丝率低	✓			✓		
6.表面光洁度高	✓			✓		
7.使用方便（溶解）		✓		✓		
8.防锈性好	✓			✓		
9.使用寿命长	✓					✓
10.使用成本低	✓					✓
11.气味友好	✓					✓
12.工作环境好	✓					✓
13.排放达标	✓					✓
14.运输便利	✓					✓
15.贮存方便	✓					✓
16.工件易清洗	✓					✓
17.工件取出	✓					✓



快走丝专用超浓缩

线切割乳化膏

WEDM special Hyper-concentration

Wire-cut
Emulsified
Ointment



微信扫一扫，使用小程序



使用方法

将乳化膏从塑料袋中挤出（不粘袋），按1:50的比例加入自来水（避免使用河水和井水），无需搅拌，30分钟内自动溶解，如搅拌或上机循环，溶解速度更快，使用非常方便！



大桥-高端客户精密模具的首选



大桥铜材

DA QIAO COPPER LTD



大桥铜材是我国最大的专业从事电火花用铜的研发及生产的现代高新技术企业，为模具制造企业提供高端铜材的一站式服务.....

传真: 0755-2805 2225 2805 2232

E-mail: edmdq@126.com

Http: //www.edmdq.cn

地址: 深圳市宝安区观澜环观中路金祥工业园



深圳高新技术企业

座落于深圳的电火花模具用铜制造基地



来自中国台湾的
电火花用铜
制造专家

全国服务热线: 0755-2805 2805

诚征全国各地及东南亚地区经销商

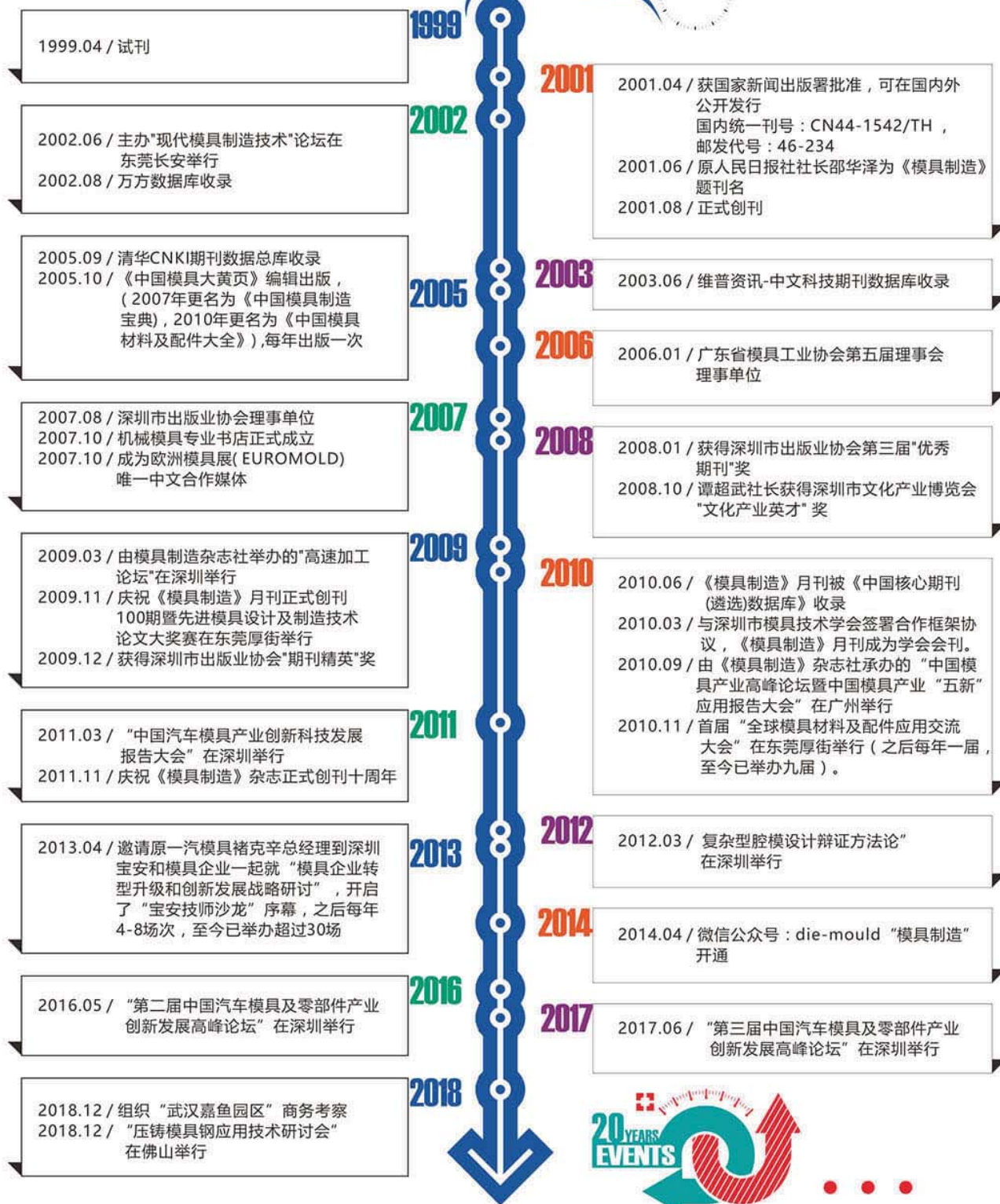
Wanted dealers across the country and Southeast Asia



