

可验证高灵敏度氨逃逸率测量技术 VSAID

清华大学 2015



脱硝系统氨逃逸率测量的难点:

□ 信号极小:监测烟气中氨气浓度要求在0-3ppm之间

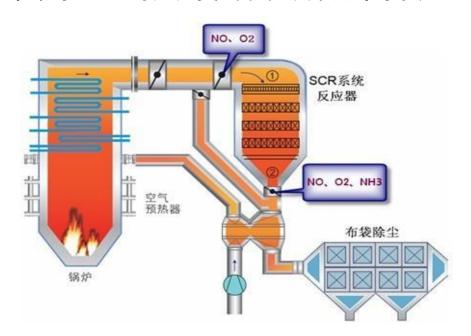
□ 激光穿透难: 监测烟气中灰分很高

口 干扰信号大: 高温、震动、监测烟气的成份复杂

□ 测量易失去代表性1:低于280℃时,氨气易与水和三氧化硫反应

口 测量易失去代表性2: 氨气极易吸附

口 难以验证: 低浓度的氨气调制难度极大





原理与创新:

- 口 原位取样的测量方式
- 口 动力抽吸与反吹
- □ 零气、标气在线切换标定

技术指标:

- □ 量程: 0-20ppm;
- □ 灵敏度: 0.03ppm
- □ 测量下限: 0.1ppm;
- □ 测量周期: 10s

国防科工委一级计量单位测试:

- □ 绝对误差<0.1 ppm(测量结果<5ppm时)
- □ 相对误差<2% (测量结果≥5ppm时)

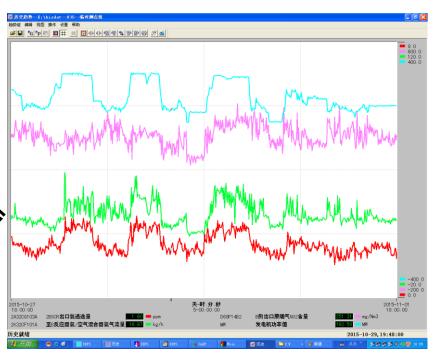




优点:

- ◆ 可标定:零点和满量程可在线标定
- ◆ 可验证: 灵敏度可以通过试验验证
- ◆ 测量具有代表性:
 - □ 高温测量,避免氨气因反应而减少
 - 口 特殊测量材料,降低氨气吸附量

某厂连续5天的氨逃逸率监测曲线



- ◆ 高精度:定时进行零点测量,避免了背景信号大幅度漂移影响
- 机组负荷
- NO₂含量
- 喷氨量
- 氨逃逸

业绩: 五个发电集团的示范和推广应用



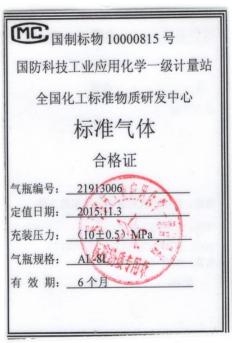
技术对比:

	优胜	西门子	西克	国内1	国内2	VSAID
测量方式	原位	原位	原位渗透	取样	取样	原位取样
零点测量	无	无	不详	无	无	有
在线标定	无	无	无	无	无	有
测量代表性	有	有	无	无	无	有



- ◆ 东方计量测试研究所为国防科工委一级计量单位
- ◆ 标准氨气为国防科技工业应用化学中心一级计量站提供
- ◆ 标准氨气的体积分数为199×10-6(即199ppm, 称重法)
- ◆ 稀释气体为纯氮气,体积分数为99.99%。





- ◆ 相对误差随着氨气配比浓度降低而呈现增大的趋势
- ◆ 当氨气配比浓度低于5ppm时,绝对误差小于0.1 ppm
- ◆ 当氨气配比浓度大于5ppm时,相对误差小于2%。

