

汉钟精机高温热泵螺杆压缩机

高效 | 稳定 | 安全

RC2-PLUS系列压缩机产品样本

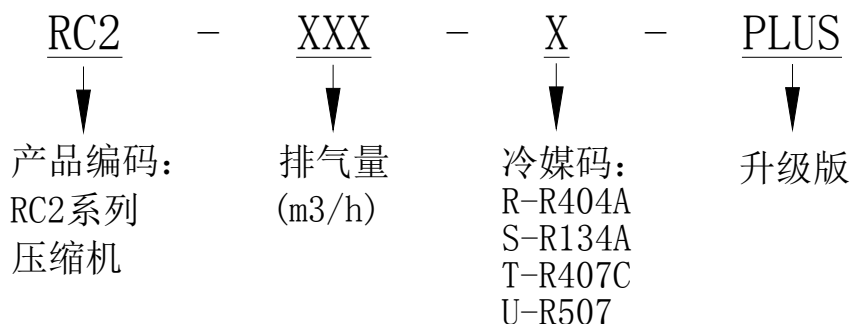


RC2-PLUS 单级低环温高温热泵压缩机

产品说明

相较于一般的螺杆空气热泵机组最低许用环温为 -15°C ，采用 RC2-PLUS 的螺杆空气源热泵机组的最低许用环温可达到 -30°C ，适用于华北，西北大部分地区寒冷环境中空气源机组集中供暖应用。

命名原则



注：当压缩机用于R22冷媒时，省略冷媒代码，其它冷媒代码不能省略

产品特点

● 低环温应用

RC2-PLUS 可最低吸气饱和温度可达 -40°C ，适用于严寒环境中空气源机组供暖应用，最高出水温度可达 70°C 。

● 成本优势

单机制热量大，适合集中供热项目，减少机组初投资与占地面积。

● 精确控制

采用双电子膨胀阀精确控制压缩机机体温度，低环温工况下，相对涡旋机组性能提升 10%。

● 自带高效油分

RC2-PLUS 自带高效油分，降低压缩机抛油率。

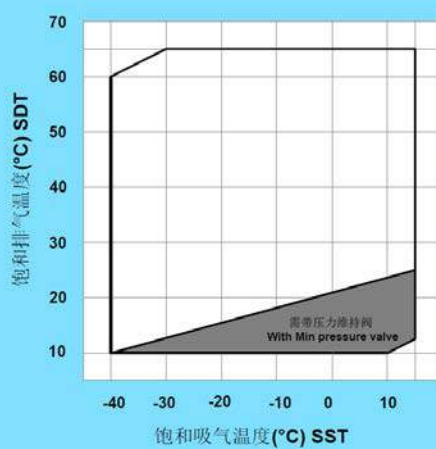
● 配置简单

通过自带的电子膨胀阀与控制器进行压缩机温度控制，系统无需配置外置油冷与其他冷却装置，简化系统设计及成本。

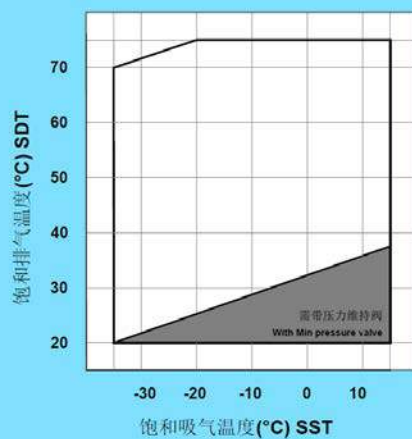
机型	RC2-PLUS 系列压缩机												润滑油填充量 L
	压缩机						电机规格						
	排气量 50Hz m3/h	标称马力 (Nominal Hp)	转子转速 50Hz	VI 值	容量控制 (%)		重量 kg	启动方式	电机类型	保护装置	电压 (V) 50Hz	绝缘等级	
有段					无段								
RC2-510PLUS	508	165	2950r/min	3.5	25, 50, 75, 100	25~100	795	Y-△	3 相 2 极 鼠笼 异步电动机	PTC 保护+NTC 控制	380	F 级	25
RC2-550PLUS	549	180					865						28
RC2-620PLUS	619	200					895						28
RC2-710PLUS	713	230					1179						31
RC2-830PLUS	825	270					1228						31
RC2-930PLUS	929	300					1253						31

运行范围图(R22\R407C\R134a\R404A\R507A)

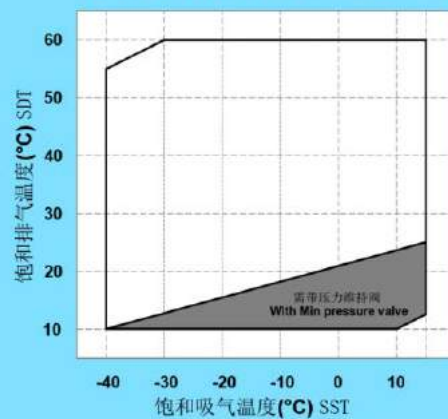
R22/R407C运行范围图(With ECO)



