

MR-F4-1000U-A1(H)

激光导引全向叉车推高型移动机器人



功能特性

- 自主开发先进全向型叉车，最高可支持 1000mm 提升高度，叉取式搬运货物，支持 800*1200、1000*1200mm 标准托盘。
- 激光 slam 导航，定位精度高。
- 柔性运动控制，专利驱动设计，全向运动，原地旋转，零转弯半径，最大运行速度 1m/s。
- 智能/独立电源管理，低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染。
- 标准托盘搬运，支持额定不小于 1000kg 货物提升、搬运、下放等。
- 设备状态指示，显示屏、指示灯等显示实时状态信息。
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。

应用行业

电商，电子制造，机械制造、纺织、烟草，医药等中大型仓储物流行业。

订货型号

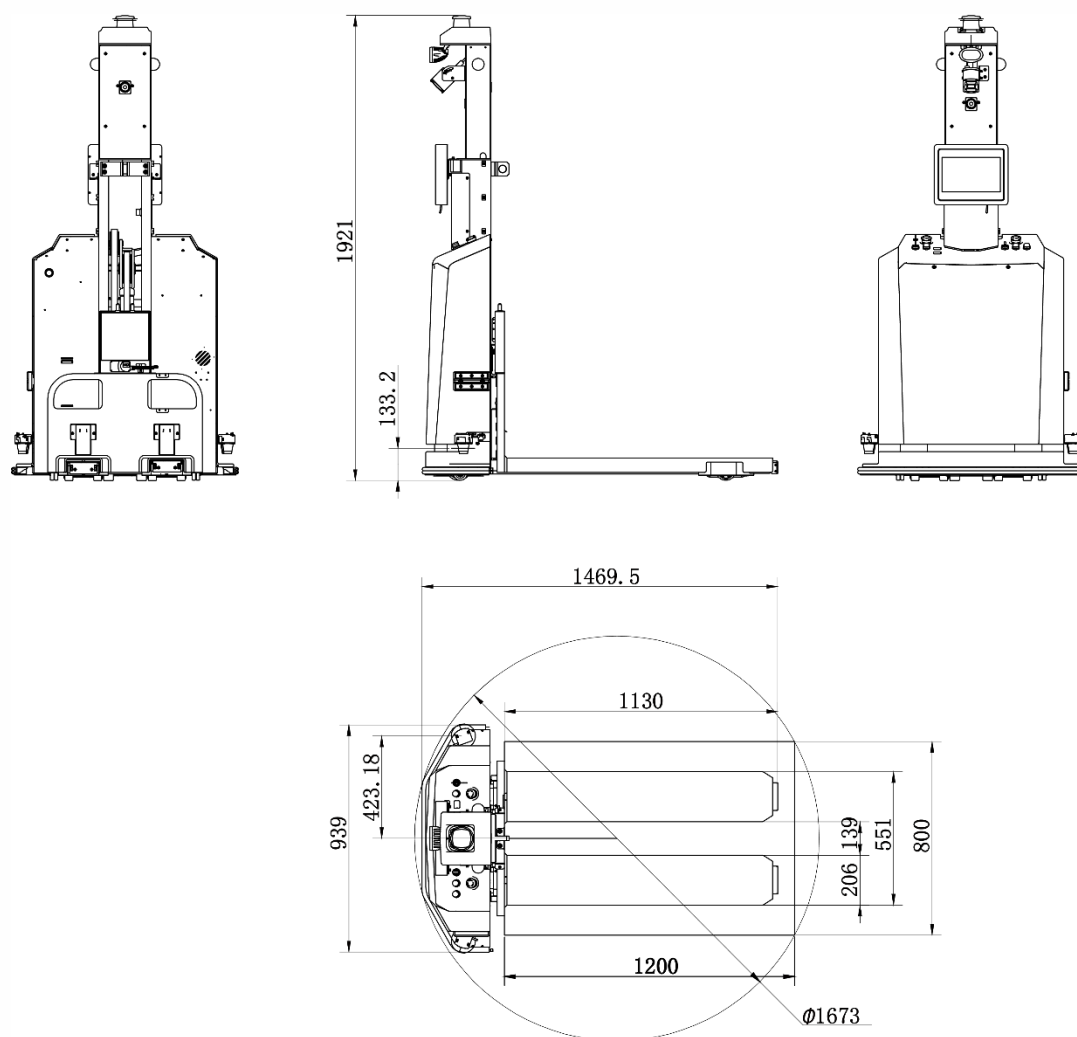
MR-F4-1000U-A1(H)

