



Pursuing Survival with Quality

Promoting Development with Credit

济南新宇硬质合金有限公司

JINAN XINYU CEMENTED CARBIDE CO.,LTD.

济南新宇硬质合金有限公司

Jinan Xinyu Cemented Carbide Co.,Ltd

工厂地址：山东省章丘市高官寨镇中孟村西

Factory: Zhongmeng Village, Gaoguanzhai Town, Zhangqiu District, Jinan City, Shandong Province, China

销售公司地址：山东省济南市历下区经十路名士豪庭1号公建1412室

Sales Office: 1#1412, Mingshihaoting, Jingshidong Road, Jinan 250014, Shandong Province, China

电话/传真：0531-67897298

TEL/FAX: 86 531 6789 7298

邮箱: jnxy2002@163.com

Email: jnxy2002@163.com



www.jnyzhj.com

企业简介

济南新宇硬质合金有限公司始建于2002年，是集硬质合金及系列产品的研究、开发、生产、销售于一体，具有自营进出口权的股份制企业，拥有雄厚的研发能力和生产能力。我公司专业生产各种硬质合金及工程用旋挖齿、煤截齿、铣刨机用刀头等。产品广泛应用于铁路、高速公路、隧道、地铁、煤矿、地矿、冶金等行业。公司产品远销韩国、日本、巴西、澳大利亚等国，产品质量稳定，深受各国用户好评。

我公司位于济南市章丘区内，环境优美、交通便利，热烈欢迎广大客户惠顾。

Brief Introduction

Founded in 2002, Jinan Xinyu Cemented Carbide Co., Ltd. is a professional manufacturer with strong R&D and production. The company's strength in competitive price, timely delivery and consistent quality have earned trust from customers all over the world in the past years.

We are successful to supply the following products.

1. Cemented Carbide Products
2. Rotary Drilling Picks
3. Coal Mining Picks
4. Road Planning Bits

Our products are widely used in railway, highway, tunnel, subway, coal, mining, metallurgy and other industries. We mainly export to Korea, Japan, Brazil, Australia and many other countries.

We are looking forward to becoming your first choice for any of your need on carbide.



01

旋挖截齿系列 Page 02/12

普通型旋挖截齿 Page 02/03

耐磨型旋挖截齿 Page 04

硬岩型旋挖截齿 Page 05

旋挖截齿座 Page 06

工程刀具 Page 07/10

钻头 Page 11/12

03

铣刨齿系列 Page 24/25

公司证书

Company Certificates



目录 Contents

02

采煤齿系列 Page 13/23

U型齿 Page 13/16

S型齿 Page 17-20

刀齿 Page 21

齿靴 Page 22

齿座 Page 23



旋挖截齿

—— 适合各种岩层地质条件

- 1、独特钎焊工艺，保证合金不丢失；
- 2、独特刀体加工工艺，确保刀体具有很高的硬度和韧性；
- 3、独特合金结构，超粗合金颗粒度，提高合金的韧性和抗冲击性，钻进过程中有利于降低截割能耗，提高钻进速度。

- 1、special unique brazing process, to ensure that the alloy is not lost;
- 2、unique cutter body processing technology, to ensure that the knife body with a high hardness and toughness;
- 3、unique alloy structure, super coarse grain size, improve the toughness and impact resistance of the alloy, drilling process is conducive to reducing the cutting energy consumption, improve the drilling speed.



