

产品质量检验报告单

名称	Probe qPCR Master Mix		
货号	QPT-100 QPT-100-100ML	质检日期	2023.02.06
批号	K23020610	报告日期	2023.02.07
取样方式	成品抽检	储存条件	2-8℃（1年） -20℃（2年）
质验依据	企业标准	有效期至	2025.02.05（-20℃储存）
流程规范	依据 ISO13485:2016 制定的 SOP 流程文件进行		
成品检验结果			
检验项目	企业标准		检验结果
包装外观	清澈液体，无沉淀，无悬浮物，无絮状。 包装完好，无破损、无漏液、批号无误。		☑ 符合规定
蛋白纯度	SDS-PAGE 电泳检测，酶/抗体活性蛋白 含量应不低于 98%。		☑ 符合规定
内控品 扩增性能评价	扩增曲线正常，呈 S 形。		☑ 符合规定
	扩增效率 85%-115%，R ² 值大于 0.98。		☑ 符合规定
	最低检测灵敏度达 50copies 以下。		☑ 符合规定
	批间 Ct 值差异不显著，低于 0.5。		☑ 符合规定
质检结论	本品按企业标准检验，结果符合规定。		
检验人	王佳慧	复核人	王晨光