可选配件

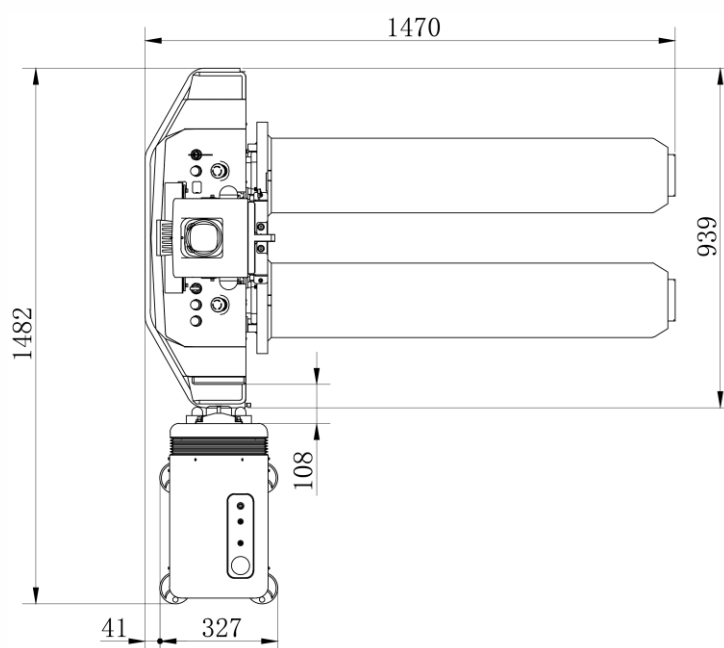
配件	型号	物料代码
充电桩	MR-RA-CH-48/30S-A1(S)	307800111
外部调试线	%外部调试线,50cm,黑	101509176



外形尺寸



充电桩位置



技术参数

	型号	MR-F4-1000U-A1(H)
基本参数	外形尺寸	1480(L)890(W)1900(H) mm
	载荷中心距	600 mm
	自重	300 kg
	最大搬运货物质量	1000 kg
	标准门架最大提升高度	1000 mm
	最小离地间隙	25 mm
	适用托盘尺寸	1200*1000、800*1200 mm
运行参数	行走速度（满载/空载）	1000/1200 mm/s
	运动特性	全向运动，原地旋转，前进/后退/侧移
	行走精度	±10 mm
	重复定位精度	±5 mm
	提叉速度（负载/空载）	100/100 mm/s
	转弯半径	0（支持绕车体中心旋转） mm
	最小通道宽度（空车）	1600 mm
	最小通道宽度（800*1200托盘）	1700 mm
电池 (磷酸铁锂)	电池额定电压	48 V
	电池容量	24 Ah
	充电循环次数（*）	完全充放电2000 次
	额定工况下工作时间	6~8 h
	充电时间	完全放电后充电时长≤1.5 h
安全性能	激光避障	全向区域安全激光
	碰撞条检测	车体包围碰撞条检测
	托盘到位检测	具备
	叉齿检测	非接触式检测+碰撞检测
	急停按钮	左右急停按钮
	声光报警	具备
	货物检测	具备载货检测功能
其它	驱动方式	差速全向驱动
	导航方式	激光slam