

诚信立足 创新志远



自贡三强卡西尼压缩机有限公司
ZIGONG SANQIANG KASINI COMPRESSOR CO.,LTD

» 产品样本

自贡三强卡西尼压缩机有限公司
ZIGONG SANQIANG KASINI COMPRESSOR CO.,LTD

地 址：自贡市高新技术产业区板仓工业园 科创二路
销 售 部：0813-8719068 2606160 2605826
传 真：0813-2627372 2615039 8719626
网 址：(1)www.casini.cn (2)www.zgsgc.cn
电子邮箱：(1)officg.@zgsgc.cn (2)528@casini.cn
网络实名：乙炔压缩机 氢气压缩机



中国·四川·自贡

诚信立足 创新志远

自贡三强卡西尼压缩机有限公司
ZIGONG SANQIANG KASINI COMPRESSOR CO.,LTD

地 址：自贡市高新技术产业区板仓工业园 科创二路
销 售 部：0813-8719068 2606160 2605826
传 真：0813-2627372 2615039 8719626
网 址：(1)www.casini.cn (2)www.zgsgc.cn
电子邮箱：(1)officg.@zgsgc.cn (2)528@casini.cn
网络实名：乙炔压缩机 氢气压缩机



自贡三强卡西尼压缩机有限公司
ZIGONG SANQIANG KASINI COMPRESSOR CO.,LTD

» 产品样本



中国·四川·自贡



目 录

企业简介.....	1
企业资质、资格、荣誉.....	2
氢气压缩机.....	4
工艺用氢气压缩机.....	5
灌装用氢气压缩机.....	6
变工况氢气压缩机.....	7
乙炔压缩机.....	8
工艺用乙炔压缩机.....	9
灌装用乙炔压缩机.....	10
一氧化碳压缩机.....	11
煤气压缩机 焦炉煤气压缩机 水煤气压缩机.....	12
氮气压缩机.....	13
氩气压缩机 氩气压缩机.....	14
二氧化碳压缩机.....	15
天然气压缩机.....	16
沼气压缩机.....	17
煤层气压缩机（瓦斯气压缩机）.....	18
套管气压缩机（油田气压缩机）.....	19
甲烷压缩机.....	20
乙烷压缩机.....	21
丙烷压缩机 丁烷压缩机.....	22
氯化氢压缩机.....	23
氯甲烷压缩机.....	24
丙烯压缩机.....	25
乙烯压缩机.....	26
氯乙烷压缩机.....	27
二甲醚压缩机.....	28
氦气压缩机.....	29
甲醇压缩机（乙醇压缩机）.....	30
化工特殊气体压缩机.....	31
高压空气压缩机.....	32
检测站用高压空气压缩机.....	33
CNG干燥器 有热再生吸附式干燥器.....	34
压缩热再生吸附式干燥器.....	36
无热再生吸附式干燥器.....	37
微热再生吸附式干燥器.....	38
压缩气体除油过滤器.....	39
压缩气体除尘过滤器.....	40



企 业 简 介

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的高新技术企业，公司位于历史文化名城自贡市，其前身是七十年代我国空分行业“老八厂”的自贡市机械一厂。原自贡市机械一厂厂长向朝益先生出任本公司总经理。

公司主要生产特种气体压缩机、气体分离、净化、干燥设备和乙炔成套设备。各类产品广泛应用于石化、冶金、化工、机械、电子、医药、食品、水电、国防等行业和领域，产品遍及全国二十多个省市区，并进入国际市场，深受用户欢迎。

公司的科技人员、管理人员和技术工人，有五十多年的制造特种气体压缩机、空气分离设备和军工产品的丰富经验，所研制的气体设备多次荣获“国家银质奖”、国家科委“国家级优秀新产品奖”、解放军总装备部“军队科技进步一等奖”、国家机械工业部“科技进步奖”、四川省人民政府“科技进步奖”、四川省人民政府“新产品奖”、四川省机械工业“科技进步奖”、自贡市人民政府“科技进步奖”。

公司多名国家级技术专家主持或参与了多项国家（企业）标准的起草制定工作；公司总工程师、高级工程师肖思谓，被中国国家标准化管理委员会聘为“全国氢能标准化技术委员会（SAC/TC309）专家委员”。

公司是生产军品民品的老军工企业。军品生产已取得【国军标】GJB9001A-2001、GJB/Z9001A-2001军工质量管理体系认证；民品生产已取得【国标】GB/T 19001-2000 idt ISO9001；2000国际质量管理体系认证。

公司自2004年起至2011年，连续8年被自贡市工商行政管理局评为自贡市市级《守合同重信用企业》。

公司连年被自贡高新区国税局评为“A级纳税人”和“纳税先进单位”。

公司主要产品有以下四大类：

(1) 特种气体压缩机。主要产品有：空军地面设备冷气拖车、各种无油润滑、有油润滑的氢气压缩机、乙炔压缩机、天然气压缩机、一氧化碳压缩机、二氧化碳压缩机、氦气压缩机、氩气压缩机、氮气压缩机、各类易燃易爆化工特殊气体压缩机、高压空气压缩机。

(2) 气体分离设备。主要产品有：空军、海军、二炮制氮设备、各类变压吸附制氮设备、膜分离制氮设备。

(3) 气体净化设备、气体干燥设备。

(4) 乙炔成套设备、环保机械设备。

公司秉承“质量第一，用户至上”的宗旨，以先进的设计、精良的制造、优异的质量，为您提供热忱周到的服务！

过硬的军工技术

过硬的质量管理



军工质量管理体系认证



质量管理体系认证



国家银质奖



技术象征实力 品质凝聚智慧



Z-0.67/25型乙炔压缩机
荣获
国家银质奖



Z-2/160型氢气压缩机
荣获
国家科学技术部 国家级新产品奖



Z-1.34/25型乙炔压缩机
荣获
国家机械工业部科技进步三等奖



ENY-20/350型变压吸附制氮车
荣获
中国人民解放军总装备部科技进步一等奖



Z-3/160型氢气压缩机
荣获
四川省人民政府科技进步二等奖



W-1.42/200型氢气压缩机
荣获
四川省机械工业厅科技进步二等奖



ZV-1.17/150型氢气压缩机
荣获
四川省机械工业厅科技进步三等奖



ZBB-250/12型气动两阶段
荣获
四川省机械工业厅科技进步三等奖

企业资质、资格、荣誉



《产品检验合格证》



《产品执行标准证书》



2004年度
“重合同守信信用企业”



2005年度
“重合同守信信用企业”



“省级先进企业”
“军工产品承制单位质量体系认可证书”



“四川省重合同守信信用企业”



“中国工业气体工业协会
氢气委员会”会员单位



“中国工业气体工业协会
焊割气委员会”会员单位



氢气压缩机

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的生产军工产品和民用产品的高新技术企业。

我公司是国内最早设计制造氢气压缩机的厂家。我公司的前身自贡市机械一厂，是由杭州制氧机厂1965年内迁到自贡市的三线建设军工生产厂家，生产军工气源设备、小空分设备和氢气压缩机。直至上个世纪九十年代初期，我们仍是国内唯一的制造氢气压缩机的企业，积累了设丰富的经验。几十年来，全国各省市自治区的近千家用户单位，都使用我们制造的氢气压缩机。

我公司总工程师、高级工程师肖思谓，被中国国家标准化管理委员会聘为“全国氢能标准化技术委员会（SAC/YC309）”专家委员。公司的科技人员、管理人员和技术工人，有几十年的制造氢气压缩机的丰富经验，所研制的特种气体压缩机和气体设备，多次荣获“国家银质奖”、国家科委“国家级优秀新产品奖”、解放军总装备部“军队科技进步一等奖”、国家机械工业部“科技进步奖”、四川省人民政府“科技进步奖”、四川省人民政府“新产品奖”、四川省机械工业“科技进步奖”、自贡市人民政府“科技进步奖”。



工艺用氢气压缩机

本公司研制的工艺用氢气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分无油润滑和有油润滑。无油润滑机型适用于压缩高纯氢。

工艺用氢气压缩机适用于需要加氢工艺的石油化工、精细化工、医药化工、能源化工、电子工业和国防工业。

工艺用氢气压缩机，进气压力可为常压或带压，排气压力可从0.1~20 Mpa；排气量可从20~20000 Nm³/h。排气温度可比进气温度高3℃~5℃。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级

数一般为1~4级。

工艺用氢气压缩机配置的电机和现场电器的防爆等级为d II CT4；压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：

(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车；(5) 电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.46/(3-4)-150	110~140	0.3~0.4	15.0	30	2400*1170*2300	2600
2	VW-0.416/(5-10)-150	150~300	0.5~1.0	15.0	55	1600*1100*1300	1200
3	ZW-4/80	240	1.9	8.0	90	2850*1300*2460	3100
4	ZW-0.48/(6-9)-200	200~290	0.6~0.9	20.0	55	2150*1170*1960	2800
5	ZW-0.926/8-240	500	0.8	24.0	110	2150*1170*1960	3600
6	ZW-15/8	900	大气压	0.8	160	3150*1250*2360	4600
7	ZW-1.85/19-80	2220	1.9	8.0	160	3150*1250*2360	4800
8	ZW-3.23/30-35	6000	3.0	3.5	55	3150*1250*2360	4300
9	Z-0.58/(6-8)-150	240~310	0.6~0.8	15.0	45	2150*1170*1960	2800
10	VW-0.12/(9-14)-150	70~100	0.9~1.4	15.0	15	1600*1100*1300	950
11	ZW-8/20	480	大气压	2.0	110	3150*1250*2360	4500
12	ZW-20/0.3-6	1560	0.03	0.6	132	3150*1250*2360	4500
13	LW-40/8	2400	大气压	0.8	250	2800*1600*2100	4200
14	LW-6/3-20	1440	0.3	2.0	180	2800*1600*2100	3800
15	LW-2/14-100	1800	1.4	30.0	250	3000*1950*2450	4200
16	LW-5/60-70	18300	6.0	7.0	200	2350*1250*2300	3800
17	DW-5/16-45	5100	6.0	4.5	220	4500*3200*1800	12000
18	DW-10/32-50	19800	3.2	5.0	280	4500*3300*1800	16000
19	DW-32/40	1920	大气压	4.0	355	4800*3200*1800	18000
20	DW-36.6/0.4-7	3100	0.04	0.7	315	4500*3300*1800	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。



灌装用氢气压缩机

本公司研制的灌装用氢气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分无油润滑和有油润滑。无油润滑机型适用于压缩高纯氢。

灌装用氢气压缩机适合灌装高压气瓶和高压槽车。进气压力可为常压或带压，排气量可从30 Nm³/h至2000 Nm³/h。排气温度一般比进气温度高3℃~5℃。

灌装高压气瓶的氢气压缩机，排气压力一般为15 Mpa或16 Mpa；灌装高压槽车的氢气压缩机，排气压力一般为20 Mpa、22 Mpa或25 Mpa。压缩级数一般为

4~5级。

灌装用氢气压缩机配置的电机和现场电器的防爆等级为d II CT4；压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：

(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车；(5) 电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	V-0.5/150	30	大气压	15.0	15	1480*800*1300	900
2	VW-0.75/150	45	大气压	15.0	22	1480*800*1300	1000
3	Z-1.42/200	85	大气压	20.0	30	1900*1180*1990	2500
4	Z-2/160	120	大气压	16.0	37	2150*1170*1960	2800
5	ZW-2.5/150	150	大气压	15.0	45	1900*1180*1990	2900
6	Z-0.22/(5-12)-250	80~170	0.5-1.2	25.0	45	2180*1250*2450	3000
7	Z-0.67/(3-4)-150	160~200	0.3-0.4	15.0	37	1900*1180*1990	2800
8	Z-3/160	180	大气压	16.0	55	2180*1250*2450	3200
9	ZW-4/150	240	大气压	15.0	75	3150*1250*2360	4500
10	ZW-5/160	300	大气压	15.0	110	3150*1250*2360	4800
11	Z-6/150	360	大气压	15.0	110	3150*1950*2450	5200
12	Z-5/220	300	大气压	22.0	110	3200*1950*2450	5200
13	LW-6.7/150	400	大气压	23.0	185	2350*1250*2300	4100
14	L-7.5/200	450	大气压	20.0	160	3200*1950*2450	3900
15	LW-8.34/150	500	大气压	20.0	185	3200*1950*2450	4100
16	L-10/160	600	大气压	16.0	200	3200*1950*2450	4200
17	DW-8/2-150	1440	0.2	15.0	280	4500*3300*1800	16000
18	DW-10/160	600	大气压	16.0	250	4500*3300*1800	15000
19	DW-5/2-200	900	0.2	20.0	220	4500*3300*1850	14500
20	DW-6.66/3-150	1600	0.3	15.0	315	4500*3500*1850	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。

变工况氢气压缩机

本公司研制的变工况氢气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分无油润滑和有油润滑。无油润滑机型适用于压缩高纯氢。