普通型旋挖截齿



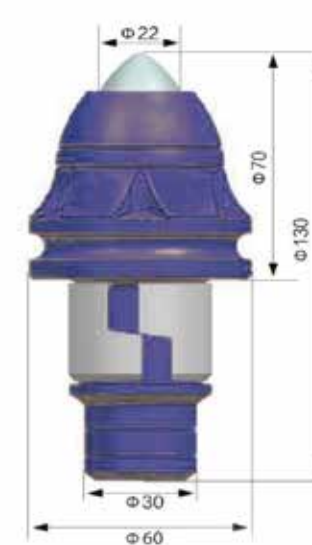
3050-20N



3050-20AL

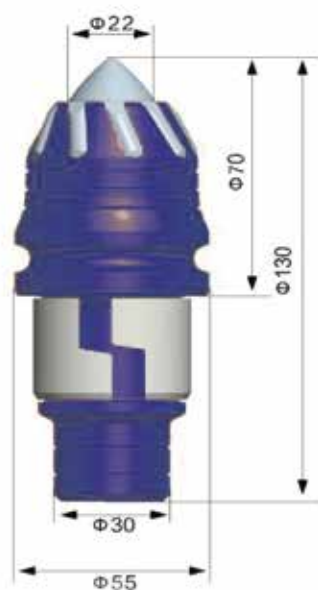


3055-22



3060-22K

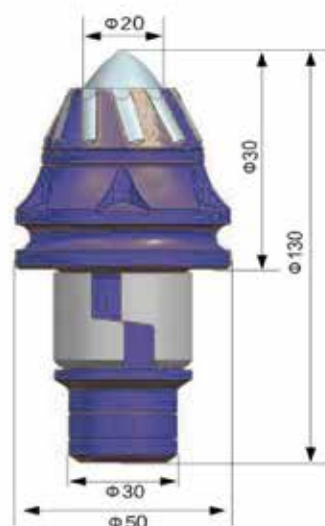
耐磨型旋挖截齿



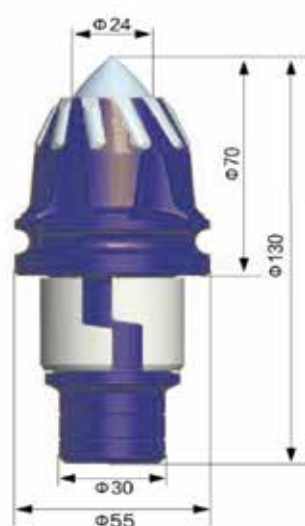
3055-22N9



- 特有的专利设计，合金耐磨条配合硬岩型合金，适用于中等硬度以上的红砂岩、石灰岩、中风化岩层、微风化岩层；
- 适用于捞砂斗钻头，大大提高截齿的耐磨型，提高施工效率。