《模具制造》月刊

Die & Mould Manufacture Monthly Magazine

创刊 20 YEARS 周年



征稿启事

《模具制造》月刊创刊20周年 模具设计及制造技术论文大奖赛

《模具制造》月刊自1999年4月创刊至今，风风雨雨走过了二十年，2019年是《模具制造》月刊创刊20周年，《模具制造》已茁壮成长，获得了一个又一个的荣誉，随着时代的变迁，《模具制造》坚守以技术为核心，并向会议、论坛、技术沙龙等多元发展，已初显成效。在未来的日子里，希望广大作者和读者继续关心和支持《模具制造》，同时我们将也继续努力，不断求实创新，为广大模具企业和模具工作者服务。

为庆祝《模具制造》月刊创刊20周年，活跃模具行业学术气氛，提高中国模具设计制造水平，促进模具行业先进实用技术的应用推广，推动我国模具工业的发展，模具制造杂志社研究决定于2019年11月举行“《模具制造》月刊创刊20周年——模具设计及制造技术论文大奖赛”，具体活动内容及时间安排如下：

论文征集

征稿时间：2019年3月1日~9月30日。

论文内容：塑料注射模设计制造、五金冲压模设计制造、压铸模设计制造、模具材料及热处理、刀具、模具企业生产管理、实用模具软件、培训等。

论文要求：题材新颖，内容充实，数据准确，模具结构及制造工艺具有先进性、实用性。并要求有中英文题目、摘要及关键词，详细地址、邮箱及电话。

论文评审及奖励办法

2019年10月本社将组织全国各地模具专家、学者进行参赛作品评审，本次评选共计评出以下奖项：

特等奖作品1篇，奖金8000元；
一等奖作品3篇，每篇奖金5000元；
二等奖作品10篇，每篇奖金2000元；
入围奖作品40篇，每篇奖金300元或等价奖品。

获奖论文的发表

获奖论文(含入围奖)将编辑成《模具制造》月刊创刊20周年——《模具设计及制造技术论文大奖赛论文集》出版，并陆续刊登在《模具制造》杂志上，还将按本社稿酬标准支付稿费。

颁奖

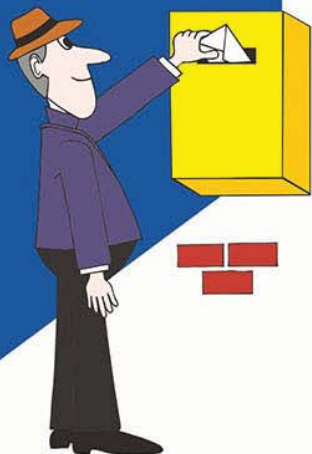
组委会将于在2019年11月26日，“感恩有你-《模具制造》月刊创刊20周年/深圳市模具技术学会成立10周年/模具材料及配件交流大会10周年”答谢晚宴上举行颁奖仪式。

投稿邮箱：E-mail: dctr@163.net 来稿请注明“创刊20周年参赛作品”

