

MU JU ZHI ZAO 《中国核心期刊(遴选)数据库》收录期刊·深圳市优秀期刊

模具制造[®]

DIE & MOULD MANUFACTURE 邵美峰题

国际标准刊号
ISSN 1671-3508
国内统一刊号
CN 44-1542/TH
邮发代号: 46-234

2019 4 月

总第
213
期

官方网站

模具技术网
<http://www.szmolds.com>

公众号/模具制造

投稿邮箱: detr@163.net
广告邮箱: 83892668@163.com



HM[®]

宏茂特钢

Hongmao Special Steel

铸造经典品质 打造卓越品牌
Building Excellent Quality And Remarkable Brand

诚信·创新·责任·有为 >>>
Sincerity Innovation Responsibility Promising

如皋市宏茂重型锻压有限公司
RUGAO HONGMAO HEAVY FORGING CO.,LTD

如皋市宏茂特钢有限公司
RUGAO HONGMAO STEEL CO.,LTD

地址: 江苏省如皋市长江镇(如皋港区)创业路8号
E-mail: 47014724@qq.com
电话: 13801518978
传真: 0513-87688618

※ 详情参阅本期第96页

本期导读

企业访谈



如皋市宏茂重型锻压有限公司
董事长 徐卫明先生

C22 企业专访 如皋市宏茂重型锻压有限公司

C26 新时代质变·新智造征程
第20届深圳机械展恢弘启幕

C26 第三届深圳国际增材制造工业应用主题峰会圆满落幕

C37 凝心聚力, 共赢未来
2019年“深圳市模具技术学会春茗会”在深圳成功举办

15 桥壳自动化生产线规划及模具设计要点

36 石英表机芯支架注射模设计与制造

56 汽车大灯灯罩双色注射模设计

78 复杂三维微细加工技术创新与研究



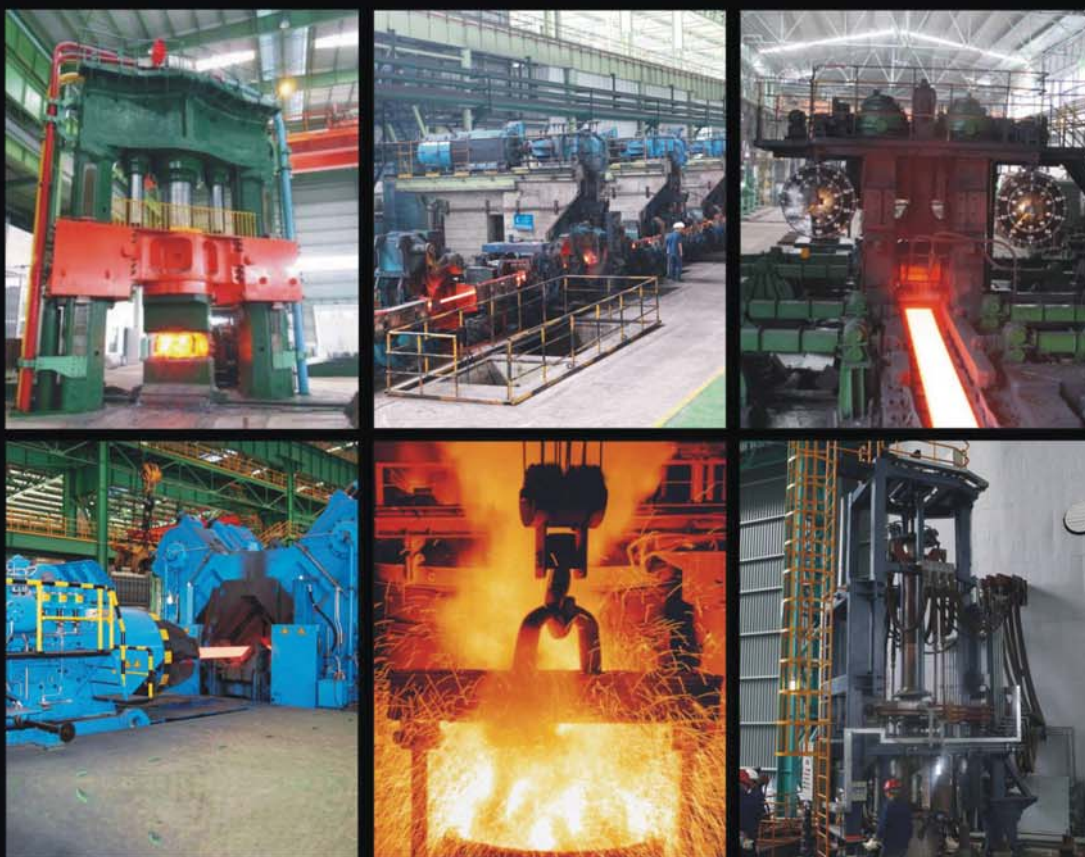
攀钢集团长城特钢

荣誉系统



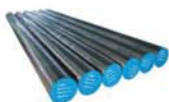
中国高端金属材料领军者

特种合金 钛及钛合金 特种不锈钢 工模具钢



7000吨钢板带轧机 保护气氛电渣炉
50万吨棒线材连轧机组 超高功率电弧炉
45MN液压快锻机 18MN径向锻造机

产品示例



联系方式

公司名称：攀钢集团江油长城特殊钢有限公司 邮编：621701

地址：中国·四川省·江油市江东路195号

网址：www.cssc.com.cn

特钢钛材营销中心

雷晓蓉

028- 87701260

13658118958

华南分公司

付子伦

0755-27718636

13208279561

客户服务

丁大虎

0816-3650463

13398360181

瑞典氮气弹簧产品



联合弹簧（天津）有限公司
Kaller中国区代理商:

地址: 天津市津南经济开发区香港街明港工业园A座
邮编: 300350 电话: 022-28574325 传真: 022-28574318
邮箱: nie.lei@asbg.com.cn 网址: www.kaller.com

北京展嘉贸易有限公司
北京市大兴经济开发区科苑路15号
电话: 010-60216205
传真: 010-60214860
电子信箱: as@bsm.com.cn

廊坊京茂汽车模具有限公司
固安工业园北区东方街32号
电话: 18910076906
电子邮箱: sales@byteccm.com

东莞市博耐特精密模具有限公司
东莞市南城区街道黄金路1号东莞天安数码城C1栋1104室
电话: 0769-88777000
传真: 0769-22026662
电子信箱: dg@bonet-cn.com