R134a运行范围图(With ECO)



R404A/R507A运行范围图/RC2-PLUS



RC2-PLUS R22 性能表 (含 ECO) _380V 50HZ

机型	SST/SDT	2℃/48℃	-5℃/50℃	-20℃/45℃	-20℃/65℃	-30℃/45℃	-30℃/65℃
RC2-510PLUS	制热量 (kw)	583.3	477.2	279.8	277.1	210.0	221.7
	输入功率 (kw)	136.0	132.2	104.2	157.0	98.3	150.9
	COPh	4.29	3.61	2.69	1.76	2.14	1.47
RC2-550PLUS	制热量 (kw)	656.7	538.7	311.2	308.2	233.1	246.9
	输入功率 (kw)	152.9	149.2	117.3	175.6	109.8	168.7
	COPh	4.30	3.61	2.65	1.76	2.12	1.46
RC2-620PLUS	制热量 (kw)	737.0	604.3	349.4	346.1	261.8	277.2
	输入功率 (kw)	167.9	162.7	131.2	196.8	123.1	189.3
	COPh	4.39	3.71	2.66	1.76	2.13	1.46
RC2-710PLUS	制热量 (kw)	868.2	706.5	404.0	400.3	303.5	320.1
	输入功率 (kw)	189.8	182.5	149.6	226.3	141.6	217.4
	COPh	4.57	3.87	2.70	1.77	2.14	1.47
RC2-830PLUS	制热量 (kw)	1014.3	827.1	473.4	469.7	356.3	375.8
	输入功率 (kw)	223.3	215.5	175.7	266.0	166.4	255.5
	COPh	4.54	3.84	2.69	1.77	2.14	1.47
RC2-930PLUS	制热量 (kw)	1174.9	932.2	535.3	530.2	401.9	424.4
	输入功率 (kw)	225.7	242.2	199.1	300.3	188.0	288.6
	COPh	5.20	3.85	2.69	1.77	2.14	1.47

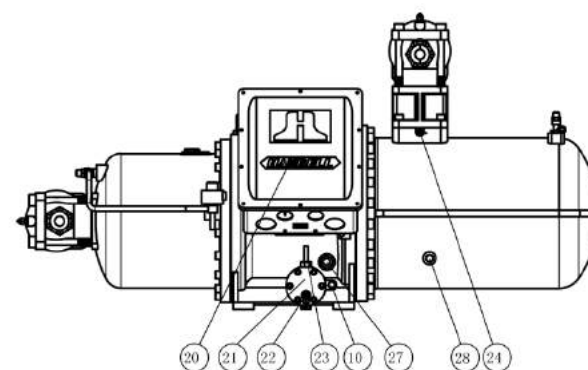
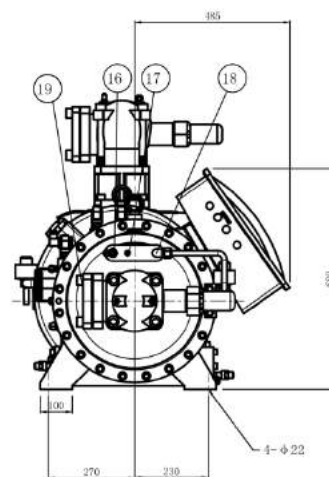
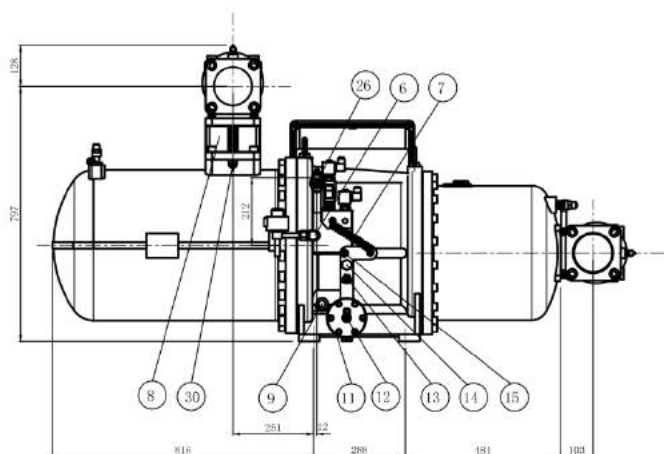
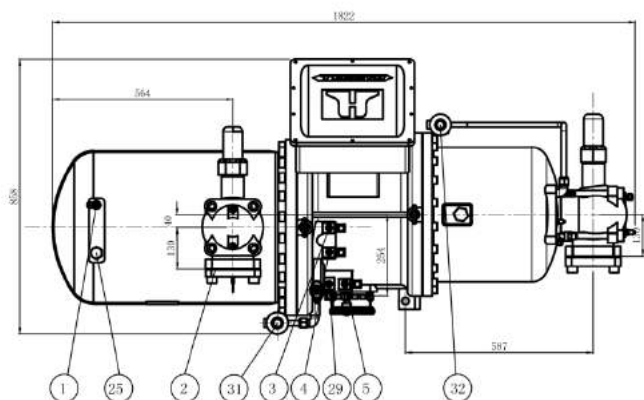
RC2-PLUS R134a 性能表（含 ECO）_380V 50HZ

