广西科技商贸高级技工学校2024年实训室建设咨询服务项目需求

一、项目背景

为落实学校“双优建设计划”，深化智能制造专业改革，提升实训教学能力，现需对智能制造实训室设备进行优化调整、搬迁及安装调试，打造具有示范引领作用的优质实训基地。

二、服务内容及要求

（一）咨询服务范围

1.提供实训室空间布局优化方案；

2.制定设备搬迁、安装调试技术路线及安全保障计划；

3.指导设备调试验收标准及后续维护建议。

（二）设备搬迁与调试

1.设备清单（详见附表）：

数控机床（8台）、川崎机器人（6台）、挤压机（1台）等27类设备；

2.服务要求：

（1）设备从原址（沙塘工业园）拆除，搬迁至学校南校区指定位置（可现场勘察）；

（2）完成安装、调试、联机测试，确保设备正常运行；

工期：10天内完成（自接收设备之日起算）。

（三）安全与合规

1.遵守学校安全管理制度，施工前提交安全预案；

2.人员需经安全培训，配备防护装备，确保零事故。

三、实施流程与时间节点

| 阶段 | 时间要求 |
| --- | --- |
| 报名及标书提交 | 2024年9月12日12:00前 |
| 开标评标 | 2024年9月12日15:30 |
| 合同签订 | 中标后3个工作日内 |
| 设备交接 | 2024年9月20日前 |
| 完工验收 | 设备接收后10日内 |

四、报价与支付

（一）报价包含：咨询费、搬迁费、安装调试费、税费等全包价；

（二）支付方式：验收合格后30日内付清（需提供发票）。

附表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号或规格 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 数控机床 | 大河机床型号ZXK50B | 8 | 台 |  |
| 2 | 挤压机 | YD5000/50-200型 | 1 | 台 |  |
| 3 | 川崎机器人 | 川崎CX110L | 6 | 台 |  |
| 4 | 锚板输送线 |  | 1 | 条 |  |
| 5 | 水泵 | E2-112M-2 | 6 | 台 |  |
| 6 | 机床控制柜 |  | 2 | 套 |  |
| 7 | 电脑 |  | 2 | 台 |  |
| 8 | 工具架 |  | 1 | 个 |  |
| 9 | 自动化生产线电线槽 |  | 1 | 套 |  |
| 10 | 工具台 |  | 1 | 台 |  |
| 11 | 液压油 |  | 2 | 罐 |  |
| 12 | 三爪液压站 |  | 8 | 套 |  |
| 13 | 挤压机液压站 |  | 1 | 套 |  |
| 14 | 工装 |  | 4 | 套 |  |
| 15 | 斗子 |  | 2 | 个 |  |
| 16 | 切削液 |  | 2 | 罐 |  |
| 17 | 空压机 | CS15A-P(2.1/8)型 | 1 | 套 |  |
| 18 | 储气罐 |  | 1 | 个 |  |
| 19 | 干燥机 | ZY20AC | 1 | 个 |  |
| 20 | 机床水管 |  | 1 | 套 |  |
| 21 | 自动化生产线围栏 |  | 1 | 套 |  |
| 22 | 挤压油 |  | 4 | 桶 |  |
| 23 | 视觉系统 | MS-32-6 | 1 | 套 |  |
| 24 | 铁削输送线 |  | 2 | 条 |  |
| 25 | 锚板涂油机 |  | 1 | 套 |  |
| 26 | 码剁控制柜 |  | 1 | 套 |  |
| 27 | 码剁铁板 | 2米\*2米 | 2 | 个 |  |