变工况氢气压缩机，适用于进气压力、排气压力或进气量不断有波动变化的特殊工艺流程。

压缩机通过特殊的工艺设计，能在进气压力或进气量不断波动的情况下，保持排气压力不变。也可在排气压力周期性变化的情况下，保持排气量不变。

变工况氢气压缩机，进气压力可为常压或带压，排气压力可从0.1~20 Mpa；排气量可从20~20000 Nm³/h。排气温度可比进气温度高3℃~5℃。压缩级数一般为1~4级。

变工况氢气压缩机配置的电机和现场电器的防爆等级为d II CT4；压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：

(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车；(5) 电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-0.46/(3-4)-150	110~140	0.3~0.4	15.0	37	1600*1100*1300	1050
2	VW-0.416/(5-10)-150	150~300	0.5~1.0	15.0	55	1600*1100*1300	1200
3	ZW-(2-2.5)/80	120~150	大气压	8.0	37	2150*1170*1960	3100
4	ZW-0.48/(6-9)-200	200~290	0.6~0.9	20.0	55	2150*1170*1960	2800
5	ZW-0.9/(8-10)-240	490~600	0.8~1.0	24.0	132	2850*1350*2200	3600
6	ZW-(15-25)/8	900~1500	大气压	0.8	220	3150*1250*2360	4600
7	ZW-1.8/(19-22)-80	2160~2480	1.9~2.2	8.0	160	3150*1250*2360	4800
8	ZW-3/(25-30)-35	4680~5580	2.5~3.0	3.5	55	3150*1250*2360	4300
9	Z-0.58/(6-8)-150	240~310	0.6~0.8	15.0	45	2150*1170*1960	2800
10	VW-0.12/(9-14)-150	70~100	0.9~1.4	15.0	15	1600*1100*1300	950
11	ZW-(6-8)/1-20	720~960	0.1	2.0	180	3150*1250*2360	4500
12	ZW-20/(0.3-0.5)-6	1560~1800	0.03~0.05	0.6	160	3150*1250*2360	4500
13	LW-40/(0.03-0.1)-8	2470~4800	0.003~0.01	0.8	280	3000*1950*2450	4200
14	LW-6/(3-4)-20	1440~1800	0.3~0.4	2.0	220	2800*1600*2100	3800
15	LW-2/14-(80-100)	1800	1.4	8.0~10.0	250	3000*1950*2450	4200
16	LW-5/60-(68-70)	18300	6.0	6.8~7.0	200	2350*1250*2300	3800
17	DW-5/(15-16)-45	4800~5100	1.5~1.6	4.5	220	4500*3200*1800	12000
18	DW-10/(31-32)-50	19800	3.1~3.2	5.0	280	4500*3300*1800	16000
19	DW-32/(0.03-0.1)-20	1980~3840	0.003~0.01	2.0	355	4800*3300*1800	18000
20	DW-36.6/(0.4-0.5)-7	3100~3300	0.04~0.05	0.7	315	4500*3300*1800	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。

乙炔压缩机

我公司及其前身自贡市机械一厂，是我国业界最著名的乙炔压缩机生产制造厂商。我国第一台活塞式乙炔压缩机就是我厂在1980年研制成功的，填补了国内空白。

我们生产的乙炔压缩机曾多次获奖：40m³/h乙炔压缩机获“国家银质奖”、“全国优秀新产品金龙奖”。80m³/h乙炔压缩机获国家机械工业部“科技进步三等奖”、180m³/h乙炔压缩机获四川省机械工业厅“科技进步一等奖”。

我公司研制生产的乙炔压缩机，有充瓶专用系列、工艺专用系列、中压进气系列、变频变速系列，共四大系列一百多种型号规格。广泛使用于乙炔厂站、石油化工、精细化工、医药化工、氟化工等行业和部门。产品遍及全国29个省、自治区，出口到东南亚、南亚和非洲等国际市场。

我公司乙炔压缩机设计先进、制造精良、质量过硬、运行平稳、安全可靠、操作简单、维护方便、振动小、噪音低、密封严、无公害。



工艺用乙炔压缩机

近年，随着科学技术的不断进步和新材料新工艺的不断涌现，乙炔气的使用领域正不断扩展，不少精细化工、医药化工、氟化工等行业和部门，也以乙炔气为重要添加剂和原料。这些新行业新部门对乙炔压缩机的技术工艺要求是，排气压力相对较低，排气量更高，压缩机连续运转时间更长，

对连续运转中压缩机的安全性有效性要求更严格。有些行业如医药化工行业，还要求乙炔压缩机最好是无油润滑。我公司研制的工艺用乙炔压缩机，完全能满足这些新行业新部门对乙炔压缩机的特殊要求。

我公司研制的无油润滑乙炔压缩机，压缩机每一级的压缩温度≤90℃，完全能保证乙炔压缩机的安全运行。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Kpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	V-0.67/8	40	0.4~3	0.8	7.5	1800*950*1300	950
2	Z-1.34/8	80	0.4~3	0.8	15	1900*1250*1990	2200
3	Z-1.67/16	100	0.4~3	1.6	18.5	2020*1280*2200	2600
4	Z-2/16	120	0.4~3	1.6	18.5	2020*1280*2200	2800
5	Z-2.67/10	160	0.4~3	1.6	22	2120*1280*2450	3100
6	Z-3.34/10	200	0.4~3	1.0	30	3150*1350*2550	4400
7	Z-5/6	300	0.4~3	0.6	37	3150*1350*2550	4500
8	Z-6.67/6	400	0.4~3	0.6	37	3150*1350*2550	4500
9	Z-7.5/8	500	0.4~3	0.8	75	3450*1350*2650	4600
10	Z-8.34/10	500	0.4~3	1.0	90	3450*1350*2650	4800
11	ZW-1.34/25	80	0.4~3	2.5	18.5	2280*1170*2260	2800
12	ZW-1.67/25	100	0.4~3	2.5	18.5	2280*1170*2260	2800
13	ZW-2/10	120	0.4~3	1.0	18.5	2280*1170*2260	3100
14	ZW-2.34/20	140	0.4~3	2.0	22	2280*1170*2260	3200
15	ZW-2.67/25	160	0.4~3	2.5	37	3150*1350*2360	4500
16	ZW-3/15	180	0.4~3	1.5	37	3150*1350*2360	4500
17	ZW-3.34/16	200	0.4~3	1.6	45	3150*1350*2360	4600
18	ZW-4.17/10	250	0.4~3	1.0	45	3150*1350*2360	4600
19	ZW-5/8	300	0.4~3	0.8	55	3150*1350*2360	4700
20	ZW-6.67/5	400	0.4~3	0.5	45	3150*1350*2360	4600

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用乙炔压缩机。请与我司联系。

灌装用乙炔压缩机

灌装用乙炔压缩机，主要用于乙炔厂站灌装乙炔气瓶之用。一般进气压力为常压，排气压力2.5 Mpa，排气量可从20m³/h至200m³/h。

乙炔气是易燃易爆的特种工业气体，溶解乙炔设备是国家严格监管的特种化工设备，乙炔压缩机安全第一。按乙炔压缩机的国家机械工业行业标准：JB/T9103.1-1999《往复活塞乙炔压缩机技术条件》的规定，乙炔压缩机的电动机和现场电器仪表元件，其防爆等级应不低于d II CT2。我公司乙炔

压缩机的电动机和电器仪表元件均按d II CT4防爆等级配置。我公司生产的乙炔压缩机都配置了先进的电控安全保护及自动控制装置：（1）“一级进气欠压保护装置”：一级进气压力≤0.2kpa，自动停机。（2）“末级排气超压保护装置”：最大工作压力≥2.6Mpa，自动停机。（3）“排气温度超限保护装置”：排气温度≥90℃，自动停机。这些装置有效地保证了乙炔压缩机的安全运转。



一氧化碳压缩机

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的生产军工产品和民用产品的高新技术企业。

本公司研制的一氧化碳压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分有油润滑和无油润滑两种，无油润滑压缩机适用于压缩高纯一氧化碳。

一氧化碳压缩机广泛用于石油化工、能源化工、精细化工、医药化工、机械工业、电子工业和国防工业。

一氧化碳压缩机，进气压力可为常压或带压，排气压

力可从0.1~20 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化，并可配置变频调节供气量；压缩级数可为1~5级。一氧化碳压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气超压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车；（5）电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Kpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	V-0.34/25	20	0.4-3	2.5	5.5	1680*800*1300	950
2	V-0.67/25	40	0.4-3	2.5	11	1680*800*1300	1000
3	Z-0.83/25	50	0.4-3	2.5	11	1900*1180*1990	2400
4	Z-1/25	60	0.4-3	2.5	15	1900*1180*1990	2500
5	Z-1.34/25	80	0.4-3	2.5	18.5	1900*1180*1990	2500
6	Z-1.67/25	100	0.4-3	2.5	18.5	2020*1250*2150	2800
7	Z-2/25	120	0.4-3	2.5	22	2100*1250*2250	3100
8	Z-2.34/25	140	0.4-3	2.5	30	2120*1250*2350	3200
9	Z-2.67/25	160	0.4-3	2.5	37	3150*1350*2550	4500
10	Z-3/25	180	0.4-3	2.5	37	3150*1350*2550	4800
11	Z-3.34/25	200	0.4-3	2.5	45	3150*1350*2550	4800
12	Z-4.17/25	250	0.4-3	2.5	55	3250*1350*2550	5200
13	Z-5/25	300	0.4-3	2.5	75	3250*1350*2550	5200
14	V-0.5/1-25	60	0.1	2.5	11	1680*800*1300	1000
15	V-0.67/1-25	80	0.1	2.5	11	1680*800*1300	1100
16	Z-0.75/1-25	90	0.1	2.5	15	2100*1170*1960	2400
17	Z-0.83/1-25	100	0.1	2.5	15	2100*1170*1960	2500
18	Z-1/1-25	120	0.1	2.5	15	2100*1170*1960	2800
19	Z-1.5/ (0.5-1) -15	90~180	0.05-0.1	1.5	18.5	2100*1170*1960	3100
20	Z-2/ (0.5-1) -15	180~240	0.05-0.1	1.5	30	3150*1350*2360	3900
21	Z- (0.5-1) /25S	30~60	0.4-3	2.5	11/17	1990*1150*2100	2400
22	Z- (0.67-1.34) /25S	40~80	0.4-3	2.5	11/17	2120*1250*2150	2800
23	Z- (0.83-1.67) /25S	50~100	0.4-3	2.5	14/22	2350*1250*2250	2800
24	Z- (1-2) /25S	60~120	0.4-3	2.5	14/22	2350*1250*2250	3100
25	Z-2/25B	30~120	0.4-3	2.5	22	2350*1250*2250	3100
26	Z-2.67/25B	40~160	0.4-3	2.5	30	3150*1350*2360	4500
27	Z-3/25B	40~180	0.4-3	2.5	37	3150*1350*2360	4600
28	Z-3.34/16B	60~200	0.4-3	1.6	37	3150*1350*2360	4600



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-2/80	120	大气压	8.0	37	2200*1380*2400	2800
2	ZW-2/100B	120	大气压	10.0	37	2200*1380*2400	2900
3	ZW-3/0.5-150	270	0.05	15.0	55	3150*1350*2360	4300
4	ZW-1.5/18-28	1710	1.8	2.8	55	2200*1380*2160	3100
5	ZW-10/3	600	大气压	0.3	55	2180*1250*2160	2800
6	ZW-10/8	600	大气压	0.8	75	2180*1250*2360	2800
7	ZW-15/8	900	大气压	0.8	90	2180*1250*2360	3200
8	ZW-5/80B	300	大气压	8.0	110	3150*1350*2360	4500
9	ZW-6/0.2-80	430	0.02	8.0	110	3150*1350*2360	4600
10	ZW-25/0.2-3B	1500	0.02	0.3	75	2180*1250*2360	2900
11	ZW-8.33/0.25-20	630	0.025	2.0	90	3150*1350*2360	4500
12	ZW-4/2-160B	480	0.2	16.0	160	3150*1350*2360	4800
13	LW-10/150	600	大气压	15.0	250	3000*1950*2450	4500
14	LW-15/2-80	2700	0.2	8.0	280	3000*1950*2450	4500
15	LW-40/8	1600	大气压	0.8	250	3200*1950*2450	4200
16	LW-15/2-12	2700	0.2	1.2	110	2300*1200*2300	3800
17	DW-10/150B	600	大气压	15.0	220	4500*3300*1800	16000
18	DW-16/0.2-80	1150	0.2	8.0	355	4500*3300*1800	18000
19	DW-20/1-17	2400	0.1	1.7	315	4500*3300*1800	18000
20	DW-60/8	3600	大气压	0.8	355	4600*3300*1800	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氩气压缩机。请与我公司联系。

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氩气压缩机。请与我公司联系。

煤气压缩机 焦炉煤气压缩机 水煤气压缩机

煤气是以煤为原料加工制得的含有可燃组分的气体。主要成分为氢气和一氧化碳，也含有少量二氧化碳、氮气和甲烷等组分。

煤干馏法中焦化得到的气体称为焦炉煤气。是炼焦产品的副产品。焦炉煤气主要由氢气和甲烷构成，分别占56%和27%，并有少量一氧化碳、二氧化碳、氮气、氧气和其他烃类，属于中热值煤气。

