



您给我一份信任，我还您一百分满意

You give me a trust, and I will give you one hundred points satisfaction.

抗震/管廊支架 一站式采购服务平台

抗震支架配件、综合管廊支架配件的供应
及产品施工方案设计与技术指导。

Seismic bracket fittings, comprehensive pipe gallery bracket fittings supply
and product construction plan design and technical guidance.

产品供应

中端服务

方案设计

安装指导



ONE HUNDRED
FASTENER

河北一百金属制品有限公司

Hebei one hundred metal products Co., Ltd.

Add: 河北省邯郸市永年区刘汉村西工业区

Tel: +86-0310-6661986

Mob:

Website: www.yibaipro.com

E-mail: vip@yibaipro.com

河北一百金属制品有限公司

Hebei one hundred metal products Co., Ltd.



100

ONE HUNDRED

企业精神： 诚信 高效 务实 创新

发展理念： 以客户为中心 以奋斗者为本 以共赢促发展

公司简介 Company profile

河北一百金属制品有限公司位于拥有悠久历史文化的燕赵故都——河北·邯郸，我公司是集研发\生产\销售于一体的科技型企业，主要生产管廊支架、抗震支架、光伏支架、预埋槽道、各种抗震支架配件产品及各种标准件系列产品，种类齐全。公司占地面积 8000 余平方米，地处京广线 107 国道、京珠高速公路交汇处，地理位置优越，交通便利。

公司自成立以来一直从事抗震支架的研发与制造，在国内机电抗震支撑系统领域内，秉承“精益求精、铸造精品”的服务理念，卓越发挥企业的社会效益。目前在建筑机电抗震领域，凭借完备的深化设计方案和产品配套，为政府项目、大型场馆、商业地产、城市地下综合管廊、轨道交通、工业配套等多个应用领域提供坚实可靠的保护。

公司秉承“以质量求生存、以诚信求发展”的经营理念，不断引进高科技人才，选用优质钢材，提高生产工艺和完善检测手段，力求打造出最优质产品，满足客户需求。

诚信铸就品牌，质量创造未来。您的需求，就是我们不断的追求，我公司愿与各界同仁一道，扬帆起航，开创更加灿烂辉煌的明天。

Hebei 100 Metal Products Co., Ltd. is located in the ancient capital of Yanzhao, Hebei Handan, which has a long history and culture. Our company is a scientific and technological enterprise integrating R&D, production and sales. It mainly produces pipe gallery bracket, anti-seismic bracket, photovoltaic bracket, pre-embedded channel, all kinds of anti-seismic bracket and hanger accessories and a variety of standard products. The company covers an area of more than 8000 square meters and is located at the junction of 107 National Highway and Beijing-Zhuhai Expressway on Beijing-Guangzhou Line. It has superior geographical position and convenient transportation.

Since its production, the company has been engaged in the research and development and manufacture of anti-seismic brackets. In the field of domestic mechanical and electrical anti-seismic bracing system, it upholds the service concept of "excellence, casting quality products", and gives full play to the social benefits of the enterprise. At present, in the field of earthquake resistance of construction machinery, relying on the complete deepening design scheme and product matching, it provides solid and reliable protection for government projects, large-scale venues, commercial real estate, urban underground comprehensive pipeline galleries, rail transit, industrial matching and other application fields.

Adhering to the business philosophy of "quality for production, honesty for development", the company continuously introduces high-tech talents, chooses high-quality steel, improves production technology and improves testing methods, and strives to create the best quality products to meet customer needs.

Honesty creates brand and quality creates future. Your demand is our constant pursuit. Our company is willing to work with colleagues from all walks of life to set sail and create a more brilliant tomorrow.

“企业文化 Corporate culture

企业灵魂： 影响人 成就人 帮扶人

我们的愿景： 合营 合力 合伙打造全球知名企业！

我们的使命： 为所有同事搭建平台为所有用户创造价值

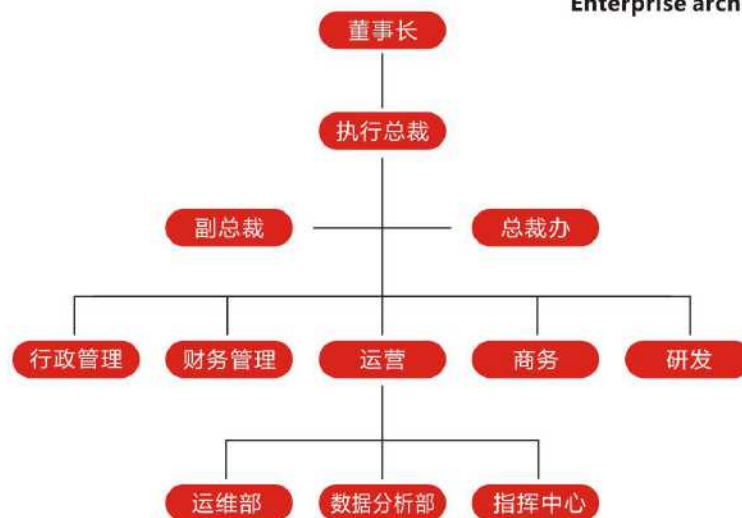
我们的价值观： 生活 生意 生命

我们的口号： 河北一百抗震产品
抗过五十年 服务五十年

我们的目标： 打造九名同事收入百万
2020年实现营业收入亿元

我们的宣言： 保护生命 实现梦想

企业架构 Enterprise architecture



企业风采 Corporate Style

成就新高度
立足新起点



“企业资质 Enterprise qualification

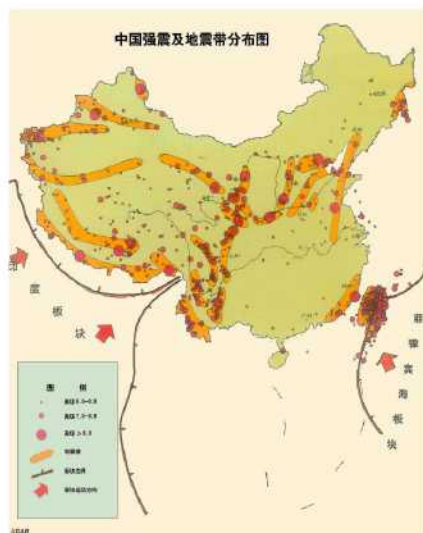
- 企业通过ISO14001环境管理体系认证
- 企业通过ISO9001质量管理体系认证
- 企业通过OHSAS18001职业健康安全管理体系认证
- 产品通过国家建筑材料测试中心检测合格



“中国是一个地震多发的国家

建筑机电抗震支撑的研发需求及技术

中国位于世界两大地震带——环太平洋地震带与欧亚地震带之间，受太平洋板块、印度板块和菲律宾海板块的挤压，地震断裂带十分活跃。20世纪以来，中国共发生6级以上地震近800次，遍布除贵州、浙江两省和香港特别行政区以外所有的省、自治区、直辖市。