机型	SST/SDT	2℃/48℃	-5℃/50℃	-20℃/45℃	-20℃/65℃	-30℃/45℃	-30℃/65℃
RC2-510PLUS	制热量 (kw)	400.8	321.6	186.2	171.2	133.1	136.4
	输入功率 (kw)	84.4	87.0	64.5	86.5	60.8	82.5
	COPh	4.75	3.70	2.89	1.98	2.19	1.61
RC2-550PLUS	制热量 (kw)	438.3	350.3	202.8	187.4	144.1	149.1
	输入功率 (kw)	90.9	93.7	70.1	95.0	66.1	90.5
	COPh	4.82	3.74	2.89	1.97	2.18	1.65
RC2-620PLUS	制热量 (kw)	490.7	393.1	227.3	209.8	161.4	167.1
	输入功率 (kw)	101.7	104.2	78.3	106.1	73.9	101.1
	COPh	4.82	3.77	2.90	1.98	2.18	1.65
RC2-710PLUS	制热量 (kw)	563.4	450.1	261.1	240.3	187.8	186.6
	输入功率 (kw)	117.1	119.0	90.3	120.7	85.1	115.0
	COPh	4.81	3.78	2.89	1.99	2.21	1.62
RC2-830PLUS	制热量 (kw)	655.5	518.6	313.2	310.5	225.2	241.1
	输入功率 (kw)	138.4	136.5	112.4	166.3	106.0	158.5
	COPh	4.74	3.80	2.79	1.87	2.13	1.52
RC2-930PLUS	制热量 (kw)	807.7	640.3	362.1	351.7	254.3	279.2
	输入功率 (kw)	155.7	159.2	124.0	194.6	123.5	188.1
	COPh	5.19	4.02	2.92	1.81	2.06	1.48

RC2-PLUS R507A 性能表（含 ECO）_380V 50HZ							
机型	SST/SDT	2℃/48℃	-5℃/50℃	-20℃/45℃	-20℃/65℃	-30℃/45℃	-30℃/65℃
RC2-510PLUS	制热量 (kw)	586.9	486.3	319.5		234.7	
	输入功率 (kw)	154.3	150.4	120.0		116.5	
	COPh	3.81	3.23	2.66		2.01	
RC2-550PLUS	制热量 (kw)	660.1	549.2	355.4		260.5	
	输入功率 (kw)	173.2	169.8	135.0		130.2	
	COPh	3.81	3.23	2.63		2.00	
RC2-620PLUS	制热量 (kw)	737.3	613.6	399.0		292.6	
	输入功率 (kw)	190.5	185.4	151.0		145.9	
	COPh	3.87	3.31	2.64		2.01	
RC2-710PLUS	制热量 (kw)	872.7	717.8	461.4		339.1	
	输入功率 (kw)	215.0	207.6	172.2		167.9	
	COPh	4.06	3.46	2.68		2.02	
RC2-830PLUS	制热量 (kw)	1017.5	840.8	540.7		398.1	
	输入功率 (kw)	252.4	245.1	202.2		197.3	
	COPh	4.03	3.43	2.67		2.02	
RC2-930PLUS	制热量 (kw)	1150.7	947.4	611.3		449.0	
	输入功率 (kw)	285.3	275.5	229.1		222.9	
	COPh	4.03	3.44	2.67		2.01	

