

MUJU ZHI ZAO 《中国核心期刊（遴选）数据库》收录期刊·深圳市优秀期刊

模具制造®

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美泽题

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234

2021 6 月

总第
239
期

官方网站

模具网

<http://www.die-mould.com>

公众号 模具制造

投稿邮箱: detr@163.net

广告邮箱: 83892668@163.com



MAXCORP®
Precision Components & Systems

专业制造精密零部件



TECAPRES®

西班牙进口氮气弹簧

MOELLER
PRECISION TOOL

美国专业汽车模具冲压零部件生产厂商

MISATJ

西班牙自动传输专家

newstark®
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS

意大利高性能模具组件

本期导读

C27 瑞立集团建设超大型压铸件创新平台

C28 佛山市模具行业技术人才培养交流活动在东莞顺利举办

C29 文灿股份签约引进力劲7套大型压铸单元

C30 华天软件推动模具产业高质量发展

C31 台州黄岩:“模具之都”新动能

9 超薄料冲压工艺分析与冲模结构优化

22 汽车前纵梁冲压工艺及模具结构优化

33 真空发生器在注射模中的应用

48 大型倒装叠层注射模设计

52 汽车覆盖件模具型面修复技术的研究与探索

区域销售点

华东: 昆山名威精密工业有限公司

华南: 东莞市赫阳五金有限公司

西南: 乔岳精密机械有限公司

华中: 武汉斯德力五金机械有限公司

昆山迈晟精密机械有限公司

KUNSHAN MAXCORP PRECISION MACHINERY CO., LTD

Tel: +86 (512) 36850301

Email: sales@maxcorp.asia

Website: www.maxcorp.asia

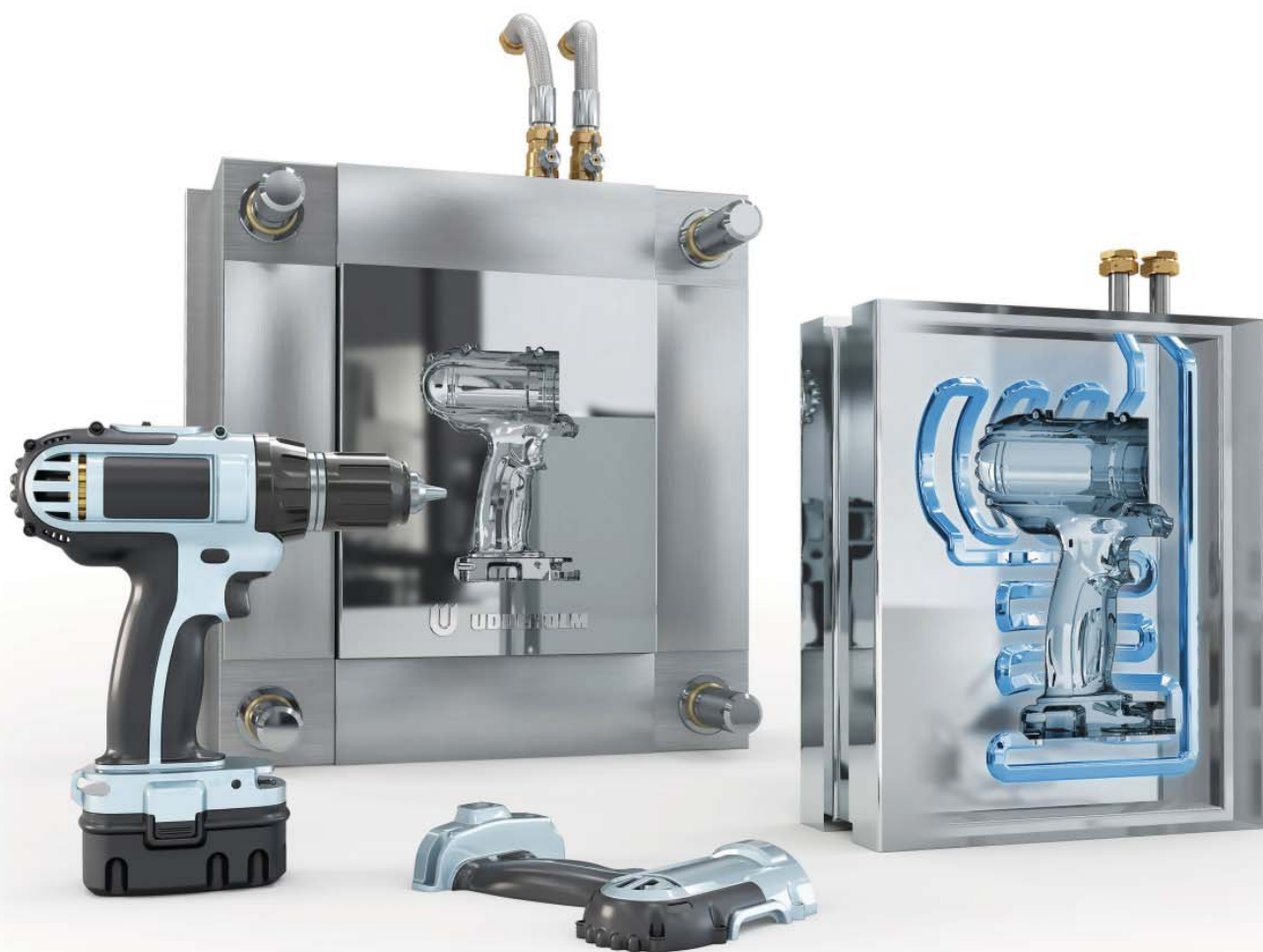


关注官网

发挥无限生产潜力

AM Corrax

增材决胜未来



敬请通过官方渠道与我们联系，
以避免伪造品

东莞：769 2289 7888 上海：400 800 9788 北京：010 6786 5588

敬请浏览我们的官方网站和微信账户以索取有关信息和更多分公司的联系资料



一胜百
微信账户二维码

www.assab-china.com

ASSAB 

瑞典氮气弹簧产品



联合弹簧（天津）有限公司 Kaller中国区代理商:

地址：天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座
邮编：300350 电话：022-28574311 / 022-28573926 传真：022-28574318
邮箱：claus.hou@asbg.com.cn nie.lei@asbg.com.cn 网址：www.kaller.com

北京展嘉贸易有限公司
北京市大兴工业开发区科苑路15号
电话：010-60216205
传真：010-60214860
电子信箱：as@bsm.com.cn

北京浩林胜科技有限公司
北京市大兴区 北京密码5-1-302
电话：18519508532 010-89205040
邮箱：280453146@qq.com

东莞市博耐特精密模具有限公司
东莞市南城街道道黄金路1号东莞天安数码城C1栋1104室
电话：0769-88777000
传真：0769-22026662
电子信箱：dg@bonet-cn.com

上海卡勒机电科技发展有限公司
上海市嘉定区安亭镇和静东路75弄6号
电话：13910191392 010-60217319
邮箱：sales@shkoller.com