吉林省信诚瑞达机电设备有限公司
长春市绿园区春城大街68号
电话: 13944113127
邮箱: wintruster@hotmail.com

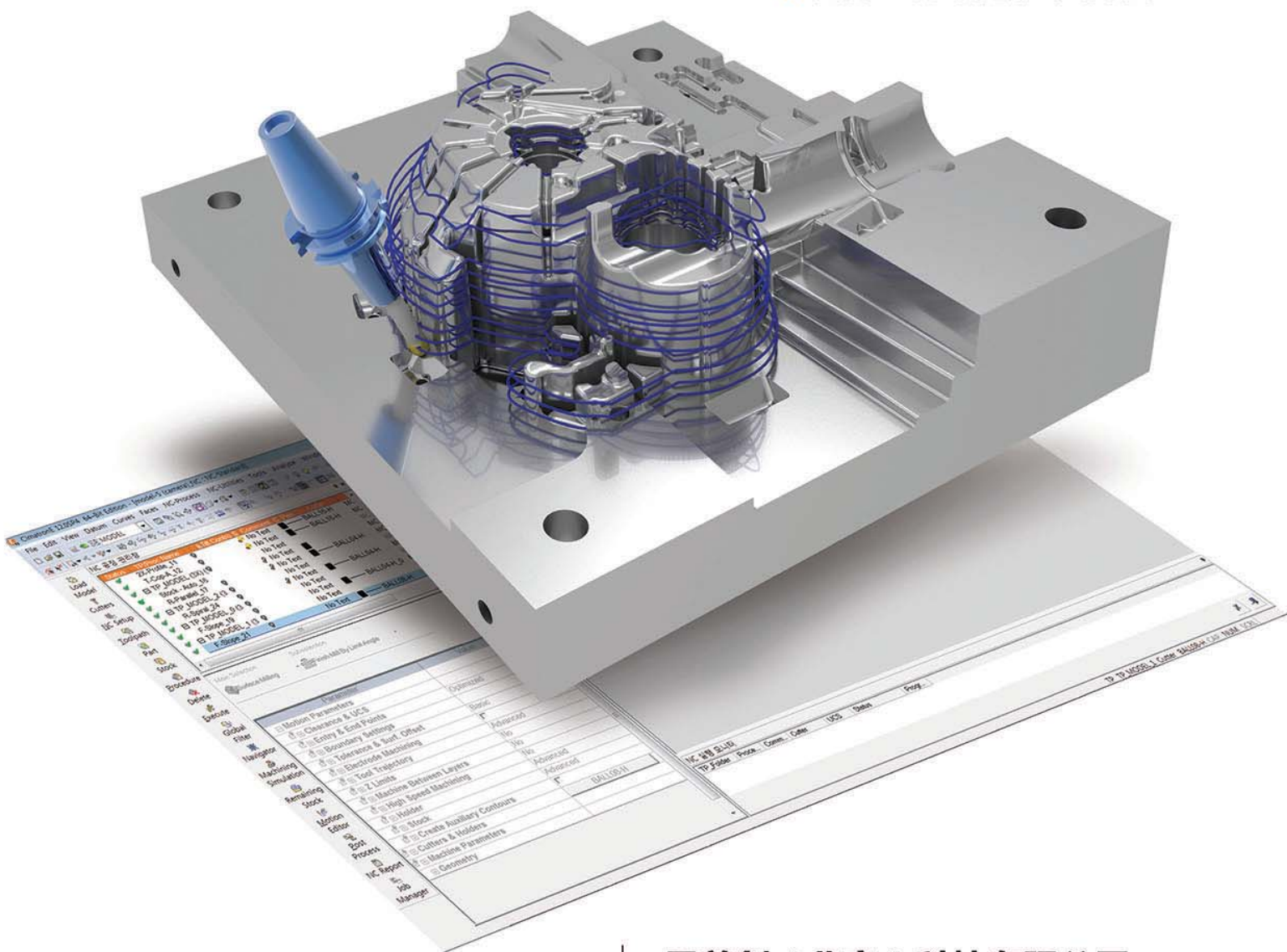
盘起工业（大连）有限公司
辽宁省大连市经济技术开发区锦州街5号
电话: 0411-87613087-648 15841192692
传真: 0411-87613050 0411-87929398
电子邮箱: service@punch.com.cn yangl@punch.com.cn



更简单·更快捷·更强大

型腔模具设计 | 冲压模具设计 | 加工编程

- ▶ 全新的用户界面
- ▶ 革新的型腔模具设计工具
- ▶ 卓越的冲压模具设计功能
- ▶ 先进的自动化模板加工
- ▶ 在CNC机床实时进行测量
- ▶ 丰富的NC功能和加工策略
- ▶ 超快速的电极设计与制造
- ▶ 支持3D打印随形冷却设计



思美创（北京）科技有限公司

010-84978230 400.890.7899

Marketing.SoftwareChina@3DSYSTEMS.com



北京机床所精密机电有限公司

BMTI PRECISION MECHATRONICS CO.,LTD.



- ☐ 高加工性
- ☐ 高运转率
- ☐ 高可用性

FANUC慢走丝线切割机床



- ☐ 国家重大专项成果
- ☐ 高档专用数控系统
- ☐ 镜面技术超低损耗
- ☐ 高效加工硬质合金



北京高维 高性能数控电火花成形机床

地址：北京市密云经济开发区强云路6号 电话：010-64739681/653 传真：010-64739665
邮编：100102 E-mail：gwsales@jcsjm.com 网址：www.jcsjm.com



随形水路清洗专家

The guardian of mould water channels

模具水路、随形水路的
测漏、测压、测流、清洗的解决者

LSTRON



LSTRON 模具水路清洗机

- 1: 增加测漏测压功能
- 2: 增加脱管停机功能
- 3: 增加脉冲清洗时间可以任意设定功能
- 4: 清洗时间可以设定功能
- 5: 清洗前后流量自动记录功能
- 6: 三菱PLC控制系统
- 7: 一键式操作方式
- 8: 机器设计模块化设计
- 9: 4个万向轮设计移动方便

提供解决方案
排除水质问题
爱护水资源
提高水效率



模具行业检测水路的行业标准装备

智能测漏测压 试水机

- 1: 测泄漏功能
- 2: 测泄压功能
- 3: 测流量功能
- 4: 自动排水功能
- 5: 水路自动烘干功能
- 6: 智能化记录
- 7: 数字式显示, 一目了然
- 8: 保压时间可以任意设定

主要项目：

(一) 型腔配件	(二) 模架周边结构配件	(三) 热浇道系统零件	(四) 方形导向、定位零件
1、顶针 2、司筒、中心梢 3、扁梢、4、心形梢 5、圆模仁	1、导杆、导套、回位梢 2、拉杆 3、定位圈 4、灌嘴 5、开闭器 6、斜杆 7、弹簧	1、滑针 2、滑套 3、衬嘴 4、热嘴	1、定位块 2、耐磨块 3、压板 4、斜导柱锁紧块 5、滑块导轨

