

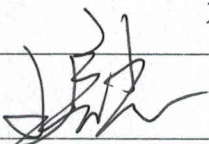


产品质量检验报告单

|      |                                |      |                    |
|------|--------------------------------|------|--------------------|
| 名称   | TOROGreen HRM qPCR Master Mix  |      |                    |
| 货号   | QET-100P                       | 质检日期 | 2021.12.16         |
| 批号   | K2112141                       | 报告日期 | 2021.12.16         |
| 取样方式 | 成品抽检                           | 储存条件 | 2-8℃（6个月） -20℃（2年） |
| 质验依据 | 企业标准                           | 有效期至 | 2023.12.13（-20℃储存） |
| 流程规范 | 依据 ISO9001:2015 制定的 SOP 流程文件进行 |      |                    |

成品检验结果

| 检验项目          | 企业标准                                     | 检验结果                                     |
|---------------|------------------------------------------|------------------------------------------|
| 包装外观          | 清澈液体，无沉淀，无悬浮物，无絮状。<br>包装完好，无破损、无漏液、批号无误。 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |
| 内控品<br>扩增性能评价 | 扩增曲线正常，呈 S 形。                            | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |
|               | 溶解曲线，单峰。                                 | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |
|               | 扩增效率 85%-115%， $R^2$ 值大于 0.98            | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |
|               | 最低检测灵敏度达 50copies 以下                     | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |
|               | 批间 Ct 值差异不显著，低于 0.5                      | <input checked="" type="checkbox"/> 符合规定 |

|      |                                                                                     |     |                                                                                      |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 质检结论 | 本品按企业标准检验，结果符合规定。                                                                   |     |                                                                                      |
| 检验人  |  | 复核人 |  |