盘起工业（大连）有限公司
辽宁省大连市经济技术开发区锦州街5号
电话：0411-87613087-648 15841192692
传真：0411-87613050 0411-87929398
电子邮箱：service@punch.com.cn yangf@punch.com.cn



始于1466年

BGH

一站式提供模具扁钢和圆棒

德国BGH钢厂



官方公众号



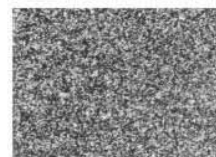
卡彭特技术公司

特种合金行业先驱

Micro-Melt系列粉末工具钢

Cast/Wrought

Micro-Melt®



相比传统铸锻造合金，
Micro-Melt® 合金具有均匀、
精细及超级洁净的微观组织，
使工具制造商和终端用户受益



- 提高退火状态下的机加工性能
- 提高淬火和回火状态下的磨削性能
- 提高韧性
- 提高切削性能

- 提高耐磨性
- 提高耐腐蚀性
- 提高热处理响应
- 延长工具寿命

浙江中模材料科技有限公司

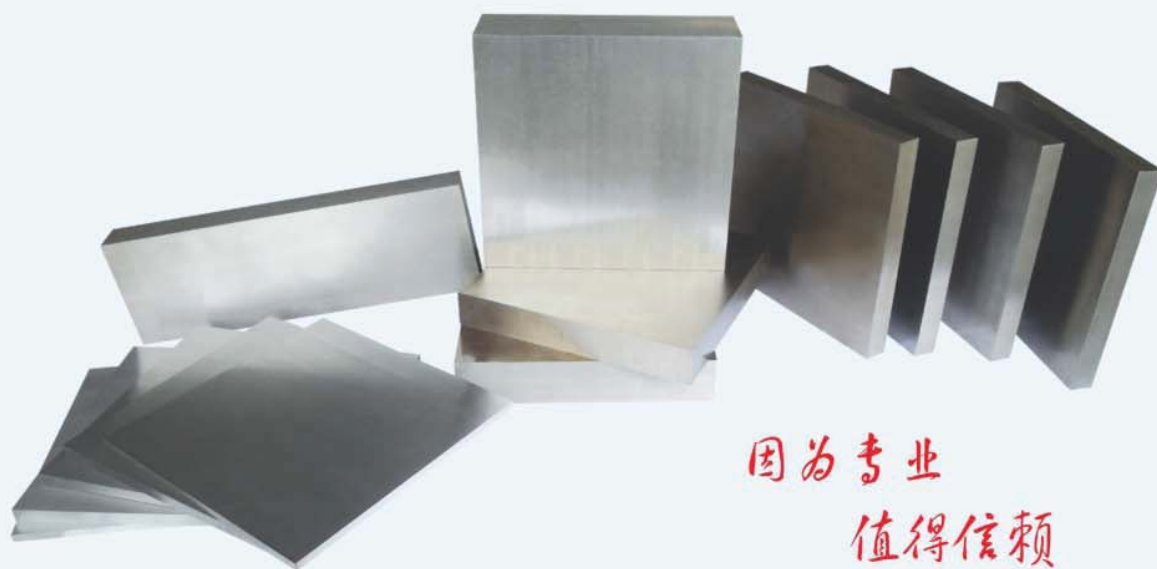
Add: 浙江省乐清市宁康东路2016号 (互联网+精密模具产业园)
Tel: 0577-62351119 Fax: 0577-62353331

www.cnmold-mt.com



精工特钢

模具好材料
找精工特钢



因为专业
值得信赖

服务冲压、拉伸领域30多年，始终如一

来自奥地利倍锐特
全球硬质合金材料
发展领域领导者



一站式全方位 解决冲压、拉伸难题



boehlerit硬质合金超强抗腐蚀



热处理车间拥有20多年经验
的专业热处理团队

预硬精板系列：M2A、SKH-9、DC53、VIKING、SKD11、SKD61

钨钢板块系列：MB20EDM、MB10EDM、MB05、HB50F、GB20、GB30

粉末高速钢系列：PM4、PM05、PM10、PM15、PM23、PM30、PM39、PM53、PM60

广东精工特钢科技有限公司

深圳市国富特模具材料有限公司

瑞典AS steel粉末高速钢华南区总代理

奥地利倍锐特boehlerit硬质合金华南区总代理

昆山长野超硬质合金有限公司战略合作伙伴



广东精工特钢科技有限公司

地址：深圳市宝安区松岗街道广深公路松岗段10号一楼

电话：0755-29629969

传真：0755-29629959

邮箱：szjgtg@126.com

网址：www.jg66.com



益良五金
YILIANG HARDWARE

客户主要针对于：
模具行业
生产快餐盒厂家
各类塑料盒子厂家

薄壁模具专用气顶
(直气顶)



薄壁模具碰壁针



EP二次顶出装置



EP20/EP25/EP37/EP50

PSM限位夹



PSM0001/PSM0002/PSM0003

PSR美标限位夹



PSR1000/PSR2000/PSR4000

可换式日期章



斜度定位销组件



日标SLK限位夹



SLK-16/SLK-20

薄壁模具专用气顶
(斜度款)



C式模具气顶



DME标准VA气顶



模具精密型气顶



模具日期章



模具拉料杆、
模具拉料套



模具气辅针 (氮气嘴)



零度定位柱



德标Z5130限位夹



Z5130-13/Z5130-18/Z5130-27

德标Z5140系列
滑块限位夹



Z5140-0/Z5140-1/Z5140-2

卡轮式锁模扣



简易式红色锁模块



L80/L100

红色R式锁模块



R30/R38/R48

宁海县黄坛益良五金厂是专业生产销售模具配件和数控车刀配件的厂家，拥有激光雕刻机，数控车床，各类铣床，磨床等专业设备，在生产中力求精益求精，让客户得到价廉物美的产品，主营产品有：各类模具日期章、各类模具气顶、各类模具限位夹，定位块，模具拉料杆/拉料套等。

宁海县黄坛益良五金厂

地址：浙江省宁波市宁海县黄坛镇前黄村（益良五金厂）
联系电话：13586735799 联系人：姜海强

网址：nhylwj.1688.com
邮箱：756056052@qq.com



河南中原特钢装备制造有限公司

HeNan Zhongyuan Special Steel Equipment Manufacturing Co., Ltd.

