# 浅谈煤矸石电厂综合利用节能管理

发言人:刘国强(厂长) 焦煤集团演马电厂 节能降耗是科学发展观的基本要求,其根本目的是要从主要靠消耗资源、增加投资、铺设摊子等粗放型增长方式,转变到主要靠技术进步和劳动者素质提高的轨道上来。节能降耗是我国经济工作中的一项长期而又紧迫的战略任务,为深入贯彻科学发展观,落实资源节约基本国策,要切实转变发展观念,创新发展模式,建设资源节约型和环境友好型企业,合理用能,

降低消耗,保护环境,提高经济效益。

演马电厂充分利用循环流化床锅炉对燃料适应性强的优点,紧紧围绕综合利用主题,做好煤矸石综合利用。在多用煤矸石的同时,认真做好节能工作。对煤矸石综合利用及节能管理进行了不断的探索,使循环流化床锅炉的适应性得到了进一步的提高。全厂的节能工作开创了崭新的局面。演马电厂从建厂至今共消耗煤矸石210万吨,不仅解决了环境污染,还相当于节约了45万吨标准煤,促进了经济和环境的和谐发展。





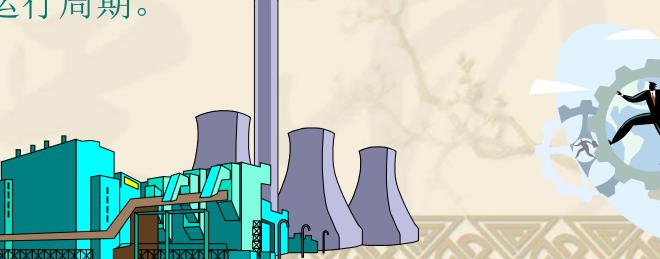
## 一、建立节能组织管理体系

首先成立了以厂长为组长的节能领导小组,下设节煤、节电、节水、节油四个专业组,负责各单项节能工作,制定单项定额指标及专项管理办法。又成立了能源消耗统计体系、能源消耗监测体系、能源消耗考核体系的三大节能保证体系。同时建立厂、车间、班组三级节能管理体系。通过建立健全节能组织管理制度和体系,明确了职责权限,更深入细化了节能降耗工作,做到凡有用能必有计量,凡有计量必有指标,凡有指标必有考核,凡有考核必有奖罚,凡有奖罚必有分析。使节能目标落实到位。

# 二、以技术进步推动煤矸石综合利用节能管理

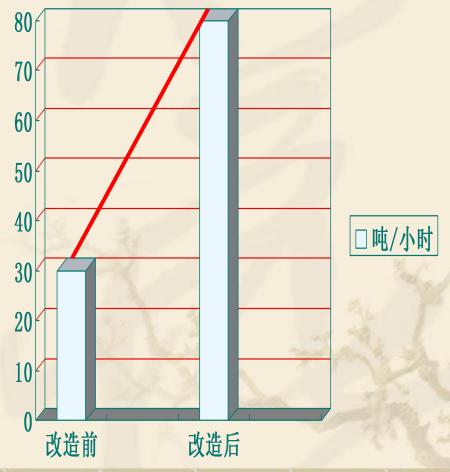
## 1.抗磨技术的研究

持续开展防磨技术研究。多年来,针对锅炉受热面的蒸发管、过热器、省煤器的磨损防护,炉膛和分离器的衬里耐磨层防护,空气预热器管的磨损防护,都进行了技术改造,增强了防磨能力,有效延长了锅炉的运行周期。



# 2、改造筛分系统,提高煤矸石利用率

要使循环流化床使用低热值燃料稳定运行,更多地节约原煤,首先要保证矸石的质量、粒度、煤矸配比的均匀度及入炉煤发热量的稳定性。根据生产的发展,逐步对煤矸石筛分系统进行技术改造,矸石筛分系统进行技术改造,如图表,为提高煤矸石利用率,节约原煤创造了条件。