本公司专业从事塑胶模具零件制造，已逾30年。以往对SKH-51高速钢锻造合格率不到30%，现研发新制程后，对高速钢的特殊锻程有了重大突破！产量大增，成本大幅降低，为回馈市场，我司决定突破市场价。

顶针材质

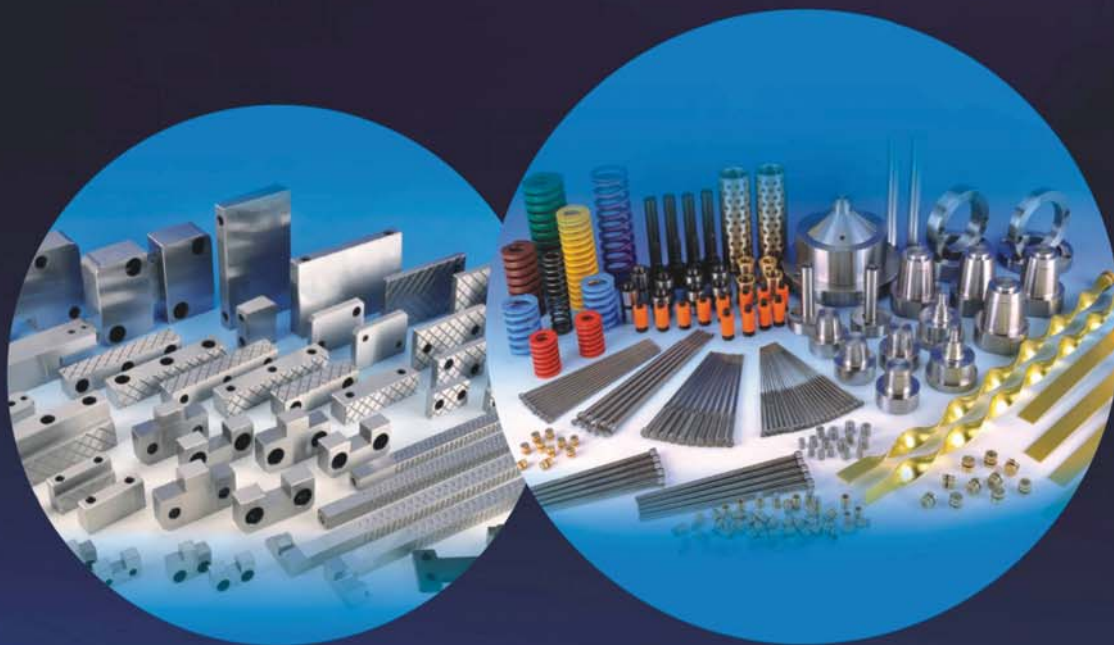
- 1、SKH-51钨系高速钢
- 2、SKD-61热作铬钼钒工具钢
- 3、38CrMoAl铝铬钼合金氮化钢

大用型顶针

Φ5×500L-900L	Φ10×500L-900L
Φ6×500L-900L	Φ12×500L-900L
Φ8×500L-900L	Φ16×500L-900L
Φ9×500L-900L	Φ20×500L-900L

SKD-61材质，以上库存充足，现货供应。

- ★ 本司所有产品皆材料分明，价格分明，绝不以次等、非正宗材料欺骗客户，蒙混价差。
- ★ 价格表以不同材料的同种产品编排，以方便客户取舍。
- ★ 客户可依性价比分析使用。



东莞正钢五金塑胶模具有限公司

DONG GUAN ZHENG GANG METAL & PLASTIC & MOLD CO., LTD

地址/Add: 广东省东莞市清溪镇青皇工业区葵青路43号
No.43 Kuiqing road QinHuang Industrial Area QingXi Town DongGuan City GuangDong China.
电话/Tel: 86-769-87739370 86810098 86810092
传真/Fax: 86-769-86813500 86813501 86813502 86813503(业务)
Http://www.zhenggangmold.com
2850659707@QQ.COM 对账 2850659704@QQ.COM 东莞线
2850659705@QQ.COM 外省线 2850659719@QQ.COM 深圳线

正钢精密模具(昆山)有限公司

KUN SHAN ZHENG GANG RPRECISION MOULD FITTINGS CO.,LTD

地址/Add: 江苏省昆山市开发区环娄路8号
Develop District Huanlou Road No.8 KunShan City,JiangSu Province
电话/Tel: 86-512-57619510 57619512
86-512-57813967 57813990
传真/Fax: 86-512-57812101 57619529
E-mail:md-parts@kszg-vip.com



以质量求生存 以信誉求发展

专业制造顶级产品

PROFESSIONAL MANUFACTURE TOP PRODUCTS

东莞佳锋模具配件有限公司系中型台资企业，专业开发、生产及销售精密五金模、塑胶模零配件和各类铣床、磨床精密附件，如冲头、成型冲针、司筒、各类成品梢、文具笔类和化妆品类模具型芯、各类搪孔头、各类砂轮修整器等等，广泛应用于五金、塑胶、电子、电器、文具、汽车等多个行业。