河南中原特钢装备制造有限公司地处河南省济源市，公司始建于1970年，隶属于中国兵器装备集团有限公司。中原特钢从事模具钢产品生产近30年，主要包括铝挤压、铝压铸用ZYH13精炼和电渣模具圆钢、H13系列热作模具扁钢和S136、718系列塑胶模具扁钢等，产品具有纯净度高、致密性好、耐热疲劳性能优良、使用寿命长等特点，产品质量达到国际先进水平，深受终端用户的青睐，在华南和华东地区拥有广泛的知名度，并出口到东南亚地区，销量逐年攀升。

ZYH13铝挤压、铝压铸模具圆钢化学成分

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni	Cu	Al
ZYH13	0.37~0.45	0.9~1.2	0.3~0.5	≤0.015	≤0.005	5.0~5.5	1.30~1.45	0.9~1.2	≤0.25	≤0.15	≤0.03

工艺特点 高温扩散、多向锻造、超细化处理。

纯净度 按照ASTM E45方法A检测，硫化物、氧化物、硅酸盐和球状氧化物均≤1.5级。

显微组织 球化组织按照北美压铸协会NADCA#207-2013标准图谱评定，满足AS9以内；带状偏析按照SEP1614标准图谱评定，满足SB3以内。



中原特钢模具钢生产能力

产品类别	牌号	中国	类似标准			尺寸规格 (mm)		交货状态
			德国	美国	日本			
铝挤压、铝压铸 模具圆钢	ZYH13	4Cr5MoSiV1	1. 2344	H13	SKD61	圆钢: Φ140~Φ400		超细化
	ZYH13 ESR	4Cr5MoSiV1	1. 2344 ESR	H13 ESR	SKD61	圆钢: Φ140~Φ700		超细化
产品类别	牌号	中国	类似标准			尺寸规格 (mm)		交货状态
			德国	美国	日本	厚度	宽度	
塑胶 模具扁钢	ZY718H	3Cr2MnNiMo	1. 2738	P20+Ni	HPM7/PX5	100~750	1300	预硬
	ZY2083	4Cr13	1. 2083	420	-	100~450	1300	退火
	ZY136R	4Cr13NiVS1	1. 2083 ESR	420 ESR	S-STAR	100~450	1300	退火
	ZY2316R	3Cr17NiMo	1. 2316	-	HPM38/PAK90	100~450	1300	退火
	ZYP80R	1Ni3MnCuAl	-	-	NAK80	100~450	1300	预硬
热作 模具扁钢	ZYDAC	4Cr5MoSiV+S	-	-	FDAC	100~350	1200	预硬
	ZYH11	4Cr5MoSiV	1. 2343	H11 ESR	SKD6	100~650	1200	超细化
	ZYH13	4Cr5MoSiV1	1. 2344	H13 ESR	SKD61	100~550	1200	超细化
	ZYH13SUP	4Cr5Mo2V	1. 2367	SUPERDIE ESR	DAC55	100~500	1200	超细化



两机两流立式连铸机



进口60T真空精炼炉



20吨电渣炉



进口1800T精锻机



进口5000T油压快锻机



地址：河南省济源市虎岭产业集聚区五三一工业园区 电话：0391-6099098 6099038
联系人：刘建军 13849533815 王芳 13838913559 李沛云 13513818390



Schmiedewerke Gröditz
GMH GRUPPE



广东万润利模具技术有限公司

德国葛利兹优质模具钢华南专卖店



广东深圳



山东青岛



浙江台州



万润利公司介绍

Gröditz Partner

万润利是德国葛利兹品牌钢材在中国区唯一一家只销售葛利兹材料的专卖店公司，目前在中国区设立专卖店公司有：广东万润利、山东万润利、浙江万润利。万润利体系为德国葛利兹钢厂严格监管的专一专卖模式，体系内集统一运营、统一管理、统一的标准化服务模式，该体系利用先进的ERP专业化系统管理，是目前葛利兹品牌模具钢材在中国区品种最齐全、库存量最多的专卖店公司，覆盖了华南、华北、华东区域，常年备货量5000吨以上。

万润利专卖店公司服务优势：

- 目前唯一一家只销售德国葛利兹单一品牌的专卖公司
- 覆盖了华南、华北、华东区域市场，集团统一系统化管理及服务
- 具备葛利兹品牌钢种最齐全的、库存最多的专卖销售及加工服务
- 各处都匹配了精密的进口加工设备、生产高效专业服务团队
- 匹配了最先进的德国原装进口SCHMETZ淬火炉及最专业的热处理和技术服务团队

万润利专卖店强调专一化的葛利兹钢种销售，保证所卖材料100%为德国葛利兹钢厂生产并原装进口！我们以专业化的专卖服务模式来确保客户的利益最大化，真诚期待你们的信任与支持，让我们携手共创打造高端优质的模具市场！

因为专一

所以值得信赖

总部：广东万润利模具技术有限公司（华南区）
地址：广东省深圳市宝安区沙井街道南环路381号
电话：0755-28070708 传真：0755-28070718
山东万润利模具技术有限公司（华北区）
地址：山东青岛市胶州马铁路胶西工业园
电话：0532-84936001 传真：0532-84936005
浙江万润利模具技术有限公司（华东区）
地址：浙江省台州市黄岩区北城街道翔光路8号
电话：0576-84261588

业务技术咨询电话：唐先生 18938901904
网站：www.groeditz-partner.com
邮箱：jdb.sgp@groeditz-partner.com

东莞市铭上模具配件有限公司是一家专业从事各种精密模具型芯，镶件，精密零部件等非标零配件的生产、销售与服务于一体的综合型企业。

本公司拥有精密的生产设备及检测设备（如CNC车床，CNC加工中心，SODICK放电，SODICK慢走丝，高精密段差磨，三次元，2.5次元等检测设备）以及多年模具配件生产经验的精英技术团队，能将国外先进技术与中国市场充分结合，为客户提供专业的精密模具加工技术解决方案和优质的精密配件产品。其主要产品包括：塑胶模具型芯、型腔，滑块，螺纹型芯，笔模型芯，异形镶件，非标司筒顶针等，产品广泛应用于医疗、制笔，日化包装，汽车压铸、电子电器及自动化等多个行业领域。

公司已采用ERP信息管理系统作业，产品原材料根据客户需求采购日本、德国、瑞典进口材料，并附材质证明或来料加工，热处理则由万利达、顶峰日嘉、香港好百利等知名厂家配套服务。使产品性能稳定、质量寿命更胜一筹，赢得广大客户的一致好评。

公司本着诚信，务实，团结，感恩的心态，铭上公司全体家人齐心协力，团结一致为创造一流品质，一流服务而不断努力。以期用我们优良的品质和服务回馈社会、让客户满意！



● 全球标准模具零件 ● 高精密非标零件定制 ● 自动化工装夹治具方案



MS 东莞市铭上模具配件有限公司

☎ 李小姐 18666893015 朱先生 13509205379 0769-81875281

✉ sales@cn-senlan.com
🌐 <http://www.dgsenlan.com>
☎ 0769-81153616
📍 东莞市长安镇厦边村上朗路27号

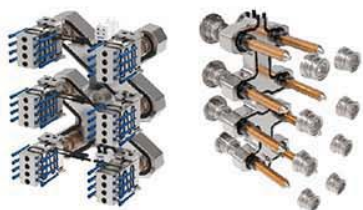


占瑞(ANRY), 2004年成立于上海, 公司拥有三大主营业务, 即热流道系统、模具3D打印、模塑辅机。经过多年发展, 占瑞汇聚了一批行业精英, 获得多项国家专利, 专注于产品研发、智能互联、精密制造、品质管控, 广泛应用于包装、高端医疗、3C电子、汽车、家电等行业, 为客户提供整体解决方案, 携手共创未来!

