

MR-F3-2000/3000-A1(H)

激光导引托盘搬运叉车机器人

功能特性

- 标准车体，托盘搬运，叉取式搬运货物，支持货叉尺寸定制；
- 激光slam导航（反光板），重复定位精度高；
- 柔性运动控制，最大运行速度可达1.5m/s；
- 智能/独立电源管理，低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染；
- 多重安全防护，激光+红外防撞，碰撞条检测，载货检测，急停按钮，叉齿传感器、声音告警等多安全防护；
- 支持800*1200、1000*1200标准托盘，最大可支持3000kg货物搬运；
- 设备状态指示，显示屏、指示灯等显示实时状态信息；
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。



技术参数

型号	---	MR-F3-2000-A1(H)	MR-F3-3000-A1(H)	
	指标	参数	参数	单位
基本参数	外形尺寸	2090(L)1040(W)2050(H)		mm
	自重（含电池）	690	740	kg
	额定负载	2000	3000	kg
	载荷中心距	600		mm
	最小离地间隙	25		mm
	轴距	1474		mm
	驱动轮尺寸	Φ230*75		mm
	货叉离地高度	85		mm
	提升高度	120		mm
	货叉尺寸（s/e/l）	55*180*1150		mm
	货叉外宽	570/685可选		mm
	适用托盘尺寸	1200*1000		mm
运动性能	额定运行速度	0~1500		mm/s
	行走精度	±10		mm
	重复定位精度	±5		mm
	最大爬坡度（满载/空载）	6/8		%
	提叉速度（满载/空载）	30/35		mm/s
	降叉速度（满载/空载）	40/30	45/30	mm/s
	最小转弯半径	1865		mm
动力锂电池性能	最小通道宽度（1200*1000托盘）	2650		mm
	额定电压	24		V
	容量	200		Ah
	充电循环次数	完全充放电1500		次
	额定工况运行时间	6~8		h
	充电时间	完全放电后充电时长≤3		h
安全防护功能	充电板安装方式	侧面充电		--
	激光避障	安全激光，覆盖前后及两侧		
	碰撞条检测	车体包围碰撞条检测		
	托盘到位检测	具备		
	叉齿检测	非接触式检测+碰撞检测		
	急停按钮	左右急停按钮		
	声光报警	具备		
其它	货物检测	具备载货检测功能		
	驱动方式	前轮驱动及转向		
	导航方式	激光slam（反光板）		
	手动操作	支持		
	工作噪声	小于70dB		

*以上参数会根据情况调整，实际以发货参数为准。

应用行业

电商，电子制造，机械制造、纺织、烟草，医药等中大型仓储物流行业。

订货型号

MR-F3-2000-A1 (H) (**)、MR-F3-3000-A1 (H) (**)



杭州海康机器人技术有限公司 | 杭州市滨江区东流路700号 | <http://www.hikrobotics.com> | 技术热线：400-700-5998