报告编号 Cert. No. TH15-5013 第5页共6页 page 5 of 6 本报告仅对被剩件有效,不得部分复制。



图 4 测试现场

2.4 测试流程

- 1、调节抽气系统抽气力度,将抽气流量控制在(2~2.5)L/min。
- 2、启动激光控制单元和计算机分析系统,调节好光路系统。
- 3、**零气测量**: 关闭流量计 1 (氨气), 打开流量计 2 (氮气), 控制 N_2 流量在 3L/min, 在此工况下,氦气进入测量腔体而烟道中烟气无法进入,此时即为零气测量,同时也将管道中的水分吹走。
- 4、标气测量:打开流量计1(氨气,0L/min~5L/min),关闭流量计2(氮气),控制标气流量在3L/min,此时测量腔体中氨气体积分数即为199ppm。
- 5、配比測量:通过控制流量计1和2的开度,利用氮气稀释199ppm的标准氨气,动态配比不同浓度的氨气并将其充入测量腔中进行测试,同时控制混合气总流量在3L/min左右;
- 6、测试结束后,关闭标准氨气和氦气,恢复常规运行。

三、测试结果及分析

测试结果如下表所示,其中 1 和 2 分别为零气(氮气)和标准氦气(199ppm)的测试结果,3 到 10 为动态配比氦气的测试结果。由下表可知,相对误差随着氦气配比浓度降低而呈现增大的趋势,当氦气配比浓度低于5ppm时,绝对误差小于0.1 ppm,当氦气配比浓度大于5ppm时,相对误差不超过2%。



项目鉴定:



2015年12月中国电机工程学会组织鉴定, 认为"研究成果体现了TDLAS理论在 气体浓度测量领域的重要进展,该项氨 逃逸率测量技术、测量方法和系统结构 均处于国际领先水平。"

鉴定意见

2015年12月2日,中国电机工程学会在浙江省杭州市组织召开了"基于 TDLAS 技术的氨逃逸率监测仪表研发"项目技术鉴定会,鉴定委员会听取了工作报告、技术报告、测试报告、用户报告、社会经济效益分析报告和科技查新报告,审阅了相关资料。经质询、答疑和讨论形成如下鉴定意见:

- 1、提供的资料规范、齐全,符合技术鉴定要求。
- 2、项目针对氨逃逸率监测技术进行了深入研究,取得了下列创新性成果:
- (1) 基于 TDLAS 谐波理论和吸收光谱理论,构建了各次谐波与气体吸收率函数之间的重构关系,采用高灵敏度的波长调制法首次直接获得吸收率函数,并据此测量待测气体浓度,有效解决了传统直接吸收法和二次谐波法信噪比低的问题,显著提高了基于 TDLAS 的氨逃逸率在线测量精度和有效性。
- (2) 针对氨逃逸测量中氨气浓度极低、易吸附、易反应、烟气粉尘浓度大等特点,结合原位测量和取样测量的优点,提出原位取样式测量方法,研发了包括避免氨气吸附的测量腔体、高精度角锥反射镜、取样和过滤系统的测量装置,解决了氨逃逸率实际测量的关键技术问题。
- (3)研究开发了实际测量中的自动零点和满量程标定功能,解决了微弱激光信号在工业 现场的大幅度漂移问题,首次实现了基于 TDLAS 技术的氨逃逸率测量在线标定和校准,保证了长期运行中的测量稳定性。
- 3、经国防科工委一级计量单位测试,所研发的测量装置绝对误差小于 0.1 ppm (测量结果小于 5ppm 时),相对误差小于 2% (测量结果大于 5ppm 时),目前已在三台大型火电机组上得到验证。

鉴定委员会认为,该项成果体现了TDLAS 理论在气体浓度测量领域的重要进展,该项 氨逃逸率测量技术、测量方法和系统结构均处于国际领先水平。建议推广使用,以促进产 业进步。

鉴定委员会主任: 705, 2000年 12月 2日

6



请批评指正,谢谢!

dyj@tsinghua.edu.cn