占瑞-让您更省心!

ANRY-A Notable & Reliable partner of You!

热流道系统



模塑辅机



精密温控

模具3D打印应用



随形水路

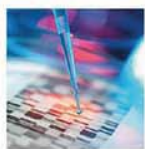
模具3D打印粉末



模具3D打印设备



高端医疗



包装行业



3C行业



汽车行业



家电行业



上海占瑞模具设备有限公司

SHANGHAI ANRY MOLD COMPONENT CO., LTD.

地址: 上海市金山区亭林镇亭谊路168号6栋

Tel: +86-21-58312268

E-mail: anry@anry.com.cn

Website: www.anry.com.cn



北京机床所精密机电有限公司

BMTI PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD.



FANUC慢走丝线切割机床

- ☐ 高加工性
- ☐ 高运转率
- ☐ 高可用性



- ☐ 国家重大专项成果
- ☐ 高档专用数控系统
- ☐ 镜面技术超低损耗
- ☐ 高效加工硬质合金



北京高维 高性能数控电火花成形机床



以质量求生存 以信誉求发展

专业制造顶级产品

PROFESSIONAL MANUFACTURE TOP PRODUCTS

东莞佳锋模具配件有限公司系中型台资企业，专业开发、生产及销售精密五金模、塑胶模零配件和各类铣床、磨床精密附件，如冲头、成型冲针、司筒、各类成品梢、文具笔类和化妆品类模具型芯、各类搪孔头、各类砂轮修整器等等，广泛应用于五金、塑胶、电子、电器、文具、汽车等多个行业。



公司已通过
ISO9001:2008
国际质量管理体系认证



JIAFENG
佳锋工业

- 文具笔类化妆品类模具型芯
- 各类砂轮修整器
- 各类成品梢
- 各类搪孔头 • 成型冲针
- 冲头 • 司筒



扫描关注

SCAN ME

东莞佳锋模具配件有限公司

Dongguan Jiafeng Die-moulds' accessories Co.,LTD

地址:广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号

电话:0769-83100155~58 83191745

传真:0769-83100159 83191746

E-mail:jf-mold@jf-mold.com jf-sale@jf-mold.com

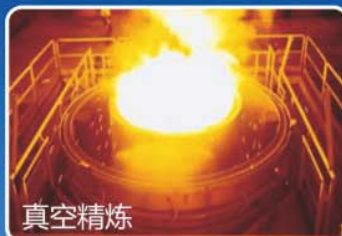


誉特金属

您值得信赖的模具钢材及热处理专家

专业品质 个性定制 精益求精 工匠精神

高端模具钢材 高品质铸就“誉特牌”



真空精炼



电渣重熔



仓库一角



大型真空气淬炉



汽车模具



金相组织检测



超声波探伤



光谱成分分析



机加工车间



深圳市誉特金属有限公司



深孔钻

深圳市誉特金属有限公司成立于2006年，团队核心成员由从事模具钢生产、研发、检测、销售、应用、热处理等领域的资深专业人员组成，成员中最长的从业经验长达二十五年以上。自成立以来坚持与国家重点全流程特钢企业开展紧密合作，按照国际先进技术标准定制开发了“誉特牌”高级模具钢。主营高级压铸模具钢系列产品，兼营塑胶模具钢防锈系列及镜面系列产品、精密冷冲模具钢系列产品以及按用户要求个性化定制开发各种牌号和形状尺寸的模具钢产品。

东莞市誉特金属科技有限公司（热处理分公司）成立于2011年，装备了先进的真空气体淬火炉、超深冷处理设备、氮化炉、氧化炉、回火炉、喷丸机等生产装备及完备的检测设备，为模具性能提供了有力的保障。2020年誉特金属成立了精料及机加工车间，装备有大水磨、双头铣、CNC、深孔钻、电火花等机加工设备，可以为客户提供从材料锯切→精料→开粗→热处理→精加工等快捷高效的“一站式”服务。



深圳市誉特金属有限公司
THE SHEN ZHEN RIGHT METAL CO.,LTD

公司地址：深圳市龙岗区坪地街道坪西社区香元排路5号
电话：0755-89567199
传真：0755-89567133
Q Q:1310305349
微信号：YT89567199
官网：<http://www.yutejs.com>
E-mail:ytasz@yutejs.com
机加工邮箱：ytjg@yutejs.com（接收图档、机加工报价专用）

东莞市誉特金属科技有限公司
DONG GUANG RIGHT METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

工厂地址：东莞市清溪镇香芒西路北一街28号
电话：0769-87893386
传真：0769-87891919
Q Q: 2144528173
微信号：YT89567199
官网：<http://www.yutejs.com>
E-mail:ytdg@yutejs.com