备注：以上性能数据依照汉钟最新选型数据，若选机软件有更新，恕不另行通知

RC2-510PLUS 外观尺寸图

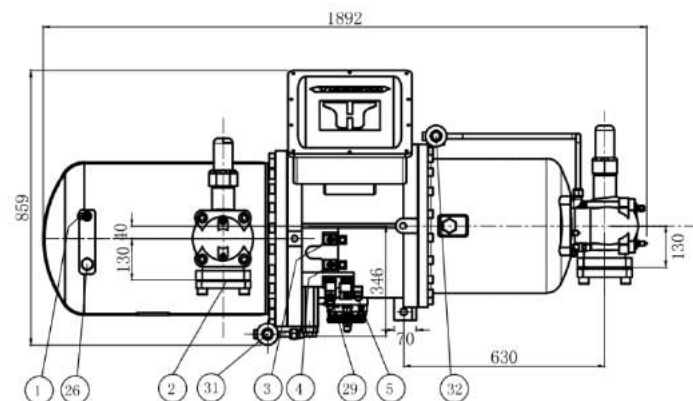


No.	名称	备注	No.	名称	备注
1	高压侧角阀	1/4"Flare	17	冷媒充灌阀	1/4"Flare
2	排气出口法兰	4"	18	马达液冷媒喷射口	3/8"Flare, 选配
3	容调电磁阀	50% 负载使用	19	吸气入口法兰	4"
4	容调电磁阀	75% 负载使用	20	接线盒	标准型
5	容调电磁阀	25% 负载使用	21	清洁孔盖法兰	
6	机体压缩室喷射口 (油或冷媒)	3/8"Flare, 选配	22	泄油阀	选配
7	毛细管		23	油位开关	选配
8	止回阀(方型)	4"	24	排气温度感测器	110° C
9	观油镜	低油位	25	塞头	7/8", 烧焊
10	机油加热器	300W	26	节能孔	7/8", 烧焊
11	机油过滤器		27	观油镜	高油位
12	压差开关接头(二次侧)	选配	28	溢流孔	选配
13	出油接头	5/8"Flare, 选配	29	容调电磁阀	无段容调使用, 选配
14	油路阳断销	选配	30	排气温度感测器NTC	
15	入油接头	5/8"Flare, 选配	31	电子膨胀阀	3/8", 烧焊
16	低压侧角阀	1/4"Flare	32	电子膨胀阀	3/8", 烧焊

*关断阀皆为选配零件

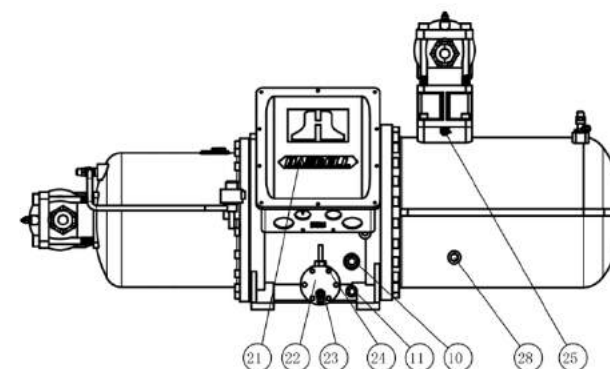
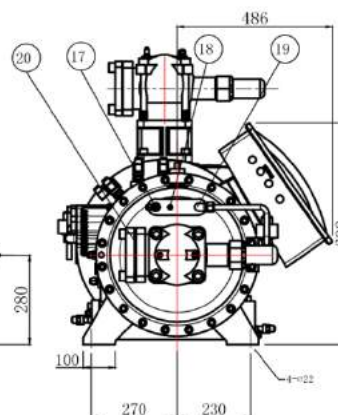
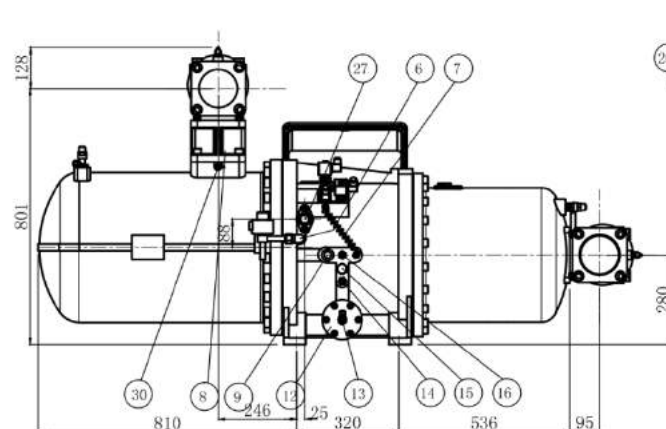
Model	RC2-510PLUS		
Name	Compressor outline		
		Ver.	01

