

产品质量检验报告单

|      |                                 |      |                    |
|------|---------------------------------|------|--------------------|
| 名称   | SYBR Green qPCR Master Mix      |      |                    |
| 货号   | QST-100                         | 质检日期 | 2023.01.13         |
| 批号   | K23010910                       | 报告日期 | 2023.01.13         |
| 取样方式 | 成品抽检                            | 储存条件 | 2-8℃（1年） -20℃（2年）  |
| 质验依据 | 企业标准                            | 有效期至 | 2025.01.08（-20℃储存） |
| 流程规范 | 依据 ISO13485:2016 制定的 SOP 流程文件进行 |      |                    |

成品检验结果

| 检验项目          | 企业标准                                     | 检验结果   |
|---------------|------------------------------------------|--------|
| 包装外观          | 清澈液体，无沉淀，无悬浮物，无絮状。<br>包装完好，无破损、无漏液、批号无误。 | ☑ 符合规定 |
| 内控品<br>扩增性能评价 | 扩增曲线正常，呈 S 形。                            | ☑ 符合规定 |
|               | 溶解曲线，单峰。                                 | ☑ 符合规定 |
|               | 扩增效率 85%-115%，R <sup>2</sup> 值大于 0.98    | ☑ 符合规定 |
|               | 最低检测灵敏度达 50copies 以下                     | ☑ 符合规定 |
|               | 批间 Ct 值差异不显著，低于 0.5                      | ☑ 符合规定 |



|      |                   |     |     |
|------|-------------------|-----|-----|
| 质检结论 | 本品按企业标准检验，结果符合规定。 |     |     |
| 检验人  | 张清清               | 复核人 | 王晨光 |