地址：深圳市龙岗区平湖华南城五金化工区M11栋101号《模具制造》编辑部（518111）

联系电话：0755-89632809 83892668 传真：0755-83891333

宣传网站：www.szmolds.com 微信公众号：模具制造（die-mould）





江苏星晨高速电机有限公司

江苏星晨高速电机有限公司是中国机床工具工业协会主轴分会理事单位，江苏省科技民营企业，江苏省高新技术企业，是集科研、开发、生产于一体的高科技公司，长期与德国公司合作，引进德国先进技术，生产的电主轴低速力矩大，噪音低，转速平稳，无极调速，产品通过ISO9001质量体系认证。

目前生产的GDS、SDK、SDS等三大系列高速电主轴，（其中雕铣机用恒功率电主轴、加工中心并联机床用松拉刀电主轴分别申请了国家专利。专利申请号为：2005200767799.1、200620068643.0）。由于采用了机电一体化新技术、新材料、新工艺，因此电机低速力矩大、噪音低、转速平稳、频率高、无极调速、使用方便。近年来我公司又开发研制了恒功率、自动换刀、车床、加工中心、永磁同步大功率电主轴及机械主轴，广泛用于数控钻铣设备、精密雕刻、雕铣、木工机械、电脑锣、精密磨床、车铣复合加工中心、眼镜加工设备、钟表设备、制锁设备及其它数控高速机械。产品覆盖国内29个省市，并远销德国、俄罗斯、韩国、澳大利亚、新加坡、印尼、中国台湾、香港等国家和地区。



服务宗旨

产品一次合格率98%
 用户服务满意率100%
 顾客满意率98%
 以科技求发展，以质量创市场，以诚信做保障
 星晨电机，欢迎选购，资料备索

产品特点

- 1、起动性能好，力矩大，效率高，低速力矩大；
- 2、电机采用日本、德国、法国生产的超精密、钢珠、陶瓷球轴承，精度高，使用寿命长；
- 3、转速可调，噪音低，振动小，运转平稳；
- 4、自动换刀，电主轴更换钻头、铣刀方便、迅速、定位准确；
- 5、变频电源调速平稳、质量可靠。

新产品推荐



SPC160
数控车床用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



直联式加工中心用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



SDC230车床主轴 SDC170车床主轴 SDC240车床主轴 SDC260车床主轴 SDC车床主轴 SPC170车床主轴 SPC140车床主轴 永磁同步加工中心电主轴 SDS磨玻璃加工专用松拉刀电主轴 木工电机
 SZS直联加工中心电主轴 SPS皮带加工中心电主轴 SDTS250永磁同步高速高刚度大功率电主轴 SDTS230永磁同步高速高刚度大功率电主轴 SDTS155永磁同步高速高刚度大功率电主轴 SDS加工中心恒功率电主轴1 SDS加工中心恒功率电主轴 SDK数控雕刻机用恒转矩电主轴 SDK磨玻璃加工专用手动换刀电主轴 HSB永磁同步加工中心电主轴



地址：江苏省靖江马桥工业园水洞港桥西
 电话：0523—84588088 84588000
 联系人：刘森钢 手机：13801 475558
 网址：<http://www.gsmada.com>

邮编：214500
 传真：0523-84581499 84588111
 13182281448
 E-mail:sales@gsmada.com

模具制造[®]月刊

深圳市模具技术学会会刊

2019年6月8日出版

2019年第19卷第6期(总第215期)

国际标准刊号 ISSN 1671-3508

国内统一刊号 CN 44-1542/TH

国内外公开发刊

主管:

深圳市经济贸易和信息化委员会

主办:

深圳市生产力促进中心

协办:

上海市模协	山东省模协	安徽省模协	福建省模协
江西省模协	四川省模协	贵州省模协	河南省模协
河北省模协	湖南省模协	甘肃省模协	云南省模协
烟台市模协	济南市模协	宁波市模协	余姚市模协
乐清市模协	温州市模协	宁海县模协	上海材料研究所

编委(按姓氏笔划为序):

马宝顺	马党参	王上游	王太勇	王文正	王成勇
王敏杰	王福香	毛伟良	甘中民	孙楠	许洪斌
许鹤峰	邢忠文	阮锋	齐乐华	何学文	宋满仓
张维合	张立峰	李倩	李志刚	李志广	陈军
陈明	查鸿达	胡平	钟翔山	钟燕锋	夏巨湛
郭成	陶永亮	聂兰启	顾宏伟	高瞻	高国利
谢立志	蒋鹏	蒋炳炎	廖宏谊	蔡紫金	蔡考群