中国地震活动频度高、强度大、震源浅，分布广，是一个震灾严重的国家。1900年以来，中国死于地震的人数达55万之多，占全球地震死亡人数的53%；1949年以来，100多次破坏性地震袭击了22个省(自治区、直辖市)，其中涉及东部地区14个省份，造成27万余人丧生，占全国各类灾害死亡人数的54%，地震成灾面积达30多万平方公里，房屋倒塌达700万间。地震及其他自然灾害的严重性构成中国的基本国情之一。

我国的地震活动主要分布在五个地区的23条地震带上。这五个地区是：①台湾省及其附近海域；②西南地区，主要是西藏、四川西部和云南中西部；③西北地区，主要在甘肃河西走廊、青海、宁夏、天山南北麓；④华北地区，主要在太行山两侧、汾渭河谷、阴山-燕山一带、山东中部和渤海湾；⑤东南沿海的广东、福建等地。

我国的台湾省位于环太平洋地震带上，西藏、新疆、云南、四川、青海等省区位于喜马拉雅-地中海地震带上，其他省区处于相关的地震带上。中国地震带的分布是制定中国地震重点监视防御区的重要依据。

在我国近代历史上，含雅安地震在内，共发生了13次震级在7.0级以上的大地震。

名称/时间/地点/震级/死亡人数

雅安地震	2013年4月20日8时02分	四川省雅安市芦山县	7.0级	逾百人
玉树地震	2010年4月14日5时39分57秒	青海省玉树藏族自治州	7.1级	2698人
汶川地震	2008年5月12日14时28分04秒	四川汶川、北川	8.0级	69227人
台湾集集地震	1999年9月21日1时47分12秒	台湾南投县集集镇	7.3级	2378人
澜沧、耿马地震	1988年11月6日21时3分、21时16分	云南省澜沧、耿马	7.6级	743人
唐山地震	1976年7月28日3时42分54点2秒	河北省唐山市	7.8级	242000人
海城地震	1975年2月4日19时36分6秒	辽宁省海城县	7.3级	1328人
通海地震	1970年1月5日1时0分34秒	云南省通海县	7.7级	15621人
邢台地震	1966年3月8日/3月22日	河北隆尧县/宁晋县	6.8/7.2级	8064人
察隅地震	1950年8月15日22时9分34秒	西藏察隅县	8.5级	4000人
叠溪地震	1933年8月25日15时50分30秒	四川茂县叠溪镇	7.5级	20000人
昌马地震	1932年12月25日10时4分27秒	甘肃昌马堡	7.6级	70000人
古浪地震	1927年5月23日6时32分47秒	甘肃古浪	8级	40000人
海原地震	1920年12月16日20时5分53秒	宁夏海原县	8.5级	240000人

中国地震带

- 1.台湾带；
- 2.闽粤沿海带；
- 3.东北深震带；
- 4.营口-郯城-庐江带；
- 5.河北平原带；
- 6.海原-松潘-雅安带；
- 7.山西带；
- 8.渭河平原带；
- 9.银川带；
- 10.兰州-天水带；
- 11.河西走廊带；
- 12.马边-巧家-通海带；
- 13.冕宁-西昌-鱼鲊带；
- 14.腾冲-澜沧带；
- 15.哀牢山带；
- 16.炉霍-乾宁带；
- 17.花石峡带；
- 18.拉萨-察隅带；
- 19.西藏西部带；
- 20.天山带。

“

近年来发生的多起地震灾害，加速了机电抗震支撑的强制性行业标准进程。在国家领导人的关注下，终于在2015年出台了机电抗震支撑的行业标准。



1974年我国第一部建筑抗震规范TJ11-74《工业与民用建筑抗震设计规范》（实行）。
1978年TJ11-78《工业与民用建筑抗震设计规范》。
1989年GBJ 11-1989《建筑抗震设计规范》，1993年曾作局部修订。
2001年，GB 50011-2001《建筑抗震设计规范》，2008年汶川地震后曾作局部修订。
2010年GB50011-2010《建筑抗震设计规范》，现在通行的版本。



2015年，我国第一部GB 50981-2014《建筑机电工程抗震设计规范》颁布。



2015年，CJ/T 476-2015《建筑机电设备抗震支吊架通用技术条件》颁布。



2016年3月1日《抗震支吊架安装及验收规程》颁布。



2015年8月1日《建筑机电工程抗震设计规范》正式实施，此规范要求抗震设防烈度为6度及以上地区的建筑，必须进行抗震设计。

抗震设计规定：

强制性条文

第1.0.4条规定抗震设计烈度为6度及6度以上地区的建筑机电工程必须进行抗震设计。

第5.1.4条（强条）规定防排烟风道、事故通风风道及相关设备应采用抗震支吊架。

第7.4.6条设在建筑屋顶上的共用天线应采取防止因地震导致设备或其部件损坏后坠落伤人的安全防护考虑。

设计说明规范依据：

《建筑结构荷载规范》 GB 50009-2012

《建筑机电设备抗震支吊架通用技术条件》 CJ/T 476-2015

《非结构构件抗震设计规范》 JGJ 339-2015

《建筑机电工程抗震设计规范》 GB 50981-2014

《混凝土用膨胀性、扩孔型建筑锚栓》 JG160-2004

《抗震支吊架安装及验收规程》 CECS 420:2015

“ Product 产品篇

一百旗下建筑安装产品包括：

- ※ 抗震支吊架系统
- ※ 管廊支吊架系统
- ※ 成品装配支吊架系统
- ※ 预埋及后置锚固系统
- ※ 钢构及网格安装系统
- ※ 大跨径桥式支架系统
- ※ Pu保温管束及管道支座系统
- ※ 绝缘减震管束、卡夹、减震器系统

一百提供的技术服务包括：

- ※ BIM咨询
- ※ 机电管线深化设计
- ※ 机房工厂化预制
- ※ 建筑紧固及设计技术咨询服务

一百 产品超越您的期望

管束

国际通用，美观简洁。
高强度肋骨，加强钢度，不易变形。
耐候橡胶内衬，绝缘、减震、降噪。
丝杆连接锁紧，方便管道标高调整。

槽钢

选用不同材质及表面防腐工艺，充分满足不同使用环境防腐要求。
轴向加强肋：加强截面钢度，提高抗弯性能。
专业设计的内卷边齿牙，深度及间距保证了有效抗剪、止滑，抗冲击。
直角卷边，保证连接点平面接触，保证内卷边与槽钢锁扣间齿牙正面咬合。

塑翼锁扣

特殊设计的齿牙，间距及深度与槽钢内沿齿相互匹配，为整个系统提供可靠连接。
塑翼设计，取代弹簧锁扣，避免弹簧嵌入槽钢背孔，影响定位调切。塑翼在螺栓锁紧时可起到防松尼龙的作用。
适度预紧力设计，指压调节定位，释放后与槽钢卷边夹持不滑脱。

管束扣垫

槽钢螺母、扣板、弹簧一体化设计。
快捷固定管束及丝杆，安装省时省力。

组合配件

先进精致的制造设备，确保一流的品质与外观。
通用规格，适用于各种应用，方便安装、调节、重复使用。
焊接配件采用机械手气体保护焊，焊缝光滑、饱满均匀、牢固可靠。

“ Quality 品质篇

品质 科技 创新 服务

一百科技建筑产品系列，是专门针对暖通、水、电、工艺、动力等管道的安装固定而引进开发的栓接式成品组合系统。相较传统的机电支架安装工艺，一百科技秉承工厂预制，现场装配的理念，将施工现场的加工环节转移到工厂标准化生产，通过可控的作业流程，实现了建筑产品全生命周期的节能环保，有效的提高了安装效率，降低了建筑工人的劳动强度。