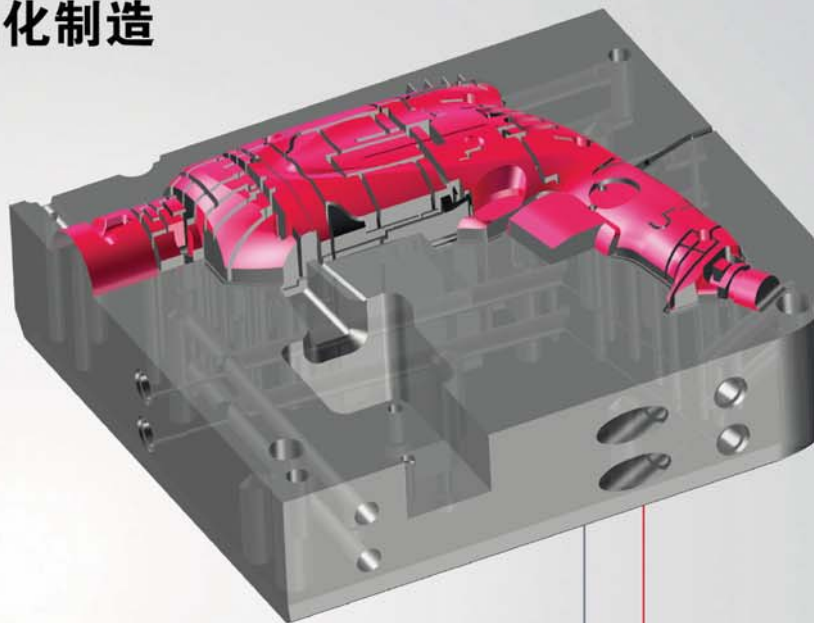


查询下单请扫描
二维码添加客服



最新原料信息请扫描
关注公众号二维码

Tebis:工业4.0数字化智能制造云平台 塑料模具智能自动化制造



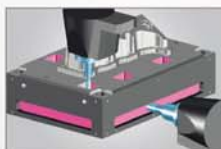
- // 优化制造过程
- // 积累制造工艺
- // 共享制造经验



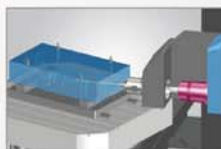
真曲面加工



虚拟机床



2.5D智能加工



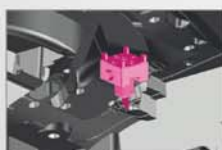
深孔钻



特征智能加工



5轴加工



电极加工



线切割



在机检测



MES

Tebis优化制造过程



第二十届中国国际模具技术和设备展览会

时间：2021年6月29日-7月2日

地点：国家会展中心（上海·虹桥）

Tebis展位：3-H006

Tebis中国总部

地址：上海市浦东新区科苑路88号德国中心2号楼7层726

电话：+86 21 2898 6980

邮箱：info-china@tebis.cn

网站：www.tebis.com



官方微信



建儒科技

Professional, Quality, Innovation and Environmental Protection

专业 · 品质 · 创新 · 环保



深圳工厂



Sinogonda

广州工大

深圳市建儒科技有限公司创建于2004年，是专业从事机械和金属加工助剂研发、生产、销售的高科技企业，总部设在深圳，广州设有研究院，深圳和肇庆设有生产基地，占地35亩的现代化新的肇庆生产基地于2021年正式投入使用。多年来，一直和著名大学、顶尖科研机构紧密合作，精益求精，不断研发、生产更新更好的机械和金属加工助剂。2017年，成功研制出世界第一个替代电火花线切割乳化油的产品---电火花线切割快走丝乳化膏！各项性能全面超越乳化油，同时为生产厂家解决了废液难于处理的难题，是划时代的杰作！“建儒”牌是机械和金属加工助剂行业的著名品牌，品种规格齐全，为机械和金属加工企业 provide 全方位的优质服务！



广东
(肇庆) 工厂





建儒科技

系列产品

专业 · 品质 · 创新 · 环保

超浓缩线切割

系列产品



线切割乳化膏

中走丝专用超浓缩
抗燃乳化膏性能极限！
Super Concentrated
Resistant Fire Emulsion



快走丝专用乳化膏

快走丝专用超浓缩
抗燃乳化膏性能极限！
Super Concentrated
Resistant Fire Emulsion



快走丝专用乳化膏

快走丝专用超浓缩
抗燃乳化膏性能极限！
Super Concentrated
Resistant Fire Emulsion



中走丝超浓缩

线切割乳化膏
Super Concentrated
Resistant Fire Emulsion



线切割工作液

Wire-cut Working Fluid
环境友好配方 符合欧盟
中走丝首选



线切割工程师

小程序

公众号



清洗

系列产品



气雾剂

系列产品



地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101 NO.190-101 Xinmu road, Xinmu District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City, Guangdong Province
电话：0755-83895628 89632309 广东销售：何先生 159-8932-9308 江苏销售：谢先生 138-2338-0134 湖北、湖南、四川销售：谭先生 131-4992-6991

革命配方 全球首创 隆重上市 世纪新品



不掉料
专门配方



快走丝专用超浓缩 线切割乳化膏

建议120mm以上的工件，使用蓝色塑料袋快走丝乳化膏。

快走丝乳化膏

1. 加工后的工件表面光洁度提高半级；
2. 正常切割效率相对于使用一般乳化油提高20%；
3. 加工工件厚度300mm-400mm时，水质透明，切割稳定；
4. 切割铜、铝等软性材料时，表面光洁度好，效率较一般乳化油提高30%。

产品性能差别

1. 含油少，使用时不起泡，无雾化，改善了工作环境，提高了工作效率。
2. 可循环使用，废液排放量明显减少，本产品寿命长，可长期不换液，减少排放；且本品不含有害成分，可生物降解，符合环保要求。
3. 不含“亚硝酸盐”、不含磷化物，不雾化，对人体皮肤、呼吸无刺激，无有害，安全。

对人体和环境的影响

1. 乳化膏过程中不产生油雾，对电器元件尤其电脑控制器、机床电器、排气扇等无侵蚀，不会造成电气设备接触不良，或霉烂损坏。
2. 分离能力强，腐蚀物易沉降，不产生油污，不发黑、发臭，并具有防锈性能。
3. 使用建儒线切割快走丝膏，水箱及工作台没有油污，可直接用水清洗，清洁方便，降低了工作量。

对工作条件的影响

乳化油

1. 表面光洁度一般；
2. 正常切割效率一般；
3. 加工范围超过500mm时，加工困难，非水基冷却液不可；
4. 切割铜、铝等软性材料时，有“铜绿”产生。
5. 切割物分离能力差，使用后混浊，易造成断丝、短路等故障。

1. 乳化油使用后会发黑发臭，产生刺鼻气味，严重影响工作环境。
2. 由于含有“亚硝酸盐”、磷化物等，对环境有害，需处理后可以排放。

1. 由于使用中会产生油雾，对电器元件侵蚀严重，尤其机床电器、排气扇等油污严重，易造成电气设备接触不良，或损坏。
2. 对机床及冷却液箱的清洗频繁，且清洗困难，加大了操作人员的工作量。



深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.





攀钢集团长城特钢

荣誉系统



中国高端金属材料领军者

特种合金

特种不锈钢

工模具钢

7000吨钢板带轧机 保护气氛电渣炉
50万吨棒线材连轧机组 超高功率电弧炉
45MN液压快锻机 18MN径向锻造机



产品示例



联系方式

公司名称：攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 邮编：621701

地址：中国·四川省·江油市江东路195号

网址：www.cssc.com.cn

特钢营销中心
华南分公司
客户服务

雷晓蓉
付子伦
丁大虎

028- 87701260
0755-27718636
0816-3650463

13658118958
13208279561
13398360181

主要项目：

(一) 型腔配件	(二) 模架周边结构配件	(三) 热浇道系统零件	(四) 方形导向、定位零件
1、顶针 2、司筒、中心梢 3、扁梢、4、心形梢 5、圆模仁	1、导杆、导套、回位梢 2、拉杆 3、定位圈 4、灌嘴 5、开闭器 6、斜杆 7、弹簧	1、滑针 2、滑套 3、衬嘴 4、热嘴	1、定位块 2、耐磨块 3、压板 4、斜导柱锁紧块 5、滑块导轨

本公司专业从事塑胶模具零件制造，已逾30年。以往对SKH-51高速钢锻造合格率不到30%，现研发新制程后，对高速钢的特殊锻程有了重大突破！产量大增，成本大幅降低，为回馈市场，我司决定突破市场价。

