

大道至简、悟在天成



智能标签管理系统

Label Management System (LMS)

操作简单，功能强大，有比较才有区别

给我们一个机会，回你一个标签管理的自由！

www.ownview.cn



扫码观看演示视频

把复杂的逻辑和处理留给系统，把简单的指令赋予人员，天下没有难打的标签！



目录

1、系统简介	03/27
2、标签管理阶段	04/27
3、标签种类介绍	05/27
4、业务场景一：同样的产品给不同公司生产时需要不同的标签	06/27
5、业务场景二：产品要称重，每件产品赋予标明实际重量的标签	08/27
6、业务场景三：扫内包码生成外包码；扫外包码生成堆垛码	10/27
7、业务场景四：分包	12/27
8、业务场景五：复制包	13/27
9、业务场景六：更改包内物料数量	14/27
10、业务场景七：更换客户要求的标签	15/27
11、业务场景八：打印带客户LOGO标志和物料产品图片的标签	16/27
12、业务场景九：产品铭牌标签	17/27
13、业务场景十：产品合格证	19/27
14、业务场景十一：供应商协同打印内包码和外包码标签	21/27
15、业务场景十二：生产流转卡标签	23/27
16、标签模板库	25/27
17、观看演示视频	26/27
联系我们	27/27

1. 系统简介

智能标签管理系统是上海毅见软件研发的一套全智能、全自动标签管理系统。本系统是为仓储扫码管理系统、生产扫码管理系统、固定资产扫码管理系统、看板扫码管理系统等打印一维和二维码标签使用。标签的高效、智能生成和打印是整个扫码系统工作的第一步，是其他扫码系统管理的基础。

对于简单的重复性标签，上面全部是静态不变的数据，人工处理相对简单，制作好一个标签后可以大量复制和预先打印。但大量业务要求使用一物一码的标签，要求标签上记录每件产品实时动态的属性和信息。如：产品序列号、生产日期、生产批号、检验结果等；如果是为大客户或为客户代工生产的，客户会有其他特殊要求。如：客户的物料编号、客户的LOGO、客户的订单号、甚至是物料图片或客户系统要求的一维或二维码等。如果国家或行业有强制要求，标签上还要加上这部分强制要求的信息。所以标签管理需要有一套智能的、高效的、灵活的、操作简单的管理系统。智能标签管理系统为此目的设计和研发。

智能标签管理系统为不同种类物料和不同客户组合按要求匹配模板库中的标签打印模板，在操作人员授权的打印机中自动匹配装有合适标签纸的打印机上打印标签，整个过程系统自动静默处理，无需人工做任何多余的操作，完全防止打错、用错标签。

整个操作只需要人员在电脑上

点一点

或在PDA扫码枪上



发出一个最简单的指令！

系统在云端标签模板库保存了常用的几百种标签格式，只需要简单更改公司LOGO、底色、加上公司特别要求，可以制作出符合公司要求的精美标签。无需操作人员设计复杂的标签模板，无需操作人员在模板上关联众多的动态数据；所有的标签模板有专业顾问在云端制作后提供。避免了操作人员制作标签模板的困扰。

生成的标签数据记录到后台数据库并和相应的基础业务单据绑定。为后面的进一步业务扩展扫码（入库、移库、盘点、出库、检验、查询、先进先出控制、质量追溯等）打好了基础。

2. 标签管理阶段

标签管理从低到高分为四个阶段，分析一下公司标签管理所处的阶段。

标签管理阶段	阶段特点	优点	缺点
第一阶段L1	1.纯手工录入制作和打印；	1.灵活；	1.效率较低，容易出错；
第二阶段L2	1.EXCEL表导入数据制作和打印；	1.灵活、可批量处理；	1.EXCEL表采集和准备数据麻烦； 2.需要人工选择打印模板； 3.需要人工选择打印机； 4.较难实现随打随用的按需处理；
第三阶段L3	1.和业务系统对接制作和打印；	1.可批量处理；	1.需要和其他系统对接； 2.需要人工选择打印模板； 3.需要人工选择打印机； 4.较难实现随打随用的按需处理；
第四阶段L4 智能标签管理	1.自带全套业务系统，也可以和第三方业务系统（如：ERP、MES、OA）对接； 2.标签有业务单据生成，标签数据取自业务单据。如：采购订单，生产订单等； 3.系统根据选择的产品种类、客户和操作人员自动匹配标签打印模板格式和打印机，实现全自动按需生成和打印标签； 4.对操作人员0要求，0培训、0差错； 5.大幅提升标签管理的效率，实现标签管理自由；	1.灵活、方便、高效、可单个或批量处理； 2.按需生成和打印标签，实现按需生成，随打随用； 3.自动匹配打印模板格式； 4.自动匹配打印机； 5.提供海量标签模板库，按需选择使用； 6.标签模板格式有专业顾问制作和维护； 7.用PDA【扫一扫】智能生成和打印标签； 8.在电脑【点一点】智能生成和打印标签； 9.支持一式一份、二份或任意多份打印； 10.支持扫秤上二维码给定物料重量； 11.支持制作和打印彩色标签；	1.需要管理人员或服务顾问预先设置好生成标签和打印标签规则； 2.对管理人员有要求；

3、标签种类介绍

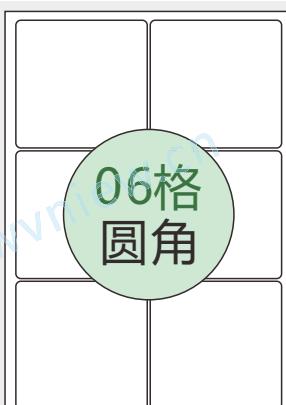
智能标签管理以下6类标签，满足公司对标签管理的各种要求。

序号	标签种类	使用场景和功能
1	内包码标签	贴在物料或内包装上，支持扫码装外包、支持扫码查询、查核对等操作。
2	外包码标签	贴在外包装上，是最常见的包装标签，支持出库、入库、盘点、移库、查询等所有的扫码操作。
3	堆垛码标签	贴在堆垛或栈板上，支持扫垛码做批量操作。
4	生产流转卡标签	生产过程中用于对半成品的临时标签，用于生产流转和工序报工，最后用于扫码生产收货和生成外包码标签。
5	铭牌标签	专门用于打印设备的铭牌标签，适用于不同的设备需要管理不同的铭牌参数和参数值。
6	合格证标签	完成扫码检验，有了检验结果参数值后，按要求格式生成和打印合格证标签。