一百科技建筑产品系列安装便捷、受力可靠、美观耐蚀，其组合安装的施工方式灵活多变，可轻松实现管线的综合布设，合理地利用空间。

一百科技致力于建筑机电安装问题的解决，可根据客户项目，提供技术咨询及顾问服务，帮助客户合理利用空间，科学规划管线排布，有效提高建筑净空。

一百科技建筑产品系列完美的实现了高端客户对建筑品质的严苛要求！



研发制造

- ◎ 资深的国际化研发队伍，根据工程应用不断推出创新型产品，满足客户需求。
- ◎ 严格的产品制造标准，持续改善工艺流程以满足工程项目的需要。



材料检测

- ◎ 按照科学严谨的质量标准及材料标准，选用优良的原材料进行支架产品的加工制造。
- ◎ 每批生产材料都经过质量工程师的检验，充分保证材料材质。



生产制造

- ◎ 先进的机械加工设备，专业的管理人员，严格的质量检测标准，保证每一个产品的质量。
- ◎ 动态抽样检验，严格控制产品的制造加工精度及品质。



质量控制

- ◎ 严格执行ISO9001-2015质量体系，保证所有产品优良品质如一。
- ◎ 完备的质量控制管理流程，从原材料、产品加工、产品装配等方面进行质量管控。



认证&测试

- ◎ 从基本的紧固件、管道固定管束到支架系统主材，每个产品都进行了实际受力工况下的力学测试。
- ◎ 通过国家级产品质量监督检验机构全面的测试认证，并获得权威机构的认证报告。
- ◎ 与国家建筑材料测试中心合作，对产品进行超过上百项检测，近千次测试。

“ Service 服务篇

一百 全方位的保障 国际化品质和服务

我们的服务及品质因以客户的需求而改进，因为我们知道，专业产品更需要专业的服务。

定制的产品、优化的成本、快捷的物流、专业的服务，使您在项目的每个阶段都能确保全程无忧。



技术服务

在项目规划、专业设计、项目施工及竣工验收阶段为您提供全方位的技术支持与服务。



专业方案设计团队

为项目提供专业的管线优化绘图、管线支架排布、支架方案设计、受力载荷计算，为您提供专业的解决方案



现场技术服务

在项目实施过程中我们为您提供现场的人员培训，安装指导、竣工检查、改进建议。



充足的库存

具有多年为建筑材料配套的经验，拥有成熟完善的仓储管理系统。具有百余种产品的常备库存，可满足工程现场不断变化的物流需求。



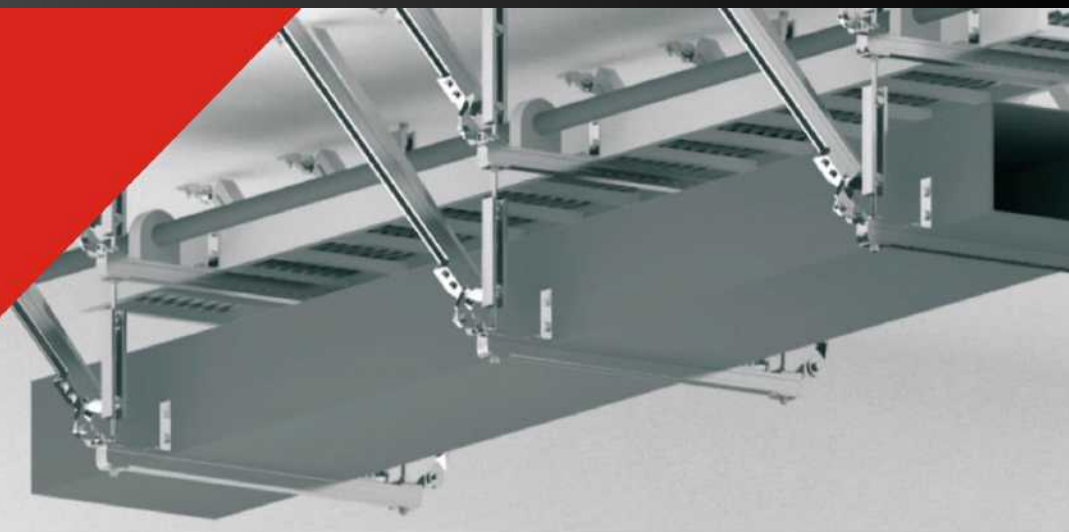
专业物流配送

联盟国内一流的物流企业，为客户及合作伙伴提供准确、高效、快捷的配送服务，保证项目的顺利实施，保障安装工期。

一百 专业的建筑商合作伙伴

为工程项目提供管线优化服务，提升建筑的使用空间。合理安排综合布线，科学规整支架布局，实现安全高效的支架安装系统。

“ Technology 技术篇



我们的服务范围

我们为您提供如下第三方技术服务

产品说明会+技术系统咨询

- ◎提出专业的支架形式
- ◎协助业主进行成本预算
- ◎协助设计院进行深化设计

管线布置图+成本预算

- ◎最优化管线排布
- ◎协助施工单位进行支架设计
- ◎准确的提供支架产品预算

图纸深化+指导施工

- ◎根据工程现场实况细化施工图
- ◎解决施工现场的技术难题

合规性检查+产品测试

- ◎参照现行标准进行支架合规性检查
- ◎按照测试标准或者定制测试方法进行产品性能测试

构思设计阶段



招投标阶段



施工阶段



验收阶段

槽钢

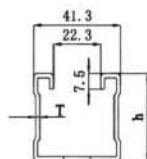
槽钢

- 槽钢带有特制凹槽，增加槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，既提高产品防腐性能又美观；

材 料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

型 号	截面高度H(mm)	厚度T(mm)	长度(mm)
DK-21	21	2.0	6000
DK-31	31	2.0	6000
DK-41	41	2.0	6000
DK-52	52	2.5	6000
DK-62	62	2.5	6000
DK-72	72	2.75	6000

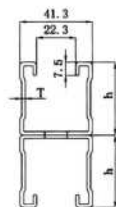


双拼槽钢

- 槽钢槽钢带有特制凹槽，增加槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，既提高产品防腐性能又美观；

材 料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm



型 号	截面高度H(mm)	厚度T(mm)	长度(mm)
SK-21	42	2.0	6000
SK-41	82	2.0	6000
SK-52/72	124	2.5/2.75	6000
SK-72	144	2.75	6000

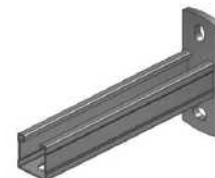
托臂

托臂

- 拖臂上的槽钢带有特制凹槽，增加了槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，提高产品防腐性能又美观；
- 底座与槽钢焊接，具有承受高荷载能力；椭圆孔设计，方便安装时调节；
- 根据实际需求可选择不同型号规格和长度规格的槽钢。