顶针材质

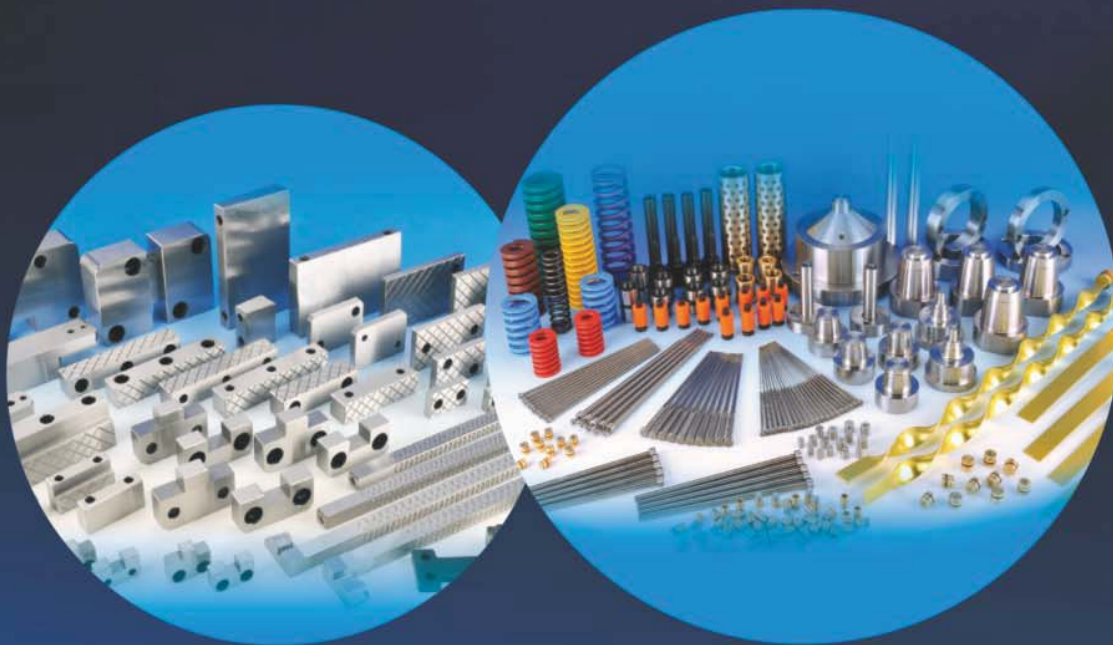
- 1、SKH-51钨系高速钢
- 2、SKD-61热作铬钼钒工具钢
- 3、38CrMoAl铝铬钼合金氮化钢

大用型顶针

Φ5×500L-900L	Φ10×500L-900L
Φ6×500L-900L	Φ12×500L-900L
Φ8×500L-900L	Φ16×500L-900L
Φ9×500L-900L	Φ20×500L-900L

SKD-61材质，以上库存充足，现货供应。

- ★ 本司所有产品皆材料分明，价格分明，绝不以次等、非正宗材料欺骗客户，蒙混价差。
- ★ 价格表以不同材料的同种产品编排，以方便客户取舍。
- ★ 客户可依性价比分析使用。



东莞正钢五金塑胶模具有限公司

DONG GUAN ZHENG GANG METAL & PLASTIC & MOLD CO., LTD

地址/Add: 广东省东莞市清溪镇青皇工业区葵青路43号
No.43 Kuiqing road QinHuang Industrial Area QingXi Town DongGuan City GuangDong China.
电话/Tel: 86-769-87739370 86810098 86810092
传真/Fax: 86-769-86813500 86813501 86813502 86813503(业务)
Http://www.zhenggangmold.com
2850659707@QQ.COM 对账 2850659704@QQ.COM 东莞线
2850659705@QQ.COM 外省线 2850659719@QQ.COM 深圳线

正钢精密模具(昆山)有限公司

KUN SHAN ZHENG GANG PRECISION MOULD FITTINGS CO., LTD

地址/Add: 江苏省昆山市开发区环娄路8号
Develop District Huanlou Road No.8 KunShan City, JiangSu Province
电话/Tel: 86-512-57619510 57619512
86-512-57813967 57813990
传真/Fax: 86-512-57812101 57619529
E-mail: md-parts@kszg-vip.com



模具制造[®]月刊

深圳市模具技术学会会刊

2021年6月8日出版

2021年第21卷第6期(总第239期)

国际标准刊号 ISSN 1671-3508

国内统一刊号 CN 44-1542/TH

国内外公开发行

主管:

深圳市工业和信息化局

主办:

深圳市生产力促进中心

协办:

上海市模协	山东省模协	安徽省模协	福建省模协
江西省模协	四川省模协	贵州省模协	河南省模协
河北省模协	湖南省模协	甘肃省模协	云南省模协
烟台市模协	济南市模协	宁波市模协	余姚市模协
乐清市模协	温州市模协	宁海县模协	上海材料研究所

编委(按姓氏笔划为序):

马宝顺	马党参	王上游	王太勇	王文正	王成勇
王敏杰	王福香	毛伟良	甘中民	孙楠	许洪斌
许鹤峰	邢忠文	阮锋	齐乐华	何学文	宋满仓
张维合	张立峰	李倩	李志刚	李志广	陈军
陈明	查鸿达	胡平	钟翔山	钟燕锋	夏巨湛
郭成	陶永亮	聂兰启	顾宏伟	高瞻	高国利
谢立志	蒋鹏	蒋炳炎	廖宏谊	蔡紫金	蔡考群

社长: 谭超武

编辑: 《模具制造》编辑部

主编: 杜贵军

出版: 《模具制造》杂志社

市场总监: 李超

印刷: 深圳市市直机关文印中心

总发行: 深圳市报刊发行局

邮发代号: 46-234

订阅: 全国各地邮局

国外发行: 中国国际图书贸易总公司

国外发行代号: M8186

广告经营许可证: 440300500018

国内定价: 10.00元/月; 120.00元/年

国外定价: 10美元/月; 120美元/年

• 如有印刷质量问题请与本社联系调换 •

本期责任编辑: 张灿红

《模具制造》杂志社:

地址: 深圳市龙岗区平湖街道平北路103号DCC文化创意园10栋2楼1026-2号

电话: (0755) 83892668 传真: 83891333

广告热线: (0755) 89632029

投稿邮箱: dctr@163.net 广告信箱: 83892668@163.com

服务、投诉热线: (0755) 89632809

法律顾问: 广东巨龙律师事务所首席合伙人律师

龙骧 139 0294 3555



▶ 打开微信 ▶ 右上角“+”号 ▶ 扫一扫 ▶ 扫二维码

+ 微信公众号



模具制造

专注于模具制造技术、
新工艺、新产品发布

公众号 die-mould



大湾区模具

专注于行业动态
模具企业人物访谈及
行业信息发布

公众号 GBAmould

让装备更智能，让制造更简单

企业使命



NICEMACHINE

耐斯机械

合模机/深孔钻 高端智造专家

NICE MACHINE



合模机



轴类深孔钻



数控六轴深孔钻

东莞市耐斯机械制造有限公司专业生产立式合模机、翻模机、卧式合模机、三轴数控深孔钻、六轴数控深孔钻、轴类深孔钻、加工中心电控磁盘、注塑机快速换模系统等。



★ 部分合作伙伴



东莞市耐斯机械制造有限公司

NICEMACHINE DONGGUAN NICE MACHINE BUILDING CO.,LTD

地址：广东省东莞市茶山镇横江富江二路25号1号楼101室

电话：0769-39012323-800 22707029 13421937721 传真：0769-39019608

网址：<http://www.nicemachine.net> 邮箱：nice@nicemachine.net

中国制造：<https://nicedncmachine.en.made-in-china.com/> 邮箱：czr@nicemachine.net

Content 目录

2021年第21卷第6期(总第239期)

