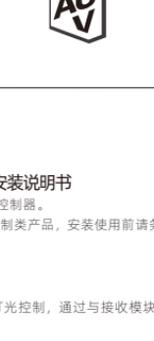


良好的交互体验让每一个小空间亮点均能光随所愿

嵌入式无线旋钮开关 | 安装说明书
MC2020



MC2020

嵌入式无线旋钮开关 | 安装说明书

感谢您购买MC系列无线开关控制器。
MC2020系列为预装前置式定制类产品，安装使用前请务必阅读本说明书。

产品功能

MC2020系列应用于小空间灯光控制，通过与接收模块^①配对后可实现对灯具的开关、调光和调色功能。



轻触按键
单色温灯具: 轻触按键 → 亮灯 → 再按关灯
双色温灯具: 短按亮灯 → 再按调色 → 长按关灯
注: 每一次开灯时默认为上一次色温
例: 上一次关灯为3000K时 → 亮灯3000K → 再按4000K → 再按6000K → 再按回到3000K → 依次循环...

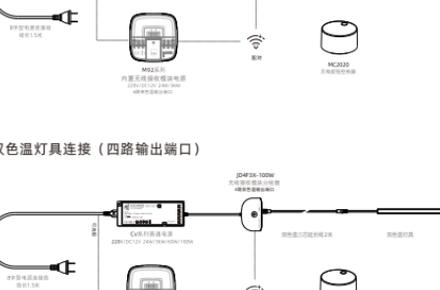


360°无极调光
顺时针方向旋转: 100% → 100%高亮
逆时针方向旋转: 100% → 10%亮度
注: 每一次开灯时默认为上一次的调光亮度

注①: 接收模块: MC2020系列无线开关控制器必须要与AUV系列配套的接收模块配对使用，接收模块有两种类型，分别为内置接收模块分线器和内置接收模块电源，详见下文“产品连接”内容。
注②: 调色功能: 该功能须在用户同时选择双色LED灯具的前提下方可实现。

产品结构

MC2020系列出厂时由旋钮开关本体、控制器底盒和底盒盖板三部分组成，其中旋钮开关本体具有按键、360°旋转、呼吸灯功能，控制器底盒为产品的电路和供电部分，与旋钮本体通过端子连接导线通用螺栓对接固定。



注: 以上为产品出厂包装清单:

产品尺寸

单位:mm



连接示意

MC2020系列无线开关控制器须与AUV系列配套的电源、灯具以及接收模块配对使用，其中AUV电源接分两种类型即普通CV系列恒压电源和M92内置接收模块电源，当选择CV普通电源时需额外加配D系列无线接收模块分线器。

MC2020可同时应用于单、双色温灯具，当应用于双色温灯具时，可实现开关、调光和调色功能；当应用于单色温灯具由于灯具本身不具有调色功能，因此，仅支持开关与调光功能。

① 单色温灯具连接（六路输出端口）

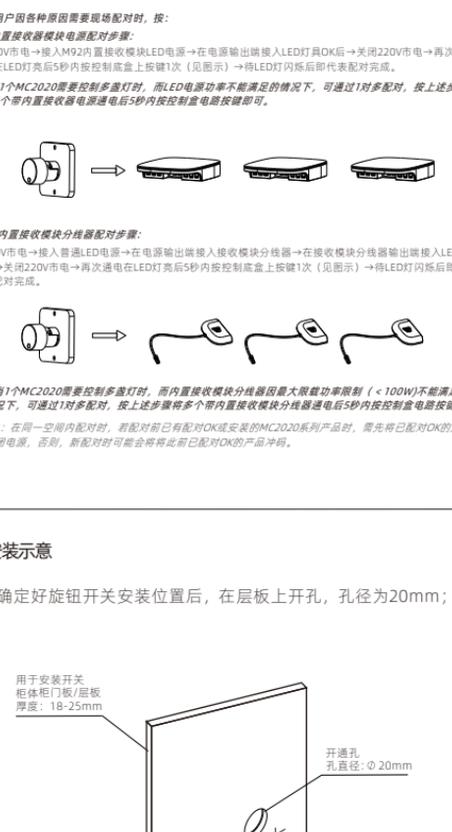


② 双色温灯具连接（四路输出端口）



③ Mc2020无线开关配对:

Mc2020与AUV品牌下列无线接收模块可配对使用:



注: 须与AUV系列带无线接收模块标志的产品配对。

⚡ 电池更换

1.本产品出厂时自带2032电池两颗，首次使用时，请在控制器底盒上对应位置安装电池后使用；
2.当按钮按键轻触呼吸灯没有反应时即代表电池容量已经耗尽，此时，用螺丝刀拧松盖板螺丝后，取下盖板，更换电池。
注1: 纽扣电池型号为: 2032
注2: 更换电池时须注意电池正负极性，正确朝上更新时需两颗电池同时更换。