社长: 谭超武

编辑: 《模具制造》编辑部

主编: 杜贵军

出版: 《模具制造》杂志社

市场总监: 李超

印刷: 深圳市市机关文印中心

总发行: 深圳市报刊发行局

邮发代号: 46-234

订阅: 全国各地邮局

国外发行: 中国国际图书贸易总公司

国外发行代号: M8186

广告经营许可证: 440300500018

国内定价: 10.00元/月; 120.00元/年

国外定价: 10美元/月; 120美元/年

• 如有印刷质量问题请与本社联系调换 •

本期责任编辑: 张灿红

《模具制造》杂志社:

地址: 深圳市平湖华南国际工业原料城五金化工塑料区
M08栋128号(518111)

电话: (0755) 83892668 传真: 83891333

广告热线: (0755) 89632029

投稿邮箱: dctr@163.net 广告信箱: 83892668@163.com

服务、投诉热线: (0755) 89632809

法律顾问: 广东巨龙律师事务所首席合伙人律师

龙骧 139 0294 3555



TAKIBISHI 竹菱电极铜
Takibishi Electrode Copper
支持完美放电加工

竹菱

"铜"管天下

东莞市竹菱铜业有限公司



铜管 400-888-3889
热线 0769-85644832

李朵 13509005650 周晖 18922525581
刘玉姬 13925521409

www.takibishi.com

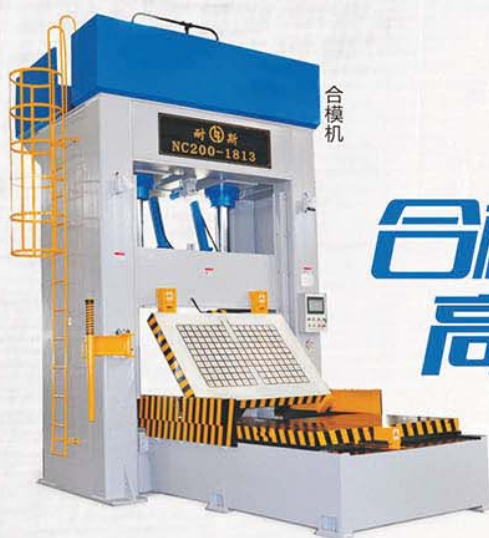
NICE MACHINE



数控深孔钻



轴类深孔钻



合模机

合模机/深孔钻 高端智造专家

企业使命 让装备更智能，让制造更简单

东莞市耐斯机械制造有限公司专业生产

立式合模机 卧式合模机 三轴数控深孔钻 六轴数控深孔钻 轴类深孔钻 加工中心电控磁盘 注塑机快速换模系统

部分
合作
伙伴



耐斯机械



地址：东莞市茶山镇横江村横江工业区
电话：0769-0769-39012323-800 22707029
13421937721
传真：0769-39019608
网址：<http://www.nicemachine.net>
邮箱：nice@nicemachine.net

Content 目录

2019年第19卷第6期(总第215期)

模具制造[®]月刊

C25 "CHINAPLAS 2019 国际橡塑展"华丽开启



C26 春潮涌香江 迎接湾区会展经济新时代



C27 奥特克领先设计技术亮相CHINAPLAS2019+ 制造业的革新永不停息



C27 合作共赢 携手起航——雄峰集团与中原特钢签订全面战略合作协议

C28 西门子智能创造成都创新中心盛大开幕

C28 CHINAPLAS 2019 设计师之夜点亮设计美学之光



1 模具企业管理 Die & Mould Corporation Management

- 汽车主机厂精益化软模策略及软模团队建设探讨.....向良明, 徐以国, 唐 驰(1)
Lean Prototype Mold Strategy and Prototype Mold Team Construction
Discussion in Automobile OEM Factories..... Xiang Liangming, Xu Yiguo, Tang Chi
塑料模具报价方法的探讨.....陶永亮, 陈晓东(6)
Discussion on Quotation Method of Plastic Mold.....Tao Yongliang, Chen Xiaodong

