

MSDS 化学品安全技术说明书

1. 化学品及企业标识

产品名称: **D-2LaF52LA** 低熔点光学玻璃

生产厂商: 成都光明光电股份有限公司

2. 成分/组成信息

单一制品、混合物的区分 混合物成分及含量:

化学名称	化学式	CAS 号	劳动安全卫生法		化学物质管理促进法						
			应通知的有害物名称	含量 (wt%)	指定化学物质名称	含量 (wt%)	附表番号	号的番号	第一种指定化学物质	特定第一指定化学物质	第二种指定化学物质
氧化硅	SiO ₂	14808-60-7	氧化硅	0-10	-	-	-	-	-	-	-
氧化硼	B ₂ O ₃	1303-86-2	三氧化二硼	15-25	硼及其化合物	25	第一	三百四	○	-	-
氧化锌	ZnO	1314-13-2	锌及其水溶性化合物	15-25	锌及其水溶性化合物	17	第一	一	○	-	-
氧化锆	ZrO ₂	1314-23-4	锆化物	0-10	-	-	-	-	-	-	-
氧化钛	TiO ₂	13463-67-7	氧化钛 (IV)	0-10	-	-	-	-	-	-	-
氧化钨	WO ₃	1314-35-8	钨及其水溶性化合物	0-10	-	-	-	-	-	-	-
氧化锑	Sb ₂ O ₃	1309-64-4	锑及其化合物	0-10	锑及其化合物	0.1	第一	二十五	○	-	-

注: 《劳动安全卫生法》和《化学物质管理促进法》为日本法律法规。

3. 危险性概述

光学玻璃具有物理、化学稳定性, 因而无危险有害性。

有害性: 饮用了含有研削、研磨液的水或吸入了干式加工时飞扬的粉尘, 可导致慢性、蓄积性中毒。

环境影响: 应注意研削、研磨液的排水浓度。通过食物链, 可能对健康造成不利影响。

4. 急救措施

入眼时: 马上用清水冲洗; 必要时, 到医院就诊。

入口时: 漱口。误饮时, 大量喝水, 并将其吐出, 必要时, 到医院就诊。

5. 消防措施

由于光学玻璃的阻燃性, 可使用任何灭火剂。

6. 泄漏应急处理

研削、研磨液的漏出: 请避免该废液向土壤浸透, 或向下水道等排水系统排放。尽量将废液用空容器回收。

干式加工时的粉尘: 避开下风位置, 戴上防尘面罩。

7. 操作处置与储存

由于光学玻璃具有物理、化学稳定性, 其操作和保管上无须特别注意。研削、研磨及干式加工时:

- 操作上应注意避免研削、研磨液和研削、研磨屑以及干式加工时的粉尘飞扬。
- 操作完成后，请漱口、洗手。

8. 接触控制和个体防护

湿式加工时：加工机械上加盖保护罩等，以防止雾尘飞散。干式加工时：在相应位置设置排气装置，以防止粉尘飞扬。

佩戴防尘面罩，必要时，佩戴保护眼镜。

9. 化学物质的管理浓度

化学物质名称	粉尘		
管理浓度	E=2.9mg/m ³		

10. 理化特性

物理状态： 固体

色： 无色透明或淡黄色透明

味： 无味

PH： 无关

物理状态发生变化时的温度（屈服点）： 582℃

比重： 4.56g/cm³

溶解性： 难溶性

稳定性和反应性

稳定性： 稳定

反应性： 通常认为无反应性

分解生成物： 不发生

11. 有害性情况

光学玻璃具有物理、化学稳定性，而无急性中毒性。研削、研磨液，研削/研磨屑及粉尘：

急性中毒性： 未见

癌发性： 未见

慢性中毒性： 通过呼吸、与皮肤接触，可能导致蓄积性慢性中毒。

12. 环境影响状况

光学玻璃由于具有物理、化学稳定性，对环境无不良影响。

研削、研磨排水浓度，如超过以下水质污染防治法的规定值，可导致生物体蓄积性慢性中毒。

规定对象物质	锌及其化合物		
排水标准或容许浓度	5mg/l		

13. 废弃处置

按照废弃物处置及清扫的相关法律，废弃物可委托得到许可的专业部门进行处置。

14. 运输信息

无特别注意事项

15. 法规信息

劳动安全卫生法、同施行令、同规则矽肺法、同施行规则

矽粉障害防止规则

铅中毒预防规则

特定化学物质等障害预防规则

作业环境测定法、同施行令、同施行规则、同基准、作业环境评价基准

水质污染防治法、同施行令、同施行规则、确定排水基准的府省令、告示等化学物质管理促进法

废弃物的处理及清扫相关法律、同施行令、同施行规则

* 请根据企业规模和设备容量确认相关法律的适用性

* 请确认其它地方性法规

* 上述所有法规均为日本法规

16. 其它事项

玻璃需再循环、再熔融时，请另行联系。

免责声明：本化学品安全技术说明书中的资料是依据我们相信可靠的来源中获得，但是我们所提供的
数据并没有保证、表达或暗示它的正确性。