

蒸汽轮机的检修计划

石家庄热电厂八期技改

1、目的

制定检修计划的类型、检修范围、备品备件、检修时间对技术人员的有很大的帮助。

2、适用范围

PSU 设计的全部汽轮机。

3、应用文件

HTGD672 059 推荐的蒸汽轮机的检修

HTGD672 059 推荐的联合发电厂蒸汽轮机的检修

4、介绍

检修计划是根据检修时获得的经验评价、各部件的损坏统计规律及推荐的蒸汽轮机的检修的补充说明制定的。

检修计划由制造商制定。ABB 公司建议，为了确定检修的内容，在检修前 12 个月，技术人员与制造商联系，根据附送的推荐的检修计划，运行的实际情况和运行时间制定检修计划。

为了顺利完成检修计划，根据汽轮机组主要部件（如高、中、低汽轮机）细分检修计划。

5、检修准备工作

5.1 核对机组实际情况，确定检修工作范围

- 监测装置（振动、轴承温度、膨胀、转子位置等）一般的运行数据记录。
- 保护、控制装置的常规检查。
- 宏观检查汽、水、油及真空泄漏及其它可见缺陷。

5.2 汽轮机组的停运检修分为 A、B、C 三种形式

ABB 公司在附送的说明中有解释。

5.2.1 运行观察试验

- 超速跳闸试验
- 保护、控制装置的检查试验

5.2.2 测量

- 从运行转速到投盘车转速的惰走时间
- 从盘车运行转速到转子停止的惰走时间。
- 盘车运行期间消耗的时间

应将这些数值和投运时数据进行比较，这可以评估出轴承，顶轴系统和盘车的运行情况。

6.解释：

PLACE：检查各部件的安装位置。

Activity：检修前的准备工作

Inspection：检修类型，见检修说明

检查形式：

SI：宏观检查

FE：着色渗透检测

MP：磁粉试验

WI：涡流检测

US：超声波试验