3050-20N8



3055-24N10

硬岩型旋挖截齿



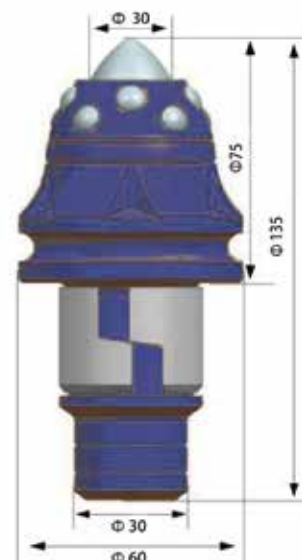
3050-22



3055-24



3060-25K

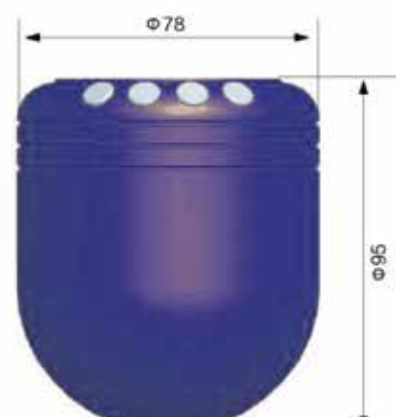


3060-30K

旋挖截齿座

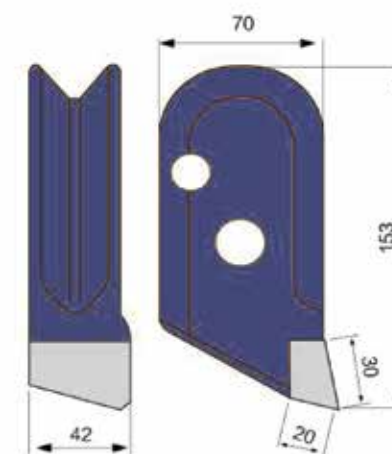


80圆座

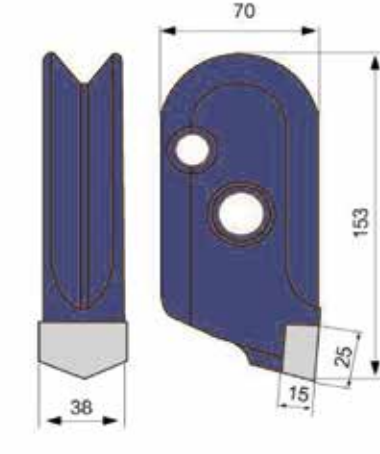


80合金圆座

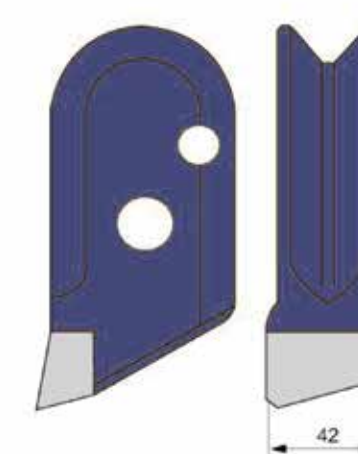
工程刀具



XY42L



XY38M



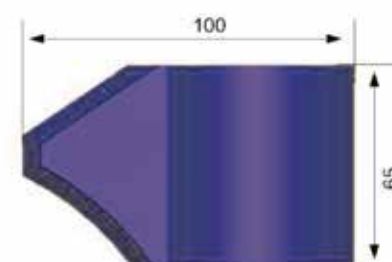