## 3.改造计量系统

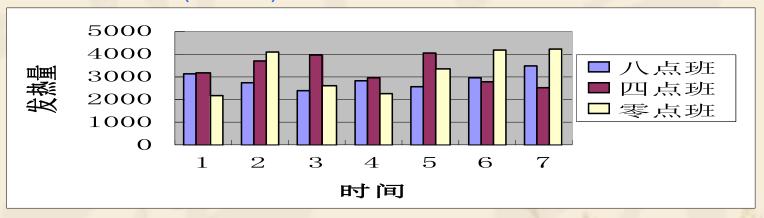
演马电厂在燃料运输系统上使用了集中控制系统,使矸石的使用得到全程控制,并进行了计量改造,对每台炉的煤矸瞬时量、班用量、日用量、月用量进行精确的记录和统计。

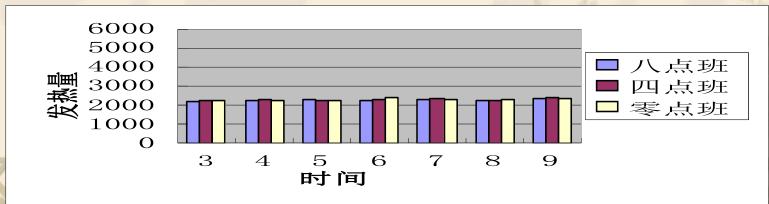




# 4、采用新技术,实现在线控制能源使用

为了节能降耗,保证煤矸配比的科学化、合理化,于2006年10月安装了一套入炉煤灰分在线监测系统,使运行人员随时就可以知道入炉煤的发热量,通过煤矸系统的变频给煤机及时调节煤矸配比,使入炉燃料配比更均匀、稳定了(如图表),上图为改造前、下图为改造后







改造后使入炉煤发热量保持在 2300kcal/kg至2800kcal/kg。使得锅炉 达到安全经济运行,而且掺矸比例比以 前大大提高,在节煤方面取得了很好的 效果。

现将加装灰分在线监测前后进行同期比较:

加装前: 2006年1至3月份共用原煤 16835吨,用矸58922吨。

加装后: 2007年1至3月份共用原煤 14676吨,用矸66134吨。

加装后比加装前三个月节约用煤2159吨,多用矸7212吨。

### 5、出干渣系统改造,减少热量损失

在加大矸石掺加比例的同时,锅炉的排渣量也大幅度增加, 锅炉的原排渣系统远远不能满足大量排渣的需要。演马电厂 自行研制、加工了捞渣机排渣系统,增加了湿式出渣保障了 锅炉使用低热值燃料的稳定运行。随着节能工作的进一步加 强,为减少炉渣的热量损失,根据实际排渣情况,研发了适 合本厂的冷渣器,并与冷渣器厂家结合制造了适合本厂锅炉 排渣能力的冷渣器。并增加了一套软化水循环冷却水系统, 如今的SFS型水冷式单滚筒冷渣器,增大了干式出渣的能力, 回收炉渣热量用以加热凝结水,提高了机组热效率,按不完 全计算每年可节约原煤约600吨。另外通过干式出渣提高了 渣的活性,提高了作为建材原料的综合利用价值。