4、业务场景一：同样的产品给不同公司生产时需要不同的标签

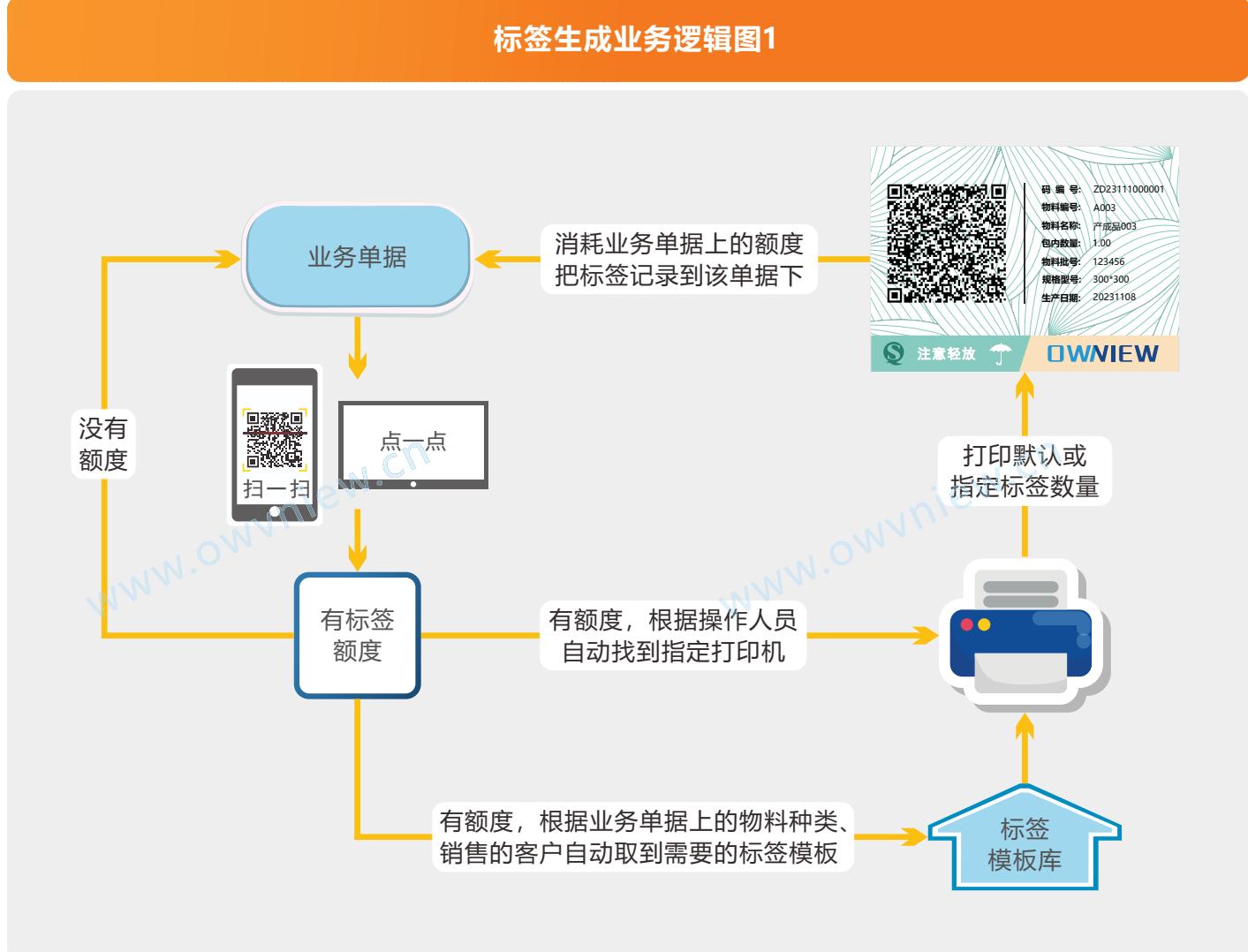
公司生产内存条，产品会贴公司自己的标签，也为多家客户代工生产这类内存条，需要贴客户公司要求的包装标签，看系统如何全面智能管理标签。

生产物料品号：A003、物料名称：内存条 32G，使用办公用A4纸打印机打印标签。

标签种类	公司自有品牌标签	为一个美国客户代工标签	为一个台湾客户代工标签
系统匹配 标签格式			
使用A4不 干胶标签贴纸			
标签尺寸	96mm*93.33mm	96mm*70.00mm	96mm*56.00mm
打印纸质	铜版纸	铜版纸	铜版纸
标签上数量	每个标签内1根内存条	每个标签内5 根内存条	每个标签内10根内存条
特别要求	分别生成一维和二维码 二维码中要求含有附加信息可以用微信等直接扫码显示静态信息	客户LOGO 显示客户需要的二维码 显示3C认证、防潮标志、 节能认证、回收标志	客户LOGO 显示客户要求的一维码 显示3C认证、回收标志
打印方法1	在电脑上用【点一点】按钮	在电脑上用【点一点】按钮	在电脑上用【点一点】按钮
打印方法2	在扫码枪上用【扫一扫】功能	在扫码枪上用【扫一扫】功能	在扫码枪上用【扫一扫】功能
一次打印几 个包装标签	6个包装标签，一式一份 合计6个标签	4个包装标签，一式二份 合计8个标签	5个包装标签，一式二份 合计10个标签
指定打印机	1号A4纸打印机	2号A4纸打印机	3号A4纸打印机

注：以上为最复杂的使用场景，考虑为不同物料种类和不同客户二个因素自动匹配需要的打印模板格式，根据模板大小自动匹配合适的打印机打印输出。一般情况没有这样复杂，打印模板格式只和物料种类一个因素相关或者只和具体客户一个因素相关。所以正常使用是系统一个更简单的使用场景。

标签生成业务逻辑图1



5、业务场景二：产品要称重，每件产品赋予标明实际重量的标签

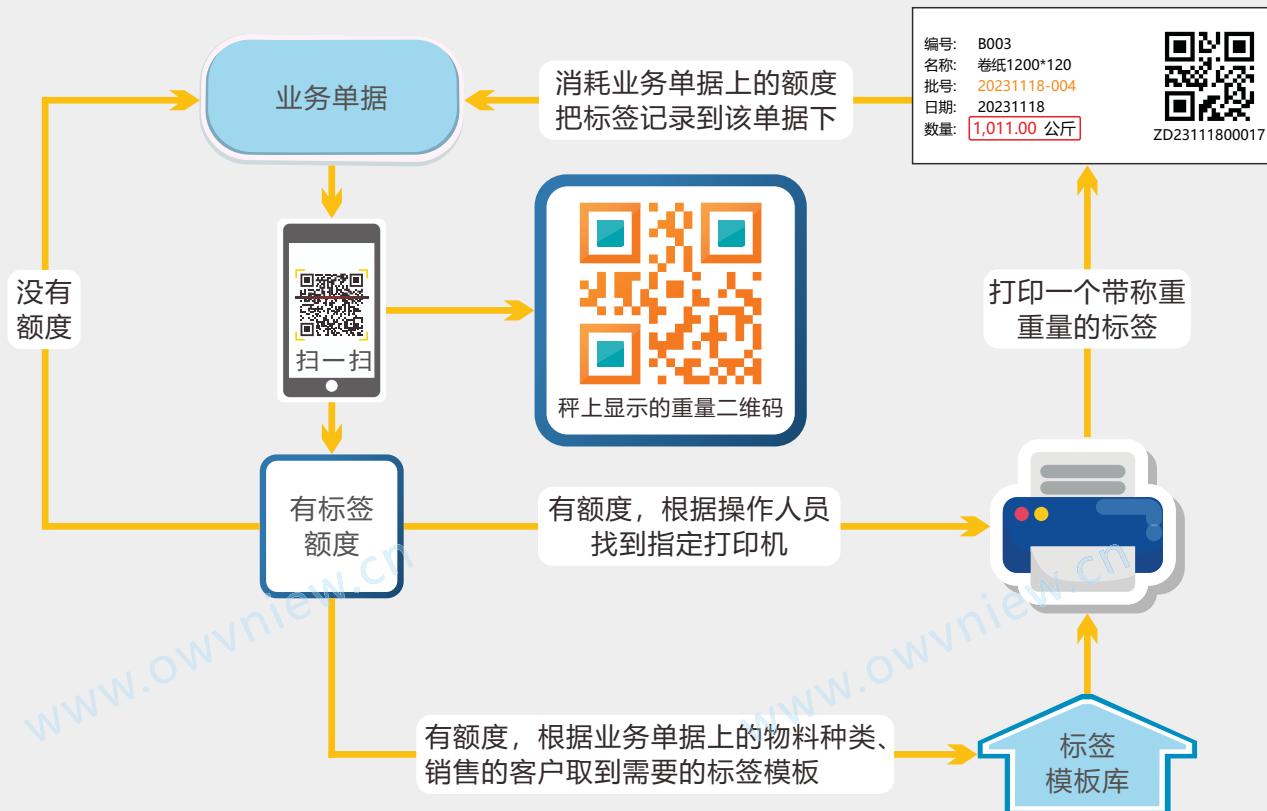
公司生产卷纸，产品需要贴公司自己统一的标签，但每卷纸的重量不一样，需要把实际称重重量标示在标签上。