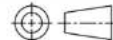
RC2-550PLUS 外观尺寸图



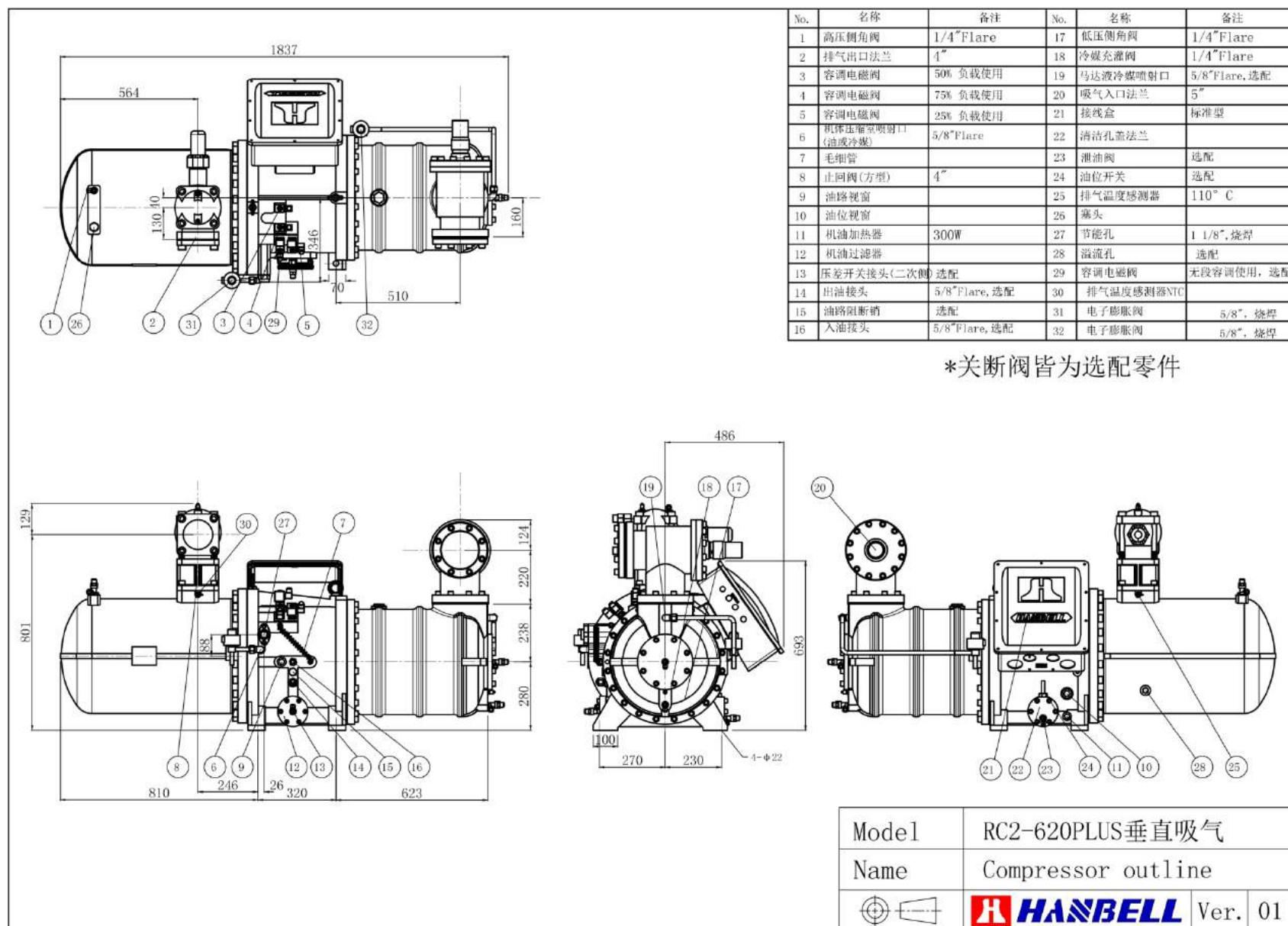
No.	名称	备注	No.	名称	备注
1	高压侧角阀	1/4"Flare	17	低压侧角阀	1/4"Flare
2	排气出口法兰	4"	18	冷媒充灌口	1/4"Flare
3	容调电磁阀	50% 负载使用	19	马达液冷媒喷射口	5/8"Flare, 选配
4	容调电磁阀	75% 负载使用	20	吸气入口法兰	4"
5	容调电磁阀	25% 负载使用	21	接线盒	标准
6	机体压缩至喷射口 (油或冷媒)	5/8"Flare, 选配	22	清洁孔盖法兰	
7	毛细管		23	泄油阀	选配
8	止回阀(方型)	4"	24	油位开关	选配
9	油路视窗		25	排气温度感测器	110° C
10	油位视窗		26	塞头	
11	机油加热器	300W	27	节能孔	1 1/8", 烧焊
12	机油过滤器		28	溢流孔	选配
13	压差开关接头(二次侧)	选配	29	容调电磁阀	无段容调使用, 选配
14	出油接头	5/8"Flare, 选配	30	排气温度感测器NTC	
15	油路阻断销	选配	31	电子膨胀阀	5/8", 烧焊
16	入油接头	5/8"Flare, 选配	32	电子膨胀阀	5/8", 烧焊