XY42R



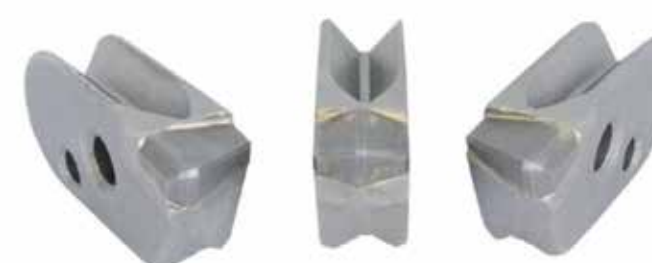
70圆座



70合金圆座



方座



42槽板齿



工程刀具



45板齿L



45板齿R



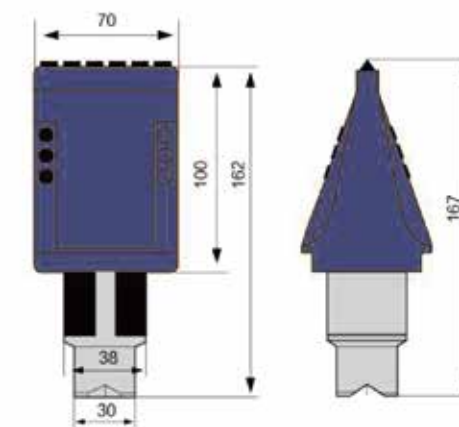
45板齿座



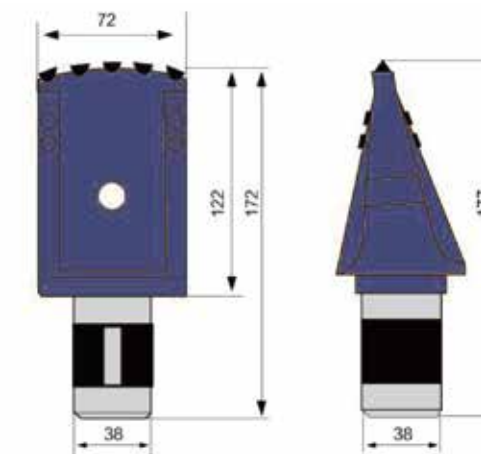
工程刀具



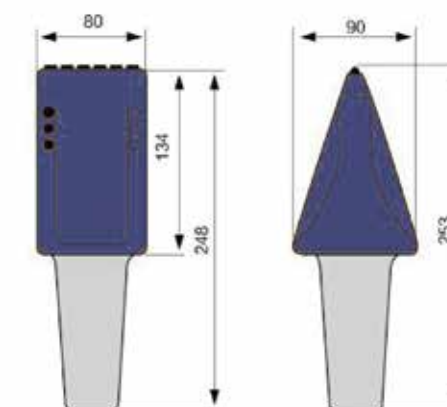
XY70斗齿



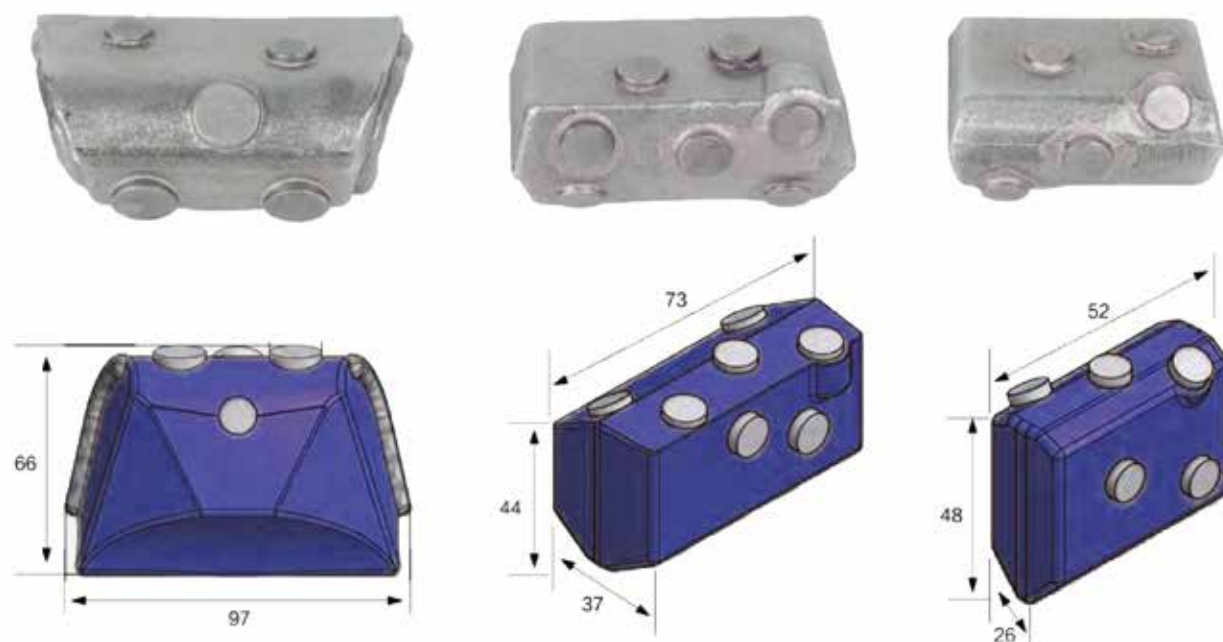
XY72斗齿



XY80斗齿



工程刀具



XY24

XY04

XY10



