|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**工艺卡制定与管理办法**

为规范工艺卡制作、发放、执行和更改，制定本管理办法。

1. 产品的工艺卡是指导生产的工艺性文件。它是用来指导工人生产和帮助车间管理人员和技术人员掌握整个零件加工过程的一种主要技术文件。
2. 根据产品的工艺特点，公司规定凡焊接件均需要由责任工程师制定对应的焊接工艺卡。其他工序暂不制定工艺卡。
3. 焊接工艺卡内容应涵盖客户原图的全部工艺要求，并结合公司焊接设备、打磨工具和焊接工艺，对焊接方式和焊接要点给予重点描述，对关键尺寸的控制要设计工装保障。焊接后的打磨给予方式描述和指导。
4. 责任工程师对客户产品的质量要求一定要完全理解并转化为工艺要求，由于工作经验和能力的欠缺，导致工艺卡与现场技术指导冲突，应在现场与技术厂长商议后作出相应更改，工艺卡的更改按更改程序执行。
5. 焊接工艺卡的格式见附件1。原则上要求提供产品的三维视图和重点尺寸标注。随客户原图发放至焊接车间。
6. 责任工程师制定的工艺卡是产品工艺文件之一，应与该产品工艺文件一并管理。其发放、存档、更改均按工艺文件管理程序执行。
7. 技术资料主管在下发生产用图时必须将工艺卡与其它生产用技术文件一并下发，存档管理时将工艺卡并入对应产品技术文件管理。

本管理办法自总经理批准之日起试行。

|  |
| --- |
| 编制： 批准： 日期：  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**产品报价包含内容(物料成本分析）**

1.     原材料价格，参考网站？原材料上下浮动多少个点，价格需重新调整。请注明。

2.     产品重量

3.     产品加工费

4.     生过过程的其它费用

5.     生产周期

6.     最少订够量

7.     年用量超过1万套，2万套，3万套价格是否用变化？

8.     报价要注明含税价格和不含税价格

9.     月结60天（1月1日-1月末的货款在3月末安排）

                    太阳花散热器有限公司

                               采购部

                                  2010.09.30