*关断阀皆为选配零件

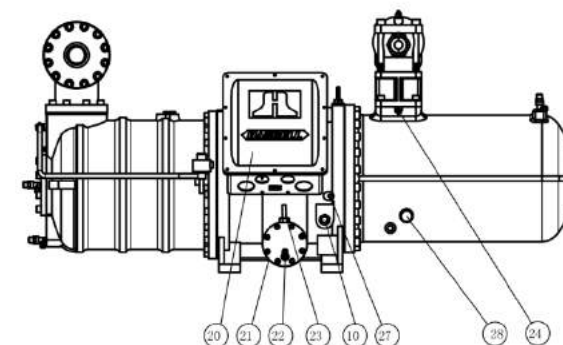
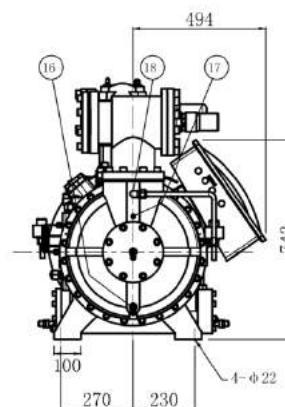
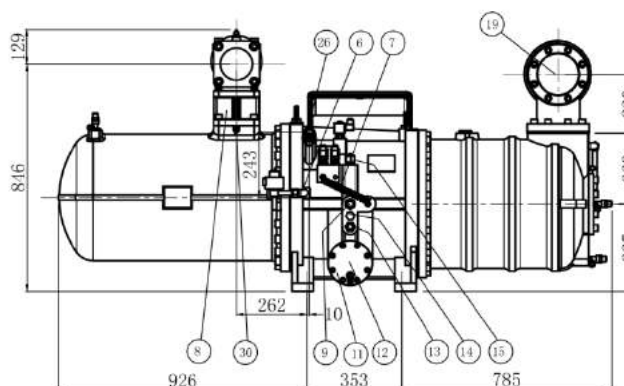
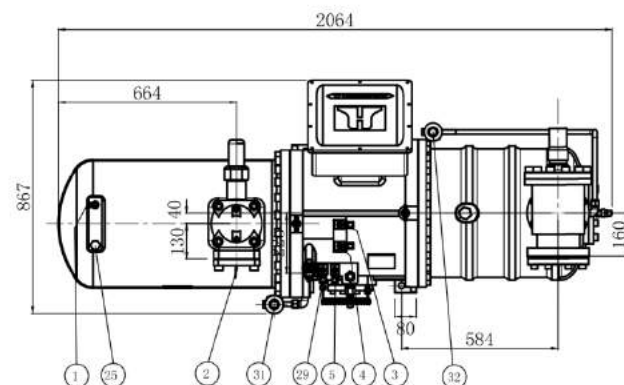