生产物料品号：B003、物料名称：卷纸1200*120，使用专用条码打印机打印标签。

标签种类	公司统一的标签
系统匹配 标签格式	<p>编号：B003 名称：卷纸1200*120 批号：20231118-004 日期：20231118 数量：999.00 公斤</p> <p>ZD23111800016</p> 
使用专用 标签卷纸	<p>编号：B003 名称：卷纸1200*120 批号：20231118-004 日期：20231118 数量：1,011.00 公斤</p> <p>ZD23111800017</p> 
标签尺寸	70.00mm*30.00mm
打印纸质	防水亚银纸
特别要求	生产日期、批号、实际的称重重量
电子秤	称重的电子秤需能显示重量一维码或二维码，这样PDA扫码枪可扫码录入重量，相比人工录入重量，不但方便，而且不会出错。避免系统和电子秤的复杂集成
打印方法1	在PDA上人工录入重量值，点确认打印
打印方法2	在PDA上用【扫一扫】功能，扫秤上显示的重量码，系统自动刷新重量，点确认后打印。操作简单、方便、无差错
一次打印几个产品的标签	1个包装标签，一式一份合计1个标签
指定打印机	4号条码打印机

需要实际称重的物料会比正常生成和打印标签多扫一下秤上的重量二维码，从原来的扫一下生成一个标签或多个标签，变成扫二下生成一个卷纸标签。

带重量的标签生成业务逻辑图2



6. 业务场景三：

扫内包码生成外包码；扫外包码生成堆垛码

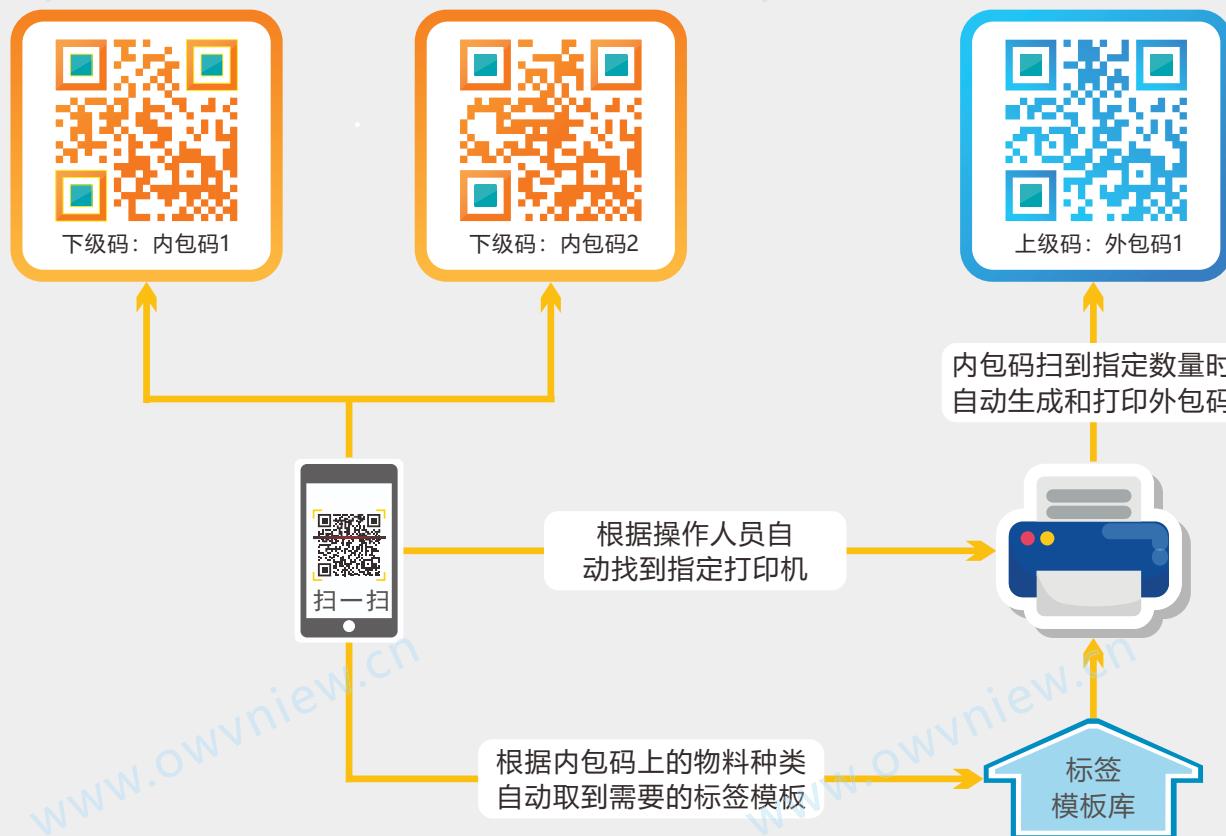


最小的包装为袋装，每袋5000粒胶囊，需要贴一个内包码标签；每箱装2内包，需要贴一个外包码；每垛装4箱，需要一个堆垛码；

生产物料品号：C003、物料名称：医用胶囊(白色)，使用专用条码打印机打印标签。

标签种类	内包码 1内包=5000粒	外包码 1大包=2内包=1万粒	堆垛码 1堆垛=4外包=4万粒																									
系统匹配 标签格式	<p>OWVIEW</p> <p>二维码编号: DP2311190003 物料编号: C003 物料名称: 医用胶囊(白色) 包内数量: 5000 生产日期: 20231119 备注: 内包码, 贴内包装上。</p>	<p>OWVIEW</p> <p>二维码编号: ZD23111900012 物料编号: C003 物料名称: 医用胶囊(白色) 包内数量: 10,000.00 物料批次: 20231119-005 供应商: 上海毅见软件公司 规格和型号: 0号 生产日期: 20231119 保质期: 12个月 备注: 大包码, 贴外箱上。</p>	<p>堆垛上物料明细</p> <table border="1"> <tr> <th>堆码编号</th><th>物料编号</th><th>物料名称</th><th>物料批号</th><th>物料数量</th></tr> <tr> <td>ZD23111900012</td><td>C003</td><td>医用胶囊(白色)</td><td>20231119-005</td><td>10,000.00</td></tr> <tr> <td>ZD23111900013</td><td>C003</td><td>医用胶囊(白色)</td><td>20231119-005</td><td>10,000.00</td></tr> <tr> <td>ZD23111900014</td><td>C003</td><td>医用胶囊(白色)</td><td>20231119-005</td><td>10,000.00</td></tr> <tr> <td>ZD23111900015</td><td>C003</td><td>医用胶囊(白色)</td><td>20231119-005</td><td>10,000.00</td></tr> </table>	