XY39



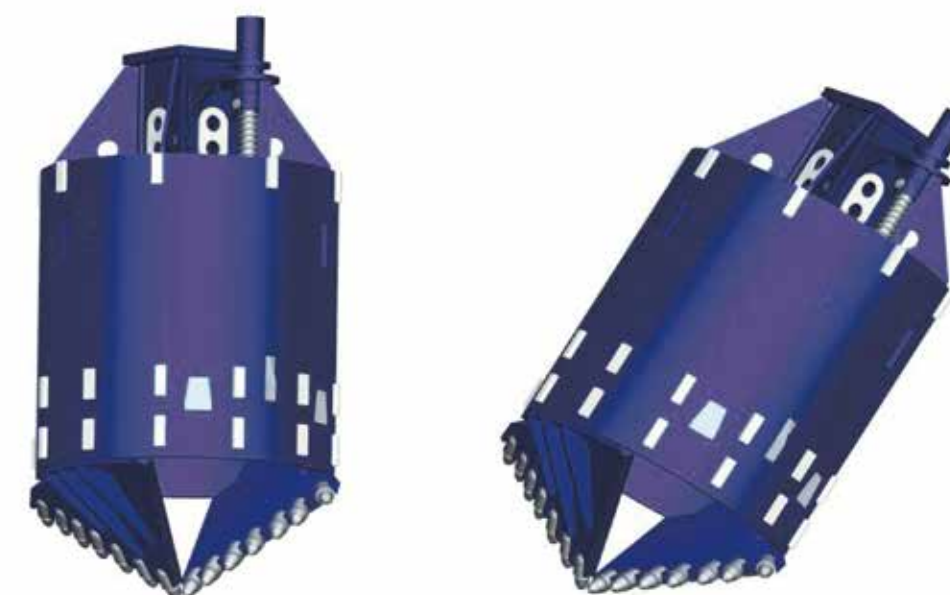
四分头

钻头

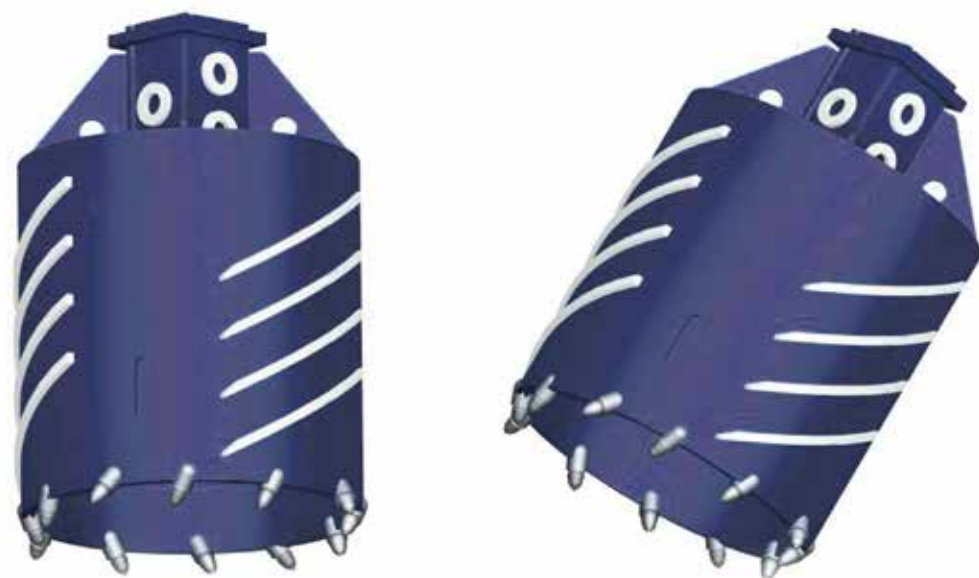
双底捞沙钻



截齿组合钻



截齿取芯筒钻



牙轮筒钻



Mining gear 采煤齿系列

煤截齿是采煤齿中的易损件之一，截齿性能的好坏对采煤机功率的消耗、工作平稳性和其他零件的使用寿命有很大影响。



42Crmo钢经热处理后，有较高的疲劳极限和抗多次冲击能力，低温冲击韧性良好。

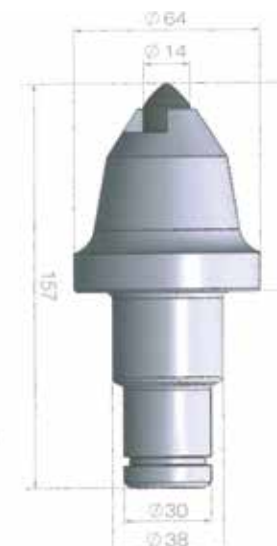
碳化钨合金为硬质合金，具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能。