Model	RC2-550PLUS		
Name	Compressor outline		
		Ver.	01

RC2-620PLUS 外观尺寸图

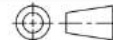


RC2-710 PLUS 外观尺寸图

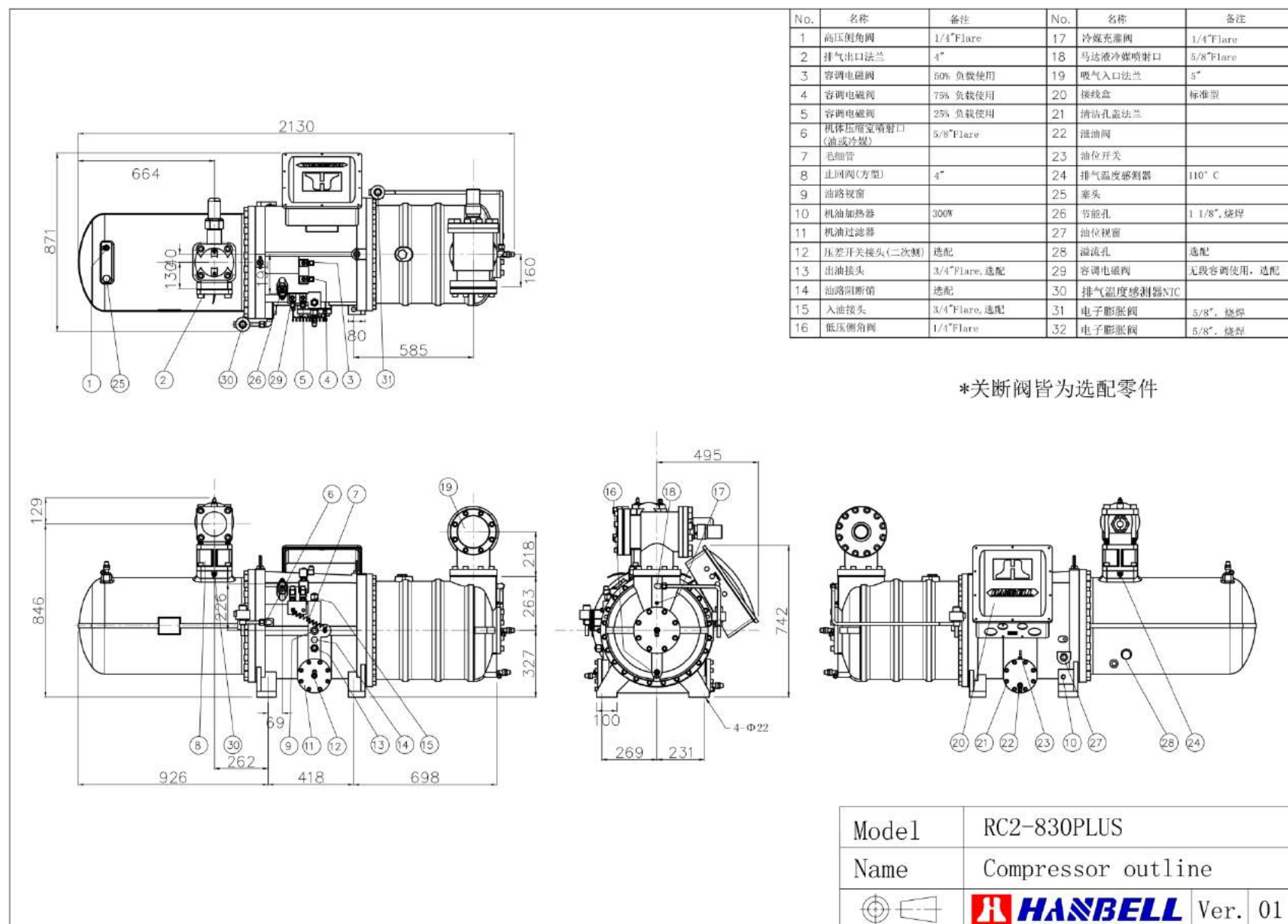


No.	名称	备注	No.	名称	备注
1	高压侧角阀	1/4"Flare	17	冷媒充灌阀	1/4"Flare
2	排气出口法兰	4"	18	马达液冷喷嘴口	5/8"Flare
3	容调电磁阀	50% 负载使用	19	吸气入口法兰	6"
4	容调电磁阀	75% 负载使用	20	接线盒	标准型
5	容调电磁阀	25% 负载使用	21	清洁孔盖法兰	
6	机体压缩室喷射口 (油或冷媒)	5/8"Flare	22	泄油阀	
7	毛细管		23	油位开关	
8	止回阀(方型)	1"	24	排气温度传感器	110° C
9	油路视窗		25	塞头	
10	机油加热器	300W	26	节能孔	1 1/8", 烧焊
11	机油过滤器		27	油位视窗	
12	压差开关接头(二次侧)	选配	28	溢流孔	选配
13	出油接头	3/4"Flare, 选配	29	容调电磁阀	无段容调使用, 选配
14	油路隔断阀	选配	30	排气温度传感器NTC	
15	入油接头	3/4"Flare, 选配	31	电子膨胀阀	5/8", 烧焊
16	低压侧角阀	1/4"Flare	32	电子膨胀阀	5/8", 烧焊

