

MR-F2-50DC-A1(H)

货箱到人搬运机器人

功能特性

- 二维码导航，支持前进、后退、原地360度旋转，回转半径小，定位精度高；
- 柔性运动控制，最大运行速度可达1.5m/s；
- 多料箱搬运：支持多个小于50kg货物出入库仓储、搬运等；
- 智能/独立电源管理：低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染；
- 多重安全防护：前后激光避障，碰撞条、急停按钮，声音告警等安全防护；
- 设备状态指示：显示屏、指示灯等显示实时状态信息；
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。
- 支持定制：可根据不同应用场景、货箱、货架、使用场地做定制；



技术参数

			MR-F2-50DC-A1 (H)
基本参数	外形尺寸 L×W×H	mm	1650×818×2605
	最小旋转直径	mm	2350
	最小离地间隙	mm	20
	自重	kg	450
	额定搬运负载	kg	50*5
运行参数	运行速度 (空载/满载)	mm/s	1500/1160
	导引定位精度	mm	±10
	停止角度精度	°	±1
	停止位置精度	mm	±10
执行机构、车载货架参数	料箱尺寸 L×W×H	mm	400~600×400×100~310
	货架层数		5
	每层货架载能力	kg	50
	额定举升负载	kg	50
	最大举升高度	mm	2145
	最小举升高度	mm	280
	外部货架最低高度	mm	290
	起升速度, 空载/满载	mm/s	500/450
	下降速度, 空载/满载	mm/s	500/450
	升降停止精度	mm	±3
	叉取方式		旋转夹抱式
	伸缩叉速度, 空载/满载	mm/s	1000 / 500
	伸缩叉停止精度	mm	±2
	最大旋转速度	° / s	120
动力电池 (磷酸铁锂)	旋转停止角度精度	°	±0.1
	额定电压	V	48
	容量	Ah	30
	充电循环次数	*	完全充放电 1500
	额定工况运行时间	H	6~8
安全性能	充电时间	H	完全放电后充电时长≤1.5
	激光避障		前/后置激光避障
	碰撞条检测		前碰撞条检测
	急停按钮		前/侧面急停按钮
其它	声音告警		具备
	导航方式		二维码导航+惯性导航
	驱动方式		双轮差速
	运动方式		前进、后退、原地 360 度旋转
	工作噪声		不大于 70 dB

*以上参数会根据情况调整，实际以发货参数为准。

应用行业

电商，电子制造，机械制造、纺织、烟草，医药等仓储物流行业。

订货型号

MR-F2-50DC-A1 (H) (**)