煤气化（水蒸气通过炽热的焦炭）而生成气体，得到的是水煤气、半水煤气、空气煤气（或称发生炉煤气）。水煤气由蒸汽与灼热的无烟煤或焦炭作用而得。半水煤气是水煤气和发生炉煤气的混合气体。是一种低热值煤气。

本公司研制的煤气压缩机，机型有乙系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分有油润滑和无油润滑两种，无油润滑煤气压缩机适用于压缩高纯煤气。

我公司研制的煤气压缩机可满足不同工况条件，进气压力可为常压或带压，排气压力可从0.1~30 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级数可为1~5级。

煤气压缩机配置d II BT4防爆电机；设置自动控制安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气超压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车；（5）电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-5.5/3	330	大气压	0.3	30	1680*800*1300	1200
2	VW-6/0.1-4	50	0.01	0.4	30	1680*800*1300	1300
3	VW-7/1.5-3	420	0.15	0.3	37	1680*800*1300	1300
4	ZW-6/8	360	大气压	0.8	37	2100*1180*1960	2800
5	ZW-10/3	600	大气压	0.3	55	2180*1250*2360	2800
6	ZW-10/8	600	大气压	0.8	75	2180*1250*2360	2800
7	ZW-15/8	900	大气压	0.8	90	2180*1250*2360	3200
8	ZW-5/80	300	大气压	8.0	110	3150*1350*2360	4300
9	ZW-70.2-10	500	0.02	1.0	90	3150*1350*2360	2800
10	ZW-25/0.2-3	1500	0.02	0.3	75	2180*1250*2360	2900
11	ZW-8.33/0.25-20	630	0.025	2.0	90	3150*1350*2360	4500
12	ZW-30/2-6	5400	0.2	0.6	250	3150*1350*2360	4800
13	LW-35/15	2100	大气压	1.5	250	3000*1950*2450	4500
14	LW-15/2-10	2700	0.2	1.0	110	2300*1200*2300	3800
15	LW-40/3	1600	大气压	0.3	132	3200*1950*2450	4200
16	LW-15/2-12	2700	0.2	1.2	110	2300*1200*2300	3800
17	DW-100/2	6000	大气压	0.2	315	4500*3300*1800	16000
18	DW-16/2-30	2880	0.2	3.0	355	4500*3300*1800	18000
19	DW-20/1-17	2400	0.1	1.7	355	4500*3300*1800	18000
20	DW-60/8	3600	大气压	0.8	355	4600*3300*1800	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。



氮气压缩机

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的生产军工产品和民用产品的高新技术企业。

我公司是国内最早设计制造氮气压缩机的厂家。我公司的前身自贡市机械一厂，是由杭州制氧机厂1965年内迁到自贡市的三线建设军工生产厂家，生产军工气源设备、小空分设备、制氮设备和氮气压缩机。专业生产氮气压缩机已由四十多年的历史。

我公司的科技人员、管理人员和技术工人，有几十年的制造氢气压缩机的丰富经验，所研制的特种气体压缩机和气体设备，多次荣获“国家银质奖”、国家科委“国家级优秀新产品奖”、解放军总装备部“军队科技进步一等奖”、国家机械工业部“科技进步奖”、四川省人民政府“科技进步奖”、四川省人民政府“新产品奖”、四川省机械工业“科技进步奖”、自贡市人民政府“科技进步奖”。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-0.46/(3-4)-150	110~140	0.3~0.4	15.0	37	1600*1100*1300	1050
2	VW-0.416/(5-10)-150	150~300	0.5~1.0	15.0	55	1600*1100*1300	1200
3	ZW-4/80	240	1.9	8.0	90	2850*1300*2460	3100
4	ZW-0.48/(6-9)-200	200~290	0.6~0.9	20.0	55	2150*1170*1960	2800
5	ZW-0.926/8-240	500	0.8	24.0	110	2850*1300*2360	3600
6	ZW-15/8	900	大气压	0.8	160	3150*1250*2360	4600
7	ZW-1.85/19-80	2220	1.9	8.0	160	3150*1350*2400	4800
8	ZW-3.23/30-35	6000	3.0	3.5	55	3150*1250*2360	4300
9	ZW-0.58/(6-8)-150	240~310	0.6~0.8	15.0	45	2150*1170*1960	2800
10	VW-0.12/(9-14)-150	70~100	0.9~1.4	15.0	15	1600*1100*1300	950
11	ZW-8/20	480	大气压	2.0	110	3150*1250*2360	4500
12	ZW-20/0.3-6	1560	0.03	0.6	132	3150*1250*2360	4500
13	LW-40/8	2400	大气压	0.8	250	2800*1600*2100	4200
14	LW-6/3-20	1440	0.3	2.0	180	2800*1600*2100	3800
15	LW-2/14-100	1800	1.4	30.0	250	3000*1950*2450	4200
16	LW-5/60-70	18300	6.0	7.0	200	2350*1250*2300	3800
17	DW-5/16-45	5100	6.0	4.5	220	4500*3200*1800	12000
18	DW-10/32-50	19800	3.2	5.0	280	4500*3300*1800	16000
19	DW-32/40	1920	大气压	2.0	355	4800*3200*1800	18000
20	DW-36.6/0.4-7	3100	0.04	0.7	315	4500*3300*1800	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。



氮气压缩机 氩气压缩机

本公司研制的氮气压缩机、氩气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分有油润滑和无油润滑两种，无油润滑氮气压缩机适用于压缩高纯氮气、氩气。

氮气压缩机广泛用于尖端科研、石油化工、精细化工、医药化工、能源化工、机械工业、电子工业、农业、畜牧业和国防工业。

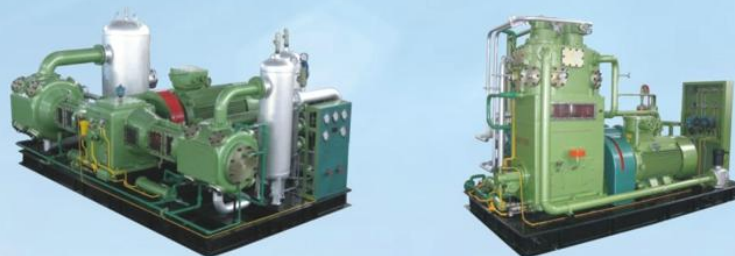
本公司研制的氮气压缩机、氩气压缩机，进气压力可为常压或带压，排气压力可从0.1 ~ 30 Mpa；排气量可

从10 ~ 20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级数可为1 ~ 5级。本公司研制的氮气压缩机、氩气压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：（1）润滑油欠压，自动停车；（2）冷却水欠压，自动停车；（3）进气超压，自动停车；（4）排气超压，自动停车；（5）电机过负荷，自动停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-0.5/150	30	大气压	15.0	15	1680*800*1300	1000
2	VW-0.83/150	50	大气压	15.0	22	1680*800*1300	1000
3	VW-1.33/150	80	大气压	15.0	30	1680*800*1300	1100
4	ZW-2/160	120	大气压	16.0	37	2100*1180*1960	2800
5	ZW-3/200	180	大气压	20.0	75	2180*1250*2360	3600
6	ZW-3.34/150	200	大气压	15.0	75	2180*1250*2360	3600
7	ZW-4.1/72-80	250	7.2	8.0	90	2180*1250*2360	3200
8	ZW-5/80	300	大气压	8.0	110	3150*1350*2360	4300
9	ZW-3/2-250	540	0.2	25.0	110	2180*1250*2360	3200
10	ZW-5/150	200	0.1	8.0	132	3150*1350*2360	4500
11	ZW-6/200	540	0.2	10.0	132	3150*1350*2360	4500
12	ZW-3.33/1-80	200	0.1	8.0	55	2180*1250*2360	3200
13	LW-8/150	480	大气压	15.0	132	3000*1950*2450	4500
14	LW-15/2-10	2700	0.2	1.0	110	2300*1200*2300	3800
15	LW-7.5/200	450	大气压	20.0	160	3200*1950*2450	4200
16	LW-15/2-10	2700	0.2	1.0	110	2300*1200*2300	3800
17	DW-8/160	480	大气压	16.0	132	4500*3300*1850	15000
18	DW-8/220	480	大气压	22.0	160	4500*3300*1850	16000
19	DW-10/150	600	大气压	15.0	185	4500*3300*1800	17000
20	DW-18/250	1080	大气压	25.0	320	4500*3400*1800	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氮气压缩机。请与我公司联系。



二氧化碳压缩机

二氧化碳压缩机适用于石油化工、精细化工、医药化工、能源化工、机械工业、电子工业、农业、畜牧业和国防工业。

本公司研制的二氧化碳压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式一般为无油润滑，适用于压缩高纯二氧化碳气体。

二氧化碳压缩机，进气压力可为常压或带压，排气压力可从0.1 ~ 10 Mpa；排气量可从20 ~ 20000 Nm³/h。

其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级数一般为1 ~ 4级。

二氧化碳压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：

（1）润滑油欠压，自动停车；（2）冷却水欠压，自动停车；（3）进气超压，自动停车；（4）排气超压，自动停车；（5）电机过负荷，自动停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-0.416/(5-10)-100	150~300	0.5~1.0	10.0	22	1600*1100*1300	1200
2	VW-3/19	180	大气压	1.9	30	1600*1100*1300	1300
3	ZW-4/80	240	1.9	8.0	90	2850*1300*2460	3100
4	ZW-7/3.5	420	大气压	0.35	37	2150*1170*1960	2800
5	ZW-0.5/32-40	990~1230	3.2	4.0	110	2850*1300*2360	3600
6	ZW-15/8	900	大气压	0.8	160	3150*1250*2360	4600
7	ZW-1.85/19-50	2220	1.9	5.0	160	3150*1350*2400	4800
8	ZW-3.23/30-35	6000	3.0	3.5	55	3150*1250*2360	4300
9	ZW-0.58/(6-8)-100	240~310	0.6~0.8	10.0	45	2150*1170*1960	2800
10	ZW-20/6	1200	大气压	0.6	110	1600*1100*1300	950
11	ZW-8/20	480	大气压	2.0	110	3150*1250*2360	4500
12	ZW-20/0.3-6	1560	0.03	0.6	132	3150*1250*2360	4500
13	LW-40/8	2400	大气压	0.8	250	2800*1600*2100	4200
14	LW-6/3-20	1440	0.3	2.0	180	2800*1600*2100	3800
15	LW-2/14-100	1800	1.4	30.0	250	3000*1950*2450	4200
16	LW-5/60-65	18300	6.0	6.5	185	2350*1250*2300	3800
17	DW-5/16-45	5100	6.0	4.5	220	4500*3200*1800	12000
18	DW-10/32-50	19800	3.2	5.0	280	4500*3300*1800	16000
19	DW-32/40	1920	大气压	4.0	355	4800*3200*1800	18000
20	DW-36.6/0.4-7	3100	0.04	0.7	315	4500*3300*1800	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用二氧化碳压缩机。请与我公司联系。



天然气压缩机

天然气蕴藏在地下多孔隙岩层中，主要成分为甲烷。天然气可用于发电；天然气也是制造氮肥的最佳原料；并大量用作居民生活用燃料；压缩天然气可代替汽车用油。

本公司研制的天然气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种型式，无油润滑适用于压缩高纯甲烷气体。

天然气压缩机主要适用于：

(一) 化工生产过程工艺之用和燃气管道输送之用。用作化工工艺的天然气压缩机，排气量大，排气压力相对较低，进气压力可0~0.5Mpa，排气压力可0.2~20Mpa，排气量可20~20000Nm³/h，压缩级数可为1~4级。

(二) 灌装天然气气瓶、槽车之用。灌装用天然气压缩机的进气压力可0~0.5 Mpa，排气压力可15~35 Mpa，排气量可20~20000 Nm³/h，压缩级数可为1~5级，排气温度可≤40℃。

天然气气体易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司的天然气压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车。(4) 排气超压，报警并停车。(5) 电机过载，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1.67/6	100	大气压	0.6	11	1680*800*1300	900
2	VW-0.83/250	50	大气压	25.0	30	1680*800*1300	1000
3	VW-0.67/1-250	80	0.1	25.0	30	1680*800*1300	1000
4	ZW-0.56/2-250	100	0.2	25.0	30	2100*1170*1960	2400
5	ZW-1.67/30	100	大气压	3.0	30	2100*1170*1960	2400
6	ZW-3.33/20	200	大气压	2.0	55	2180*1250*2360	2800
7	ZW-4/80	240	大气压	8.0	75	2100*1170*1960	2600
8	ZW-0.83/4-250	250	0.4	25.0	55	2100*1170*1960	2600
9	ZW-1/4-250	300	0.4	25.0	75	2180*1250*2360	2800
10	ZW-6/50	360	大气压	5.0	90	3150*1350*2360	4500
11	ZW-5/150	300	大气压	15.0	110	3150*1350*2360	4800
12	ZW-3/2-250	360	0.2	25.0	90	3150*1350*2360	4500
13	ZW-4.17/1-250	500	0.1	25.0	132	3500*2100*2300	5200
14	LW-1.4/4-250	420	0.5	25.0	90	3160*1800*2540	4600
15	LW-2.5/2-250	450	0.3	25.0	110	3160*1800*2540	4800
16	LW-3.75/1-250	450	0.1	25.0	110	3160*1800*2540	5200
17	LW-2.08/3-250	500	0.3	25.0	110	3160*1800*2540	5200
18	DW-4.17/4-250	1000	0.4	25.0	132	5900*3100*2550	15000
19	DW-2/14-300	1800	1.4	30.0	250	4800*1600*1200	17000
20	DW-18/250	1080	大气压	25.0	315	6000*1600*1200	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用天然气压缩机。请与我公司联系。