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm



产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)	产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)
TB-21	300	80	TB-52	450	100
TB-21	450	80	TB-52	600	100
TB-41	300	80	TB-62	450	100
TB-41	450	80	TB-62	600	100
TB-41	600	80	TB-72	450	120
TB-41	1000	80	TB-72	600	120

双拼托臂

- 拖臂上的槽钢带有特制凹槽，增加了槽钢的抗弯性能；
- 槽钢内卷边带有锯齿，具有抗剪、止滑、抗冲击等功能，并能与相关配件形成良好配合；
- 槽钢两侧面和底面刻有辅助标距，方便现场施工人员加工使用；
- 表面进行外观处理，无需后期维护，提高产品防腐性能又美观；
- 底座与槽钢焊接，具有承受高荷载能力；椭圆孔设计，方便安装时调节；
- 根据实际需求可选择不同型号规格和长度规格的槽钢。

材料：Q235B，满足GB/T700-2006标准

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm



产品编号	托臂长(mm)	孔距(mm)
STB-21	300	80
STB-21	450	80
STB-21	600	80
STB-41	750	120
STB-41	1000	120

● 抗震支吊架构件系列

抗震连接座

- 通过设计，适用于混凝土及钢结构；
- 拧断螺栓，六角螺栓头部脱落，安装简捷；
- 应用于侧向及纵向抗震支撑。

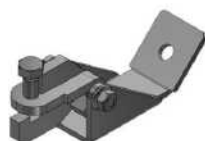
技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

产品编号	设计荷载(kN)	规格(mm)
YB/LA	14	M12



抗震连接座-A型



抗震连接座-B型

抗震铰链

- 通过设计，适用于混凝土及钢结构；
- 槽钢螺母与螺栓与槽钢紧密咬合；
- 应用于侧向及纵向抗震支撑。

技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

产品编号	设计荷载(kN)	规格(mm)
YB/JA	7.3	M12



抗震铰链-A型



抗震铰链-B型

U型管夹

- 适用于DN65-DN200规格；

技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

产品编号	管道规格 DN(mm)	抱箍范围 D(mm)	螺杆接头 规格(mm)	设计荷载 (kN)
YB/GJ	65	76	M12	2.7
YB/GJ	80	89	M12	2.7
YB/GJ	100	114	M12	5.0
YB/GJ	125	140	M12	6.4
YB/GJ	150	168	M12	8.6
YB/GJ	200	219	M12	8.9



O型管夹

- 适用于DN65-DN200规格；

技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

产品编号	管道规格 DN(mm)	抱箍范围 D(mm)	螺杆接头 规格(mm)	设计荷载 (kN)
YB-BGJ	65	76	M12	5.3
YB-BGJ	80	89	M12	5.3
YB-BGJ	100	114	M12	6.6
YB-BGJ	125	140	M16	6.6
YB-BGJ	150	168	M16	7.6
YB-BGJ	200	219	M20	18.9



Ω型管夹

- 适用于DN65-DN200规格；

技术参数：Q235B，按照GB/T700-2006标准生产

表面处理：电镀锌或热浸镀锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm

产品编号	管道规格 DN(mm)	抱箍范围 D(mm)	侧向设计 荷载(kN)	纵向设计 荷载(kN)
YB-DXJ	65	76	5.3	0.89
YB-DXJ	80	89	5.3	1.8
YB-DXJ	100	114	6.7	2.2
YB-DXJ	125	140	6.7	2.2
YB-DXJ	150	168	6.7	2.2
YB-DXJ	200	219	6.7	2.2



● 哈芬槽预埋件

哈芬槽

哈芬槽、哈芬槽预埋件是便于安装且可调节的理想固定件。

槽钢内使用泡沫填充物或条形填充材料能够防止混凝土进入槽钢内。

任何组件都可应用哈芬槽钢进行固定。

例如：

1. 混凝土幕墙
2. 预制混凝土板块
3. 管道支撑系统
4. 砖砌结构支撑

哈芬槽钢还适用于所有会发生动态承载的固定装置中，如起重轨或机械固定装置。为此可应用专用热轧型槽钢。

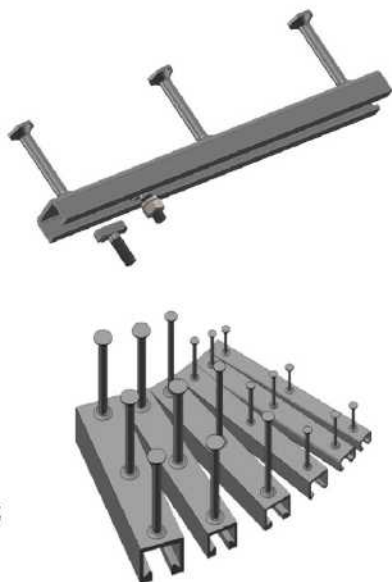
质量特性如下：

高承载能力，最小可达32KN或128KN/m

1. 边距小，最小可达5cm，易于调整

2. 安装时无噪音、无尘，获得了官方的认证，可用于静态和动态承载

3. 防腐性能好，采用不锈钢或热浸镀锌钢材这些质量特性使哈芬槽式预埋件成为所有设计者和用户不可或缺的一种产品



● 哈芬槽专用T型螺栓

哈芬槽T型螺栓强度分为三个级别：

1. 4.8级
2. 6.8级
3. 8.8级

哈芬槽T型螺栓镀锌分为三种：

1. 电镀锌
2. 热镀锌
3. 机械镀（粉末镀锌）

● 抗震支吊架构件系列

四角护角



- 适用于重型结构的支撑
- 侧面加强板焊接，防止安装时槽钢错位
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-001	4	0.35

90° 角连接件-1



- 适用90° 角的高性价比安装
- 适用轻型支撑系统的安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-002	5	0.16

90° 角连接件-2



- 适用90° 角的高性价比安装
- 适用轻型支撑系统的安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-003	5	0.24

90° 八孔护角



- 适用于槽钢90° 链接的任意角度安装
- 侧面加强板焊接，防止安装时槽钢错位
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-004	4	0.58

T型连接件



- 适合槽钢T型平面造型的快速安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-005	5	0.38

平面连接件



- 适合槽钢平面造型的快速安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-006	5	0.28

● 抗震支吊架构件系列

十字连接件



- 适用于槽钢平面造型的快速安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-007	6	0.47

钢结构梁夹



- 适合工字钢及H型钢上下翼缘的安装
- 适合工字钢上次结构生根的安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌

钢结构梁夹-1

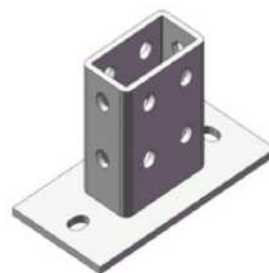
产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-008-21	6	0.38
YB-009-41	6	0.61
YB-010-82	6	0.90



钢结构梁夹-2

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-011-41	6	--
YB-012-82	6	--

槽钢底座



- 固定90°垂直安装，用于二维安装
- 可固定于墙壁、槽钢、地板上连接系统
- 底部椭圆条型安装孔，安装调整方便灵活
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-013-41D	--	1.90
YB-014-52D	--	2.58
YB-015-52/72	--	2.80
YB-016-72D	--	3.12