U47系列



U47-19



U47-14



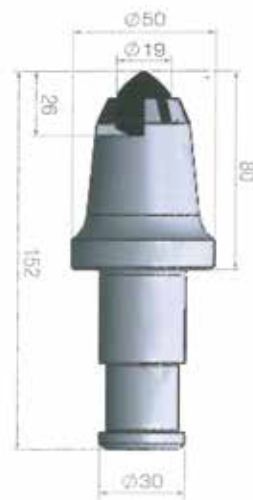
M U型齿

ining gear

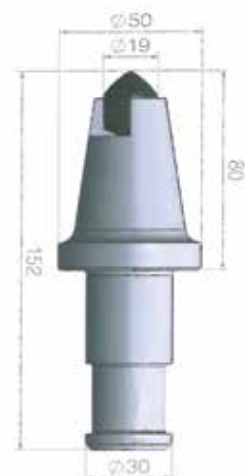
U82系列



U82-22

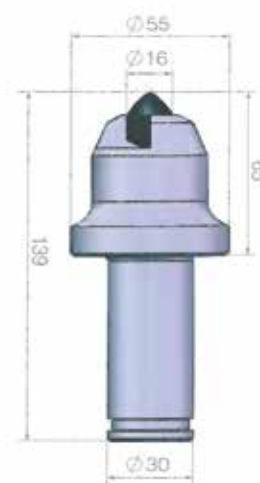


U82-19H



U82-19

U84系列



U82-16



U84-16N



U84-19N

U85系列



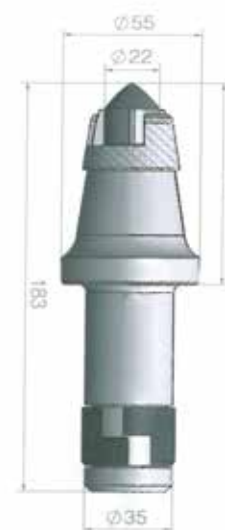
U85-16

U92系列



U92-16

U94系列



U94-22N



U94-19N



U94-19

Mining gear S型齿

U95系列



U95-22



U95-22D



U95-22M

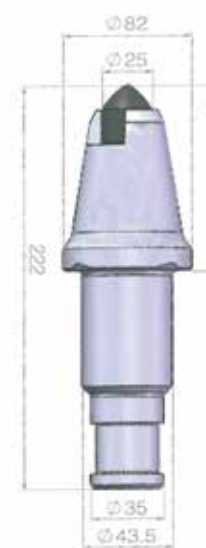


U95-22L

S170系列



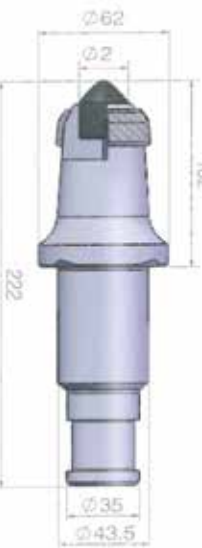
S170-25



S170-25C



S170-22



S170-22N

Driving gear 掘进齿系列

掘进机用截齿钢体选用高强度特种钢材，经过热处理加工使截齿保持高强韧性和高耐磨性。与掘进机配套使用，适用于巷道掘进。



S100系列



S100-22

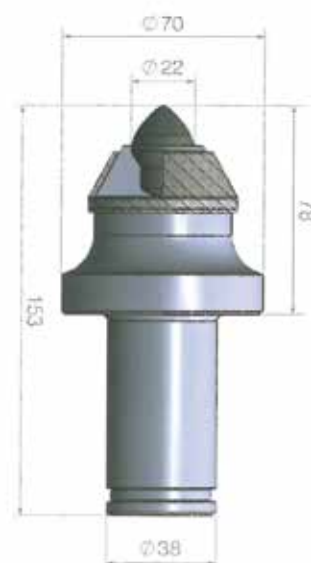


S100-13

