

Caratteristiche Tecniche:

Pressione massima di lavoro (PS): 150 / 210 bar

Pressione di prova (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5

Corpo: in acciaio inox AISI 316L serie riparabile

Corpo: in acciaio al carbonio serie non riparabile

Sacca: NBR, HNBR, EPDM, FPM,

Valvola azoto standard: 3/8" UNF

Installazione: in ogni posizione

Rapporto di compressione:

- consigliato: P2/P0 = 2.5

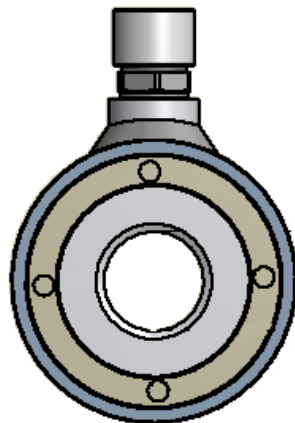
- massimo: P2/P0 = 10

Vita meccanica: il numero di cicli è inversamente proporzionale all'aumento del rapporto di compressione. Per utilizzo come smorzatore, la pressione di precarica deve rientrare tra il 60% e il 80% della pressione di lavoro in considerazione del tipo di pompa e del valore della temperatura

Garanzia: vedi pagina dedicata

Disponibile:

- Corpo verniciato esternamente secondo procedura standard FOX o secondo specifica d
- Connessione con flangia SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 o UNI/DIN
- Connessione API spec. 6A tipo 6BX
- Connessione Autoclave o Grayloc
- Connessione speciale a richiesta
- Connessione a flangia integrata
- Materiali speciali esotici


Technical features:

Maximum working pressure (PS): 150 / 210 bar

Test pressure (PT): PS x 1,43 / 1,3 / 1,5

Body: in AISI 316L repairable series

Body: in carbon steel not repairable series

Bladder: NBR, HNBR, EPDM, FPM,

Standard nitrogen valve : 3/8" UNF

Installation: in every position

Compression Ratio:

- recommended: P2/P0 = 2.5

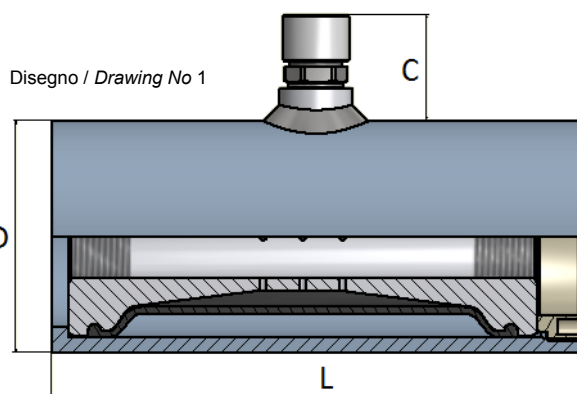
- maximum: P2/P0 = 10

Mechanical life: the number of cycles is inversely proportional to the increase of the compression ratio. For pulsation dampener applications, the nitrogen value must be from 60% to 80% of the working pressure also in relation with the type of pump and the working temperature

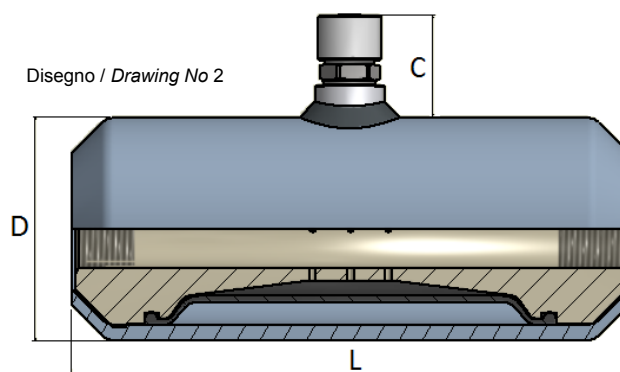
Warranty: see dedicated page

Also available:

- Outside epoxy painted as per standard FOX procedure or as project specification
- Connection with flange SAE 3000 - SAE 6000, ANSI B16.5 or UNI/DIN
- Connection API spec. 6A type 6BX
- Autoclave or Grayloc connection
- Special connection on request
- Integral flange connection
- Exotic material execution



Disegno / Drawing No 1



Disegno / Drawing No 2

Su richiesta, conforme a:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

On request, according to:

- ❖ CE (2014/68/EU- PED)
- ❖ ATEX (2014/34/EU)
- ❖ ASME VIII Div.1 or Div.2 Latest Edition
- ❖ U-Stamp + NB
- ❖ EN 14359
- ❖ PD5500 (UK)
- ❖ EN 13445
- ❖ AS1210/4343 (Australia)
- ❖ ARH (Algeria)
- ❖ KOSHA (Korea)
- ❖ SELO (Cina)
- ❖ CU-TR 032/2013 (Russia)
- ❖ DOSH (Malaysia)
- ❖ NR-13 (Brasile)
- ❖ CRN (Canada)
- ❖ BV
- ❖ DNV / RINA
- ❖ Lloyd's / ABS

Model	Materiale corpo	Volume Azoto	Pressione Max	Precarica N2 max	D	L	C	Connessione Idraulica	Peso	Disegno
Modello	Shell material	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	D	L	C	Hydraulic Connection	Weight	Drawing
		Lt	bar	bar	mm	mm	mm		Kg	
SLX0.2	AISI 316 L	0.2	150	105	70	160	32	2 x 3/4" BSP-F	6	1

Model	Materiale corpo	Volume Azoto	Pressione Max	Precarica N2 max	D	L	C	Connessione Idraulica	Peso	Disegno
Modello	Shell material	Nitrogen Volume	Max Pressure	Max N2 precharge	D	L	C	Hydraulic Connection	Weight	Drawing
		Lt	bar	bar	mm	mm	mm		Kg	
SL0.2	CARBON STEEL	0.2	210	150	70	160	32	2 x 3/4" BSP-F	6	2