抗震重型斜拉件



- 适合抗震锚栓与刚性槽钢连接时的固定安装
- 两片之间为间隙活动连接
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度(mm)	重量(kg)
YB-017	4	--

● 抗震支吊架构件系列

塑翼螺母



- 适用于槽钢紧固的紧固元件
- 安装到位后，螺母与槽钢准确啮合

产品编号	厚度(mm)	品名
YB-018-M8	8	塑翼螺母M8
YB-019-M10	10	塑翼螺母M10
YB-020-M12	10	塑翼螺母M12
YB-021-M16	12	塑翼螺母M16

弹簧螺母



- 适用于槽钢紧固的紧固元件
- 安装到位后，螺母与槽钢准确啮合

产品编号	厚度(mm)	品名
YB-022-M8	8	弹簧螺母M8
YB-023-M10	10	弹簧螺母M10
YB-024-M12	10	弹簧螺母M12
YB-025-M16	10	弹簧螺母M16

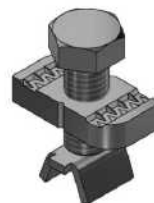
槽钢端盖



- 用于封堵槽钢的外露端口
- 防止安装刮伤，防尘防老化
- 材质为PE

产品编号	规格	重量(g)	配套槽钢	品名
YB-026-21	21	3	41 × 21	槽钢端盖21
YB-027-41	41	6	41 × 41	槽钢端盖41
YB-028-52	52	7	41 × 52	槽钢端盖52
YB-029-62	62	8	41 × 62	槽钢端盖62
YB-030-72	72	-	41 × 72	槽钢端盖72
YB-031-82	82	-	41 × 82	槽钢端盖82

V型加强筋装置



- 适合抗震丝杠加强槽钢的固定安装
- 使用数量大于等于2个

产品编号	规格(mm)	品名
YB-032-12	M12	V型加强筋装置M12

● 抗震支吊架构件系列

全扣丝扣



- 适用广泛的槽钢固定安装
- 选用合适长度和强度的螺栓
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	长度(mm)	规格	品名
YB-033-8	3	M8	全扣丝杠M8
YB-034-10	3	M10	全扣丝杠M10
YB-035-12	3	M12	全扣丝杠M12
YB-036-16	3	M16	全扣丝杠M16

六角连接母



- 适用于快速连接螺杆及其他配件
- 外六角设计、快速固定安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	长度(mm)	规格	品名
YB-037-8	30	M8	六角连接母M8
YB-038-10	40	M10	六角连接母M10
YB-039-12	40	M12	六角连接母M12
YB-040-16	50	M16	六角连接母M16

法兰螺母



- 适合广泛的槽钢固定安装
- 配合螺杆起到紧固作用，法兰面增强抗滑性能
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	规格	品名
YB-041-8	M8	法兰螺母M8
YB-042-10	M10	法兰螺母M10
YB-043-12	M12	法兰螺母M12
YB-044-16	M16	法兰螺母M16

外六角螺母



- 具有良好的安全性，稳定性
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	规格	品名
YB-045-8	M8	外六角螺母M8
YB-046-10	M10	外六角螺母M10
YB-047-12	M12	外六角螺母M12
YB-048-16	M16	外六角螺母M16

● 抗震支吊架构件系列

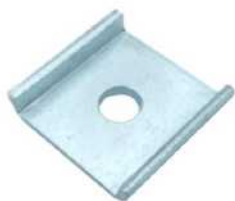
老虎夹



- 广泛应用于钢结构厂房的悬挂吊装挂件
- 具有安装方便、省时、省工的特点

产品编号	孔直径(mm)	品名 (开口尺寸)
YB-049-18	8.5	老虎夹18mm
YB-050-25	12.5	老虎夹25mm
YB-051-35	14.5	老虎夹35mm
YB-052-45	15	老虎夹45mm

扣板垫片



- 适用于快速连接螺杆及槽钢
- 具有防松、防滑功能
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	孔宽(mm)	规格	品名
YB-053-8	9.5	M8	扣板垫片M8
YB-054-10	11.5	M10	扣板垫片M10
YB-055-12	13.5	M12	扣板垫片M12
YB-056-16	17.5	M16	扣板垫片M16

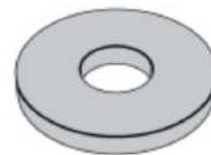
六角螺栓



- 适合广泛的槽钢固定安装
- 适用合适长度和强度的螺栓
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	规格	品名
YB-057-8	8 × 25	六角螺栓M8 × 25
YB-058-10	10 × 25	六角螺栓M10 × 25
YB-059-12	12 × 25	六角螺栓M12 × 25
YB-060-16	16 × 30	六角螺栓M16 × 25

平垫

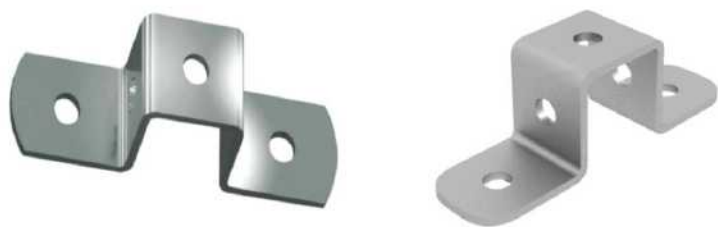


- 增大接触面, 调整间隙
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	中间孔径 (mm)	品名
YB-061-8	9.5	平垫 M8
YB-062-10	11.5	平垫M10
YB-063-12	13.5	平垫M12
YB-064-16	17.5	平垫M16

● 抗震支吊架构件系列

槽钢扣件



- 适合在建筑结构上直接固定槽钢，稳定性高
- 可根据工况进行多方向的固定连接
- 适用于槽钢多向型连接安装
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	厚度 (mm)	品名
YB-065-21	5	槽钢扣件21
YB-066-41	5	槽钢扣件41
YB-067-52	5	槽钢扣件52
YB-068-62	5	槽钢扣件62
YB-069-72	5	槽钢扣件72
YB-070-82	5	槽钢扣件82
YB-071-82S	5	槽钢扣件82S

机械锚栓



- 适合小边距和小间距的混凝土固定方案
- 适用于有抗震要求的工况
- 务必使用敲击套筒进行安装

产品编号	规格	品名
YB-072-10	M10	机械锚栓M10
YB-073-12	M12	机械锚栓M12
YB-074-16	M16	机械锚栓M16

车修壁虎



- 适用广泛的锚固安装
- 务必确保最小埋深达到要求
- 选用对应的钻头打孔安装

产品编号	规格	品名
YB-075-8	M8	车修壁虎 M8
YB-076-10	M10	车修壁虎M10
YB-077-12	M12	车修壁虎M12
YB-078-16	M16	车修壁虎M16