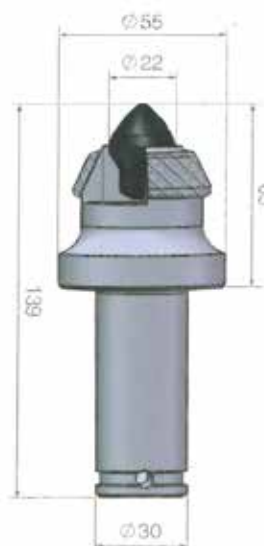


S100-12

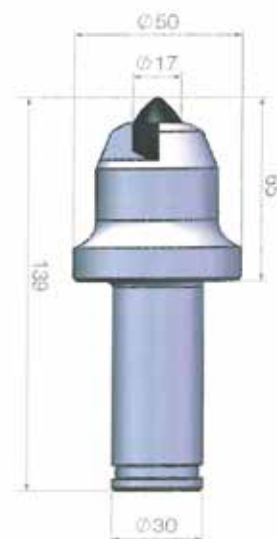
S120系列



S120-22N



S120-22



S120-17

S150系列



S150-22

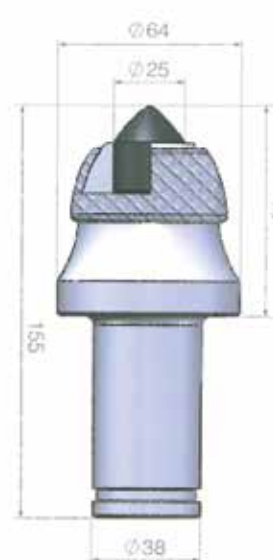


S150-25N

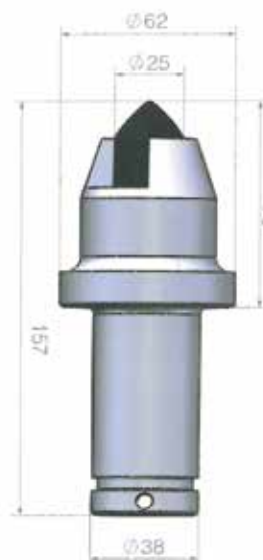


S150-22N

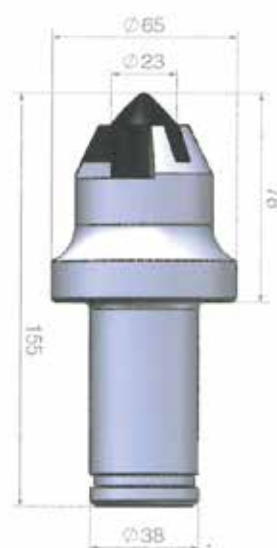
S135系列



S135-25N



S135-25

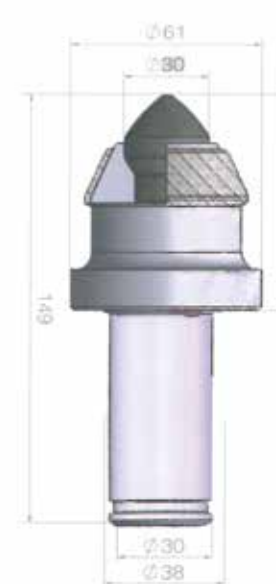


S135-23



S135-25L

S160系列



S160-30



S160-22

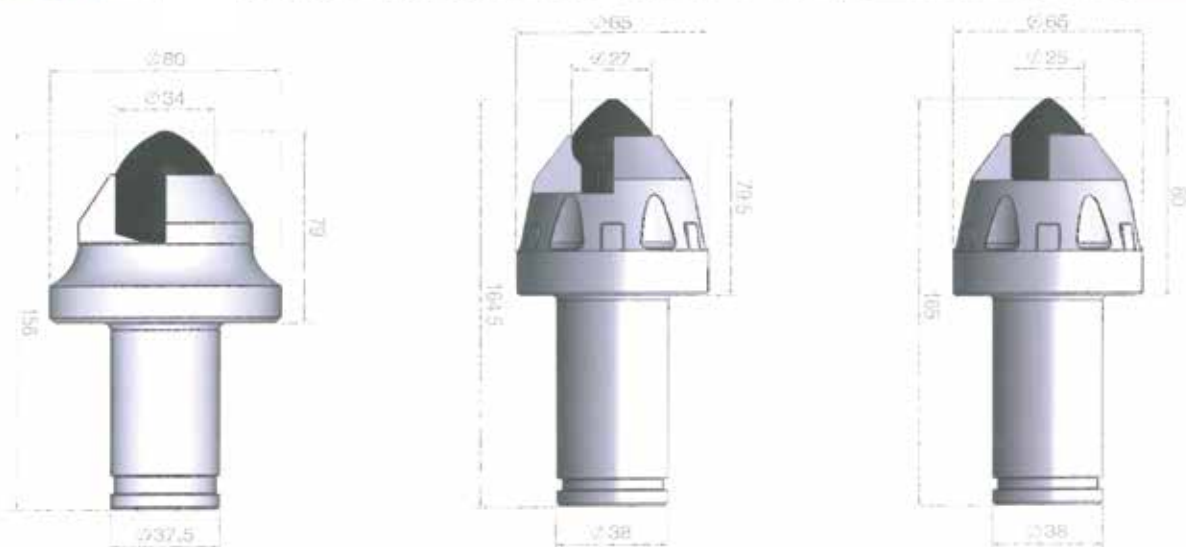


S160-17



S160-22

S260系列



S260-34

S260-27

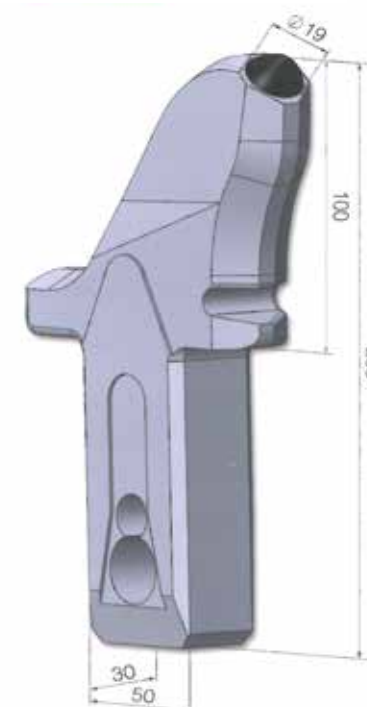
S 260-25



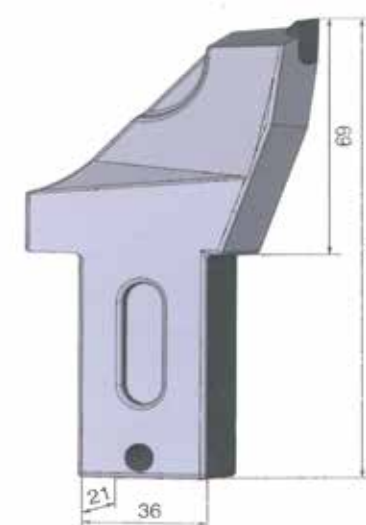
R

lacial pic 刀齿

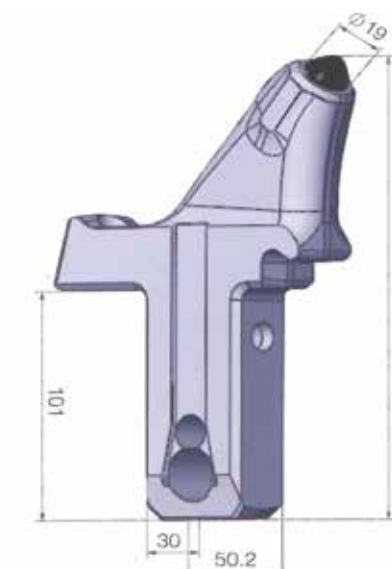
刀体选用经过热高强度合金钢，保持高韧性和高耐磨性；刀头选用高质量经过热等静压的硬质合金。刀齿广泛用于各种采煤机、掘进机、连采机。根据不同的煤岩、半煤岩应使用不同的刀形截齿。