9 冲模技术 Stamping and Punching Dies

- 卡车油箱支撑架的工艺改进及模具设计.....韩耀东(9)
Process Improvement and Die Design of Truck Tank Support Frame
.....Han Yaodong
环框起弧模具设计.....邱红亮, 吕红瑞, 王江勇, 郑娜娜, 刘慧芬, 冯鹏升(12)
Design of Arcing Die for Ring Frame.....Qiu Hongliang, Lü Hongrui,
Wang Jiangyong, Zheng Nana, Liu Huifen, Feng Pengsheng
圆形支架级进模设计.....焦 钰(16)
Design of Progressive Die for Circular Thin-Walled Parts..... Jiao Yu
超长薄壁筒形件整体旋压技术
.....崔旭昌, 杜尚军, 刘声涛, 刘 溪, 苟长平, 蒋茂春(20)
Technology of Integral Spinning for Super-Long Thin-Walled Cylindrical Parts
...Cui Xuchang, Du Shangjun, Liu Shengtao, Liu Xi, Gou Changping, Jiang Maochun
钢制保险杠冲压工艺分析.....谢磊强(23)
Analysis of Stamping Process for the Steel Bumper..... Xie Leiqiang
汽车外覆盖件起皱物理模型分析及控制研究.....王 燕, 罗家兵, 王 强(28)
Research on Physical Model Analysis and Control Method of Wrinkle on
Automobile Outer Panel..... Wang Yan, Luo Jiabing, Wang Qiang
复合翻边机构在汽车模具上的应用.....吕军旺, 肖 媛, 赵彦博(33)
Application of Compound Flanging Mechanism in Automobile Dies
..... Lü Junwang, Xiao Huan, Zhao Yanbo

36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

- 热塑性长玻纤增强复合材料模具进胶方案的研究
.....袁 林, 吕 伟, 李 芳, 贾宇霖(36)
The Research for Mold Gating System of Thermoplastic Long Glass-Fiber
Reinforced Composite.....Yuan Lin, Lü Wei, Li Fang, Jia Yulin
JK3069活动接触座注射模设计.....肖石霞(40)
Design of Injection Mold for JK3069 Active Contact Base.....Xiao Shixia
基于斜推杆抽芯的遥控器电池盖板注射模设计.....盘晓明(46)
Design of Injection Mold for Remote Control Battery Cover Plate Based
on Inclined Push Rod Core-Pulling.....Pan Yiming

HASCO®

Enabling with System.



HASCO为您的成功提供系统化的支持。

我们为模具制造提供一整套预安装理念的标准化配件-超过100,000种产品, 为了满组您所需并可以显著提高您竞争优势。

相信我们的创新的力量

我们可以：

- 针对市场创新
- 预安装理念的标准化配件
- 更短的设计和装配时间
- 更高的品质和灵活性

DMC 2019
展位号 **4-G111**

哈斯高贸易(深圳)有限公司

Tel +86 755 8831 5112 Fax +86 755 8831 5115 hasco@hasco-china.com

香港哈斯高安卡有限公司

Tel +852 - 2511 2002 Fax +852 - 2507 5213 sale@hasco-hk.com

www.hasco.com



欢迎关注
HASCO 中国微信

1 汽车主机厂精益化软模策略及软模团队建设探讨

9 卡车油箱支撑架的工艺改进及模具设计

16 圆形支架级进模设计

36 热塑性长玻纤增强复合材料模具进胶方案的研究

40 Jk3069活动接触座注射模设计

46 基于斜推杆抽芯的遥控器电池盖板注射模设计

50 注射压缩成型工艺参数对楔形导光板翘曲变形的影响

67 汽车覆盖件检具开发技术

本期推荐: 本期向读者推荐的是由深圳市银宝山新科技股份有限公司袁林、吕伟、李芳、贾宇霖带来的《热塑性长玻纤增强复合材料模具进胶方案的研究》, 该文介绍了进胶方案会影响纤维的取向进而影响材料的性能, 这一特点在现有的长玻纤注射成型中被忽略, 会造成塑件局部性能偏低而不能满足塑件测试的要求。通过前期的CAE模流分析, 在试样模具上设计不同的进胶方案, 模拟不同的浇口样式、数量对纤维取向的影响, 最终通过实验测试试样中的纤维取向及材料性能。结果表明: 薄片浇口方案最适合长玻纤塑件, 其次是多点同时进胶的方案, 此两种进胶方案可保证料流平行移动进而确保纤维取向的一致性。对热塑性长玻纤增强复合材料的模具设计有一定参考价值。

注射压缩成型工艺参数对楔形导光板翘曲变形的影响

.....朱俊杰, 廖晓明, 邱志文, 丘祥权, 钟燕辉(50)