● 抗震支吊架管束系列

槽钢橡胶条



- 适用于风管、桥架等的安装
- 具有起防震、绝缘、防滑的作用
- 适用于各类管夹的安装
- 材料为惰性橡胶EPDM

产品编号	长度 (m)	品名
YB-079-28	1	槽钢橡胶条-28
YB-080-40	1	槽钢橡胶条-40

螺杆转接头



- 适用于螺纹管与其他配件连接
- 材质为优质碳素钢，不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	内孔宽 (mm)	外螺径 (mm)	重量 (kg)	品名
YB-081-10/12	12	10	0.06	螺杆转接头M10/M12
YB-082-12/16	16	12	0.09	螺杆转接头M12/M16

重型管束



- 具有稳定的支撑性能，左右高强度螺栓固定
- 安装简单快捷，使用温度范围-40° C~+110° C
- 内衬氟橡胶材料紧固管道，有效减震、隔音、绝缘
- 材质为优质碳素钢，不锈钢、惰性橡胶EPDM
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	抱箍范围D (mm)	英制规格 D (")	公制规格D (mm)	接口规格 (M)	中心至顶部高度h (mm)	管束总宽B (mm)	管束厚度W*S (mm)
YB-083-DN10	15-19	3/8	10	M10/M12	33	64	24*2.00
YB-084-DN15	20-25	1/2	15	M10/M12	36	69	24*2.00
YB-085-DN20	25-30	3/4	20	M10/M12	39	75	24*2.00
YB-086-DN25	32-38	1	25	M10/M12	42	83	24*2.00
YB-087-DN32	40-45	1 1/4	32	M10/M12	47	92	24*2.00
YB-088-DN40	48-54	1 1/2	40	M10/M12	50	101	24*2.00
YB-089-DN45	54-57	-	-	M10/M12	53	107	24*2.00
YB-090-DN50	57-64	2	50	M10/M12	55	111	24*2.00
YB-091-DN60	68-72	-	-	M10/M12	60	123	24*2.00
YB-092-DN65	70-77	2 1/2	65	M10/M12	64	130	24*2.00
YB-093-DN75	80-84	-	-	M10/M12	68	139	24*2.00
YB-094-DN80	82-90	3	80	M10/M12	71	144	24*2.00
YB-095-DN90	97-103	-	-	M10/M12	78	163	30*2.50
YB-096-DN100	108-114	4	100	M10/M12	84	174	30*2.50
YB-097-DN102	108-114	4	-	M16	84	174	30*2.50
YB-098-DN125	137-142	5	125	M10/M12	98	203	30*2.50
YB-099-DN140	156-162	-	-	M10/M12	107	223	30*2.50
YB-100-DN145	156-162	-	-	M10/M12	-	223	30*2.50
YB-111-DN150	162-168	6	150	M10/M12	110	229	30*2.50
YB-112-DN185	190-200	-	-	M16	127	263	30*3.00
YB-113-DN195	210-219	-	-	M16	136	283	30*3.00
YB-114-DN200	217-224	8	200	M16	139	288	30*3.00
YB-115-DN225	242-250	-	-	M16	152	314	30*3.00
YB-116-DN250	267-273	10	250	M16	163	338	30*3.00

● 抗震支吊架管束系列

超重型管束



- 具有稳定的支撑性能，左右高强度螺栓固定
- 安装简单快捷，使用温度范围 $-40^{\circ}\text{C} \sim +110^{\circ}\text{C}$
- 内衬氟橡胶材料紧固管道，有效减震、隔音、绝缘
- 材质为优质碳素钢，不锈钢、惰性橡胶EPDM
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	抱箍范围D (mm)	英制规格 D (")	公制规格D (mm)	接口规格 (M)	中心至顶部高度h (mm)	管束总宽B (mm)	管束厚度W* (mm)
YB-117-DN50	60-65	2	50	M10/M12	64	142	30*3.00
YB-118-DN65	73-78	2 1/2	65	M10/M12	71	156	30*3.00
YB-119-DN80	88-93	3	80	M10/M12	78	172	30*3.00
YB-120-DN100	108-116	4	-	M16	90	210	40*4.00
YB-121-DN105	122-126	-	-	M16	95	221	40*4.00
YB-122-DN115	131-137	-	-	M16	100	231	40*4.00
YB-123-DN125	139-144	5	125	M16	104	238	40*4.00
YB-124-DN145	159-166	-	-	M16	115	261	40*4.00
YB-125-DN150	163-170	6	150	M16	117	265	40*4.00
YB-126-DN160	175-182	-	-	M16	123	284	40*4.00
YB-127-DN180	192-200	-	-	M16	132	303	40*4.00
YB-128-DN190	212-219	-	-	M16	141	321	40*4.00
YB-129-DN200	219-228	8	200	M16	146	330	40*4.00
YB-130-DN230	244-253	-	-	M16	158	355	40*4.00
YB-131-DN250	267-270	10	250	M16	168	375	40*4.00
YB-132-DN260	274-282	-	-	M16	173	384	40*4.00
YB-133-DN300	315-324	12	300	M16	190	441	40*4.00
YB-134-DN310	324-330	-	-	M16	192	445	50*5.00
YB-135-DN330	348-356	-	-	M16	205	471	50*5.00
YB-136-DN350	364-372	14	350	M16	212	488	50*5.00
YB-137-DN400	400-409	16	400	M16	232	525	50*5.00
YB-138-DN450	454-462	18	450	M16	259	586	70*6.00
YB-139-DN500	500-508	20	500	M16	282	632	70*6.00

轻型管束



- 具有稳定的支撑性能，左右高强度螺栓固定
- 安装简单快捷，使用温度范围 $-40^{\circ}\text{C} \sim +110^{\circ}\text{C}$
- 内衬氟橡胶材料紧固管道，有效减震、隔音、绝缘
- 材质为优质碳素钢，不锈钢、惰性橡胶EPDM
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	抱箍范围D (mm)	英制规格 D (")	公制规格D (mm)	接口规格 (M)	中心至顶部高度h (mm)	管束总宽B (mm)	管束厚度W* (mm)
YB-140-DN6	8-12	-	-	M8/M10	30	52	20*1.00
YB-141-DN8	12-16	1/4	8	M8/M10	30	52	20*1.00
YB-142-DN10	16-20	3/8	10	M8/M10	32	57	20*1.00
YB-143-DN15	20-25	1/2	15	M8/M10	35	62	20*1.00
YB-144-DN20	25-31	3/4	20	M8/M10	38	69	20*1.00
YB-145-DN25	31-38	1	25	M8/M10	41	76	20*1.00
YB-146-DN32	38-45	1 1/4	32	M8/M10	46	86	20*1.20
YB-147-DN40	45-52	1 1/2	40	M8/M10	49	93	20*1.20
YB-148-DN45	52-59	-	-	M8/M10	53	100	20*1.20
YB-149-DN50	59-66	2	50	M8/M10	57	108	20*1.80
YB-150-DN55	63-67	-	-	M8/M10	60	112	20*1.80
YB-151-DN60	70-73	-	-	M8/M10	63	120	20*1.80
YB-152-DN65	75-84	2 1/2	65	M8/M10	67	137	20*1.80
YB-153-DN70	81-86	-	-	M8/M10	69	142	20*1.80
YB-154-DN80	84-93	3	80	M8/M10	72	146	20*1.80
YB-155-DN90	93-101	-	-	M8/M10	76	155	20*1.80
YB-156-DN95	101-110	-	-	M8/M10	81	164	20*2.20
YB-157-DN100	110-119	4	100	M8/M10	86	175	20*2.20
YB-158-DN110	119-129	-	-	M8/M10	91	185	20*2.20
YB-159-DN120	129-137	-	-	M8/M10	95	193	20*2.20
YB-160-DN125	137-145	5	125	M8/M10	100	203	20*2.20
YB-161-DN135	145-155	-	-	M8/M10	104	211	20*2.20
YB-162-DN140	155-163	-	-	M8/M10	109	220	20*2.20
YB-163-DN150	163-172	6	150	M8/M10	113	228	20*2.20