沼气压缩机

沼气的主要成分甲烷，是一种理想的气体燃料，它无色无味，可用作燃料，以及制造氢气、碳黑、一氧化碳、乙炔、氢氰酸及甲醛等物质的原料。

本公司研制的沼气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种型式。

沼气压缩机主要适用于：

(一) 化工生产过程中的工艺之用和用作燃气时的管道输送之用。用在上述领域的沼气压缩机，排气量大，排气压力不高，压缩级数可为1~3级。

(二) 灌装沼气气瓶和槽车之用。灌装用沼气压缩机的进气压力可0~0.5 Mpa，排气压力可15~35 Mpa，排气量可达20~20000 Nm³/h，压缩级数可为1~5级，排气温度可≤40℃。

沼气和空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司沼气压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车。(4) 排气超压，报警并停车。(5) 电机过载，报警并停车。

本公司新研发出可将沼气综合处置的一体化压缩机，即在压缩过程中，能将沼气中的二氧化碳液化并分离、并将提纯后的沼气增压、干燥。即使本须分离排放的二氧化碳变废为宝，又使沼气提纯使用，价值倍增。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1.67/6	100	大气压	0.6	11	1680*800*1300	900
2	VW-0.83/250	50	大气压	25.0	30	1680*800*1300	1000
3	VW-0.67/1-250	80	0.1	25.0	30	1680*800*1300	1000
4	ZW-1.5/0.1-250	100	0.01	25.0	30	2100*1170*1960	2400
5	ZW-1.67/30	100	大气压	3.0	30	2100*1170*1960	2400
6	ZW-3.33/20	200	大气压	2.0	55	2180*1250*2360	2800
7	ZW-4/80	240	大气压	8.0	75	2100*1170*1960	2600
8	ZW-32/0.3-50	250	0.03	5.0	55	2100*1170*1960	2600
9	ZW-2.3/0.4-250	200	0.04	25.0	75	2180*1250*2360	2800
10	ZW-6/50	360	大气压	5.0	90	3150*1350*2360	4500
11	ZW-5/150	300	大气压	15.0	110	3150*1350*2360	4800
12	ZW-5.0/2-250	360	0.02	25.0	110	3150*1350*2360	4500
13	ZW-3.34/1-250	400	0.1	25.0	132	3500*2100*2300	5200
14	LW-5/0.4-250	420	0.04	25.0	160	3160*1800*2540	4600
15	LW-20/0.2-6	1440	0.02	25.0	90	3160*1800*2540	4800
16	LW-3.75/1-250	450	0.1	25.0	110	3160*1800*2540	5200
17	LW-2.08/0.3-250	500	0.03	25.0	110	3160*1800*2540	5200
18	DW-6.40/4-250	800	0.04	25.0	132	5900*3100*2550	15000
19	DW-10.70/4-250	900	0.04	30.0	250	4800*1600*1200	17000
20	DW-18/250	1080	大气压	25.0	320	6000*1600*1200	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用天然气压缩机。请与我公司联系。



煤层气压缩机（瓦斯气压缩机）

煤层气俗称“瓦斯”，其主要成分是CH₄（甲烷）与煤层伴生。煤层气可以用作民用燃料、工业燃料、发电燃料、汽车燃料和重要的化工原料，用途非常广泛。煤层气燃烧后几乎没有污染物，因此它是相当便宜的清洁型能源。

我公司研制的煤层气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种型式，无油润滑适用于压缩高纯煤层气体。

（一）工艺用煤层气压缩机，压缩用作化工原料、民用燃料、工业燃料、发电燃料的煤层气，其特点是进排气压力不高，排气量大，排气压力可从0.1~2Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级数可为1~3级。

（二）灌装用煤层气压缩机，压缩用作汽车燃料的煤层气。其特点是进气压力可为常压或带压，排气压力可为10~30 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；压缩级数可为1~5级。

煤层气压缩机配置d II BT4防爆电机；设置自动控制安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气超压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车；（5）电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-6/8	360	大气压	0.8	37	1680*800*1300	1200
2	ZW-7/0.1-3.5	420	0.01	0.35	37	1680*800*1300	1300
3	ZW-10/0.1-3	600	0.01	0.3	45	1680*800*1300	1300
4	ZW-12/3	720	大气压	0.3	55	2100*1180*1960	2800
5	ZW-20/3	1200	大气压	0.3	75	2180*1250*2160	2800
6	ZW-10/8	600	大气压	0.8	90	2180*1250*2360	2800
7	ZW-3/0.4-250	250	0.04	25.0	90	2180*1250*2360	3200
8	ZW-4/250	240	大气压	25.0	110	3150*1350*2360	4300
9	ZW-7/0.2-250	500	0.02	25.0	160	3150*1350*2360	2800
10	ZW-25/0.2-3	1500	0.02	0.3	75	2180*1250*2360	2900
11	ZW-8.33/0.25-250	630	0.025	25.0	220	3150*1350*2360	4500
12	ZW-30/2-6	5400	0.2	0.6	250	3150*1350*2360	4800
13	LW-8.33/250	500	大气压	25.0	250	3000*1950*2450	4500
14	LW-15/2-10	2700	0.2	1.0	110	2300*1200*2300	3800
15	LW-40/3	1600	大气压	0.3	132	3200*1950*2450	4200
16	LW-15/2-16	2700	0.2	1.6	110	2300*1200*2300	3800
17	DW-100/2	6000	大气压	0.2	315	4500*3300*1800	16000
18	DW-20/250	1200	大气压	25.0	355	4500*3300*1800	18000
19	DW-30/1-7	3600	0.1	0.7	355	4500*3300*1800	18000
20	DW-60/8	3600	大气压	0.8	355	4600*3300*1800	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用天然气压缩机。请与我司联系。

套管气压缩机（油田气压缩机）

套管气是石油开采过程中套管排出的气体，主要是低分子量的碳氢化合物（天然气）。常常因压力低而难以进入管线。长期以来，都是直排到大气中，污染环境，又浪费资源。

移动式套管气压缩机可将油并产的套管气经分离、增压后，使天然气由压缩机进口的0.1MPa升之为1.6MPa，全部输入集油干线，彻底解决了油并套管气外排的问题。

本公司研制的套管气压缩机，有以下特点：（1）机组由压缩机主机、电机、管路系统、气液分离器控制系统、计量系统、电子设备和辅助设备组成。并可根据用户要求，提供移动式、固定式、车载式。（2）压缩机自动化程度高，操作简便；体积小、重量轻。（2）压缩机可根据套管气压力和气量的波动情况，自动启停。（3）压缩机采用风冷式冷却，适合全天候野外工作。（4）压缩机电气系统按国家标准D II CT4设防，具有自动报警及防爆措施，可在任何浓度天然气环境下使用，安全可靠。（5）压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：①润滑油欠压，报警并停车；②冷却水欠压，报警并停车；③排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.3/0.1-16	20	0.01	1.6	7.5	1500*800*1200	800
2	YW-0.44/0.5-16	40	0.05	1.6	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.34/1.5-5	50	0.15	0.5	7.5	1500*800*1200	800
4	YW-1.3/0.02-4	80	0.002	0.4	7.5	1600*1380*2400	850
5	ZW-1.67/0.5-10	100	0.05	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-2.08/0.2-16	150	0.02	1.6	15	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3.03/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-1.82/1.3-16	250	0.13	1.6	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-1.57/1-16	180	0.1	1.6	45	2180*1250*2160	2800
10	ZW-4.16/0.2-10	300	0.02	1.6	75	2180*1250*2360	2700
11	ZW-5.45/0.1-10	360	0.1	2.0	90	2800*1350*2160	3300
12	ZW-7/16	420	0.02	1.6	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-1.9/3-17.5	450	0.01	1.75	45	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-28	520	0.01	2.8	75	2800*1350*2360	3300
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-10/1-15	1200	0.1	1.5	90	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-24/0.1-17.5	2890	0.101	1.75	250	5100*3100*1750	14500
20	DW-29/0.3-14	2260	0.03	1.4	250	5400*3400*1750	15000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用天然气压缩机。请与我司联系。



甲烷压缩机

甲烷在自然界分布很广，是天然气、沼气、油田气及煤矿坑道气的主要成分。它可用作燃料，以及制造氢气、碳黑、一氧化碳、乙炔、氢氰酸及甲醛等物质的原料。

本公司研制的甲烷压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种型式，无油润滑适用于压缩高纯甲烷气体。

甲烷压缩机主要适用于：

(一) 化工生产过程中的工艺之用和尾气回收之用。用作化工工艺的甲烷压缩机，排气量大，排气压力不高，压缩级数可为1~3级。

(二) 灌装甲烷气瓶、槽车之用。灌装用甲烷压缩机

的进气压力可0~0.5 Mpa，排气压力可15~35 Mpa，排气量可20~20000 Nm³/h，压缩级数可为1~5级，排气温度可≤40℃。

甲烷气体易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司甲烷压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车。(4) 排气超压，报警并停车。(5) 电机过载，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1.67/6	100	大气压	0.6	11	1680*800*1300	900
2	VW-0.83/250	50	大气压	25.0	30	1680*800*1300	1000
3	VW-0.67/1-250	80	0.1	25.0	30	1680*800*1300	1000
4	ZW-0.56/2-250	100	0.2	25.0	30	2100*1170*1960	2400
5	ZW-1.67/30	100	大气压	3.0	30	2100*1170*1960	2400
6	ZW-3.33/20	200	大气压	2.0	55	2180*1250*2360	2800
7	ZW-4/80	240	大气压	8.0	75	2100*1170*1960	2600
8	ZW-0.83/4-250	250	0.4	25.0	55	2100*1170*1960	2600
9	ZW-1/4-250	300	0.4	25.0	75	2180*1250*2360	2800
10	ZW-6/50	360	大气压	5.0	90	3150*1350*2360	4500
11	ZW-5/150	300	大气压	15.0	110	3150*1350*2360	4800
12	ZW-3/2-250	360	0.2	25.0	90	3150*1350*2360	4500
13	ZW-4.17/1-250	500	0.1	25.0	132	3500*2100*2300	5200
14	LW-1.4/4-250	420	0.5	25.0	90	3160*1800*2540	4600
15	LW-2.5/2-250	450	0.3	25.0	110	3160*1800*2540	4800
16	LW-3.75/1-250	450	0.1	25.0	110	3160*1800*2540	5200
17	LW-2.08/3-250	500	0.3	25.0	110	3160*1800*2540	5200
18	DW-4.17/4-250	1000	0.4	25.0	132	5900*3100*2550	15000
19	DW-2/14-300	1800	1.4	30.0	250	4800*1600*1200	17000
20	DW-1/8/250	1080	大气压	25.0	315	6000*1600*1200	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。

乙烷压缩机

乙烷是制造乙烯、氯乙烯、氯乙烷等卤代烃的重要原料，也可用作冷冻剂和燃料。它存在于油田气、天然气、炼厂气和焦炉气中。

本公司研制的乙烷压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式一般为无油润滑型式，适用于压缩高纯乙烷气。

我公司乙烷压缩机的技术特点：

(一) 乙烷为单纯窒息剂及轻度麻醉剂，人吸入乙烷可引起意识丧失，我公司乙烷压缩机配置氮封函，密封

严，无泄露。

(二) 乙烷气体易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司乙烷压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-0.46/0.1-19	30	0.01	1.9	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.67/16	40	大气压	1.6	11	1500*800*1200	850
3	VW-0.83/13	50	大气压	1.3	11	1500*800*1200	800
4	VW-0.83/0.2-20	60	0.02	2.0	15	1500*800*1200	850
5	ZW-1.67/10	100	大气压	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-0.28/8-20	150	1.6	2.0	15	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.75/13-18	250	1.3	1.8	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-3.75/0.2-16	270	0.02	1.6	37	2180*1250*2160	2500
10	ZW-4.5/0.1-18	300	0.01	1.8	45	2800*1350*2360	2800
11	ZW-5.45/0.1-20	360	0.1	2.0	90	2180*1250*2160	2600
12	ZW-7/16	420	0.02	1.6	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-1.9/3-17.5	450	0.01	1.75	45	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-19	520	0.01	1.9	55	2800*1350*2360	2800
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-10/1-15	1200	0.1	1.5	90	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-30/12.5	1800	大气压	1.25	160	5100*3100*1750	14500
20	DW-2.9/13-19.5	2430	0.1	1.95	110	5400*3400*1750	12000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氢气压缩机。请与我公司联系。



丙烷压缩机 丁烷压缩机

本公司研制的丙烷压缩机和丁烷压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式为有油润滑和无油润滑两种。主要用途为：

