

液压预应力地脚螺栓

石家庄热电厂八期技改

W 维护

W.1 拉伸装置的安装

把机制的预应力基础螺栓排列好后，用液压拉伸装置对角逐个紧固。紧固好后再次检查校对机制预应力基础螺栓。

用手动压力泵或电动压力泵（如图）操作拉伸装置，压力介质采用汽轮机润滑油。

W.1.1 检查调整基础螺栓与轴承面的角度，偏差不超过 0.3% ($90^\circ \pm 16'$)

W.1.2 清理干净结合面和螺纹，用专用润滑剂（MOYgen）或指定的油脂涂在其表面上。

W.1.3 把特别螺母和圆形垫安装到基础螺栓上，手动旋入特制螺母，认真检查特制螺母与圆形垫必须全周接触。

W.1.4 通过运转压力活塞,是活塞缸内充满压力介质以顶压紧固装置,然后用扳手紧固特制螺母。

W.1.5 按照图 1 安装拉伸装置，检查支撑环和拉伸装置的间隙在 1—1.5mm 范围内，且四周间隙大小相同，这可以保证支撑环在运行垫上自由移动。如果不能保证这一间隙，在紧完预应力基础螺栓后，就不能进行下一工序。在紧固过程中，如果看到图 1 剖面的下边缘，应立即停止紧固。

W.2 基础螺栓的预应力

W.2.1 把手动泵或高压泵组和拉伸器用高压管连接起来。

W.2.2 重新紧固连接部件，再检查拉伸装置与支撑环的间隙在 1—

1.5mm 范围内。

W2.3 将油压升到检修卡片指定的压力并保持它。如果同时紧固许多基础螺栓，指定油压适用于所有螺栓。

W2.4 当达到指定压力时，用螺栓把 902 转动特制螺母。

W2.5 松开卸压螺钉，释放油压至 0W2.6 按照 W2.3—2.5 条重复紧固操作，消除紧固件（螺纹、结合面）的变形。

W3 预应力螺栓（地脚）拆卸。

W3.1 按照 W.1.4—2.2 条要求安装拉伸装置。

W3.2 开泵将压力升高到指定压力（能用扳手松开特制螺母），旋开作用于圆形垫的特制螺母，并稍微反向回旋一点。降低油压。

W4 基础螺栓的检查周期：

必须定期检查基础螺栓，检查周期分为：

一年后

两年后

四年后

七年后