● 抗震支吊架管束系列

保温管束



- 适用于冷水、保温管道使用
- 使用温度范围 - 80° C ~ +140° C
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢、聚氨酯
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	英制规格D (英寸)	公制规格DN (mm)	锁紧螺栓 (M)	保温厚度T (mm)	保温长度W (mm)
YB-164-DN150	3/8	10	M8	30	50
YB-165-DN150	1/2	15	M8	30	50
YB-166-DN150	3/4	20	M8	30	50
YB-167-DN150	1	25	M8	30	50
YB-168-DN150	1 1/4	32	M10	30	50
YB-169-DN150	1 1/2	40	M10	30	50
YB-170-DN150	-	-	M10	40	50
YB-171-DN150	2	50	M10	40	50
YB-172-DN150	2 1/2	65	M10	40	50
YB-173-DN150	3	80	M10	40	50
YB-174-DN150	-	-	M10	40	50
YB-175-DN150	4	100	M10	40	50
YB-176-DN150	-	-	M10	40	50
YB-177-DN150	5	125	M10	40	50
YB-178-DN150	-	-	M10	40	50
YB-179-DN150	6	150	M10/M12	40	50
YB-180-DN150	8	200	M10/M12	40	50
YB-181-DN150	10	250	M10/M12	50	50
YB-182-DN150	12	300	M10/M12	50	50
YB-183-DN150	13	325	M10/M12	50	50
YB-184-DN150	16	400	M10/M12	50	75
YB-185-DN150	18	450	M10/M12	50	75
YB-186-DN150	20	500	M10/M12	50	75

高温管束



- 具有稳定的支撑性能, 左右高强度螺栓固定
- 安装简单快捷, 使用温度范围 - 40° C ~ +220° C
- 内衬氟橡胶材料紧固管道, 有效减震、隔音、绝缘
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢、惰性橡胶EPDM
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	抱箍范围D (mm)	英制规格 D (英寸)	公制规格D (mm)	接口规格 (M)	中心至顶部高度h (mm)	管束总宽B (mm)	管束厚度W*S (mm)
YB-187-DN10	15-19	3/8	10	M10/M12	33	64	24*2.00
YB-188-DN15	20-25	1/2	15	M10/M12	36	69	24*2.00
YB-189-DN20	25-30	3/4	20	M10/M12	39	75	24*2.00
YB-190-DN25	32-38	1	25	M10/M12	42	83	24*2.00
YB-191-DN32	40-45	1 1/4	32	M10/M12	47	92	24*2.00
YB-192-DN40	48-54	1 1/2	40	M10/M12	50	101	24*2.00
YB-193-DN45	54-57	-	-	M10/M12	53	107	24*2.00
YB-194-DN50	57-64	2	50	M10/M12	55	111	24*2.00
YB-195-DN60	68-72	-	-	M10/M12	60	123	24*2.00
YB-196-DN65	70-77	2 1/2	65	M10/M12	64	130	24*2.00
YB-197-DN75	80-84	-	-	M10/M12	68	139	24*2.00
YB-198-DN80	82-90	3	80	M10/M12	71	144	24*2.00
YB-199-DN90	97-103	-	-	M10/M12	78	163	30*2.50
YB-200-DN100	108-114	4	100	M10/M12	84	174	30*2.50
YB-201-DN105	114-119	-	-	M10/M12	86	179	30*2.50
YB-202-DN110	122-127	-	-	M10/M12	90	187	30*2.50
YB-203-DN125	137-142	5	125	M10/M12	98	203	30*2.50
YB-204-DN150	162-168	6	150	M10/M12	110	229	30*2.50
YB-205-DN200	217-224	8	200	M16	139	288	30*3.00
YB-206-DN250	267-273	10	250	M16	163	338	30*3.00

● 抗震支吊架管束系列

风管管束



- 具有隔音功能, 使用范围 $-45^{\circ}\text{C} \sim +110^{\circ}\text{C}$
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢, 惰性橡胶EPDM
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	公制规格 DN (mm)	接口规格 (mm)	中心至顶部高 度h (mm)	管束总宽 B (mm)	管束厚度 W-S (mm)
YB-207-DN80	80	M8	55	131	20*1.50
YB-208-DN100	100	M8	65	152	20*1.50
YB-209-DN125	125	M8	78	177	20*1.50
YB-210-DN140	140	M8	85	192	20*1.50
YB-211-DN150	150	M8	90	202	20*1.50
YB-212-DN160	160	M8	95	212	20*1.50
YB-213-DN180	180	M8	105	232	20*1.50
YB-214-DN200	200	M8	122	252	20*1.50
YB-215-DN224	224	M8/M10	133	281	20*2.00
YB-216-DN250	250	M8/M10	146	307	20*2.00
YB-217-DN280	280	M8/M10	161	337	20*2.00
YB-218-DN300	300	M8/M10	171	359	20*2.00
YB-219-DN315	315	M8/M10	176	374	20*2.00
YB-220-DN355	355	M8/M10	198	414	20*2.00
YB-221-DN400	400	M8/M10	221	459	20*2.00
YB-222-DN450	450	M8/M10	247	509	20*2.00

P型管夹



- 适用于悬吊或支撑安装方式
- 为位移管道提供支撑而不会脱出
- 工作温度最高达 300°C
- 材质为优质碳素钢, 不锈钢
- 防腐处理为电镀锌或热浸镀锌

产品编号	公制规格 DN (mm)	英制规格 D (")	锁紧螺栓 (M)
YB-223-DN10	10	3/8	M6/M8
YB-224-DN15	15	1/2	M6/M8
YB-225-DN20	20	3/4	M6/M8
YB-226-DN25	25	1	M6/M8
YB-227-DN32	32	1+1/4	M8/M10
YB-228-DN40	40	1+1/2	M8/M10
YB-229-DN50	50	2	M8/M10
YB-230-DN65	65	2+1/2	M8/M10
YB-231-DN80	80	3	M8/M10
YB-232-DN100	100	4	M10/M12
YB-233-DN125	125	5	M10/M12
YB-234-DN150	150	6	M10/M12
YB-235-DN200	200	8	M10/M12
YB-236-DN250	250	10	M10/M12
YB-237-DN300	300	12	M10/M12
YB-238-DN350	350	14	
YB-239-DN400	400	16	
YB-240-DN450	450	18	

抗震支架安装方案图 INSTALLATION PLAN



水管双向抗震支架

产品性能

- ① 材质: Q235B, 满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理: 电镀锌或热浸锌, 锌层厚度不低于15 μm或65 μm。