(1) 工艺用丙烷压缩机和丁烷压缩机。丙烷可作生产乙烯和丙烯的原料或炼油工业中的溶剂；用在化工流程中的丙烷压缩机排气量大，排气压力不高，适合连续运行。丁烷是发展石油化工、有机原料的重要原料，其用途日益受到重视。工艺用丁烷压缩机适合连续运行。

(2) 液化用丙烷压缩机和丁烷压缩机。丙烷、丁烷是一种易燃，无色，容易被液化的气体，丙烷临界温度96.8℃，临界压力4.25MPa；丁烷临界温度152.0℃，临界压力3796.0kPa。。。我公司的丙烷液化压缩机组和丁烷液化压缩机组，可将丙烷气体或丁烷气体液化处理。

(3) 卸料用丙烷压缩机、丁烷压缩机。丙烷、丁烷和少量乙烷的混合物液化后可用作民用燃料，即液化石油气。近年，以丙烷为主要原料的新型焊割气，开始推广使用。卸料用丙烷压缩机适合于在这些使用领域的液相丙烷装卸料之用。

丙烷气体和丁烷气体易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司丙烷压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
5	ZW-1.67/10	100	大气压	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-0.28/8-20	150	1.6	2.0	15	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.75/13-18	250	1.3	1.8	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-0.5/16-24	510	1.6	2.4	30	2180*1250*2160	2600
10	ZW-2.5/2-16	150	0.02	1.6	37	2180*1250*2160	2700
11	ZW-5.45/0.1-20	360	0.1	2.0	90	2180*1250*2160	2600
12	ZW-7/16	420	0.02	1.6	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-1.9/3-17.5	450	0.01	1.75	45	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-19	520	0.01	1.9	55	2800*1350*2360	2800
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-10/1-15	1200	0.1	1.5	90	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-24/1.01-17.5	2890	0.101	1.75	250	5100*3100*1750	14500
20	DW-29/0.3-14	2260	0.03	1.4	250	5400*3400*1750	15000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氟气压缩机。请与我公司联系。

氯化氢压缩机

氯化氢是无色有刺激性气味的气体，不燃爆，临界温度51.4℃，临界压力8.26Mpa。无水氯化氢无腐蚀性，但遇水时有强腐蚀性。氯化氢是重要的无机化工原料，广泛用于染料、医药、食品、印染、皮革、冶金等行业。

本公司研制的氯化氢压缩机，为活塞式压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列。

活塞式氯化氢压缩机主要为化工工业的工艺流程所用，一般为无油润滑型式，排气量大，排气压力不高，排气压力可从0.1~2Mpa；排气量可从10~20000Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上

下波动变化；压缩级数可为1~3级。

氯化氢压缩机也可用于加压后冷凝液化之用，排气压力≥8.26Mpa。氯化氢压缩机还可用于液相氯化氢卸料之用，排气压力≥1.6Mpa。

我公司氯化氢压缩机配置多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气欠压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1/8	60	大气压	0.8	7.5	1600*1380*2400	850
2	VW-0.3/4-16	90	0.4	1.6	7.5	1600*1380*2400	950
3	VW-2/3.5	120	大气压	0.35	15	1600*1380*2400	1050
4	VW-2.5/4	150	大气压	0.4	18.5	1600*1380*2400	1050
5	ZW-2/4-16	600	0.4	1.6	37	2180*1250*2160	2400
6	ZW-6/5	360	大气压	0.35	37	2180*1250*2160	2500
7	ZW-2.08/3-83	500	0.3	8.3	132	3500*1350*2160	4500
8	ZW-12.5/8	750	大气压	0.8	75	3500*1350*2160	5500
9	ZW-5/16	300	大气压	1.6	90	2800*1350*2360	3100
10	ZW-8/10	480	大气压	1.0	75	2800*1350*2360	3200
11	ZW-6/0.5-83	540	0.05	8.3	185	3100*1350*2360	4400
12	ZW-16/6	960	大气压	0.6	110	3100*1350*2360	4800
13	LW-10/7	600	大气压	0.7	90	2180*1550*2160	3700
14	LW-20/10	1200	大气压	1.0	132	2800*1600*2360	3800
15	LW-15/18	900	大气压	1.8	132	2800*1600*2360	3800
16	LW-20/8	1200	大气压	0.8	160	2800*1600*2360	3800
17	DW-18/27	1080	大气压	2.7	185	4500*3150*1860	15300
18	DW-30/10	1800	大气压	1.0	200	5100*3100*1750	16500
19	DW-80/3	4800	大气压	0.3	250	5100*3100*1750	16500
20	DW-100/2	6000	大气压	0.2	315	5400*3400*1750	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氟气压缩机。请与我公司联系。

氯甲烷压缩机

氯甲烷(甲烷氯化物)包括一氯甲烷、二氯甲烷、三氯甲烷和四氯甲烷,简称CMS,是有机产品中仅次于氯乙烯的大宗氯系产品,为重要的化工原料和有机溶剂。二氯甲烷主要用作溶剂和发泡剂。三氯甲烷几乎无例外地用于生产HCFC-22。四氯甲烷广泛用于生产氯氟烃(CFC),也用作溶剂和化学加工剂。

本公司研制的氯甲烷压缩机,机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列;润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种。

(1)工艺用氯甲烷压缩机:氯甲烷可作生产乙烯和丙烯的原料或炼油工业中的溶剂;用在化工流程中的氯甲

烷压缩机排气量大,排气压力不高,适合连续运行。

(2)卸料用氯甲烷压缩机:氯甲烷是无色易液化的气体,可加压液化贮存于钢瓶或槽车之中。卸料用氯甲烷压缩机适合于对液相氯甲烷装卸料之用。

氯甲烷气体与空气混合能形成爆炸性混合物,遇热源和明火有燃烧爆炸的危险,但爆炸极限范围较窄。我公司氯甲烷压缩机配置d II BT4防爆电机,并设置自动控制的安全保护装置:(1)润滑油欠压,报警并停车;(2)冷却水欠压,报警并停车;(3)排气超压,报警并停车。

整机为撬装式,设计先进,制造精良,运行稳定,安全可靠,噪音低,无泄漏,操作简单,维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-1.5/2.5	30	大气压	0.25	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.1/4-16	30	0.4	1.6	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.15/4-16	45	0.4	1.6	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-2/3	45	大气压	0.3	15	1600*1380*2400	850
5	ZW-2.5/10	150	大气压	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-3.5/12	210	大气压	1.2	30	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.38/10-16	250	1.0	1.6	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-8/12	480	大气压	1.2	55	2180*1250*2160	2600
10	ZW-6/2.8-9.7	1820	0.28	0.97	75	2180*1250*2160	2700
11	ZW-15/2-10	1800	0.2	1.0	90	2180*1250*2160	2600
12	ZW-7/12	420	0.02	1.2	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-18/(0.2-0.4)-8	1300~1500	0.02~0.04	0.8	110	2180*1250*2160	3200
14	ZW-10/12	600	大气压	1.0	132	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-10	520	0.01	1.0	55	2800*1350*2360	2800
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-20/1-8.5	2400	0.1	0.85	160	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-24/1.01-12	2890	0.101	1.2	250	5100*3100*1750	14500
20	DW-40/0.3-10	3120	0.03	1.0	250	5400*3400*1750	15000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求,设计制造适合用户需要的工艺用氯气压缩机。请与我司联系。



丙烯压缩机

本公司研制的丙烯压缩机,机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列;润滑方式一般为无油润滑型式,适用于压缩高纯丙烯气。

丙烯压缩机主要适用于:(一)化工生产过程中的工艺之用和尾气回收之用。用作化工工艺的丙烯压缩机,排气量大,排气压力低,压缩级数可为1~3级。(二)液相丙烯卸料之用。其进排气压力会随卸料进程而发生线性变化,须使丙烯压缩机的排气压力始终高于储罐压力,压缩级数可为1~3级,许用最大压力比7/5:1。排气温度:常规时≤80℃,回收余气时≤170℃。(三)液化用丙烯压缩机:丙烯是一种易燃易爆液化的气体,临界温度92℃,临界压力4.56MPa。我公司的丙烯液化压缩

组,可将丙烯气体液化处理。

我公司丙烯压缩机的技术特点:(一)丙烯为单纯窒息剂及轻度麻醉剂,人吸入丙烯可引起意识丧失,我公司丙烯压缩机配置压力氮封盖,密封严,无泄露。(二)丙烯气体易燃,与空气混合能形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司丙烯压缩机配置d II BT4防爆电机,并设置有多种自动控制的安全保护装置:(1)润滑油欠压,报警并停车;(2)冷却水欠压,报警并停车;(3)排气超压,报警并停车。

整机为撬装式,设计先进,制造精良,运行稳定,安全可靠,噪音低,无泄漏,操作简单,维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.03/16-25	30	1.6	2.5	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.03/16-25	30	1.6	2.5	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.04/16-25	45	1.6	2.5	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-0.04/16-25	45	1.6	2.5	7.5	1600*1380*2400	850
5	ZW-1.67/25	100	大气压	2.5	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-0.2/16-25	200	1.6	2.5	22	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	22	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.75/13-18	630	1.3	1.8	30	2180*1250*2160	2600
9	ZW-2.5/2-16	150	0.02	1.6	37	2180*1250*2160	2500
10	ZW-4.5/0.1-22	300	0.01	2.2	45	2800*1350*2360	2800
11	ZW-8/0.1-25	520	0.1	2.5	90	2180*1250*2160	2600
12	ZW-7/22	420	0.02	1.6	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-12/3-22	1440	0.01	2.2	132	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-8/0.1-25	520	0.01	2.2	90	2800*1350*2360	2800
16	ZW-4/16-24	4000	1.6	2.4	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-10/1-25	1200	0.1	2.5	160	2800*1350*2360	3300
18	LW-20/12.5	1200	大气压	1.25	185	3100*1350*2360	3500
19	DW-15/24	900	大气压	2.4	132	5100*3100*1750	13500
20	DW-20/1-24	2400	0.1	2.4	250	5400*3400*1750	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求,设计制造适合用户需要的工艺用氯气压缩机。请与我司联系。



乙烯压缩机

乙烯是重要的化工原料，广泛用于生产聚乙烯、塑料、合成乙醇、乙醛、合成纤维等化工产品。

乙烯在常温常压下为略具有炔类特有甜气味的无色麻醉性气体。化学性质活泼，能与空气形成爆炸性混合物，极易燃易爆。能在阳光照射下与氯气激烈化合而产生爆炸。能与氧化剂强烈反应，遇火星、高热、助燃气体都有燃烧爆炸的危险。

本公司研制的乙烯压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式一般为无油润滑型式，适用于压缩高纯乙烯气。由于乙烯的化学性质活泼，极易燃易爆，因此，乙烯压缩机气缸内的压缩温度须控制在100℃以内。

乙烯压缩机主要适用于：（一）化工生产过程中的工艺之用。用作化工工艺的乙烯压缩机，排量大，排压力低，压缩级数可为1~3级。（二）乙烯灌装充瓶之用。一般排气压力为15~25 Mpa，压缩级数可为1~4级。

我公司乙烯压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气欠压，报警并停车。（4）排气超压，报警并停车。（4）电机过载，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1/8	60	大气压	0.8	7.5	1600*1380*2400	850
2	VW-1.5/3.5	90	大气压	0.35	7.5	1600*1380*2400	950
3	VW-2/3.5	120	大气压	0.35	15	1600*1380*2400	1050
4	VW-2.5/4	150	大气压	0.4	18.5	1600*1380*2400	1050
5	ZW-7/3.5	420	大气压	0.35	37	2180*1250*2160	2400
6	ZW-6/5	360	大气压	0.35	37	2180*1250*2160	2500
7	ZW-0.75/130-180	5890	13.0	18.0	132	3500*1350*2160	4500
8	ZW-1.5/130-180	11800	13.0	18.0	280	3500*1350*2160	5500
9	ZW-2.5/160	150	大气压	16.0	45	2800*1350*2360	3100
10	ZW-3/160	180	大气压	16.0	55	2800*1350*2360	3200
11	ZW-4/180	240	大气压	16.0	75	3100*1350*2360	4400
12	ZW-6/160	360	大气压	16.0	110	3100*1350*2360	4800
13	LW-10/20	600	大气压	2.0	90	2180*1550*2160	3700
14	LW-20/10	1200	大气压	1.0	132	2800*1600*2360	3800
15	LW-15/18	900	大气压	1.8	132	2800*1600*2360	3800
16	LW-10/200	600	大气压	20.0	160	2800*1600*2360	3800
17	DW-40/3.5	2400	大气压	0.35	160	4500*3150*1860	15300
18	DW-20/180	1200	大气压	18.0	315	5100*3100*1750	16500
19	DW-80/2	4800	大气压	0.2	250	5100*3100*1750	16500
20	DW-100/2	6000	大气压	0.2	315	5400*3400*1750	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氟气压缩机。请与我司联系。