公司已通过
ISO9001:2008
国际质量管理体系认证



JIAFENG
佳锋工业

- 文具笔类化妆品类模具型芯
- 各类砂轮修整器
- 各类成品梢
- 各类搪孔头 • 成型冲针
- 冲头 • 司筒



扫描关注

SCAN ME

东莞佳锋模具配件有限公司

Dongguan Jiafeng Die-moulds' accessories Co.,LTD

地址:广东省东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号

电话:0769-83100155~58 83191745

传真:0769-83100159 83191746

E-mail:jf-mold@jf-mold.com jf-sale@jf-mold.com



龍記集團
LUNG KEE GROUP



欢迎光临广州Chinaplas

龍記集團展位

— **5.2馆-B29**

参展时间

— **2019/5/21-24**

龙记微信
马上关注



网上询价、下单、开票

WWW.LKM.COM.CN



河源龙记金属制品有限公司

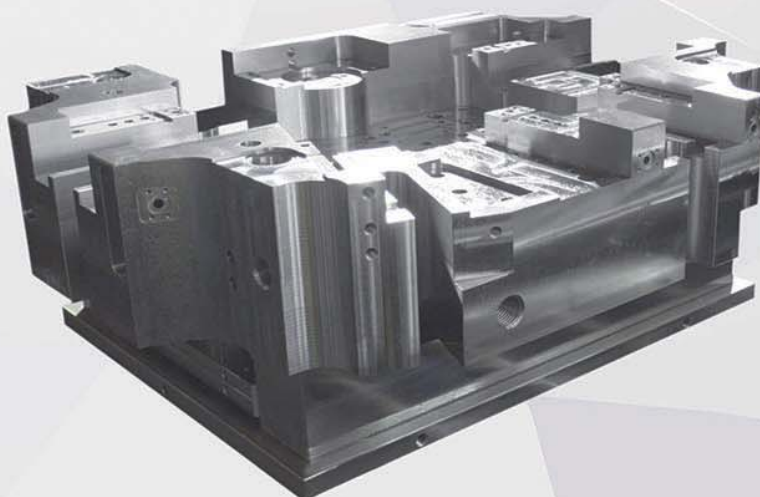
地址: 广东省河源市高新技术开发区龙记大道

电话: (86) 0762-3210 502

杭州龙记金属制品有限公司

地址: 浙江省杭州市萧山区杭州江东工业园区江东三路7711号

电话: (86) 0571-8213 3283





龍 記 集 團
LUNG KEE GROUP



LKM738
E033-2230-01
25X150X200

龙记模具钢材

>> 历史悠久，实力雄厚

- 上市企业，服务模具行业超过40年

>> 可信赖的合作伙伴

- 日本大同，瑞典一胜百及宝武特冶的正式代理

>> 库存充足，设备完善

- 超过1.5万吨特种钢库存，设有真空炉及消除应力炉

>> 严谨的质量监控

- 专业理化实验室，具经验的材料分析团队

>> 先进的管理系统

- 原料条码及LKM_ID认证系统*保护客户权益

* LKM_ID认证获日本大同特殊钢 (Daido Steel) 指定为认可追溯管理系统。
详情请查询日本大同相关产品网页。



WWW.LKM.COM.CN



深圳市建儒科技有限公司
Shenzhen JYES Science & Technology Co., Ltd.

专业·品质·创新·环保

建儒科技



深圳市建儒科技有限公司创建于2004年，是专业从事机械和金属加工助剂研发、生产、销售的高科技企业，总部设在深圳，广州设有研究院，深圳和中山设有生产基地，占地35亩的现代化新的肇庆生产基地正在建设之中。多年来，一直和著名大学、顶尖科研机构紧密合作，精益求精，不断研发、生产更新更好的机械和金属加工助剂。2017年，成功研制出世界第一个替代电火花线切割乳化油的产品--电火花线切割快走丝乳化膏！各项性能全面超越乳化油，同时为生产厂家解决了废液难于处理的难题，是划时代的杰作！“建儒”牌是机械和金属加工助剂行业的著名品牌，品种规格齐全，为机械和金属加工企业提供全方位的优质服务！

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101
NO.190-101 Ximur road, Ximur District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City, Guangdong Province

电话：0755-83895628 89632309

传真：0755-83897733

联系人：谭先生 139-2849-4682

广东销售：何先生 159-8932-9308

江苏销售：谢先生 138-2338-0134



微信扫一扫，使用小程序



肇庆工厂

建儒深圳工厂

中山工厂

广州分公司



建儒科技

专业 · 品质 · 创新 · 环保

系列产品

线切割

系列产品
Wire-cut series product



快走丝 专用 乳化膏

WEDM special Hyper-concentration Wire-cut Emulsified Oilment
The Global Initiative Revolutionary Formula
全球首创快走丝专用乳化膏
代替传统乳化油



线切割乳化膏

Hyper-concentration Emulsified Oilment
New global formula and technology
配方：最新数量1号



线切割工作液

Wire-cut Working fluid
环保无磷配方 Preferred for the WEDM
中走丝首选 Environment protection formula

清洗系列

Cleaning
HIGH QUALITY

专业 · 品质 · 创新 · 环保



Aerosol Products

建儒科技 · 气雾剂系列产品



Environment-Protect Metal Cleaning Agents
De-fingerprint Long Term Antirust Agents



微信扫一扫，使用小程序

地址：深圳市龙岗区平湖街道新木社区新木路190号101 NO.190-101 Xinmu road, Xinmu District Pinghu Street, Longgang, Shenzhen City Guangdong Province
电话：0755-83895628 89632309 传真：0755-83897733 联系人：谭先生 139-2849-4682 广东销售：何先生 159-8932-9308 江苏销售：谢先生138-2338-0134



建儒科技

The global initiative Revolutionary formula

兑水比例 : 1 : 50 ~ 60

· Water-adding ratio: 1: 50~60

使用成本大幅下降

· Cost of use has dropped significantly

不发臭、工作环境好

· Not smelly, good working environment

运输贮存经济方便

· Economic convenience for transport and storage

性能全面超越乳化油

· Performance beyond the emulsified oil

取代线切割乳化油的最佳选择！
The best choice to replace the
wire-cut emulsified oil

革命配方 隆重上市
全球首创 世纪新品

"建儒"快走丝乳化膏与传统乳化油性能对比

	快走丝乳化膏			传统乳化油		
	好	中	差	好	中	差
1.切割效率高	✓					✓
2.丝损小	✓			✓		
3.加工稳定性	✓			✓		
4.大电流工作	✓					✓
5.断丝率低	✓			✓		
6.表面光洁度高	✓			✓		
7.使用方便（溶解）		✓		✓		
8.防锈性好	✓			✓		
9.使用寿命长	✓					✓
10.使用成本低	✓					✓
11.气味友好	✓					✓
12.工作环境好	✓					✓
13.排放达标	✓					✓
14.运输便利	✓					✓
15.贮存方便	✓					✓
16.工件易清洗	✓					✓
17.工件取出	✓					✓



快走丝专用超浓缩

线切割乳化膏

WEDM special Hyper-concentration

Wire-cut
Emulsified
Ointment



微信扫一扫，使用小程序



使用方法

将乳化膏从塑料袋中挤出（不粘袋），按1:50的比例加入自来水（避免使用河水和井水），无需搅拌，30分钟内自动溶解，如搅拌或上机循环，溶解速度更快，使用非常方便！



大桥-高端客户精密模具的首选



大桥铜材

DA QIAO COPPER LTD



大桥铜材是我国最大的专业从事电火花用铜的研发及生产的现代高新技术企业，为模具制造企业提供高端铜材的一站式服务.....