堆码编号	物料编号	物料名称	物料批号	物料数量	ZD23111900012	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00	ZD23111900013	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00	ZD23111900014	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00	ZD23111900015	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00
堆码编号	物料编号	物料名称	物料批号	物料数量																								
ZD23111900012	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00																								
ZD23111900013	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00																								
ZD23111900014	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00																								
ZD23111900015	C003	医用胶囊(白色)	20231119-005	10,000.00																								
使用专用 标签卷纸																												
标签尺寸	70.00mm*30.00mm	70.00mm*30.00mm	70.00mm*30.00mm																									
打印纸质	铜版纸	铜版纸	防水亚银纸																									
特别要求	使用业务场景一 生成内包码	扫满2个内包码自动生成和打印 一个外包码； 扫码少于2个时可以人工确定， 生成和打印非整包的外包码	扫满4个外包码自动生成和打印 一个堆垛码； 扫码少于4个时可以人工确定， 生成和打印非整垛的垛码																									
打印方法	在电脑上有【点一点】按钮 在PDA上用【扫一扫】功能	在PDA上用【扫一扫】功能 扫2内包码	在PDA上用【扫一扫】功能 扫4外包码																									
一次打印几 个包装标签	一式一份合计2个内包码	一式一份合计1个外包码	一式一份合计1个堆垛码																									
指定打印机	5号条码打印机	6号条码打印机	7号条码打印机																									

扫下级标签生成上级标签业务逻辑图3



7. 业务场景四：分包

客户需要一个包装码中的一部分物料，需要系统做分包处理。

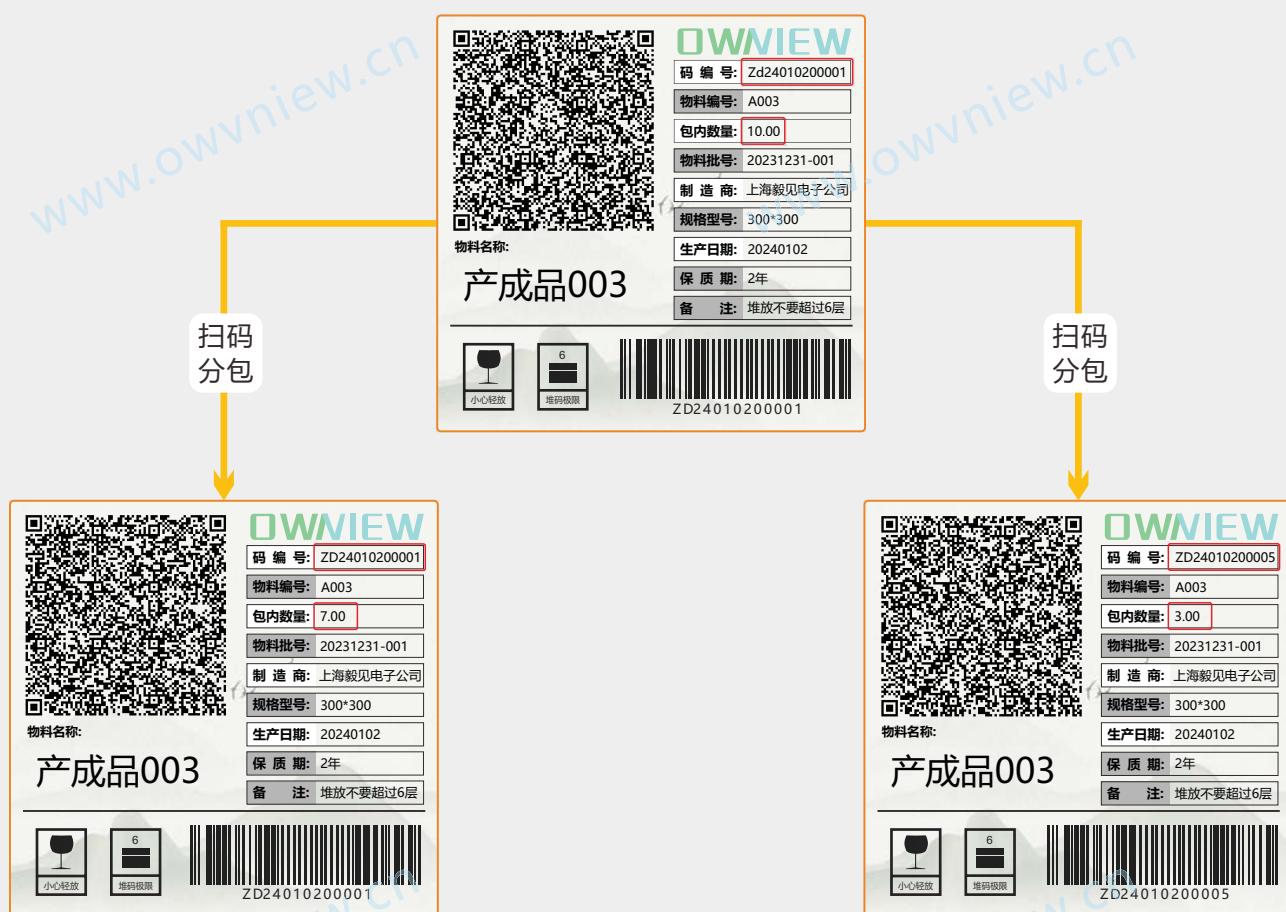
一个老包装码标签 (ZD23123100001) 中装有A003物料10个，业务需要分拆出一个新的包装码，新的包装码中含有3个物料，老包装中还剩7个物料。需要打印出一个新包装码标签和重打一个老包装码标签：