Effects of Injection Compression Molding Process Parameters on Warpage for the Wedge Light Guide Plate

.....Zhu Junjie, Liao Xiaoming, Qiu Zhiwen, Qiu Xiangquan, Zhong Yanhui

LED镜片模具设计与型芯数控加工.....李友余(56)

Mold Design and NC Machining of LED Lens.....Li Youyu

基于MoldFlow的线槽注射成型工艺参数优化设计.....朱芬芳, 李慕译(61)

Optimization Design of Process Parameters for Groove Injection Molding

Based on MoldFlow.....Zhu Fenfang, Li Muiyi

67 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

汽车覆盖件检具开发技术.....陈建, 翁兆廷(67)

Developing Technology of Checking Fixture for Automobile Panel

.....Chen Jian, Weng Zhaoting

机加工实训教学用防锈油的研制及应用.....梁艳娟(72)

Development and Application of Antirust Oil for Machining Training

.....Liang Yanjuan

三维在机检测数据自动生成技术.....冯洪华, 饶宏弟, 梁其果, 梁远海(75)

Automatic Generation of Three-Dimensional On-Line Detection Data

.....Feng Honghua, Rao Hongdi, Liang Qigao, Liang Yuanhai

78 锻模技术 Die Forging Technology

浅谈锻造钢质模锻活塞的发展趋势.....徐皓, 王涛(78)

Talk About Development Trend of Forging Steel Piston in the Future

.....Xu Hao, Wang Tao

82 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

耐蚀塑料模具钢的耐蚀性探索.....张永强, 李造宇, 张军, 贾余超(82)

Study on Anti-Corrosion of the Corrosion Resistant Plastic Mold Steel

.....Zhang Yongqiang, Li Zaoyu, Zhang Jun, Jia Yuchao

新型压铸模具钢FS438高温拉伸性能研究

.....牟风, 康爱军, 刘明, 王琳, 曹莹(85)

Study on High-Temperature Tensile Properties of the New Pattern Die-Casting

Die Steel Fs438.....Mou Feng, Kang Aijun, Liu Ming, Wang Lin, Cao Ying

89 模具专业教学与实践 Training and Practice

浅谈一体化教学在UG课程中的研究与应用.....詹建新(89)

Research and Application of Integrative Teaching in UG Course.....Zhan Jianxin

Content 目录

2019年第19卷第6期(总第215期)

模具制造[®]月刊

广告导航

企业名称	页码
昆山迈晟科精密机械有限公司.....	封面
2019第十届《宏茂特钢》全球模具材料及配件应用交流大会.....	封二
攀钢集团江油长城特殊钢有限公司.....	封三
如皋市宏茂重型锻压有限公司.....	封四
昆山名威精密工业有限公司.....	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司.....	书签B
联合弹簧(天津)有限公司.....	C1
思美创(北京)科技有限公司.....	C2
北京机床所精密机电有限公司.....	C3
东莞佳锋模具配件有限公司.....	C4、C5
龙记集团.....	C6、C7
东莞市蓝冰环保科技有限公司.....	C8
安博科.....	C9
西门子(中国)有限公司.....	C10
东莞正钢五金塑胶模具有限公司.....	C11
深圳市建儒科技有限公司.....	C12~C14
大桥铜材(深圳)有限公司.....	C15
《模具制造》杂志社.....	C16、C17
江苏星晨高速电机有限公司.....	C18
东莞市竹菱铜业有限公司.....	C19
东莞市耐斯机械制造有限公司.....	C20
哈斯高贸易(深圳)有限公司.....	C22
行业新闻.....	C25~C28
展会360°.....	C29
2019广东国际工业博览会.....	C30
2019江门智博会.....	C31
2019第三十五届中国无锡太湖国际智能工业装备产业博览会.....	C32
2019大湾区工业博览会.....	C33
2020第十五届中国国际机床工具展览会.....	C34
2020中国北京国际汽车制造装备展览会.....	C35
深圳市熊师傅科技有限公司.....	C36
昆山名威精密工业有限公司.....	94
昆山迈晟科精密机械有限公司.....	95
长沙特耐金属材料科技有限公司.....	96

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertismment Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*92*zh*P*14*
28000*22*2019-6