传真: 0755-2805 2225 2805 2232

E-mail: edmdq@126.com

Http: //www.edmdq.cn

地址: 深圳市宝安区观澜环观中路金祥工业园



深圳高新技术企业

座落于深圳的电火花模具用铜制造基地



来自中国台湾的
电火花用铜
制造专家

全国服务热线: 0755-2805 2805

诚征全国各地及东南亚地区经销商

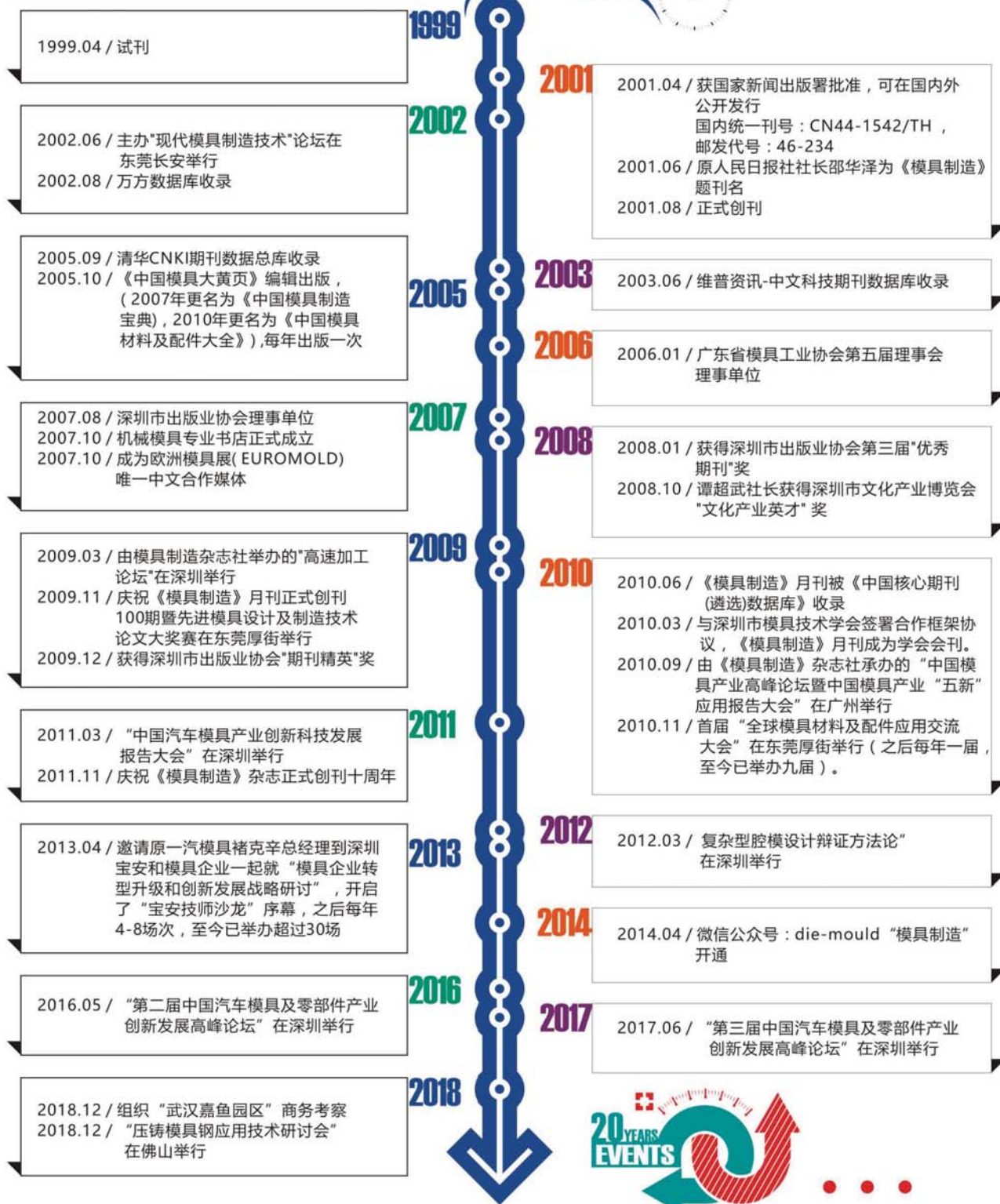
Wanted dealers across the country and Southeast Asia



《模具制造》月刊

Die & Mould Manufacture Monthly Magazine

创刊 20 YEARS 周年



征稿启事

《模具制造》月刊创刊20周年
模具设计及制造技术论文大奖赛

《模具制造》月刊自1999年4月创刊至今，风风雨雨走过了二十年，2019年是《模具制造》月刊创刊20周年，《模具制造》已茁壮成长，获得了一个又一个的荣誉，随着时代的变迁，《模具制造》坚守以技术为核心，并向会议、论坛、技术沙龙等多元发展，已初显成效。在未来的日子里，希望广大作者和读者继续关心和支持《模具制造》，同时我们将也继续努力，不断求实创新，为广大模具企业和模具工作者服务。

为庆祝《模具制造》月刊创刊20周年，活跃模具行业学术气氛，提高中国模具设计制造水平，促进模具行业先进实用技术的应用推广，推动我国模具工业的发展，模具制造杂志社研究决定于2019年11月举行“《模具制造》月刊创刊20周年——模具设计及制造技术论文大奖赛”，具体活动内容及时间安排如下：

论文征集

征稿时间：2019年3月1日~9月30日。

论文内容：塑料注射模设计制造、五金冲压模设计制造、压铸模设计制造、模具材料及热处理、刀具、模具企业生产管理、实用模具软件、培训等。

论文要求：题材新颖，内容充实，数据准确，模具结构及制造工艺具有先进性、实用性。并要求有中英文题目、摘要及关键词，详细地址、邮箱及电话。

论文评审及奖励办法

2019年10月本社将组织全国各地模具专家、学者进行参赛作品评审，本次评选共计评出以下奖项：

特等奖作品1篇，奖金8000元；
一等奖作品3篇，每篇奖金5000元；
二等奖作品10篇，每篇奖金2000元；
入围奖作品40篇，每篇奖金300元或等价奖品。

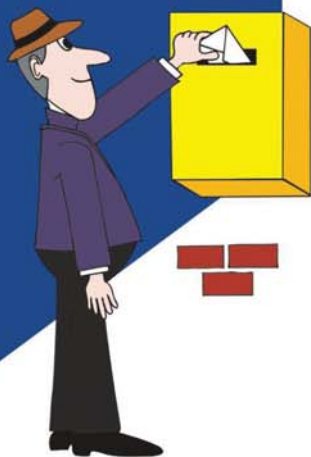
获奖论文的发表

获奖论文(含入围奖)将编辑成《模具制造》月刊创刊20周年——《模具设计及制造技术论文大奖赛论文集》出版，并陆续刊登在《模具制造》杂志上，还将按本社稿酬标准支付稿费。

颁奖

组委会将于在2019年11月26日，“感恩有你-《模具制造》月刊创刊20周年/深圳市模具技术学会成立10周年/模具材料及配件交流大会10周年”答谢晚宴上举行颁奖仪式。

