

MR-CS1-010CRL-A1(H)

阡陌系列10kg翻盖分拣机器人

功能特性

- 自主定位导航，采用惯性导航、视觉导航等技术实现精确定位。
- 柔性运动控制，采用双轮差速驱动，支持前进、旋转等运动控制，运动过程平滑柔顺。
- 智能电源管理，支持多等级电量阀值控制，低电量时自主充电，完成充电后自主返回工作。
- 多重安全防护，前置线激光避障，TOF避障、前置急停按钮，前置气体碰撞条检测等多级安全防护，实现安全可靠的运动控制。
- 微型货物翻盖分拣，支持10kg货物举搬运、旋转。
- 设备状态指示，通过三色指示灯、数码管提示设备状态等。
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。

应用行业

电商，电子制造，烟草，医药等仓储物流行业。

订货型号

MR-CS1-010CRL-A1(H)

外形尺寸

技术参数



	指标	参数	单位
AGV基本参数	尺寸	461(L) 456(W) 252(H)	mm
	自重	18	kg
	额定负载能力	10	kg
执行机构参数(翻盖)	最大翻转角度	55	度
	额定运行速度(空载)	3000	mm/s
	额定运行速度(额定负载)	3000	mm/s
	额定加速度(空载)	100	mm/s ²
	额定加速度(额定负载)	100	mm/s ²
	导引定位精度	±10	mm
	停止角度精度	±1	度
运行参数	停止位置精度	±10	mm
	电池额定电压	24	V
	电池容量	16	Ah
	额定工况下工作时间	8	h
电池 (三元材料 锂电池)	充电时间	完全放电后充电时长≤1.5	h
	线激光避障	前置线激光避障	
	TOF检测	2个前置TOF检测	
	碰撞条检测	前置气体碰撞条检测	
安全性能	急停按钮	底层前/上层前置急停按钮	

(*) 本产品采用自主浅充浅放电源管理模式。