攀钢集团长城特钢

荣誉系统



长城特钢

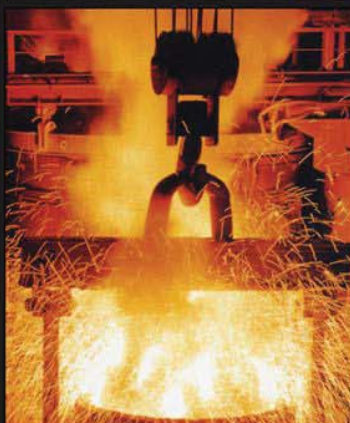
中国高端金属材料领军者

特种合金

特种不锈钢

工模具钢

7000吨钢板带轧机 保护气氛电渣炉
50万吨棒线材连轧机组 超高功率电弧炉
45MN液压快锻机 18MN径向锻造机



产品示例



联系方式

公司名称：攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 邮编：621701

地址：中国四川省江油市江东路195号

网址：www.cssc.com.cn

特钢营销中心

雷晓蓉

028- 87701260

13658118958

华南分公司

付子伦

0755-27718636

13208279561

客户服务

丁大虎

0816-3650463

13398360181



宏茂特钢®

Hongmao Special Steel

铸造经典品质 打造卓越品牌

Building Excellent Quality And Remarkable Brand



我们坚持科技创新，诚信经营，
以科技带动发展，以诚信为经营之本，
赢得了各界的信赖和赞赏。

诚信·创新·责任·有为 >>>>

Sincerity Innovation Responsibility Promising

如皋市宏茂重型锻压有限公司和如皋市宏茂铸钢有限公司隶属于张家港广大特材股份有限公司，是一家集冶炼、锻压、热处理、机加工和产品研发为一体的技术密集型企业。

公司占地300余亩，总资产20亿元，具年产优质合金钢20万吨、各种规格锻件10万吨的能力。拥有的主要冶炼设备有60吨电炉一套、60吨LF炉1套、60吨VD一套、60吨VC一套、保护气氛电渣炉4套；主要锻压设备有5000T、3600T快锻机组各一套，Φ6300mm碾环机组一套；主要热处理设备有常规热处理炉30台、调质热处理线2套；主要机械加工设备有重型立式车床、重型卧式车床、重型铣床、锯床等40余台。

公司一直致力于高性能金属材料研发，与钢研院华东分院、清华大学新材料国际研发中心、奥地利INTECO公司等国内外著名院校、企业进行深度合作，目前高品质模具钢的纯净度、抛光性能、冲击韧性等指标，已超过欧洲同行水平。

主要产品：工模具钢、风电主轴、重载齿轮、高压锅炉管坯、轧辊、石油机械钻具及各类铸钢件、锻件；产品广泛应用于国内外风电、轨道交通、汽车、核电、石油化工等行业。

公司以“诚信、创新、责任、有为”办企，坚持科技兴企、人才兴企、管理兴企，致力于打造特钢行业的民族品牌。

如皋市宏茂重型锻压有限公司

RUGAO HONGMAO HEAVY FORGING CO.,LTD

地址：江苏省如皋市长江镇（如皋港区）创业路8号

E-mail:47014724@qq.com

如皋市宏茂铸钢有限公司

RUGAO HONGMAO STEEL CO.,LTD

电话：13801518978

传真：0513-87688618

HM HPM 高抛光预硬化塑料模具钢

HM HPM High Performance Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 2738 超大截面预硬化塑料模具钢

HM 2738 Large Cross-sectional Pre-hardened Plastic Mold Steel

HM 718 大截面预硬化贝氏体塑料模具钢

HM 718 Large Cross-section Pre-hardened Bainite Plastic Mold Steel

HM 2343 高端汽车车灯模具用钢

HM 2343 Mold Steel Applying For Auto Lamp Mould

HM K80 高端镜面抛光模具钢

HM K80 High Performance High Precision Mold Steel

HM S136 高端不锈钢镜面模具钢

HM S136 Advanced Stainless Steel Mirror Mold Steel

HM 2344 超细化高端热作模具钢

HM 2344 Senior High Quality Hot Work Tool Steel

HM 8418 高端压铸模用模具钢

HM 8418 High Quality Casting Die Tool Steel

HM D2 大截面高端冷作模具钢

HM D2 Large Cross-section High Quality Cold Work Tool Steel

HM DC53 高韧性高耐磨冷作模具钢

HM DC53 High Strength High Wear-resistance Cold Work Tool Steel

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元

ISSN 1671-3508



9 771671 350022

6>