投稿邮箱：E-mail: dctr@163.net 来稿请注明“创刊20周年参赛作品”
地址：深圳市龙岗区平湖华南城五金化工区M11栋101号《模具制造》编辑部（518111）
联系电话：0755-89632809 83892668 传真：0755-83891333
宣传网站：www.szmolds.com 微信公众号：模具制造（die-mould）





江苏星晨高速电机有限公司

江苏星晨高速电机有限公司是中国机床工具工业协会主轴分会理事单位，江苏省科技民营企业，江苏省高新技术企业，是集科研、开发、生产于一体的高科技公司，长期与德国公司合作，引进德国先进技术，生产的电主轴低速力矩大，噪音低，转速平稳，无极调速，产品通过ISO9001质量体系认证。

目前生产的GDS、SDK、SDS等三大系列高速电主轴，（其中雕铣机用恒功率电主轴、加工中心并联机床用松拉刀电主轴分别申请了国家专利。专利申请号为：2005200767799.1、200620068643.0）。由于采用了机电一体化新技术、新材料、新工艺，因此电机低速力矩大、噪音低、转速平稳、频率高、无极调速、使用方便。近年来我公司又开发研制了恒功率、自动换刀、车床、加工中心、永磁同步大功率电主轴及机械主轴，广泛用于数控钻铣设备、精密雕刻、雕铣、木工机械、电脑锣、精密磨床、车铣复合加工中心、眼镜加工设备、钟表设备、制锁设备及其它数控高速机械。产品覆盖国内29个省市，并远销德国、俄罗斯、韩国、澳大利亚、新加坡、印尼、中国台湾、香港等国家和地区。



服务宗旨

产品一次合格率98%

用户服务满意率100%

顾客满意率98%

以科技求发展，以质量创市场，以诚信做保障

星晨电机，欢迎选购，资料备索

产品特点

- 1、起动性能好，力矩大，效率高，低速力矩大；
- 2、电机采用日本、德国、法国生产的超精密、钢珠、陶瓷球轴承，精度高，使用寿命长；
- 3、转速可调，噪音低，振动小，运转平稳；
- 4、自动换刀，电主轴更换钻头、铣刀方便、迅速、定位准确；
- 5、变频电源调速平稳、质量可靠。

新产品推荐



SPC160
数控车床用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



直联式加工中心用机械主轴



永磁同步加工
中心电主轴



SDC230车床主轴 SDC170车床主轴 SDC240车床主轴 SDC260车床主轴 SDC车床主轴 SPC170车床主轴 SPC140车床主轴 永磁同步加工中心电主轴 SDS磨玻璃加工专用松拉刀电主轴 木工电机
SDS直联加工中心电主轴 SPS皮带加工中心电主轴 SDTS250永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDTS230永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDTS155永磁同步高速高精度大功率电主轴 SDS加工中心恒功率电主轴1 SDS加工中心恒功率电主轴 SDK数控雕刻机用恒转矩电主轴 SDK磨玻璃加工专用手动换刀电主轴 HSB永磁同步加工中心电主轴



地址：江苏省靖江马桥工业园水洞港桥西
电话：0523—84588088 84588000
联系人：刘森钢 手机：13801 475558
网址：<http://www.gsmada.com>

邮编：214500
传真：0523-84581499 84588111
13182281448
E-mail:sales@gsmada.com

模具制造[®]月刊

深圳市模具技术学会会刊

2019年4月8日出版

2019年第19卷第4期(总第213期)

国际标准刊号 ISSN 1671-3508

国内统一刊号 CN 44-1542/TH

国内外公开发行

主管:

深圳市经济贸易和信息化委员会

主办:

深圳市生产力促进中心

协办:

上海市模协	山东省模协	安徽省模协	福建省模协
江西省模协	四川省模协	贵州省模协	河南省模协
河北省模协	湖南省模协	甘肃省模协	云南省模协
烟台市模协	济南市模协	宁波市模协	余姚市模协
乐清市模协	温州市模协	宁海县模协	上海材料研究所

编委(按姓氏笔划为序):

马宝顺	马党参	王上游	王太勇	王文正	王成勇
王敏杰	王福香	毛伟良	甘中民	孙 楠	许洪斌
许鹤峰	邢忠文	阮 锋	齐乐华	何学文	宋满仓
张维合	张立峰	李 倩	李志刚	李志广	陈 军
陈 明	查鸿达	胡 平	钟翔山	钟燕锋	夏巨湛
郭 成	陶永亮	聂兰启	顾宏伟	高 瞻	高国利
谢力志	蒋 鹏	蒋炳炎	廖宏谊	蔡紫金	蔡考群

社 长: 谭超武

编 辑: 《模具制造》编辑部

主 编: 杜贵军

出 版: 《模具制造》杂志社

市场总监: 李超

印 刷: 深圳市市直机关文印中心

总 发 行: 深圳市报刊发行局

邮发代号: 46-234

订 阅: 全国各地邮局

国外发行: 中国国际图书贸易总公司

国外发行代号: M8186

广告经营许可证: 440300500018

国内定价: 10.00元/月; 120.00元/年

国外定价: 10美元/月; 120美元/年

• 如有印刷质量问题请与本社联系调换 •

本期责任编辑: 张灿红

《模具制造》杂志社:

地址: 深圳市平湖华南国际工业原料城五金化工塑料区
M08栋128号(518111)

电话: (0755) 83892668 传真: 83891333

广告热线: (0755) 89632029

投稿邮箱: dctr@163.net 广告信箱: 83892668@163.com

服务、投诉热线: (0755) 89632809

法律顾问: 广东巨龙律师事务所首席合伙人律师

龙骧 139 0294 3555



▶ 打开微信 ▶ 右上角“+”号 ▶ 扫一扫 ▶ 扫二维码

+ 微信公众号



模具制造

专注于模具制造技术、
新工艺、新产品发布

公众号

die-mould



大湾区模具

专注于行业动态
模具企业人物访谈及
行业信息发布

公众号

GBAmould

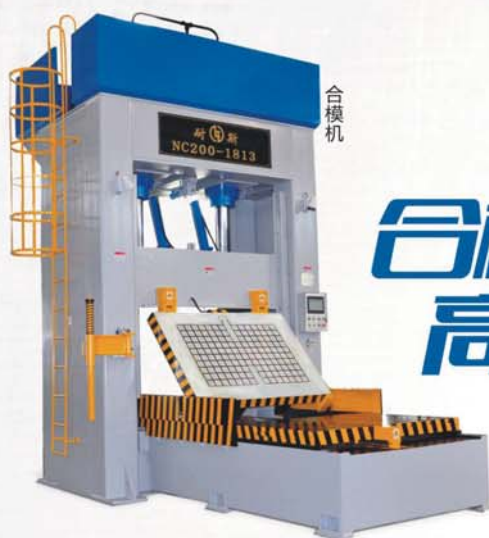
NICE MACHINE



数控深孔钻



轴类深孔钻



合模机

合模机/深孔钻 高端智造专家

企业使命 让装备更智能，让制造更简单

东莞市耐斯机械制造有限公司专业生产

立式合模机 卧式合模机 三轴数控深孔钻 六轴数控深孔钻 轴类深孔钻 加工中心电控磁盘 注塑机快速换模系统

部分
合作
伙伴



耐斯机械



地址：东莞市茶山镇横江村横江工业区
电话：0769-0769-39012323-800 22707029
13421937721
传真：0769-39019608
网址：<http://www.nicemachine.net>
邮箱：nice@nicemachine.net