→ 老标签 ZD23123100001 含A003物料7个，需要打印老标签，因为标签上的数量变成了7个；

→ 新标签 ZD24010100005 含A003物料3个，需要打印新标签，因为生成了新标签；

PDA扫老标签给定要分包出的数量3，点确认分出一个新的包装码标签，自动打印一个新标签和原来的一个老标签。

扫老包装码标签分包生成新包装标签逻辑图4



8、业务场景五：复制包

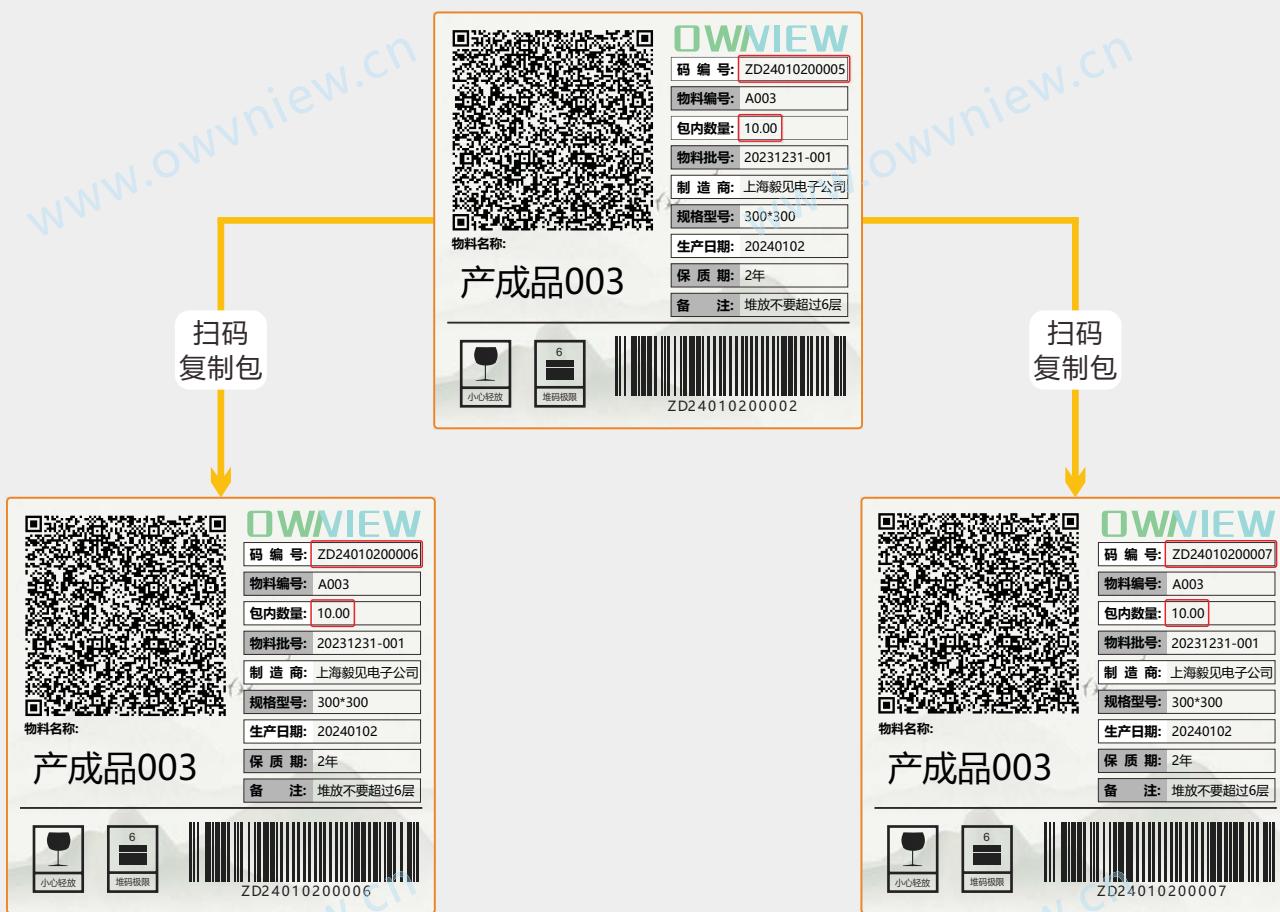
一批物料掉失了包装码标签，需要系统补打包装码标签。

一个老包装码 (ZD23123100002) 中装有A003物料10个，有一批物料A003没有包装码标签，需要生成新的包装码标签，这时用扫码复制包的方法为这批散料A003生成包装码标签：

- ➡ 老标签ZD23123100005 含A003物料10个，无需打印老标签，因为老标签保持不变；
- ➡ 新标签ZD24010100006 含A003物料10个，需要打印新标签，因为生成了新标签；
- ➡ 新标签ZD24010100007 含A003物料10个，需要打印新标签，因为生成了新标签；

