

产品质量检验报告单

名称	Probe qPCR Master Mix		
货号	QPT-100	质检日期	2021.12.28
批号	K2112231	报告日期	2021.12.30
取样方式	成品全检	储存条件	2-8℃ (1月) -20℃ (2年)
质验依据	企业标准	有效期至	2023.12.23 (-20℃储存)
流程规范	依据 ISO9001:2015 制定的 SOP 流程文件进行		
成品检验结果			
检验项目	企业标准		检验结果
包装外观	清澈液体, 无沉淀, 无悬浮物, 无絮状。 包装完好, 无破损、无漏液、批号无误。		☑ 符合规定
蛋白纯度	SDS-PAGE 电泳检测, 酶/抗体活性蛋白 含量应不低于 98%。		☑ 符合规定
热稳定性	37℃ 孵育 7 天, 活力维持不变。		☑ 符合规定
内控品 扩增性能评价	扩增曲线正常, 呈 S 形。		☑ 符合规定
	扩增效率 85%-115%, R^2 值大于 0.98。		☑ 符合规定
	最低检测灵敏度达 50copies 以下。		☑ 符合规定
	批间 Ct 值差异不显著, 低于 0.5。		☑ 符合规定
质检结论	本品按企业标准检验, 结果符合规定。		
检验人	张光	复核人	陈普