📶 无线配对

本产品出厂时已按用户要求完成首次配对，单个最小包装内的MC2020与接收器(内置接收模块电源或无线接收模块分线器)不能与其他包装内的开关或接收器混用。

📶 无线配对

当用户因各种原因需要现场配对时，按:

- 内置接收模块电源配对步骤:
220V市电 → 接入M92内置接收模块LED电源 → 在电源输出端接入LED灯具OK后 → 关闭220V市电 → 再次通电在LED灯亮后5秒内按控制底盒上按键1次(见图示) → 将LED灯闪烁后即代表配对完成。
- 当1个MC2020需要控制多盏灯时，而LED电源功率不能满足的情况下，可通过1对多配对，按上述步骤将多个内置接收模块分线器通电后5秒内按控制底盒按键即可。

📶 无线配对

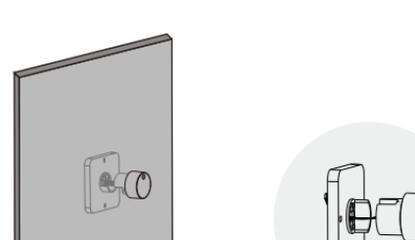
-带内置接收模块分线器配对步骤:
220V市电 → 接入普通LED电源 → 在电源输出端接入接收模块分线器 → 在接收模块分线器输出端接入LED灯具 → 关闭220V市电 → 再次通电在LED灯亮后5秒内按控制底盒上按键1次(见图示) → 将LED灯闪烁后即代表配对完成。

-当1个MC2020需要控制多盏灯时，而内置接收模块分线器因最大功率限制(<100W)不能满足的情况下，可通过1对多配对，按上述步骤将多个内置接收模块分线器通电后5秒内按控制底盒按键即可。

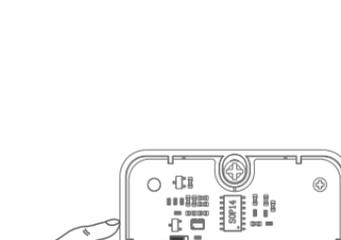
注: 在同一空间内配对时，若配对前已有配对OK或安装的MC2020系列产品时，需先将已配对OK的产品关闭电源，否则，新配对时可能会将此前已配对OK的产品冲掉。

安装示意

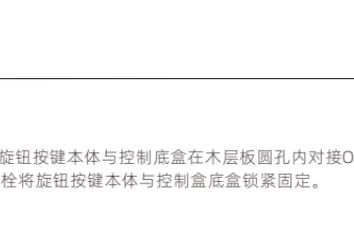
1.确定好旋钮开关安装位置后，在层板上开孔，孔径为20mm；



2.将旋钮开关控制底盒从背面塞进已开好的孔位，用M3*12自攻螺栓与木板锁紧；



3.将旋钮按键本体（指端子线+透明塑料部分）从正面穿过层板与控制底盒在圆孔内对接，将按键本体连接端子线引至控制底盒即电路板外端；

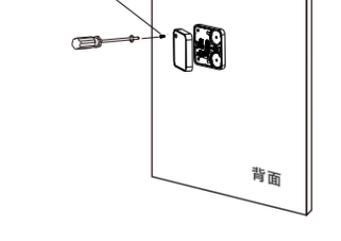


旋钮按键本体与控制底盒在木板圆孔内对接后的示意图

注: 旋钮按键本体与控制底盒在圆孔内通过上、下半圆定位对接。

4.将旋钮按键本体上的连接端子线与控制底盒上的对应端子母座对接，对接OK后按动旋钮按键本体检查呼吸灯以及灯控功能是否OK；

5.旋钮按键本体与控制底盒在木层板圆孔内对接OK后面，用M3*16螺栓将旋钮按键本体与控制底盒底盖锁紧固定。



5.将控制盒盖板盖在控制底盒上，用M3*6螺栓锁紧固定。



产品中有有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
底座	0	0	0	0	0	0
光源	X	0	0	0	0	0
包装盒	0	0	0	0	0	0

本表格依据SJ/T11364编制
O 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量在GB/T26572规定的限量要求以下。
X 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572规定的限量要求，且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS指令环保要求。

合格 01 本产品经检验合格准予出厂

制造商
阿优维科技(东莞)有限公司 出品
中国广东省东莞市石排镇工业大道9号2号楼(523331)
服务电话: 0769-22771468 E-mail: cto@aiauv.com
www.aiauv.com