模具制造[®]月刊

27 宁波震裕科技在溧阳投建动力电池结构件基地

27 瑞立集团建设超大型压铸件创新平台

28 佛山市模具行业技术人才培养交流活动在东莞顺利举办

28 广州和德与苏州大学战略合作签约交付挤压铸造设备

29 文灿股份签约引进力劲7套大型压铸单元

29 银宝山新·湾区智造基地投产

29 2021重庆市铸造年会隆重召开

30 华天软件推动模具产业高质量发展

30 中国模具之都/智能工厂展览会燃情启幕

31 台州黄岩：“模具之都”新动能

32 2021年国际模协(ISTMA)大会在线成功举办

4 提高0.35mm硅钢片落料模寿命的方案研究与应用

9 超薄料冲压工艺分析与冲模结构优化

1 模具企业管理 Die & Mold Corporation Management

冲压模具计划保全管理.....吴神龙, 陈亮(1)
Stamping Die Plan Maintenance Management Wu Shenlong, Chen Liang

4 冲模技术 Stamping and Punching Dies

提高0.35mm硅钢片落料模寿命的方案研究与应用.....曾顺(4)
Research and Application of Improvement the Service Life of Blanking Die for 0.35mm Silicon Steel Sheet Zeng Shun
组合体缩口模具改进.....聂兰启, 姜雪燕, 曹海霞, 聂晶(7)
Improvement of Necking Die for Combination Nie Lanqi, Jiang Xueyan, Cao Haixia, Nie Jing
超薄料冲压工艺分析与冲模结构优化.....陈炎嗣, 金龙建(9)
Stamping Process Analysis and Die Structure Optimization of Ultra-Thin Material.....Chen Yansi, Jin Longjian
商用车车架冲压高低差纵梁成形性分析.....冉庆, 王正勇, 唐平(15)
Formability Analysis of Longitudinal Beam with Height Difference in Stamping of Commercial Vehicle Frame Ran Qing, Wang Zhengyong, Tang Ping
超高强钢补丁板热成形模具关键控制点研究.....李松, 张海龙, 樊宇鹏(18)
Research on Critical Control Points of Ultra High Strength Steel Patchworks..... Li Song, Zhang Hailong, Fan Yupeng
汽车前纵梁冲压工艺及模具结构优化.....吕强, 张玲玲, 李阳平, 朱五省(22)
Stamping Process and Die Structure Optimization of Automobile Front Longitudinal Beam.....Lü Qiang, Zhang Lingling, Li Yangping, Zhu Wusheng
储气罐在汽车冷冲压模具中的应用.....李用, 符坤(24)
Application of Air Storage Tank in Automobile Cold Stamping Die Li Yong, Fu kun
两种吊式冲孔类斜楔机构的应用.....龚玉禄, 胥媛媛(27)
Application of Two Kinds of Hanging Punching Wedge Mechanism Gong Yulu, Xu Yuanyuan
不同分模线位置对尾端板成形性的影响.....蒋壮(30)
Influence of Different Parting Line Positions on the Formability of The Back Plate Jiang Zhuang

33 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

真空发生器在注射模中的应用.....沈亮涵, 张少飞(33)
The Application of Vacuum Generator in Injection Mold..... Sheng Lianghan, Zhang Shaofei
一种多抽芯面壳注射模设计.....胡清根, 邹彩平, 周先保(36)
Design of Injection Mold for Multi-Core-Pulling Surface Shell.....Hu Qinggen, Zou Caiping, Zhou Xianbao
汽车座椅头枕套锁扣注射模设计.....方迪成, 蒋燕(40)
Design of Injection Mold for Lock Catch of Automobile Seat Fang Dicheng, Jiang Yan
基于UGNX塑料齿轮注射模设计.....曾天文, 陈艳芳(44)
Design of Injection Mold for Plastic Gear Based on UGNX.....Zeng Tianwen, Chen Yanfang
大型倒装叠层注射模设计.....谭宪纲(48)
Design of Large Reverse Injection Stack-Mold.....Tan Xiangang

Content 目录

2021年第21卷第6期(总第239期)

模具制造[®]月刊

52 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 汽车覆盖件模具型面修复技术的研究与探索
.....隋晓峰, 任政, 马利杰, 李鹏书, 吴宝利, 杨冠宇(52)
Research and Exploration on the Repair Technology of Automobile Panel Die
SurfaceSui Xiaofeng, Ren Zheng, Ma Lijie, Li Pengshu,
Wu Baoli, Yang Guanyu
- 全景天窗顶盖成形工艺分析与调试研究.....唐俊杰(56)
Analysis and Debugging Research on Forming Process for the Panorama
Roof.....Tang Junjie
- 一种精密模具柔性智能制造单元的设计与应用
.....金涨军, 熊瑞斌, 裴腾威, 张威(61)
Design and Application of a Flexible Intelligent Manufacturing Cell for Precision
Mold.....Jin Zhangjun, Xiong Ruibin, Qiu Tengwei, Zhang Wei
- 基于UG取暖器外壳型芯数控编程.....冯晓杰(65)
Numerical Control Programming of Heater Shell Core Based on UG Software
.....Feng Xiaojie
- Cr基模具钢电火花线切割质量多目标影响因素研究.....李文明, 刘飞(71)
Research on Multi-Objective Influencing Factors of WEDM Quality of Cr-Based
Die SteelLi Wenming, Liu Fei
- 薄壁零件数控加工工艺改进.....陈清林(75)
Improvement of NC Machining Process for the Thin-Wall Parts.....Chen Qinglin