Content 目录

2019年第19卷第4期(总第213期)

模具制造[®] 月刊

C26 新时代质变·新智造征程
第20届深圳机械展恢弘启幕



C26 第三届深圳国际增材制造工业应用主题峰会圆满落幕



C27 钢研海德&伯钢联东莞区域一级代理商授牌仪式成功举办

C28 合作共赢,谋求发展
深圳市模具技术学会、漳州市模具产业联盟行业协会交流会成功举办

C28 中国(深圳)国际制造业大会在深圳成功举办

C29 凝心聚力,共赢未来
2019年“深圳市模具技术学会春茗会”在深圳成功举办

C30 广东省铸造行业协会十周年会庆暨第四届理事会就职典礼成功举行

C30 DMC2019引领高质量发展时代6月国家会展中心盛大开幕

C31 MFC2019首届汽车冷弯(滚压与拉弯)成形技术论坛成功举办

C31 第十三届Asiamold广州模具展盛大开幕

1 综述 Review

中国模具制造业现状及发展趋势.....周宝友(1)
Current Situation and Development Trend of Die & Mold Manufacturing Industry in China Zhou Baoyou

7 冲模技术 Stamping and Punching Dies

车门内板冲压成形分析及制件优化.....王乐勇,王鹏,余浪,高秀波(7)
Stamping Forming Analysis and Parts Optimization of Door Inner Plate Wang Leyong, Wang Peng, Yu Lang, Gao Xiubo
汽车后围内板成形工艺优化.....黄波,黄晓峰(10)
Optimization of the Forming Process for the Rear Inner Plate of the Automobile.....Huang Bo, Huang Xiaofeng
桥壳自动化生产线规划及模具设计要点.....张拓,张满周,王星(15)
Bridge Shell Automation Production Line Planning and Die Design Points.....Zhang Tuo, Zhang Manzhou, Wang Xing
弹性夹箍折弯模的改进...王少君,张子朋,马全,侯晓铭,陈海波,杨小青(19)
The Improvement of Bending Die for the Elastic Clamp ... Wang Shaojun, Zhang Zipeng, Ma Quan, Hou Xiaoming, Chen Haibo, Yang Xiaoqing
汽车顶盖侧横梁内板开卷落料模设计.....段磊,李庆宝,宋志乐,白帆,张洋,方彬丞(22)
Design of Unwinding and Blanking Die for Inner Panel of Side Cross Beam of Automobile Roof Cover Duan Lei, Li Qingbao, Song Zhile, Bai Fan, Zhang Yang, Fang Bincheng
浅谈天窗版顶盖面品不良问题的解决.....刘斌,于宗洋(26)
Brief Talk on Solving the Poor Surface Quality of Skylight Top Cover Liu Bin, Yu Zongyang
一种新型无杆气缸传送一模双件开卷落料模结构.....刘佳(30)
A New Type of Double Cylinder Uncoiling Blanking Die Structure for Cylinder Free Pneumatic Conveying.....Liu Jia
汽车侧围外板A柱起皱缺陷分析及处理方法.....刘宇,胡俊舟,崔奎(32)
Analysis and Treatment of Wrinkle Defect of A-Pillar Column on Automobile Side Panel..... Liu Yu, Hu Junzhou, Cui Kui

36 塑料注射模技术 Plastics Injection Molds

石英表机芯支架注射模设计与制造.....刘勇(36)
Design and Manufacture of Injection Mold for the Core Support of Quartz Watch..... Liu Yong
汽车主动进气格栅叶片安装支架双料注射模设计.....苏金玲,黄飞,于正云,陈庆福,汪智勇(39)
Design of 2K Injection Mold for the Blade Mounting Bracket of Automobile Positive Intake Grille..... Su Jinling, Huang Fei, Yu Zhengyun, Chen Qingfu, Wang Zhiyong

Content 目录

2019年第19卷第4期(总第213期)

模具制造[®]月刊

- 注射模螺纹脱模类型与起牙定位设计方法..... 管建军(45)
The Type of Thread De-Molding Mechanism for Injection Mold and the
Design Method of Thread Start Point Orientation..... Guan Jianjun
- 注射模多角度特殊抽芯机构设计..... 张倩, 袁建忠(49)
Design of Multi-Angle Special Core-Pulling Mechanism for Injection
Mold..... Zhang Qian, Yuan Jianzhong
- 一种取出塑件残余量的辅助工装..... 刘世锐, 章俊(54)
An Auxiliary Tool for Removing the Residual Amount of Injection Molding
Products..... Liu Shirui, Zhang Jun
- 汽车大灯灯罩双色注射模设计..... 卢建生, 邬新桥, 陈栗(56)
Design of Double Color Injection Mold for the Automobile Headlamp
..... Lu Jiansheng, Wu Xinqiao, Chen Li
- 定模抽芯机构简化设计..... 吕宏贵, 尹航宇(61)
Simplified Design of Core-Pulling Structure in Fixed Half..... Lü Honggui, Yin Hangyu
- 浇口流道防脱落机构的设计与应用..... 陈治波, 魏波, 吉建宇(64)
Design and Application of the Anti-Falling Mechanism for the Gate Runner
..... Chen Zhibo, Wei Bo, Ji Jianyu
- 压力容器气压端盖注射模设计..... 姜伯军(66)
Design of Injection Mold for Pressure Vessel Air Pressure End Cover..... Jiang Bojun
- 关于模塑工业互联网的基本认识..... 张耿忠, 吕波, 杨金表(70)
The Basic Understanding of Industrial Internet for Injection Molding
..... Zhang Gengzhong, Lü Bo, Yang Jinbiao