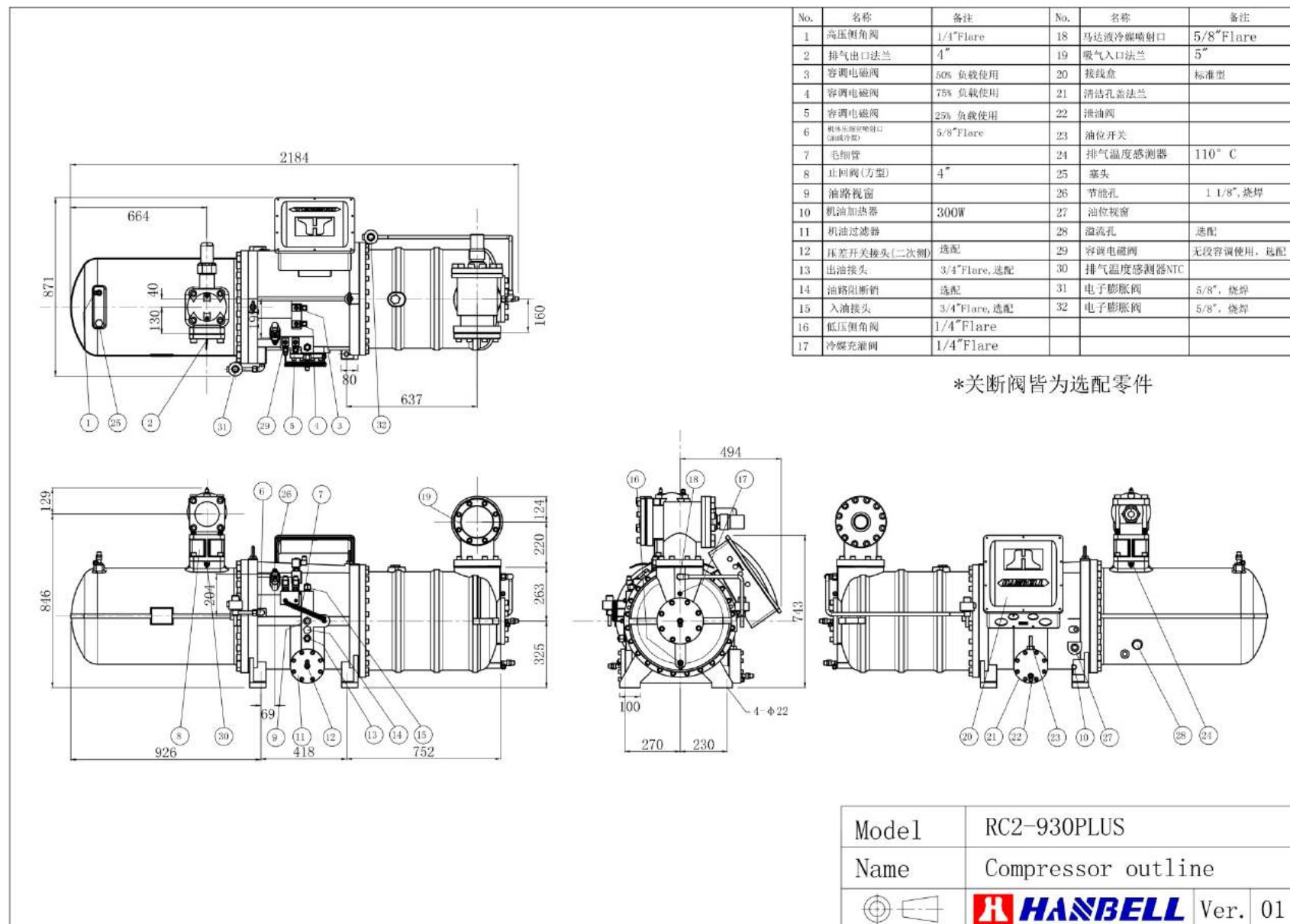
*关断阀皆为选配零件

Model	RC2-710PLUS		
Name	Compressor outline		
		Ver.	01

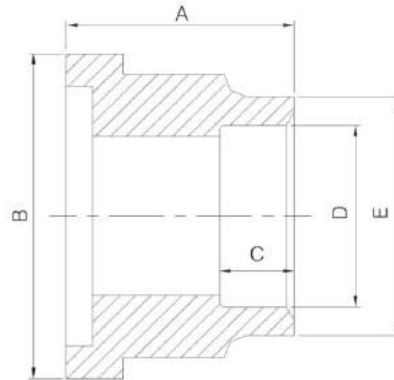
RC2-830PLUS 外观尺寸图



RC2-930PLUS 外观尺寸图



RC2-PLUS 吸排气套管尺寸及管径规格



RC2-510~930PLUS压缩机 吸排气法兰、套管配置								
使用机型及 对应吸、排气法兰	法兰 尺寸	材质与配管尺寸		法兰套管尺寸				
				A	φ B	C	φ D	φ E
RC2 -510~620PLUS 排气法兰	4"	铜管	3- 5/8	76	145	50	93	103
		钢管	4"				110	128
RC2 -510~550PLUS 吸气法兰 RC2 -710~930PLUS 排气法兰	4"	铜管	3- 5/8"	76	145	50	93	103
		钢管	4"				110	128
RC2 -620~930PLUS 吸气法兰	5"	铜管	4- 1/8"	80	174	35	106	121
		钢管	5"	75			135	154

上海汉钟精机股份有限公司（总部）

上海市金山区枫泾镇亭枫公路8289号

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.

Add: No.8289,Tingfeng Road,Fengjing Area,Jinshan District,Shanghai

Tel: 021-57350280

Fax: 021-31106889 / 57352004

上海汉钟精机股份有限公司枫泾一厂

上海市金山区枫泾镇建贡路108号

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Fengjing Factory NO.1

Add: No.108,Jiangong Road,Fengjing Area,Jinshan District,Shanghai

Tel: 021-57350280

Fax: 021-31106805

上海汉钟精机股份有限公司济南分公司

济南市长清区玉清路南段2222号联东U谷企业港4号楼

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Jinan Branch office

Add: No.4 Building, Liandong Ugu Enterprise Port, No. 2222, South Section of Yuqing Road,
Changqing District, Jinan City

Tel: 0531-55616898

Fax: 0531-55616800

上海汉钟精机股份有限公司南京分公司

南京市江宁区福英路1001号联东U谷6号楼

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Nanjing Branch office

Add: No.6 Building, Liandong U Valley, 1001 Fuying Road, Jiangning District, Nanjing

Tel: 025-52078091/92/93

Fax: 025-52078090

上海汉钟精机股份有限公司广州分公司

广州市番禺区石基镇文边村文坑路联旺工业园区15号厂房

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Guangzhou Branch office

Add: No.15, Lianwang Industrial Park, Wenkeng Road, Wenbian Village, Shiji Town,
Panyu District, Guangzhou

Tel: 020-34721075

Fax: 020-34723325

上海汉钟精机股份有限公司重庆分公司

重庆市南岸区茶园新区玉马路18号东本工业园A10栋F-1-1

Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Chongqing Branch office

Add: F-1-1, Building A10, Dongben Industrial Park, No. 18 Yuma Road, Chayuan New District,
Nan'an District, Chongqing

Tel: 023-62611068

Fax: 023-62611069