PDA扫老标签给定要复制包的数量2，点确认复制出二个新的包装码标签，自动打印二个新标签。

扫老包装码标签复制生成新包装标签逻辑图5



9、业务场景六：更改包内物料数量

一个包装码 (ZD23123100001) 中标明有A003物料10个，仓库人员盘点时发现实际只有9个，需要更改包内数量，做到码实相符。

PDA扫包装码二维码更改包内数量为9，点确认更改包内数量，自动重新打印这个标签，包内数量更改为9个

扫包装码标签更改包内数量逻辑图6



10. 业务场景七：更换客户要求的标签

有一批物料A003，原来计划出售给甲客户，已贴上了符合甲客户的标签。现在要出售给乙客户，需要更改为乙客户的标签，标签的全局唯一编号保持不变。

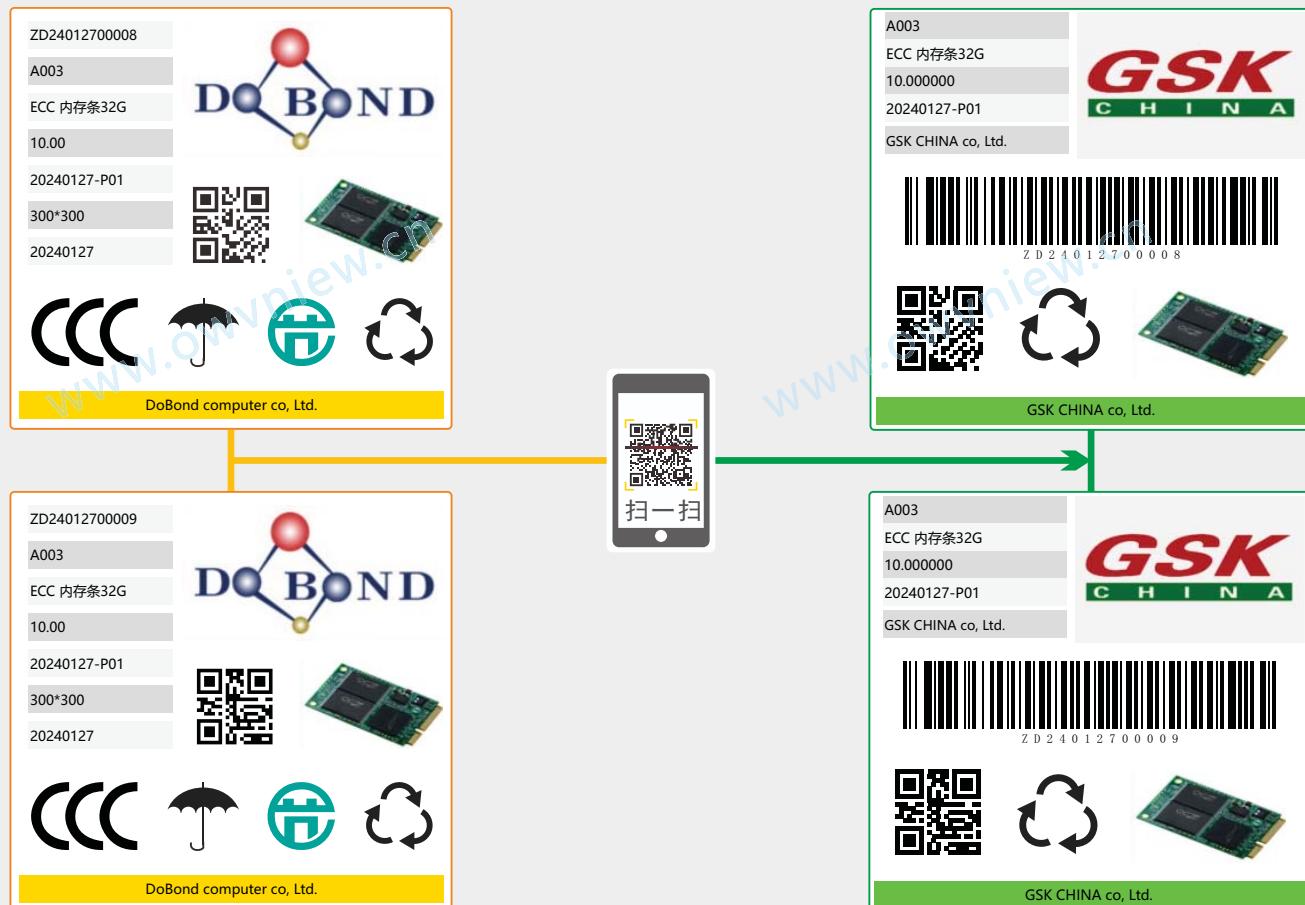
扫以下二个老包装码：

→ 甲标签 ZD24010270008

→ 甲标签 ZD24010270009

简单给定乙客户后点确认，系统按乙客户的要求格式重新打印标签。

扫甲客户的标签生成乙客户标签逻辑图7



11、业务场景八：打印带客户LOGO标志和物料产品图片的标签

如果要求在标签上打印客户LOGO标志、物料产品图片，传统的做法非常麻烦，需要为每个客户的每种物料分别设计一个专用的打印模板格式。假设公司生产10种产品出售给10家客户，则需要 $10*10=100$ 个打印模板才能满足要求。制作这100个标签模板的工作量先不讲，就是设计制作出来后，操作人员去选择正确的模板打印也是一大挑战，不但费时费用力对操作人员要求高，还非常容易出现问题。

智能标签系统在客户基础主数据上关联好客户的LOGO，在物料基础主数据上关联好物料图片，只要设计一个动态图片打印模板，系统会根据销售的客户和物料种类自动地、动态地取图片打印出完全符合要求的LOGO标志和物料图片，二种方式优缺点比较如下：

比较项目	智能标签系统	一般标签系统
设计标签模板的数量	1个	100个，设计、制作工作量大
需要打印人员选择标签模板	不需要选择，系统自动选择模板	每次需要选择，选择有困扰，容易出错
LOGO标志维护和更新	只在客户主数据一个地方维护和调正	需要在10个模板中调整，操作麻烦，容易导致格式不一致
物料产品图片维护和更新	只在物料主数据一个地方维护和调正	需要在10个模板中调整，操作麻烦，容易导致格式不一致
标签模板维护和更新	简单和高效，只需要调整一个模板	调整、更新管理工作量大

智能标签取客户LOGO标志和物料产品图片逻辑图8



12. 业务场景九：产品铭牌标签

公司生产各种设备，不同种类的设备需要在铭牌上显示不同的性能参数；同一种类设备不同的产品会有不同的参数值。传统的做法是为每一种产品做一个铭牌标签模板，模板的数量非常多。不但给打印铭牌标签带来非常大的困扰，并且模板的版本升级工作量巨大，容易出错。如果铭牌中还要加上序列号等字段，则打印铭牌标签更复杂，必须有专人来负责打印铭牌标签。

智能标签系统使用全新方案管理铭牌标签，不再需要专人来打印铭牌标签，操作人员完全按需打印，随打随用，不会出错，方法如下：

第一步

定义所有机型使用的铭牌参数，生成参数库，参数库为所有机型铭牌参数的合集；

第二步

从参数库中选择特定机型需要使用的参数，生成特定机型的参数方案；

第三步

产品关联该机型参数方案，导入或录入产品的参数值，完成基础数据的维护；

第四步

制作该机型的动态铭牌模板，一种机型只需要一个铭牌模板，设置该模板用于该机型的所有产品，大幅减少铭牌模板数量；

第五步

下达和打印生产工单，指定要打印铭牌标签的产品和数量；

第六步

用扫码枪【扫一扫】生产订单单据二维码，系统全静默打印铭牌标签；

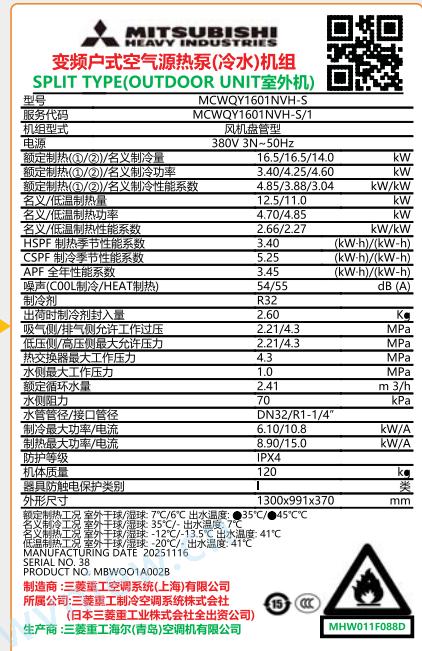
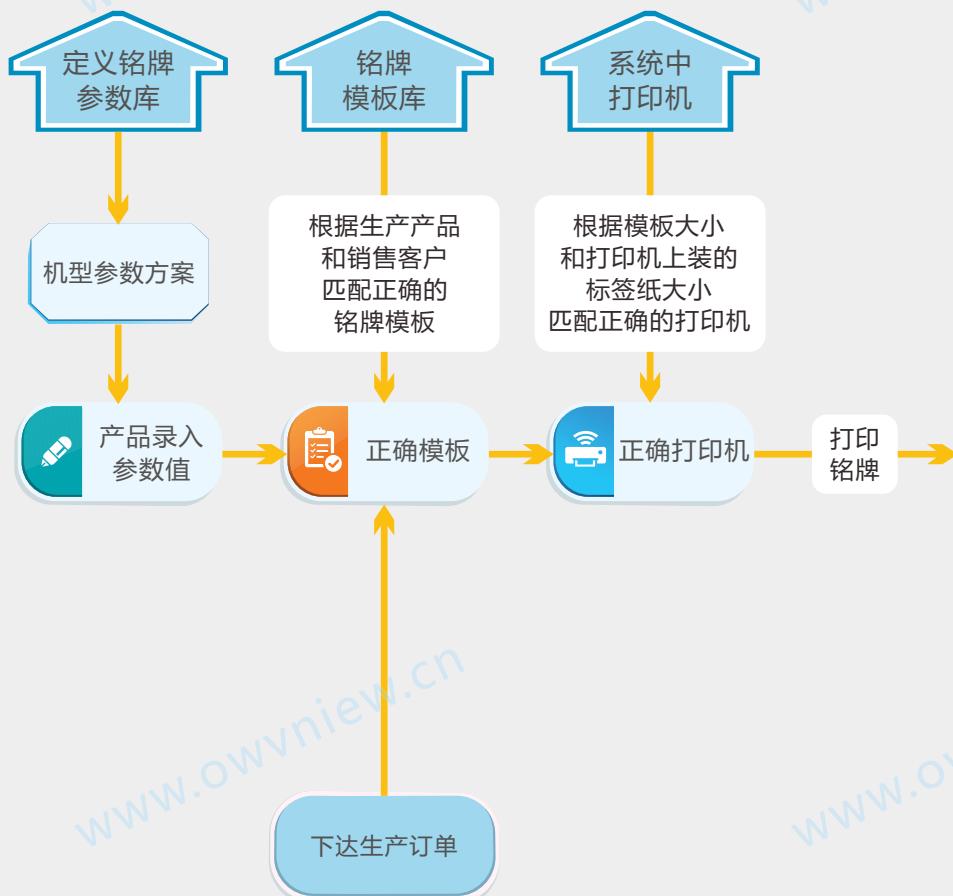
第七步