73 模具制造技术 Die & Mold Manufacture

- 冷冲模磨削表面粗糙度的加工试验与应用..... 韩金华(73)
Production Test and Application of Grinding Surface Roughness for the
Cold Die..... Han Jinhua
- 使用PowerMill对复杂加工件进行CAM设计..... 高晓丽, 苑妮, 郑家铮(75)
CAM Design of Complex Machining Parts with PowerMill Software
..... Gao Xiaoli, Yuan Ni, Zheng Jiazheng
- 复杂三维微细加工技术创新与研究..... 曾增权, 冯洪华, 张鑫(78)
Innovation and Research on Complex 3D Ultra-Fine Machining Technology
..... Zeng Zengquan, Feng Honghua, Zhang Xin
- 基于CimatronE一模多腔快速分模技巧..... 胡滨铨, 林明山(83)
Fast Mold Parting Technique of One-Mold Multi-Cavity Based on CimatronE
Software..... Hu Binkai, Lin Mingshan
- MasterCAM在面板类零件造型及加工中的应用..... 关兵奇, 孙平, 石珺(86)
Application of MasterCAM Software in Modeling and Machining of Panel Parts
..... Guan Bingqi, Sun Ping, Shi Jun

89 模具材料及热处理技术 Die & Mold Material and Heat Treatment

- 压气机导叶用GTD222合金铸造技术研究..... 李建中(89)
Research on Compressor Guide Vane with GTD222 Alloy Casting Technique
..... Li Jianzhong

C32 第二十届乐清模具设备
塑机工业自动化展圆满落幕

C32 汽车制造前沿科技强势
来袭CHINAPLAS 2019 国际
橡塑展

C33 香港铸造业总会2019年
新春联欢晚宴暨文艺表演大赛
在东莞成功举行

C34 《对话》2019.03.03
打造中国制造的升级“模具”

C34 “数字化模具设计与模
具自动化智能制造技术”

15 桥壳自动化生产线规划及
模具设计要点

22 汽车顶盖侧横梁内板开卷
落料模设计

36 石英表机芯支架注射模设
计与制造

39 汽车主动进气格栅叶片安
装支架双料注射模设计

45 注射模螺纹脱模类型与起
牙定位设计方法

56 汽车大灯灯罩双色注射模
设计

78 复杂三维微细加工技术创
新与研究

本期推荐：本期向读者推荐的是由江苏文光模具技术有限公司卢建生、邬新桥、陈栗带来的《汽车大灯灯罩双色注射模设计》，该文通过对汽车大灯灯罩的结构和工艺性分析，设计出灯罩双色注射模。该模具采用倒装结构，热流道系统进料，动模拉钩带动弹块，在弹簧弹力的作用下，通过弹块导向抽芯；定模设计内抽滑块，斜导柱驱动抽芯结构运动，并对模具结构设计中的要点和难点进行了介绍。对于从事双色注射模设计的工程技术人员有一定的借鉴作用。

Content 目录

2019年第19卷第4期(总第213期)

模具制造[®] 月刊

Competent Authority: Shenzhen Economy & Trade Bureau

Sponsors: Shenzhen Productive Forces Centre; Die&Mould Manufacture Magazine Agency

Publisher: Die & Mould Manufacture Magazine Agency

Editor: Editorial Department of 《Die & Mould Manufacture》

President: Tan Chaowu

Editor in Chief: Du Guijun

Publication No: ISSN1671-3508
CN44-1542/TH

Publish Date: 8th Monthly

Address: No. 128, M08 of China South International Industrial Materials City, Pinghu, Shenzhen

Postcode: 518111

Tel: +86-755-83892668

Fax: +86-755-83891333

E-mail: dctr@163.net

Http: //www.szmolds.com

Editor in Duty: Zhang Canhong

Editorial Department:
+86-755-89632809

Distribution Department:
+86-755-89632692

Advertismment Department:
+86-755-89632029

83892668@163.com

[CS]: CN44-1542/TH*2001*m*A4*92*zh*P*14*
28000*25*2019-4

广告导航

企业名称	页码
如皋市宏茂重型锻压有限公司	封面
攀钢集团江油长城特殊钢有限公司	封二
三菱电机自动化(中国)有限公司	封三
杭州华方数控机床有限公司	封四
昆山名威精密工业有限公司	书签A
昆山迈晟科精密机械有限公司	书签B
联合弹簧(天津)有限公司	C1
思美创(北京)科技有限公司	C2
北京机床所精密机电有限公司	C3
东莞市蓝冰环保科技有限公司	C4
东莞正钢五金塑胶模具有限公司	C5
东莞佳锋模具配件有限公司	C6、C7
龙记集团	C8、C9
深圳市建儒科技有限公司	C10~C12
大桥铜材(深圳)有限公司	C13
《模具制造》杂志社	C14、C15
江苏星晨高速电机有限公司	C16
东莞市耐斯机械制造有限公司	C18
如皋市宏茂重型锻压有限公司	C22~C25
行业新闻	C26~C34
展会360°	C35
2019第五届广东国际机器人及智能装备博览会	C36
2019第20届长沙国际机床模具展	C37
2019第七届常州国际工业装备博览会	C38
2019第三十三届中国国际塑料橡胶工业展	C39
2019第十九届中国国际模具技术和设备展	C40
2019第22届青岛国际机床展	C41
2019武汉国际汽车制造及汽车模具展	C42
2019大湾区工业博览会	C43
深圳市熊师傅科技有限公司	C44
2018《模具制造》合订本	93
昆山名威精密工业有限公司	94
昆山迈晟科精密机械有限公司	95
如皋市宏茂重型锻压有限公司	96

无限可能

CIMT 2019
E2-A001



数控系统装置

CNC M800/M80 Series

The Best Partner for Your Success



无限可能

执着追求卓越性能所带来的高

生产性、易用性和灵活性

为加工现场带来无限可能性和创新价值

CNC专用CPU

微小线段处理能力

通过提高加工程序处理能力从而缩短周期时间。



PLC处理能力 (PCMIIX值)

利用高PLC处理能力,可快速处理大型梯形图程序。



NC-驱动系统间通信能力

NC-驱动系统间的光纤通信速度的高速化,实现了系统的高速应答,从而进一步提高了加工精度。



三菱电机自动化(中国)有限公司

技术支持服务热线: 400-821-3030

上海市虹桥路1386号三菱电机自动化中心, 200336

可编程控制器

人机界面

交流伺服

变频调速器

工业机器人

配电控制产品

数传装置

放电加工机

激光加工机

张力控制器

<http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/>





杭州华方

电 火 花 线 切 割
专 业 制 造 商

速度之王® 中走丝

www.hzhf.com



2M超厚度切割
1万方高速修割

外观质朴
机器耐用



HF320MZQ-G17a

杭 州 华 方 数 控 机 床 有 限 公 司

刊号: ISSN 1671-3508
CN 44-1542/TH

国内邮发代号: 46-234
国外发行代号: M8186

定价: 10元