氯乙烯压缩机

氯乙烯是一种应用于高分子化工的重要的单体，是塑料工业的重要原料，主要用于生产聚氯乙烯树脂。与醋酸乙烯、偏氯乙烯、丁二烯、丙烯腈、丙烯酸酯类及其他单体生成共聚物。也可用作冷冻剂等。氯乙烯是有毒致癌物质。

本公司研制的氯乙烯压缩机，为活塞式压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种。

活塞式氯乙烯压缩机主要为化工工业的工艺流程所用，一般为无油润滑型式，排气量大，排气压力不高，排气压力可从0.1~2 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。其中，进气压力、排气压力和排气量，均可允上下波动变化；

压缩级数可为1~3级。适合连续运行。

由于氯乙烯是有毒致癌物质，故压缩机配置压力氮封，防止有毒气体泄露，保护操作者的安全。

氯乙烯气体与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司氯乙烯压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置自动控制的安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气欠压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	VW-1/8	60	大气压	0.8	7.5	1600*1380*2400	850
2	VW-1.5/3.5	90	大气压	0.35	7.5	1600*1380*2400	950
3	VW-2/3.5	120	大气压	0.35	15	1600*1380*2400	1050
4	VW-2.5/4	150	大气压	0.4	18.5	1600*1380*2400	1050
5	ZW-7/3.5	420	大气压	0.35	37	2180*1250*2160	2400
6	ZW-6/5	360	大气压	0.35	37	2180*1250*2160	2500
7	ZW-0.75/130-180	5890	13.0	18.0	132	3500*1350*2160	4500
8	ZW-1.5/130-180	11800	13.0	18.0	280	3500*1350*2160	5500
9	ZW-2.5/160	150	大气压	16.0	45	2800*1350*2360	3100
10	ZW-3/160	180	大气压	16.0	55	2800*1350*2360	3200
11	ZW-4/180	240	大气压	16.0	75	3100*1350*2360	4400
12	ZW-6/160	360	大气压	16.0	110	3100*1350*2360	4800
13	LW-10/7	600	大气压	0.7	90	2180*1550*2160	3700
14	LW-20/10	1200	大气压	1.0	132	2800*1600*2360	3800
15	LW-15/18	900	大气压	1.8	132	2800*1600*2360	3800
16	LW-20/8	1200	大气压	20.0	160	2800*1600*2360	3800
17	DW-40/3.5	2400	大气压	0.35	185	4500*3150*1860	15300
18	DW-30/10	1800	大气压	1.0	200	5100*3100*1750	16500
19	DW-80/3	4800	大气压	0.3	250	5100*3100*1750	16500
20	DW-100/2	6000	大气压	0.2	315	5400*3400*1750	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氟气压缩机。请与我司联系。



二甲醚压缩机

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的生产军工产品和民用产品的高新技术企业。

本公司研制的二甲醚压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种。

(1) 工艺用二甲醚压缩机：二甲醚在制药、燃料、农药等化学工业中有许多独特的用途；用在化工流程中的二甲醚压缩机排气量大，排气压力不高，适合连续运行。

(2) 液化用二甲醚压缩机：二甲醚是一种易燃，无色，容易被液化的气体，临界温度126.75℃，临界压力

5.44MPa。我公司的二甲醚液化压缩机组，可将二甲醚气体液化处理。

(3) 卸料用二甲醚压缩机：适合于对液相二甲醚进行装料、卸料之用。

二甲醚气体易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司二甲醚压缩机配置d II BT4防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
5	ZW-1.67/10	100	大气压	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-0.28/8-20	150	1.6	2.0	15	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.75/13-18	250	1.3	1.8	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-0.5/16-24	510	1.6	2.4	30	2180*1250*2160	2600
10	ZW-2.5/2-16	150	0.02	1.6	37	2180*1250*2360	2700
11	ZW-5.45/0.1-55	360	0.1	2.0	90	2800*1250*2160	3200
12	ZW-7/16	420	0.02	1.6	75	2180*1250*2160	2700
13	ZW-1.9/3-17.5	450	0.01	1.75	45	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-43	520	0.01	4.3	90	2800*1350*2360	3300
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-10/1-15	1200	0.1	1.5	90	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-24/1.01-17.5	2890	0.101	1.75	250	5100*3100*1750	14500
20	DW-29/0.3-14	2260	0.03	1.4	250	5400*3400*1750	15000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氨气压缩机。请与我公司联系。

氨气压缩机

自贡三强卡西尼压缩机有限公司是我国专业研制各类特种气体压缩机和气体设备的生产军工产品和民用产品的高新技术企业。

本公司研制的氨气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式一般为无油润滑型式，适用于压缩高纯氨气。

氨气压缩机可为液氨卸料之用。也可用于其他化工工艺。卸料时，其进排气压力会随卸料进程而发生线性变化，但须使氨气压缩机的排气压力始终高于储罐压力，进

气压力排气压力可从0.1~1.6 Mpa；排气压力可从0.2~2.4 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。压缩级数可为1~3级。

氨气压缩机配置d II BT4防爆电机；设置的自动控制安全保护装置：(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.03/16-24	30	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-0.04/16-24	45	1.6	2.4	7.5	1600*1380*2400	850
5	ZW-0.06/10-25	40	1.0	2.4	15	1500*800*1200	900
6	VW-0.07/16-24	70	1.6	2.4	18.5	1600*1380*2400	900
7	ZW-1.67/20	100	大气压	2.0	18.5	2180*1250*2160	2400
8	ZW-0.2/16-24	200	1.6	2.4	22	2180*1250*2160	2500
9	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	22	2180*1250*2160	2500
10	ZW-0.75/13-18	630	1.3	1.8	30	2180*1250*2160	2600
11	ZW-0.5/16-24	510	1.6	2.4	30	2180*1250*2160	2600
12	ZW-2.5/2-16	150	0.02	1.6	37	2180*1250*2160	2700
13	ZW-2/0.1-22	180	0.01	2.2	37	2180*1250*2160	2700
14	ZW-6/10	480	大气压	1.0	45	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.5/15	450	大气压	1.5	75	2800*1350*2360	3100
16	ZW-3/16-24	3000	1.6	2.4	90	2800*1350*2360	3300
17	ZW-10/10	600	大气压	10.0	90	2800*1350*2360	3300
18	ZW-10/0.2-30	720	0.2	3.0	110	3100*1350*2360	3500
19	LW-20/3.5	1200	大气压	0.35	90	2203*1660*2300	5000
20	LW-40/2	1600	大气压	0.2	132	2203*1960*2300	5500

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氨气压缩机。请与我公司联系。

甲醇压缩机 (乙醇压缩机)

甲醇是一种无色、透明、易燃、易挥发的有毒液体，甲醇用途广泛，是基础的有机化工原料和优质燃料。主要应用于精细化工，塑料等领域，用来制造甲醛、醋酸、氯甲烷、甲氧、硫酸二甲酯等多种有机产品，也是农药、医药的重要原料之一。甲醇在深加工后可作为一种新型清洁燃料，也加入汽油掺烧。

我公司研制的甲醇压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式一般为无油润滑型式。压缩燃料用的甲醇压缩机可为有油润滑型式。

我公司甲醇压缩机，主要用于化工工艺流程。其特点是：压缩甲醇合成气原料气的甲醇压缩机，带压进气，压差较大；压缩甲醇循环气的甲醇压缩机，进压较高，压差

较小；排气压力可从0.1~20Mpa；排气量可从10~30000 Nm³/h。压缩级数可为1~3级。我公司甲醇压缩机，也可压缩用作工业燃料的管道输送的甲醇气体。其特点是进气压力可为常压或带压，排气压力可为0.2~0.8 Mpa；排气量可从10~20000 Nm³/h。

我公司甲醇压缩机，配置d II BT4防爆电机；设置自动控制安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气超压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车；（5）电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-3/19	180	大气压	1.9	45	1680*800*1300	1200
2	ZW-1/14-53	900	1.4	5.3	37	1680*800*1300	1300
3	ZW-1.34/14-54	1200	1.4	5.4	45	1680*800*1300	1300
4	ZW-3/55	180	大气压	5.5	55	2100*1180*1960	2800
5	ZW-4/55	240	大气压	5.5	75	2180*1250*2160	2800
6	ZW-5/51.5	300	大气压	5.15	90	2180*1250*2360	2800
7	ZW-4/1.5-53	600	0.15	5.3	90	2180*1250*2360	3200
8	ZW-2/14-53	1800	1.4	5.3	110	3150*1350*2360	4300
9	ZW-2/18.6-53	2400	18.6	5.3	160	3150*1350*2360	2800
10	ZW-25/0.2-3	1500	0.02	0.3	75	2180*1250*2360	2900
11	ZW-3.17/13.2-47	2700	1.32	4.7	180	3150*1350*2360	4500
12	ZW-2/46-51.5	5400	4.6	5.15	110	3150*1350*2360	4800
13	LW-18/19	1080	大气压	1.9	250	3000*1950*2450	4500
14	LW-3/49-53	9000	4.9	5.3	280	2300*1200*2300	3800
15	LW-40/3	1600	大气压	0.3	132	3200*1950*2450	4200
16	LW-4/46.3-51.5	11350	4.63	5.15	160	2300*1200*2300	3800
17	DW-20/13.3-47	17160	1.33	4.7	355	4500*3300*1800	18000
18	DW-18/14-51.5	16200	1.4	5.15	315	4500*3300*1800	18000
19	DW-6.66/46.3-51.5	18900	4.63	5.15	355	4500*3300*1800	18000
20	DW-30/119-139	216000	11.9	13.9	355	4600*3300*1800	18000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氩气压缩机。请与我公司联系。



化工特殊气体压缩机

尾气 解析气 原料气 油田气 可燃气 混合气 乙醇气 烟气 秸秆气
 二氧化硫 二氟乙烷 二氯氢硅 三氯氢硅 三氧化硫 四氟乙烷 五氟乙烷
 氟化氢气体 氧化氮气体 氯乙烷气体 环己烷气体 丙烯腈气体

本公司研制的化工特殊气体压缩机，可压缩各类常用和不常用的稀有特殊气体；机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分为有油润滑和无油润滑两种。

（1）工艺用化工特殊气体压缩机：用在化工流程中的工艺压缩机，排气量大，排气压力不高，适合连续运行。

（2）液化用化工特殊气体压缩机：化工特殊气体多是易燃、容液化的气体，我公司可根据其临界温度和临界压力的物理性质，采用特殊工艺，将气体液化处理。

（3）卸料用化工特殊气体压缩机：化工特殊气体多是

易液化的气体，可加压液化贮存于钢瓶或槽车之中。卸料用丙烷压缩机适合于在这些使用领域的液相丙烷装卸料之用。

化工特殊气体气体多是易燃性气体，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。我公司化工特殊气体压缩机配置防爆电机，并设置有多种自动控制的安全保护装置：（1）润滑油欠压，报警并停车；（2）冷却水欠压，报警并停车；（3）进气超（欠）压，报警并停车；（4）排气超压，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	ZW-1.5/2.5	30	大气压	0.25	7.5	1500*800*1200	800
2	VW-0.1/4-16	30	0.4	1.6	7.5	1600*1380*2400	850
3	ZW-0.15/4-16	45	0.4	1.6	7.5	1500*800*1200	800
4	VW-2/3	45	大气压	0.3	15	1600*1380*2400	850
5	ZW-2.5/10	150	大气压	1.0	18.5	2180*1250*2160	2400
6	ZW-3.5/12	210	大气压	1.2	30	2180*1250*2160	2500
7	ZW-3/0.1-10	200	0.01	1.0	30	2180*1250*2160	2500
8	ZW-0.38/10-16	250	1.0	1.6	22	2180*1250*2160	2600
9	ZW-8/12	480	大气压	1.2	55	2180*1250*2160	2600
10	ZW-6/2.8-9.7	1820	0.28	0.97	75	2180*1250*2160	2700
11	ZW-15/2-10	1800	0.2	1.0	90	2180*1250*2160	2600
12	ZW-7/12	420	0.02	1.2	75	2180*1250*2160	2700
14	ZW-10/12	600	大气压	1.0	132	2800*1350*2360	2800
15	ZW-7.88/0.1-10	520	0.01	1.0	55	2800*1350*2360	2800
16	ZW-1.5/10-19.5	1000	1.0	1.95	75	2800*1350*2360	3300
17	LW-20/1-8.5	2400	0.1	0.85	160	2800*1350*2360	4300
18	LW-25/8	1500	大气压	0.8	132	3100*1350*2360	5500
19	DW-24/1.01-12	2890	0.101	1.2	250	5100*3100*1750	14500
20	DW-40/0.3-10	3120	0.03	10	250	5400*3400*1750	15000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用氩气压缩机。请与我公司联系。



高压空气压缩机

本公司研制的高压空气压缩机，机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分无油润滑和有油润滑。无油润滑机型适用于压缩高纯空气。

高压空气压缩机，进气压力可为常压至10 Mpa；排气压力可为15 Mpa、20 Mpa、25 Mpa、30 Mpa或35 Mpa；压缩级数一般为4~5级；排气量可从20m³/h~2000 m³/h。

高压空气压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：
(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车；(5) 电机过负荷，报警并停车。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。