在生产订单上【点一点】自动网络打印按钮，系统全静默打印铭牌标签；

第八步

支持在打印管理中，随时补打铭牌标签，查看生成和打印日志；

产品铭牌标签管理逻辑图9



13. 业务场景十：产品合格证

公司需要按检验结果打印产品合格证，合格证上需要显示检验的实际参数值，不同的产品需要用不同的检验参数方案，有不同的检验人员实施检验，最后按检验结果打印规定格式要求的合格证。传统的做法是先记录检验的结果，再把检验结果录入到合格证模板中打印，打印合格证不但费时费力，还无法追溯检验过程，无法对合格证实施全生命周期管理。

智能标签系统使用全新方案管理合格证，不再需要专人来打印合格证。检验人员扫码检验产品，检验完成系统静默打印合格证，随检验随打印，操作方便、高效，不会出错，方法如下：

第一步

定义合格证检验参数，生成参数库，参数库为所有机型合格证使用参数的合集；

第二步

从参数库中选择产品需要使用的检验参数，生成产品的参数检验方案；

第三步

产品关联该参数检验方案；

第四步

制作匹配该参数检验方案的合格证动态标签模板，同样检验参数的产品只需要一个合格证模板，设置该模板适用的所有产品，大幅减少合格证模板数量；

第五步

扫码检验产品内包码标签或外包码标签，按要求给定检验参数结果；

第六步

系统完成内包码或包装码检验工作，同时全静默打印该产品规定格式的检验合格证标签；

第七步

支持在打印管理中，随时补打合格证，查看生成和打印日志；

产品合格证标签管理逻辑图10



14、业务场景十一：供应商协同打印内包码和外包码标签

成品和半成品物料的各类标签有公司自己基于生产订单生成和打印。采购物料的各类标签可以有公司自己基于采购订单或采购收货单生成，也可以有供应商基于采购订单或采购拣配单生成。使用供应商协同管理系统SRM，有供应商来生成和粘贴标签是最好的赋标签方案，供应商赋标签有以下优点：

- ⇒ 供应商在生产过程中贴标签是针对单一产品，不容易贴错；
- ⇒ 有供应商指定批号，批号是一个真实的批号；
- ⇒ 有供应商录入生产日期，生产日期是一个实际的生产日期；
- ⇒ 有供应商在默认装箱规范的基础上调整每箱装物料的数量，做到码实相符；
- ⇒ 贴标签原来就是供应商要做的工作之一，没有给供应商增加工作量，但节省了公司自己的工作量；

供应商在协同平台上操作方法如下：

第一步

公司采购人员在系统中下达采购订单，审批通过该订单；

第二步

系统用微信通知供应商接单、供应商在供应商平台上点订单上的【响应】按钮接单，告知公司订单没有问题，可以正常交货；

第三步

供应商根据本次要发货的物料品号和数量，基于采购订单生成本次发货的拣配单；

第四步

在拣配单上按要求给定物料的批号、生产日期等强制信息，完成拣配单的制作；

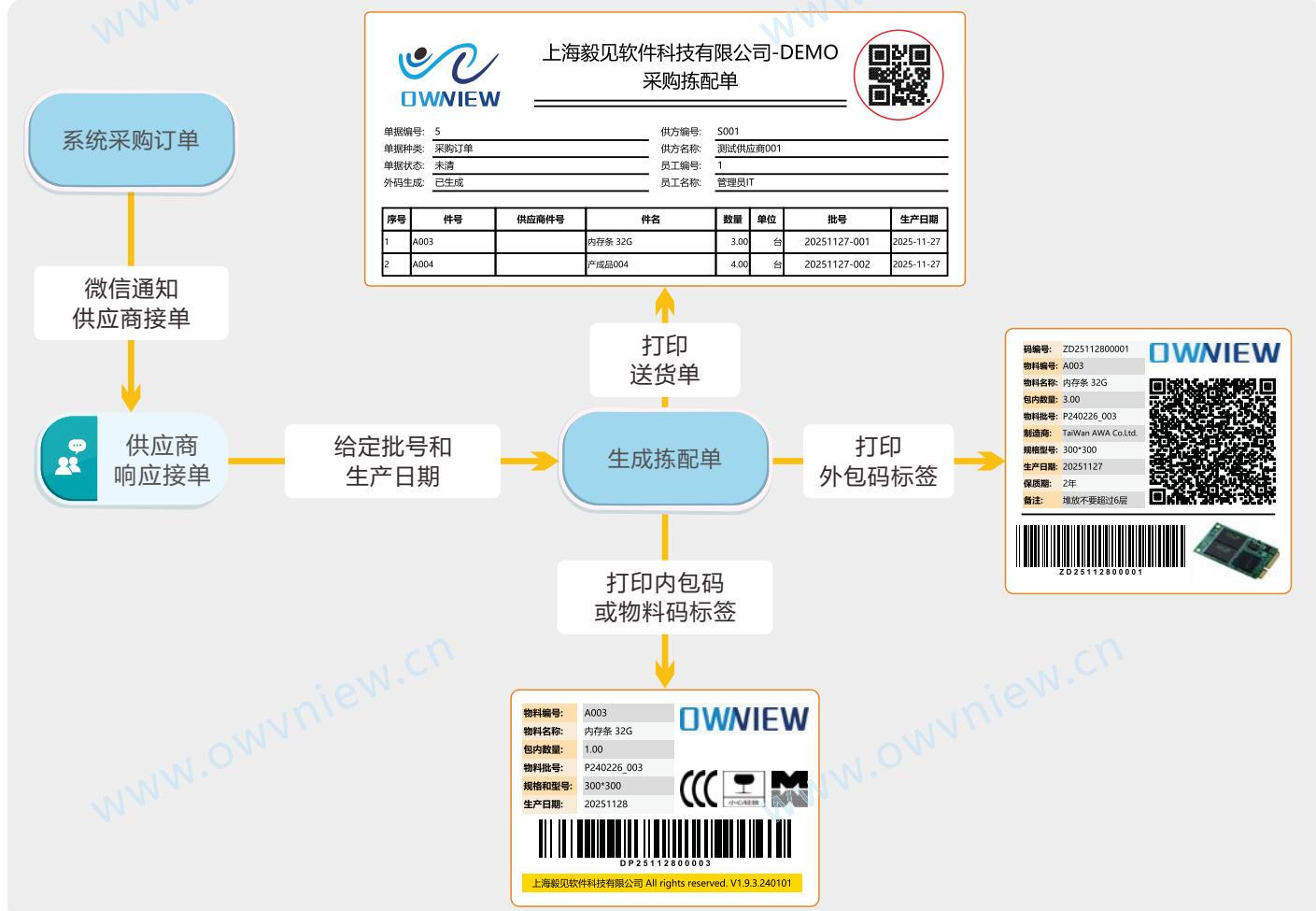
第五步

基于拣配单生成物料内包码标签，打印物料内包码标签，粘贴到内包装或物料上；

第六步

基于拣配单生成物料外包码标签，打印物料外包码标签，粘贴到物料外包装上，为公司仓库人员扫码检验和扫码入库做好全面的准备工作；

供应商协同打印内包码和外包码标签管理逻辑图11



15、业务场景十二：生产流转卡标签

生产报工一直是困扰生产企业的一个难题。传统报工写在纸上，不方便记录也难查找。生产线上用电脑报工对人员要求较高。扫码报工是个不错的方法，但需要选择合适的、灵活的报工对象。