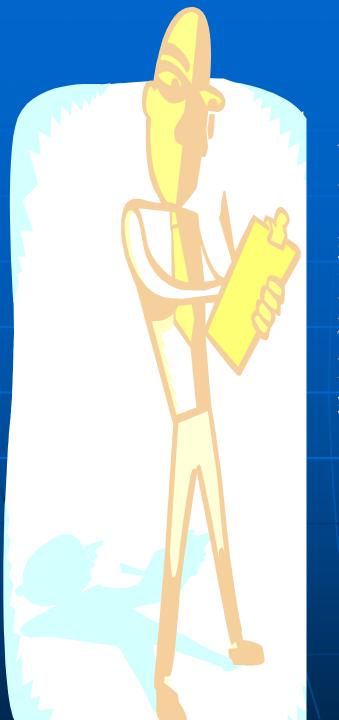
我还可以做功



#### 三、不断探索煤矸石综合利用节能管理机制

根据循环流化床锅炉的特点,不断探索综合利用,演马电厂在如何更好的利用煤矸石,以减少用煤量方面,进行了大胆的尝试。1994年至今,演马电厂连续七次被省市经贸委、发改委等部门认定为综合利用企业。 2004年针对煤价居高不下的市场行情,充分利用矿区煤矸石丰富资源,加大煤矸石的综合利用,在运行值之间开展了生产指标劳动竞赛。





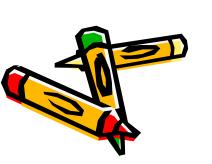
四年来,生产指标劳动竞赛逐步深入,考核细则逐步缜密,竞赛手段逐步完善,竞赛秩序逐步规范,竞赛理念,内涵不断更新。由单纯追求多用矸到合理用矸;科学用矸;由单纯追求多发电到规范运行参数,稳定机组运行,延长机组运行周期;由单一竞争转化到和谐竞赛。交接班的平稳,发电机组运行曲线的平稳,值际考核差距的缩小都体现

了和谐竞赛。

通过竞赛机制的不断完善和实施,使生产经营得 以良性发展,使企业效益不断提高,使职工收入 逐年以20%提高,运行人员的生产积极性空前高 涨,运行水平稳步提高。使煤矸石的综合利用得 到了更好的发展,使节能工作取得了较好的效果。 总的来说,生产指标劳动竞赛制度目前已成为我 厂的长效激励机制。通过生产指标劳动竞赛使职 工的团队精神形成了; 通过生产指标劳动竞赛使 职工都深刻理解了"省的就是挣的"。节能工作 真正落实到基层每一个岗位。



生产指标竞赛促进了节能工作,节能所产生 效益提高了抵抗风险的能力!在煤价飞涨 高不下的市场竞争中,这是一个不争的事实 说到根本还是节能管理工作起到了关键的作用 数字可以说明一切。未实行指标竞赛节能管理 由此可得出2004年发电原煤耗为4.81 万kwh, 2005年发电原煤耗为4.05吨/万kwh, 2006年发电原煤耗为3.02吨/万kwh, 年发电原煤耗为2.79吨/万kwh, 2008年1年 9月发电原煤耗为2.67吨/万kwh。也就是说 2008年每发1万kwh的电就比2004年节约2.14 吨煤,2008年1-9月份相应就节约了 吨原煤。这就是实行生产指标竞赛节能管理所 产生的巨大效益。



### 四、创造全方位节能新局面

节能工作是全方位的。几年来,我们不但在节煤方面取得了成效,同时在节电、节水、节油等方面也十分注重。每年年初制定年度技术改造项目计划,技改项目确定完成时间,明确项目负责人,力求通过技改项目实施,进一步夯实节能工作基础。



在节电方面,进行了#3炉给煤机及电动机变频装置改造。把 原来的刮板式给煤机更换成了皮带式给煤机,把原来的两台 15KW和两台11KW的电动机换成了四台5.5KW的电动机, 改造以后,每月四台给煤机就可以减少21600kwh的电能; 还完成了照明灯具更换改造。目前除一些不适宜更换的场所 以外,全厂共计500个100W白炽灯全部更新成25W的节能 环保灯具。一个月可以省下约6000kwh的电能;同时我们积 极调整运行方式。由于厂用负荷减少,完成了高备变的技术 改造。在负荷允许的情况下,将厂用负荷调整到一台主变运 行,避免了大马拉小车的现象,减少变压器损耗,更好的节 省了电能。

在节水方面,首先将设备冷却水开式系统改为闭式系统,即 将冷却水排地沟改为排入凉水塔内作循环水补充水。其次 将反渗透的浓缩水和反洗水通过新铺设的管路流入厂



时间, 还起到了节电的效果。