序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	V-0.5/150	30	大气压	15.0	15	1480*800*1300	900
2	VW-0.75/150	45	大气压	15.0	22	1480*800*1300	1000
3	W-1.42/200	85	大气压	20.0	30	1900*1180*1990	2500
4	Z-2/160	120	大气压	16.0	37	2150*1170*1960	2800
5	W-2.5/250	150	大气压	25.0	55	1900*1180*1990	2900
6	Z-0.22/(5-12)-250	80~170	0.5-1.2	25.0	45	2180*1250*2450	3000
7	Z-0.67/(3-4)-150	160~200	0.3-0.4	15.0	37	1900*1180*1990	2800
8	Z-3/300	180	大气压	16.0	75	2180*1250*2450	3200
9	ZW-4/150	240	大气压	15.0	75	3150*1250*2360	4500
10	ZW-5/200	300	大气压	20.0	110	3150*1250*2360	4800
11	Z-6/350	360	大气压	35.0	160	3150*1950*2450	5200
12	Z-5/250	300	大气压	22.0	132	3200*1950*2450	5200
13	LW-6.7/300	400	大气压	23.0	185	2350*1250*2300	4100
14	L-7.5/200	450	大气压	20.0	160	3200*1950*2450	3900
15	LW-8.34/150	500	大气压	20.0	185	3200*1950*2450	4100
16	L-10/160	600	大气压	16.0	200	3200*1950*2450	4200
17	DW-8/2-150	1440	0.2	15.0	280	4500*3300*1800	16000
18	D-10/160	600	大气压	16.0	250	4500*3300*1800	15000
19	D-5/2-200	900	0.2	20.0	220	4500*3300*1850	14500
20	DW-6.66/3-150	1600	0.3	15.0	315	4500*3500*1850	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用高压压缩机。请与我公司联系。

检测站用高压空气压缩机

本公司研制的检测站用高压空气压缩机，专为各种气瓶、贮罐、槽车检测试压之用。机型有Z系列、V系列、W系列、L系列、P系列和D系列；润滑方式分无油润滑和有油润滑。无油润滑机型适用于压缩高纯空气。

检测站用高压空气压缩机，进气压力一般为常压；排气压力可为15 Mpa、20 Mpa、25 Mpa、30 Mpa或35 Mpa；压缩级数一般为4~5级；排气量可从20m³/h~1000 m³/h。

检测站用高压空气压缩机设置有多种自动控制的安全保护装置：
(1) 润滑油欠压，报警并停车；(2) 冷却水欠压，报警并停车；(3) 进气超压，报警并停车；(4) 排气超压，报警并停车；(5) 电机过负荷，报警并停车。

我公司还可有自动启停自动排污的全自动机型。

整机为撬装式，设计先进，制造精良，运行稳定，安全可靠，噪音低，无泄漏，操作简单，维护方便。



序号	型号	排气量 Nm ³ /h	进气压力 Mpa	排气压力 Mpa	电机功率 kw	外形尺寸 ≈mm	质量 ≈kg
1	V-0.5/150	30	大气压	15.0	15	1480*800*1300	900
2	VW-0.75/150	45	大气压	15.0	22	1480*800*1300	1000
3	W-1.42/200	85	大气压	20.0	30	1900*1180*1990	2500
4	Z-2/160	120	大气压	16.0	37	2150*1170*1960	2800
5	W-2.5/250	150	大气压	25.0	55	1900*1180*1990	2900
6	Z-0.22/(5-12)-250	80~170	0.5-1.2	25.0	45	2180*1250*2450	3000
7	Z-0.67/(3-4)-150	160~200	0.3-0.4	15.0	37	1900*1180*1990	2800
8	Z-3/300	180	大气压	16.0	75	2180*1250*2450	3200
9	ZW-4/150	240	大气压	15.0	75	3150*1250*2360	4500
10	ZW-5/200	300	大气压	20.0	110	3150*1250*2360	4800
11	Z-6/350	360	大气压	35.0	160	3150*1950*2450	5200
12	Z-5/250	300	大气压	22.0	132	3200*1950*2450	5200
13	LW-6.7/300	400	大气压	23.0	185	2350*1250*2300	4100
14	L-7.5/200	450	大气压	20.0	160	3200*1950*2450	3900
15	LW-8.34/150	500	大气压	20.0	185	3200*1950*2450	4100
16	L-10/160	600	大气压	16.0	200	3200*1950*2450	4200
17	DW-8/2-150	1440	0.2	15.0	280	4500*3300*1800	16000
18	D-10/160	600	大气压	16.0	250	4500*3300*1800	15000
19	D-5/2-200	900	0.2	20.0	220	4500*3300*1850	14500
20	DW-6.66/3-150	1600	0.3	15.0	315	4500*3500*1850	17000

【注】机型代号字母后面数字“W”者为无油润滑机型。以上型号仅为部分规格。我公司可根据用户特殊工况条件和技术要求，设计制造适合用户需要的工艺用高压压缩机。请与我公司联系。



CNG干燥器 有热再生吸附式干燥器

CNG干燥器脱水装置，是运用分子筛吸附原理，采用高效专用分子筛，对天然气进行脱水净化。不仅能高效的脱除天然气中所含水份，还能脱除其中的 H₂S、SO₂和、CO₂等有害成份，使天然气品质达到高纯度。根据处理气量及气质情况，可采用单塔或双塔、串联或并联的不同运行方式，实现脱水净化的高效性及连续性。吸附塔前后均设置了高效过滤器，既可避免游离油水进入吸附塔，污染分子筛，又可避免干气中的粉末进入加气系统造成管堵。分子筛可反复进行吸附与再生，使用时间长，更换周期长。

一、分子筛吸附原理

压缩空气的干燥常采用物理吸附方法。当待干燥的压缩空气与吸附剂充分（无时间限制）接触时，空气中的水分子扩散到吸附剂上并因范德华引力而被吸附。与此同时，被吸附的水分子因本身的热运动及外界气态分子碰撞，有一部分离开吸附剂表面返回气相，即发生脱附。当同一时间内水分子的吸附量与脱附量相等时，就达到了一个动态吸附平衡，此时吸附与脱附过程均在在进行，但速度相等，这种动态吸附平衡是在一定温度与压力条件下建立的。当温度和压力改变时，系统原有的平衡关系将被打破而建立一个新的平衡关系。一定温度下，水的吸附量随气相中水气分压增大而增大。一定压力下，水的吸附量随温

度升高而减少；即在低温或高压下水分被吸附，在高温或低压下水分被解吸。

干燥器正是依此原理而工作的。任何一种吸附对于同一被吸附气体（吸附质）来说，在吸附平衡情况下，温度越低，压力越高，吸附量越大。反之，温度越高，压力越低，则吸附量越小。因此，气体的吸附分离方法，通常采用变温吸附或变压吸附两种循环过程。

如果温度不变，在加压的情况下吸附，用减压（抽真空）或常压解吸的方法，称为变压吸附（简称PSA）。可见，变压吸附是通过改变压力来吸附和解吸的。

如果压力不变，在常温或低温的情况下吸附，用高温解吸的方法，称为变温吸附（简称TSA）。显然，变温吸附是通过改变温度来进行吸附和解吸的。

二、有热再生的CNG吸附式干燥器

对再生气体进行加热的吸附式干燥器称为有热再生干燥器。空气容纳水汽的能力与温度成正比，有加热再生干燥器根据变温吸附原理，充分利用吸附剂在低温下吸附，高温下脱附的特性，配置电加热器，一般将再生气体加热到200℃~250℃，然后送入再生塔中进行变温吸附（TSA），以达到深度干燥气体的目的。

根据加热的方式，有热再生干燥器又可分为内加热型吸附式干燥器和外加热型吸附式干燥器两类。

内加热型吸附式干燥器是让少量干燥再生气体流过需再生的干燥剂层，并启动内置在机筒的加热器，产生的高温空气会吸出干燥剂里的水分，将其带出干燥器。外加热型吸附式干燥器一种是让少量干燥再生气流过外置的加热器，再吹过需再生的干燥剂层，产生的高温干燥空气会吸出干燥剂里的水分，将其带出干燥器。当干燥器的处理介质气体为空气时，可通过鼓风机将普通空气吹过外置在机筒的加热器，产生的高温空气可吸出干燥剂里的水分，将其带出干燥器。此种外加热型吸附式干燥器不需要消耗压缩空气，即再生气消耗量为0%。有热再生干燥器的弱点是要消耗一部分电能，其优势是干燥器的吸附-再生工作周期长，再生气耗量小，还可以用于工作压力较低的场所。

三、有热再生吸附式干燥器的主要技术性能参数

- (1) 处理气量范围: 10 ~ 5000N m³/h (单机)
- (2) 成品气常压露点: -40℃ ~ -70℃
- (3) 工作压力范围: 0.5 Mpa ~ 25.0 Mpa
- (4) 进气含油量: ≤0.1ppm
- (5) 进气含水量: ≤8000 ppm (6g/m³)
- (6) 再生气耗量: 1% ~ 3% (额定处理气量)
- (7) 吸附工作温度范围: 20℃ ~ 50℃
- (8) 脱附工作温度范围: 250℃ ~ 300℃

四、CNG干燥器的主要技术性能参数

型号规格	CNG1000/25型	CNG1500/25型	CNG2000/25型	CNG2500/25型	CNG3000/25型
介质	天然气	天然气	天然气	天然气	天然气
型式	双塔再生式	双塔再生式	双塔再生式	双塔再生式	双塔再生式
设计压力(高压) Mpa	26	26	26	26	26
最高工作压力(高压)	25 (Mpa)	25 (Mpa)	25 (Mpa)	25 (Mpa)	25 (Mpa)
设计温度(高压) ?	50	50	50	50	50
工作温度(高压) ?	≤45	≤45	≤45	≤45	≤45
设计压力(低压) Mpa	1.2	2.0	2.0	2.0	2.0
最高工作压力(低) Mpa	1.1	1.8	1.8	1.8	1.8
设计温度(低压) ?	260	260	260	260	260
工作温度(低压) ?	250	250	250	250	250
再生/吸附周期 h	6/8	6/8	6/8	6/8	6/8
处理能力 Nm ³ /h	1000	1500	2000	2500	3000
再生气耗量 Nm ³ /h	≈50	≈75	≈100	≈125	≈150
处理后露点温度 ?	≤-60	≤-60	≤-60	≤-60	≤-60
分子筛更换周期 月	6	6	6	6	6
电加热器功率 Kw	7	9	9	15	15
温控方式	温度数显 自控恒温	温度数显 自控恒温	温度数显 自控恒温	温度数显 自控恒温	温度数显 自控恒温
无故障工作时间 年	8	8	8	8	8
使用方式	串联/并联	串联/并联	串联/并联	串联/并联	串联/并联
安装方式	撬装、固定	撬装、固定	撬装、固定	撬装、固定	撬装、固定

压缩热再生吸附式干燥器

一、吸附分离原理

任何一种吸附对于同一被吸附气体（吸附质）来说，在吸附平衡情况下，温度越低，压力越高，吸附量越大。反之，温度越高，压力越低，则吸附量越小。因此，气体的吸附分离方法，通常采用变温吸附或变压吸附两种循环过程。

如果温度不变，在加压的情况下吸附，用减压（抽真空）或常压解吸的方法，称为变压吸附（简称PSA）。可见，变压吸附是通过改变压力来吸附和解吸的。

如果压力不变，在常温或低温的情况下吸附，用高温解吸的方法，称为变温吸附（简称TSA）。显然，变温吸附是通过改变温度来进行吸附和解吸的。

变压吸附是一种新型气体吸附分离技术，它有如下优点：

- (1) 产品纯度高。
- (2) 一般可在室温和不高的压力下工作，床层再生时不用另外加热，节能经济。
- (3) 设备简单，操作、维护简便。
- (4) 连续循环操作，可完全达到自动化。

在工业上，经常把降压和升温联合使用，以达到最经济的吸附剂再生的目的。

二、压缩热再生吸附式干燥器

压缩热再生吸附式干燥器，是一种新型低能耗的压缩气体干燥器。其原理是，利用压缩机输出的未经冷却的高温空气，对再生气体或干燥剂进行加热增温，以达到对干燥剂解吸脱附再生的功效。

1、对再生气体加热增温的，是为“变压吸附+变温吸附”（PSA+TSA）干燥。

用从压缩机输出的未降压的高温介质气体，通过热交换器对已降压的再生气体加热增温的方式进行解吸脱附，再用未降压的高温介质气体冷却以后进行吸附脱水，是“变压+变温吸附”。这种解吸脱附方式的效率和效益更高。

2、对干燥剂加热增温的，是为“变温吸附”干燥（TSA）。

用从压缩机输出的未降压的高温介质气体，直接对干燥剂加热增温的方式进行解吸脱附；再用未降压的高温介质气体冷却以后进行吸附脱水，是“变温吸附”。

PSA+TSA干燥效果明显由于TSA干燥效果。

三、压缩热再生吸附式干燥器的主要技术性能参数

- (1) 处理气量范围：10~5000N m³/h（单机）
- (2) 成品气常压露点：-10℃~ -60℃
- (3) 工作压力范围：0.5 Mpa~25.0 Mpa
- (4) 进气含油量：≤0.1ppm
- (5) 进气含水量：≤8000 ppm（6g/m³）
- (6) 再生气耗量：1%~3%（额定处理气量）
- (7) 吸附工作温度范围：20℃~50℃
- (8) 脱附工作温度范围：100℃~190℃