产品说明

- ① 给排水包含消防水管、自动喷淋水管、给水管、空调水管等。
- ② 设防烈度8度、9度的高层建筑的给水、排水立管直线长度超过50M时, 宜采取抗震动措施, 直线长度大于100M时, 应采取抗震动设施。
- ③ 室内给水、热水以及消防管道管径等于或大于DN65的水平管道。

规格	基本配置
STL-DN65	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
STL-DN80	
STL-DN100	
STL-DN125	
STL-DN150	

INSTALLATION PLAN 抗震支架安装方案图



组合管双向抗震支吊架

产品性能

- ① 材质: Q235B, 满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理: 电镀锌或热浸锌, 锌层厚度不低于15 μm或65 μm。

产品说明

- ① 给排水包含消防水管、自动喷淋水管、给水管、空调水管等。
- ② 设防烈度8度、9度的高层建筑的给水、排水立管直线长度超过50M时, 宜采取抗震动措施, 直线长度大于100M时, 应采取抗震动设施。
- ③ 室内给水、热水以及消防管道管径等于或大于DN65的水平管道。

规格	基本配置
ZT-2	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
ZT-3	
ZT-4	
ZT-5	
ZT-6	

抗震支架安装方案图 *INSTALLATION PLAN*

桥架侧向抗震支架

产品性能

- ① 材质: Q235B, 满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理: 电镀锌或热浸锌, 锌层厚度不低于15 μm 或65 μm 。

产品说明

- ① 内径不小于60mm的电气配管均应进行抗震设防。
- ② 重力不小于150N/m的电缆桥架、电缆线槽、母线槽均应进行抗震设防。

规格	基本配置
QT-0.2	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
QT-0.6	
QT-0.9	
QT-1.5	
QT-2.5	

INSTALLATION PLAN 抗震支架安装方案图

桥架双向抗震支架

产品性能

- ① 材质: Q235B, 满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理: 电镀锌或热浸锌, 锌层厚度不低于15 μm 或65 μm 。

产品说明

- ① 内径不小于60mm的电气配管均应进行抗震设防。
- ② 重力不小于150N/m的电缆桥架、电缆线槽、母线槽均应进行抗震设防。

规格	基本配置
QTL-0.2	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
QTL-0.6	
QTL-0.9	
QTL-1.5	
QTL-2.5	

抗震支架安装方案图 *INSTALLATION PLAN*

风管侧向抗震支架

产品性能

- ① 材质：Q235B，满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理：电镀锌或热浸锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm。

产品说明

- ① 矩形截面面积大于或等于0.38m²和圆形直径0.7m的风道均应采用抗震支架。
- ② 所有防排烟及事故通风管道，必须采取抗震动措施。

规格	基本配置
FT-0.4	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
FT-0.9	
FT-1.2	
FT-2.0	
FT-2.5	

INSTALLATION PLAN 抗震支架安装方案图

风管双向抗震支架

产品性能

- ① 材质：Q235B，满足GB/T700-2006标准。
- ② 表面处理：电镀锌或热浸锌，锌层厚度不低于15 μm或65 μm。

产品说明

- ① 矩形截面面积大于或等于0.38m²和圆形直径0.7m的风道均应采用抗震支架。
- ② 所有防排烟及事故通风管道，必须采取抗震动措施。

规格	基本配置
FTL-0.4	1 对应型号的管束及管束配件 2 1000mm标准悬吊高度配置吊架 3 抗震支撑专用后扩底机械锚栓
FTL-0.9	
FTL-1.2	
FTL-2.0	
FTL-2.5	

预埋槽钢系统 INSTALLATION PLAN



产品说明

预埋槽钢系统由预埋槽钢、T型螺栓、密封条、端盖等组成，槽道预埋在混凝土结构内，槽道背面锚钉结构，埋入混凝土时可加强与混凝土的承重应力，表面热浸镀锌处理，防腐性能佳，配有T型泡沫填充物，防止漏浆，通过配套相应的T型螺栓，与托臂（支撑支架）采用螺栓连接固定，整个过程无焊接，无粉尘，无噪音，施工周期短，快速简洁。

预埋槽钢+配套T型螺栓产品规格：

标准类型	规格 (mm)	T型螺栓规格	表面处理
29/20 预埋槽钢	截面宽29×高20	M12	热浸锌不低于 80μm
38/23 预埋槽钢	截面宽38×高23	M12/M16	热浸锌不低于 80μm
53/34 预埋槽钢	截面宽53×高34	M16/M20	热浸锌不低于 80μm

PIPE GALLERY SUPPORT AND HANGER SYSTEM 管廊支吊架系统



※ 节能

1. 节约钢材。
2. 相应的带来煤、电的节约和交通运输资源的节约。

※ 减排

1. 节约钢材，相应的冶炼过程中的二氧化碳的排放量减少了。
2. 现场无需进行切割、焊接、钻孔等加工，只需组装安装，避免了声光、尘、味等多元污染。

※ 降低劳力，提高效率

1. 现场施工时根据图纸要求进行组装安装，专业的安装机具器具，减轻施工者的劳动强度，提高了安装效率。

※ 对于施工单位来说：

1. 节约材料，直接降低材料成本。
2. 高效率、低成本、工序减少后，相关制作人员需求减少，时间缩短，所用工具设备减少，带来高效率与低成本，加了利润，提高了竞争力。

※ 对于监管部门来说：

1. 工序少，人员少从而降低了监管难度。
2. 消除了安全隐患，避免产生不必要的损失。

装配式管廊支架与角钢支架效果对比



传统焊接角钢支架



装配式管廊支架

传统焊接角钢支架的劣势：

- 1、预埋钢板定位不准，报废率偏高。
- 2、后期支架连接需要大量焊接工作，廊体内难以排烟，焊接过程中产生的气体，火花对人体产生严重危害，易引发火灾。
- 3、后期无拓展性、在管廊运营时，改造更换支架只能电焊切割，存在安全隐患。

装配式管廊支架的优势：

经济性：

- 1、钢材使用量降低35%；
- 2、材料利用率上升15%；
- 3、安装效率提高40%；
- 4、表面镀锌处理节约维护成本55%；
- 5、隐形成本降低《费料费工、监管》；
- 6、整体效果增值110%。

便捷性：

- 1、标准化产品，组件到现场，直接组装，安装；
- 2、有无预埋，均可直接安装锚固。
- 3、标高、位置可调节；
- 4、后期可直接扩展管线。



湖南长沙梅溪湖

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



河北邢台园博园

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



河北秦皇岛远洋朗越

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



深圳凤凰天誉

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



山东临沂农业科技职业技术学院

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



山东临沂理工职业学院

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



湖州电子城数码港

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



湖南长沙汇景环球

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



山东济南恒大绿洲

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



广西桂林市政机关

项目供货：装配式抗震支架
安装系统：全系统（水电风）



- 一、南康区桥口物流园建设项目
- 二、南康区东山文峰家具集聚区标准厂房建设项目
- 三、南康区龙回半岭家具集聚区标准厂房建设项目
- 四、南康区龙回半岭家具集聚区标准厂房建设项目
- 五、南康区龙回703亩家具集聚区标准厂房建设项目

