

MR-C7C-UC1200A(H)(HL)

1200kg 大型移栽系列机器人



功能特性

- 自主定位导航：采用惯性导航、视觉导航技术实现精确定位。
- 柔性运动控制：采用双轮差速驱动，支持前进、后退、旋转等运动控制，运动过程平滑流畅。
- 多重安全防护：前置激光避障，前/后急停按钮，前/后碰撞条等安全防护设计，实现安全可靠的运动控制。
- 设备状态指示：通过数码管+指示灯提示设备状态。
- 无线网络通信：支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。
- 支持最大 1200kg 货物移栽搬运。
- 支持上层机构利用多个传感器实现货物位置监测。

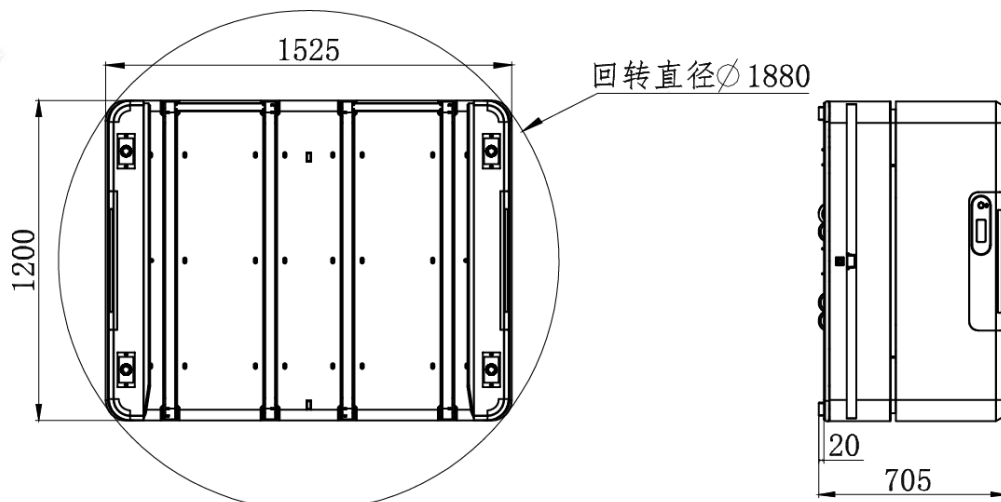
典型应用

汽车&零部件，家电，电子制造等生产搬运。

订货型号

MR-C7C-UC1200A(H)(HL)

外形尺寸



技术参数

型号		MR-C7C-UC1200A(H)(HL)
基本参数	尺寸(L × W × H)	1525 × 1200 × 705 mm
	旋转直径	1880 mm
	自重	550 kg
	额定负载能力	1200 kg
执行机构	输送速度	< 150 mm/s
	工作面高度(距地面)	590 mm
运行参数	最大运行速度	1000 mm/s
	额定运行速度	800
	最大加速度(空载)	300 mm/s ²
	最大加速度(额定负载)	300 mm/s ²
	导引定位精度	±10 mm
	停止角度精度	±1°
	停止位置精度	±10 mm
电池 (磷酸铁锂)	电池额定电压	48 V
	电池容量	30 Ah
	充电循环次数 (*)	完全充放电1500次
	额定工况下工作时间	7~8 h
	充电时间	完全放电后充电时长≤1.5 h
安全性能	激光避障	前置激光避障
	碰撞条检测	前/后碰撞条检测
	超声/红外检测	侧面超声/后置红外(选配)
	急停按钮	前/后急停按钮*4

(*) 本产品采用自主浅充浅放电源管理模式。