无热再生吸附式干燥器

一、无热再生吸附分离原理

任何一种吸附对于同一被吸附气体（吸附质）来说，在吸附平衡情况下，温度越低，压力越高，吸附量越大。反之，温度越高，压力越低，则吸附量越小。因此，气体的吸附分离方法，通常采用变温吸附或变压吸附两种循环过程。

如果温度不变，在加压的情况下吸附，用减压（抽真空）或常压解吸的方法，称为变压吸附（简称PSA）。可见，变压吸附是通过改变压力来吸附和解吸的。

吸附剂再生有两种方法，即无热再生和有热再生。无热再生是在低水分环境下（由本机提供干燥空气），用预先储存的吸附热来支付吸附剂脱附所需的“汽化潜热”，因而不需要从外界随取热量。干燥空气同时充当了水蒸汽的排除载体。消耗量约为额定处理气量的“压力分之一”。

吸附过程持续时间长，吸附热散失多，是加热型干燥器再生能耗大的主要原因。无热再生干燥器采用短时间吸附循环，一举解决了上述问题。其缺点是控制阀门切换较频繁。

二、无热再生吸附式干燥器

无热再生干燥器利用变压吸附原理，以去除压缩气体

中的水份。干燥器结构为双塔式，一个塔干燥，另一个塔再生，双塔交替工作，由一个气流向上的干燥过程和一个向下的再生过程组成工作循环。再生时，引出一部分已干燥的压缩气体，经降压、膨胀进入塔内，将吸附在干燥剂中的水份带出。再生切换为干燥时，压缩气体中的水份又被吸附在干燥剂上，这样循环往复，达到干燥目的。其工作基本原理用一句话来说就是：高压吸附，低压解吸。

三、无热再生吸附式干燥器的主要技术性能参数

- (1) 单机处理气量：10~5000N m³/h
- (2) 成品气常压露点：-10℃~ -60℃
- (3) 工作压力：0.5 Mpa~25.0 Mpa
- (4) 进气含油量：≤0.1ppm
- (5) 进气含水量：≤8000 ppm（6g/m³）
- (6) 再生气耗量：额定处理气量的10%~15%（工作压力4~10 Mpa时）
- (7) 吸附剂：分子筛/活性氧化铝
- (8) 成品气过滤精度：1 μm
- (9) 安装方式：撬装式，室内安装。



微热再生吸附式干燥器

一、微热再生吸附分离原理

压缩空气的干燥常采用物理吸附方法。当待干燥的压缩空气与吸附剂充分(无时间限制)接触时,空气中的水分子扩散到吸附剂上并因范德华引力而被吸附。与此同时,被吸附的水分子因本身的热运动及外界气态分子碰撞,有一部分离开吸附剂表面返回气相,即发生脱附。当同一时间内水分子的吸附量与脱附量相等时,就达到了一个动态吸附平衡,此时吸附与脱附过程均在继续进行,但速度相等,这种动态吸附平衡是在一定温度与压力条件下建立的。当温度和压力改变时,系统原有的平衡关系将被打破而建立一个新的平衡关系。一定温度下,水的吸附量随气相中水气分压增大而增大。一定压力下,水的吸附量随温度升高而减少;即在低温或高压下水分被吸附,在高温或低压下水分被解吸。

干燥器正是依此原理而工作的。任何一种吸附对于同一被吸附气体(吸附质)来说,在吸附平衡情况下,温度越低,压力越高,吸附量越大。反之,温度越高,压力越低,则吸附量越小。因此,气体的吸附分离方法,通常采用变温吸附或变压吸附两种循环过程。

如果温度不变,在加压的情况下吸附,用减压(抽真空)或常压解吸的方法,称为变压吸附(简称PSA)。可见,变压吸附是通过改变压力来吸附和解吸的。

如果压力不变,在常温或低温的情况下吸附,用高温解吸的方法,称为变温吸附(简称TSA)。显然,变温吸附是通过改变温度来进行吸附和解吸的。

二、微热再生吸附式干燥器

微热再生干燥器根据变压,变温吸附原理,充分利

用吸附剂在高压低温下吸附,低压高温下脱附的特性,通过两塔变换工作压力形成变压吸附(PSA),并配置小功率电加热器形成变温吸附(TSA),以提高单位质量吸附剂的吸附量,从而达到深度干燥气体的目的。

微热再生式的解吸能约一半取自产品气,一半取自电加热器,所需再生气耗气量(包括余热再生与吹冷)约为2~6%。微加热再生气瞬时流量不可过小,否则会降低作为热载体的再生气传热效率,造成局部过热而大部无热,破坏吸附剂结构与性能,同时流量过小会使流速过低,易形成因气流穿越吸附层短路而形成“烟道效应”导致无法均匀传热与有效解吸。

微热再生干燥器综合了变压吸附(PSA)和变温吸附(TSA)二者的优点,避其弱点,属第三代吸附式干燥器。综合经济、技术指标好。

三、微热再生吸附式干燥器的主要技术性能参数

- | | |
|--------------|-----------------------------------|
| (1) 工作原理: | 变压吸附 / 变温吸附 |
| (2) 处理气量范围: | 10 ~ 5000N m ³ /h (单机) |
| (3) 成品气常压露点: | - 40℃ ~ - 70℃ |
| (4) 工作压力范围: | 0.5 Mpa ~ 25.0 Mpa |
| (5) 再生气温度: | 150 ~ 150℃ (6) 进气含油量: |
| | ≤ 0.1ppm |
| (7) 进气含水量: | ≤ 8000 ppm (6g/m ³) |
| (8) 再生气耗量: | 2% ~ 6% (额定处理气量) |
| (9) 循环周期: | 2 ~ 8小时 |
| (10) 吸附剂种类: | 硅胶、分子筛 |

压缩气体除油过滤器

压缩气体除油过滤器是近年来迅速发展的净化压缩空气新技术,是各类空气压缩机的压缩空气系统的后处理装置,其功能是去除压缩空气中的固态尘埃、油气粒子和液态物质,该设备可为能源、化工、医药、纺织、冶金、电子、食品、卷烟、水泥等行业提供高质量的纯净的压缩空气。

一、除油过滤器结构

我公司设计制造的压缩气体除油净化器采用机械式离心分离、撞击式预过滤及折叠净化滤芯过滤的三合一优选设计机理,具有过滤效率高、体积小、寿命长、耐高温、除油净化效果好、压差低、操作方便、维修费用少等特点。多项技术指标处于国际领先地位。

我公司的压缩气体除油过滤器,采用三级过滤装置串联净化型式:第一级配置一只油水分离器(也可借用压缩机末级油水分离器);第二级配置一只高效预过滤器,滤芯材料为烧结不锈钢丝毡;第三级配置一只精密过滤器,滤芯材料为三维超细玻璃纤维。

三级过滤装置分别运用了机械式离心分离、撞击式涡流分离预过滤和凝聚式精密过滤等三种过滤原理,三只过滤器安装在同一个支架上,使三级净化组合为一体,采用最佳流体力学设计,使过滤净化效率高,容尘量大,压降损失小,节省能源,特殊滤芯材质,流量大且寿命长,运行费用低,安装使用简便。

第一级:油水分离器采用离心转折分离形式,它根据液体和气体的密度差别,利用气流方向和速度改变时的惯

性作用,将液体和气体分离。

第二级:预过滤器滤芯采用目前国际最先进的烧结不锈钢丝毡折叠成圆桶结构,主要作用是清除较大游离液体、固体微粒。该材料强大的涡流能力和良好的表面渗透能力,能保证高效的气液分离效果。在满足工况的情况下,预过滤器可除去介质气体中 > 1微米的水雾和油雾,使介质气体中油雾含量最大 > 0.5mg/m³ (21℃时) / 0.5ppm (w) (70 oF时)。

第三级:精密过滤器采用德国凝聚式除油滤芯,将微小的油气溶胶粒子收集在一根根超细纤维丝上,经过不断的集结、凝聚,最后凝聚长大的液滴汇成液膜,在重力作用下落入集油槽,洁净气体脱离滤芯汇集排出。在满足工况的情况下,精密过滤器可以除去介质气体中 > 0.01微米的尘埃分子以及水雾和油雾,使过滤后介质气体中的油雾含量最大 > 0.001mg/m³ (21℃时) / 0.001ppm (w) (70 oF时)。

二、主要技术性能参数

- | | |
|--------------|----------------------------------|
| (1) 处理气量范围: | 5 ~ 1000N m ³ /h (单机) |
| (2) 工作压力范围: | 0.2 Mpa ~ 25.0 Mpa |
| (3) 出口气体含油量: | ≤ 0.1ppm w/w |
| (4) 进气温度: | ≤ 60℃ |
| (5) 过滤精度: | 1 μm (6) 过滤效率: |
| | 99.999% |
| (7) 初始压差: | ≤ 0.02 Mpa |
| (8) 滤芯寿命: | 8000h ~ 12000h |

压缩气体除尘过滤器

未经处理的压缩气体中含有水份、尘埃等污物，每立方米空气中约含有一亿四千万个固体微粒。滤清后的气体在其压缩升压过程中伴随着进入了油微粒，从而使压缩气体中不仅含有尘埃、水，还有油微粒等污物。这些污物若得不到清除，必然会污染、浸蚀管道、阀门、仪表等设备，不仅使其使用寿命降低，也使生产成本增加、产品质量得不到保障。

压缩气体除尘过滤器是近年来迅速发展的净化压缩空气新技术，是各类空气压缩机的压缩空气系统的后处理装置，其功能是去除压缩空气中的固态尘埃、油气粒子和液态物质，该设备可为能源、化工、医药、纺织、冶金、电子、食品、卷烟、水泥等行业提供高质量的纯净的压缩空气。

一、除油过滤器结构

我公司设计制造的压缩气体除净化器，采用了凝聚式过滤机理精心制作的滤芯组件，利用重力沉降的工作原理，搜集微小的雾状粒子使其实现气液、尘粒分离。该产品净化程度高，体积小、安装方便、寿命长，适用与各种规格的高效除油器、气液分离器、干燥器等设备配套使用。

采用机械式离心分离、撞击式预过滤及折叠净化滤芯精过滤的三合一优选设计机理，具有过滤效率高、体积小、寿命长、耐高温、除尘净化效果好、压差低、操作方便、维修费用少等特点。多项技术指标处于国际领先地位。

我公司的压缩气体除尘过滤器，采用三级过滤装置串联净化型式：第一级配置一只油水分离器（也可借用压缩机末级油水分离器）；第二级配置一只高效预过滤器，滤芯材料为烧结不锈钢丝毡；第三级配置一只精密过滤器，滤芯材料为三维超细玻璃纤维。

三级过滤装置分别运用了机械式离心分离、撞击式涡

流分离预过滤和凝聚式精密过滤等三种过滤原理，三只过滤器撬装于一个支架上，使三级净化组合为一体，采用最佳流体力学设计，使过滤净化效率高，容尘量大，压降损失小，节省能源，特殊滤芯材质，流量大且寿命长，运行费用低，安装使用简便。

第一级：油水分离器采用离心转折分离形式，它根据液体和气体的密度差别，利用气流方向和速度改变时的惯性作用，将液体、粉尘和气体分离。

第二级：预过滤器滤芯采用目前国际最先进的烧结不锈钢丝毡折叠成圆桶结构，主要作用是清除较大游离液体、固体微粒。该材料强大的涡流能力和良好的表面渗透能力，能保证高效的气尘分离效果。在满足工况的情况下，预过滤器可除去介质气体中 > 1 微米的粉尘和油雾，使介质气体中油雾含量最大 > 0.5mg/m³ (21℃时) /0.5ppm (w) (70 oF时)。

第三级：精密过滤器采用德国凝聚式除油滤芯，将微小的油气溶胶粒子收集在一根根超细纤维丝上，经过不断的集结、凝聚，最后凝聚长大的液滴汇成液膜，在重力作用下落入集油槽，洁净气体脱离滤芯汇集排出。在满足工况的情况下，精密过滤器可以除去介质气体中 > 0.01 微米的尘埃分子以及水雾和油雾，使过滤后介质气体中的油雾含量最大 > 0.001mg/m³ (21℃时) /0.001ppm (w) (70 oF时)。

二、主要技术性能参数

- (1) 处理气量范围： 5 ~ 1000N m³/h (单机)
- (2) 工作压力范围： 0.2 Mpa ~ 25.0 Mpa
- (3) 出口气体含油量： ≤ 0.1ppm w/w
- (4) 进气温度： ≤ 60℃
- (5) 过滤精度： 1 μm (6) 过滤效率： 99.999%
- (7) 初始压差： ≤ 0.02 Mpa
- (8) 滤芯寿命： 8000h ~ 12000h



诚信立足 创新志远

INTEGRITY BASED ON INNOVATION AND GROWTH