55#刀齿



13#刀齿



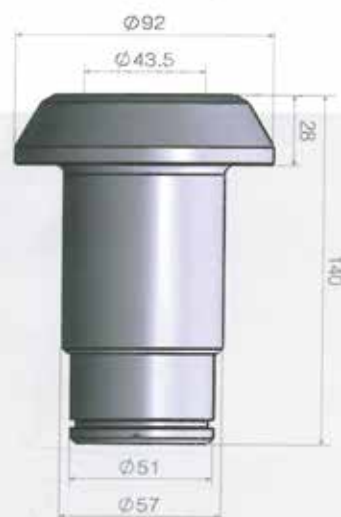
GC-20141

Sleeve 齿靴

截齿齿靴是截齿连接截齿座所用的截齿套，截齿靴和截齿之间是有卡簧卡住的，防止截齿座磨损，进而对采煤机滚筒起到保护作用。



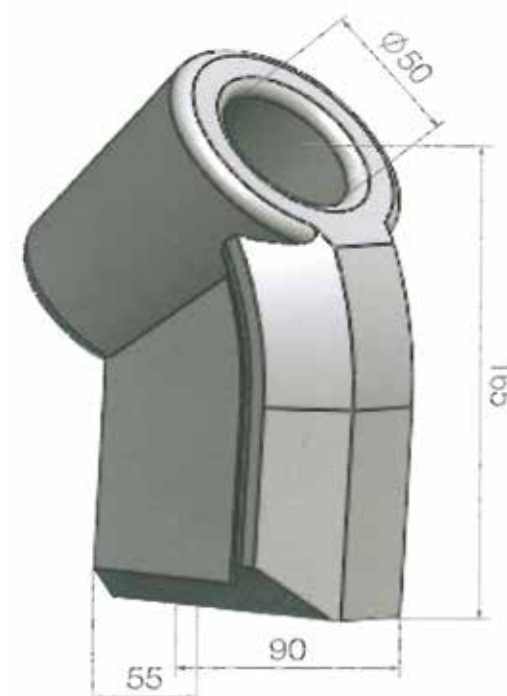
U92-1



U170-4



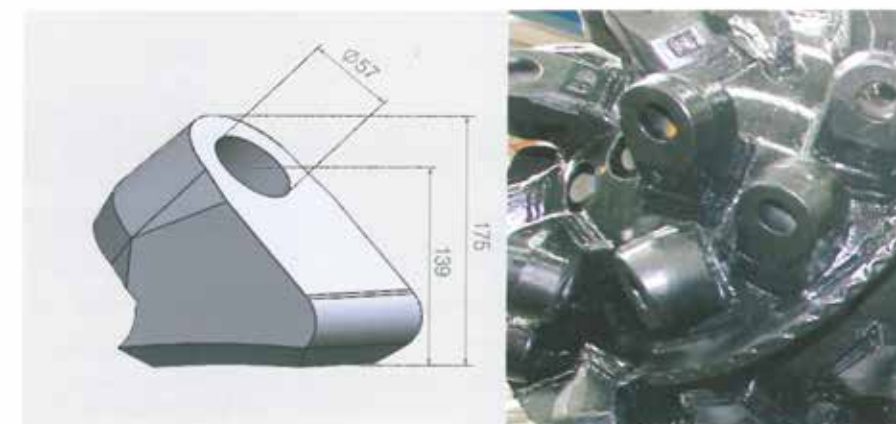
S170-3



U92齿座

Blocks 齿座

截齿齿座采用优质42CrMo钢冷挤压制成，密度高，不脱碳。采用特殊热处理工艺，达到40-45度，表面基本无氧化。切割头截齿、齿座应完好，发现有掉齿或严重磨损不能使用的，应切断掘进机电源，及时更换。



U170齿座



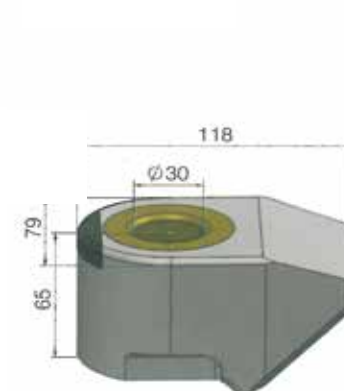
U92-2



U170-5



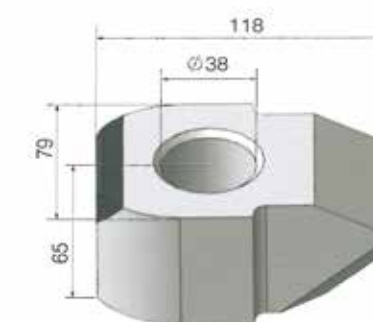
S120-1



S200齿座



U82齿座



S150齿座

铣刨齿广泛应用于公路、市政道路、机场、等场所的路面面层养护施工。其主要施工对象为沥青混合料路面，它既可用于道路翻新、道路重铺、道路修补。



XYZ01

适用于普通冷再生

XYZ02

适用于加强型水泥冷再生

XYZ03

适用于普通水泥冷再生



XYL04

适用于硬沥青路面

XYL05

适用于中、硬沥青路面

XYL06

适用于隆生带



XYL07

适用于各种较硬路面及水稳层

XYS01

适用于各种牌号的水泥路面

XYS01H

适用于各种牌号的水泥路面及精铣刨



XYL01

适用于中、硬沥青路面

XYL02

适用于硬沥青路面及混凝土基层

XYL01H

适用于中、硬沥青路面及精铣刨