78 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

- 大厚度镜面塑料模具钢XC1.2738的研发.....吴扬, 杨宏伟, 何广霞(78)
Research And Development of XC1.2738 Thick Plate for Mirror Plastic Mold Steel
.....Wu yang, Yang Hongwei, He Guangxia
- 硅对耐蚀塑料模具钢力学性能的影响
.....蔡清, 刘明, 冯淑玲, 潘彦丰, 赵长顺(81)
Effect of Silicon on Mechanical Properties of Corrosion Resistant Plastic Mold
.....Cai Qing, Liu Ming, Feng Shuling, Pan Yanfeng, Zhao Changshun
- 3Cr16NiMoS钢锻制模块预硬化硬度不合格原因分析及工艺改进
.....孙秀华, 康爱军, 刘德龙, 徐晓慧, 黄辉(85)
Cause Analysis of Unqualified Pre-Hardening Hardness and Process
Improvement for Steel 3Cr16NiMoS Forged Die Blocks
.....Sun Xiuhua, Kang Aijun, Liu Delong, Xu Xiaohui, Huang Hui

88 模具专业教学与实践 Training and Practice

- 企业数控铣工成才路径探索.....刘健, 林静财, 杨金健, 何益(88)
Enterprise CNC Milling Workers to Explore the Path of Success
.....Liu Jian, Lin Jingcai, Yang Jinjian, He Yi
- MoldFlow在《塑料成型与模具设计》课程教学中的应用.....刘平平(90)
Teaching Application of MoldFlow Software in Plastic Molding Process
and Mold Design Course.....Liu Pingping

22 汽车前纵梁冲压工艺及模具结构优化

33 真空发生器在注射模中的应用

40 汽车座椅头枕套锁扣注射模设计

48 大型倒装叠层注射模设计

52 汽车覆盖件模具型面修复技术的研究与探索

本期推荐: 本期向读者推荐的是由模具精密加工及智能制造应用研究中心金涨军、熊瑞斌、裴腾威、张威带来的《一种精密模具柔性智能制造单元的设计与应用》, 该文介绍了一种精密模具智能制造单元的设计与实现。首先介绍精密模具智能制造单元的整体结构和组成, 并对系统的整体控制原理进行详细阐述, 深入分析工业机器人、加工设备、PLC控制器、MES计算机之间的通讯结构和通讯方式。然后详细介绍工业机器人主程序、料库取放料程序、机床上下料程序的基本控制流程。最后对智能制造生产系统的基本工艺流程进行总结, 通过某塑料瓶模具型芯小批量加工实例, 证明智能制造单元可有效提高模具生产效率, 降低单件成本。

Content 目录

2021年第21卷第6期(总第239期)

模具制造[®]月刊

广告导航

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: 1026-2, floor 2, building 10, DCC cultural and creative park, No. 103, Pingxin North Road, Pinghu block, Longgang District, Shenzhen City Guangdong Province

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertisment Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*92*zh*P*15*
28000*26*2021-6

企业名称	页码
昆山迈晟科精密机械有限公司	封面
一胜百	封二
大冶特殊钢有限公司	封三
上海特略精密数控机床有限公司	封四
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签A
东莞市赫阳五金有限公司	书签B
联合弹簧(天津)有限公司	C1
博歌华特殊钢(东莞)有限公司	C2
浙江中模材料科技有限公司	C3
广东精工特钢科技有限公司	C4、C5
宁海县黄坛益良五金厂	C6
河南中原特钢装备制造有限公司	C7
广东万润利模具技术有限公司	C8
东莞市铭上模具配件有限公司	C9
上海占瑞模具设备有限公司	C10
北京机床所精密机电有限公司	C11
东莞佳锋模具配件有限公司	C12-C13
深圳市誉特金属有限公司	C14
特必思软件贸易(上海)有限公司	C15
深圳市建儒科技有限公司	C16-C18
攀钢集团江油长城特殊钢有限公司	C19
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C20
东莞市耐斯机械制造有限公司	C22
哈斯高贸易(深圳)有限公司	C26
行业新闻C27-C32展会360°	C33
JM2021第24届青岛国际机床展览会	C34
中国国际金属成形展览会	C35
CGMT中国(广州)国际数控机床展	C36
CIEME2021第20届中国国际装备制造业博览会	C37
中国国际先进制造技术展览会	C38
2021DMP大湾区工业博览会	C39
深圳市熊师傅科技有限公司	C40
昆山迈晟科精密机械有限公司	94
东莞市赫阳五金有限公司	95

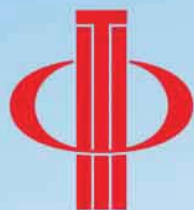
诚信

创新

高效

超越

融合



大冶特殊钢有限公司
DAYE SPECIAL STEEL CO.,LTD.

百年特钢 创新无限

建成全球最具竞争力的特钢企业集团

大冶特殊钢有限公司隶属于中信泰富特钢集团（股票代码000708），前身大冶铁厂是清末湖广总督张之洞创办的“汉冶萍煤铁厂矿有限公司”，是中国现存最早的钢铁企业之一，素有中国“钢铁摇篮”之美誉，拥有中厚壁特种无缝钢管，合金棒材和特冶锻造三大基地。产品出口到美国、德国、巴西、印度、韩国、日本等欧美、东南亚五十多个国家和地区。

特冶、锻造设备拥有28台1.2~20吨气体保护电渣炉，1~12吨真空感应炉、1~12吨真空自耗炉，60MN/45MN/20MN快锻及MEER16MN径锻机等具有国际先进水平的主体装备，配套完善的热处理装备，可满足退火、正火、调质、固溶等交货状态。

生产品种：锻材，热轧棒材，无缝钢管

生产规格：锻材(圆棒)≤1000mm

锻材(方/扁钢)78~812mmx203~1050mm

锻材（环件）外径1500~4500mm 壁厚110~450mm及异形环高度110~540mm

热轧棒材(圆棒)外径12~350mm

热轧棒材(圆角方钢)50x50mm~280x280mm

热轧棒材(扁钢)6~38mmx44~150mm

钢管（特种无缝钢管）外径51~534mmx壁厚5~130mm

地址：湖北省黄石市黄石大道316号（435000） 传真：0714-6297208

电话：0714-6297888

邮箱：xygch2006@126.com

手机：15172038715

网址：<http://dytg.citicsteel.com>





Micron Wire Cut Machine Tools

微米级线切割机床

TG[®]serials

JAPAN:JIS
GERMANY:VDI



符合国际慢走丝线切割技术标准



官方微信公众账号



上海特略精密数控机床有限公司
Shanghai TeLue Precision EDM Machine Tools Co.,LTD

www.sh-telue.com
E-mail: sh-telue@163.com

中国公司总部: (Headquarter)

地址:上海市嘉定区菊城路203号 邮编 (P.C.):201821
电话 (Tel): (021) 69526612 69523676 69168111
传真 (Fax): (021) 59163249 69168001

特略东莞分公司: (TeLue DongGuan Office)

地址:东莞市长安镇聚和国际机床城一楼南门C47
及展厅B23
电话 (Tel): (0769) 81660689 81604586
传真 (Fax): (0769) 81660665

特略佛山分公司: (TeLue FoShan Office)

地址:佛山市顺德陈村顺联机械城24栋
123,124,127,128号
电话/传真 (Tel/Fax): 0757-2381 0769

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价:10元