扫码整张生产订单单据二维码报工口径太粗，不能满足管理要求。扫码单个物料码标签报工口径太细，管理成本过高，管理过严。另外生产过程中物料没有成型，物料标签无法和物料绑定，不具备扫单个物料标签条件。扫码生产订单实时打印的生产流转卡可大可小，灵活满足公司扫码和管理要求。流转卡标签随生产半成品在生产中流转，完美适应在各道工序扫码报工和扫码检验。操作方法如下：

第一步

生产管理员人员在系统中为各条生产线下达生产订单；

第二步

生产线人员接单，为生产线打印生产订单；

第三步

完成第一道工序后，扫码生产订单按生产出的半成品数量打印流转卡，一张流转卡代表一个容器中装的半成品数量；

第四步

流转卡随半成品在各道工序间流转，完成一道工序扫码流转卡报工一次，直到完成所有工序报工。记录下各道工序的生产人员、生产设备、生产时间、生产数量和规定的生产要素；

第五步

如果需要对产品实施检验，按要求增加检验扫码；

第六步

完成所有生产报工，扫流转卡生成和打印物料内包码标签和包装码标签；

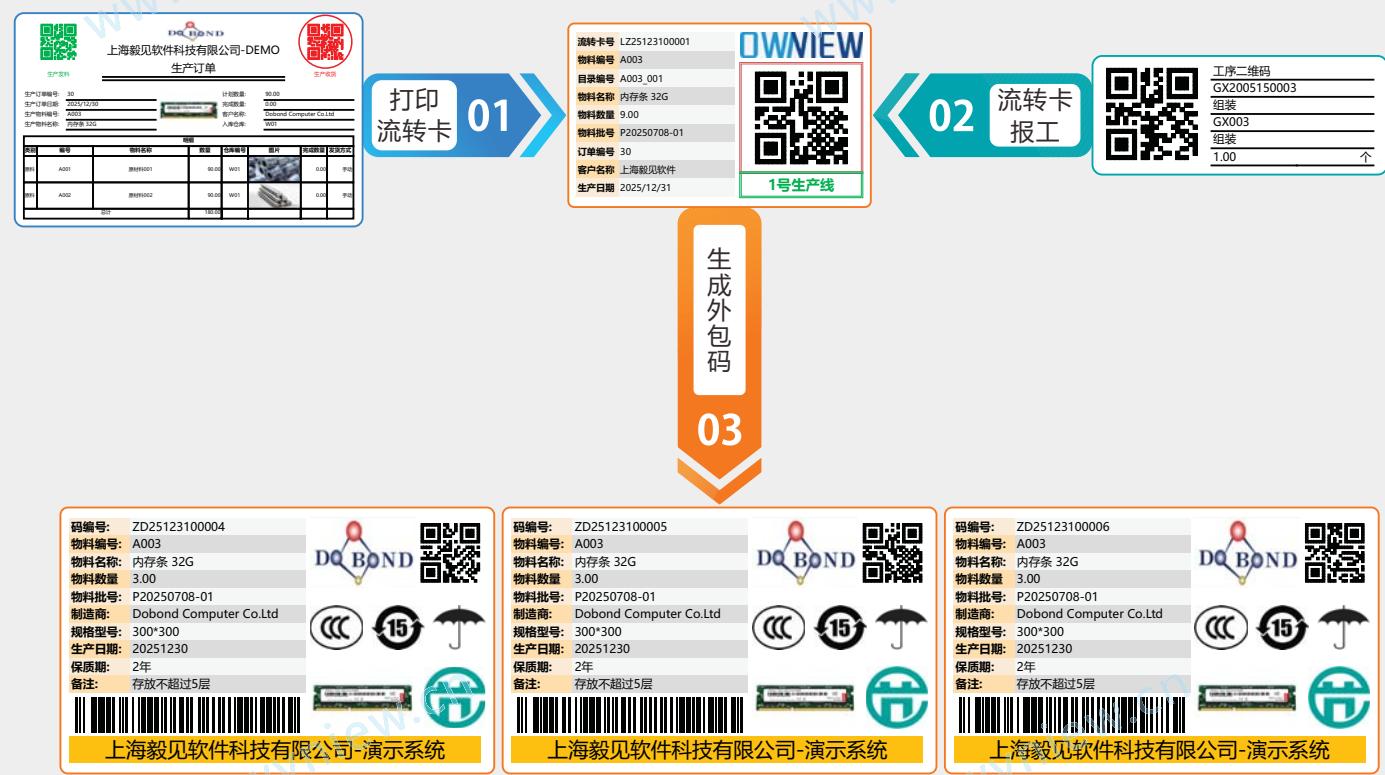
第七步

仓库管理员扫外包码标签完成仓库生产收货，生成生产收货单，增加物料库存数量；

第八步

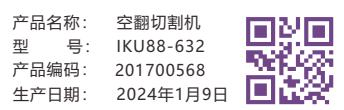
内包码标签和外包码标签继承生产流转卡的报工和检验数据，全面满足质量追溯要求。生成包装码标签后结束流转卡在生产中流转的生命周期。

生产流转卡标签业务逻辑图



16. 标签模板库

标签模板库中已预设置了许多标准模板，供用户选择。在这个标准模板上做适当的调整，不但可以满足用户的个性化要求，同时也节省顾问和客户大量的制作模板的时间



17. 观看演示视频

- 1** 三层包装标签设计，满足所有业务场景；
- 2** 标签管理的阶段；
- 3** 专业标签模板设计器1：功能强大、操作简单、满足复杂业务要求；
- 4** 专业标签模板设计器2：让普通人员设计出专业水平的标签模板；
- 5** 生成、打印第一层标签：内包码标签；
- 6** 生成、打印第二层标签：外包码标签；
- 7** 扫第一层内包码标签生成第二层外包码标签；
- 8** 扫第二层外包码标签生成第三层堆垛码标签；
- 9** 产品需要称重，扫码生成实称重量的外包码标签；
- 10** 拆分外包码：一个标签拆分为多个标签
- 11** 复制外包码：一个标签复制出多个标签；
- 12** 更改外包码内物料数量；
- 13** 把甲客户的外包码标签更改为乙客户的外包码标签；
- 14** 物料动态图片处理
- 15** 和第三方系统（ERP、WMS、MES等）快速、方便地集成

请扫二维码在手机上观看演示视频，或点超链接在电脑上观看演示视频



智能标签管理系统LMS

<https://ewm.ownview.cn:8603/play/index2.html>

联系我们

Contact us

📍 上海联系人：张建中

电 话：+86-021-31268440

手 机：13901995704,18516095150

邮 箱：13901995704@139.com

QQ：768197683

📍 上海联系人：张明见

电 话：+86-021-31268440

手 机：13918704299

邮 箱：jimmyzhang@ownview.cn

QQ：2026725396

📍 北京联系人：李成山

手 机：13901313927

邮 箱：chengshanli@ownview.cn

QQ：992911950

📍 南京联系人：毛育

手 机：13851697164

邮 箱：paulmao@ownview.cn

QQ：501847740

📍 杭州联系人：何树峰

手 机：13486553550

邮 箱：cainse.he@ownview.cn

QQ：554601405

📍 太原联系人：韩志文

手 机：15003517591

邮 箱：zhiwen.han@ownview.cn

QQ：624420645

让专业的人员，做专业的事情

Let professional staff work with professional things

