

MR-F4-1000-A1(H) MR-F4-1000H-A1(H)

窄体激光导引叉式堆高机器人

功能特性

- 窄车体，叉取式搬运货物；支持门架定制/货叉尺寸定制；
- 激光slam导航，回转半径小，定位精度高；
- 柔性运动控制，最大运行速度可达1.2m/s；
- 智能/独立电源管理，低电量自主充电，免维护锂电池，安全无污染；
- 多重安全防护，激光/红外防撞，载货检测，急停按钮，声音告警等多安全防护；
- 标准托盘搬运，支持额定不小于1000kg货物提升、搬运、下放等；
- 设备状态指示，显示屏、指示灯等显示实时状态信息；
- 无线网络通信，支持 WIFI 网络通信和无缝漫游，网络覆盖区域无障碍运行。



技术参数

型号	---	MR-F4-1000-A1(H)	MR-F4-1000H-A1(H)	
	指标	参数	参数	单位
基本参数	外形尺寸	1725(L) × 940(W) × 2000(H)	1725(L) × 940(W) × 2200(H)	mm
	自重（含电池）	650	720	kg
	额定负载	1000		kg
	载荷中心距	600		mm
	最小离地间隙	25		mm
	轴距	1115		mm
	货叉离地高度	85		mm
	驱动轮尺寸	Φ250*102		mm
	标准门架最大提升高度	1500	3000	mm
	作业时门架最大高度	2000	3500	mm
	货叉尺寸（s/e/l）	60*180*1150		mm
	货叉外宽	600		mm
	适用托盘尺寸	1200*1000		mm
	额定运行速度	0~1200		mm/s
运动性能	行走精度	±10		mm
	重复定位精度	±5		mm
	最大爬坡度（满载/空载）	8/16		%
	提叉速度（负载/空载）	120/160		mm/s
	降叉速度（负载/空载）	210/210		mm/s
	最小转弯半径	1310		mm
	最小通道宽度（1200*1000托盘）	2200		mm
	额定电压	48		V
动力锂电池性能	容量	66		Ah
	充电循环次数	完全充放电1500		次
	额定工况运行时间	6~8		h
	充电时间（60A电流）	完全放电后充电时长≤3		h
	充电板安装方式	侧面充电		
	激光避障	安全激光，覆盖前后及两侧		
安全防护功能	碰撞条检测	车体包围碰撞条检测		
	托盘到位检测	具备		
	叉齿检测	非接触式检测+碰撞检测		
	急停按钮	左右急停按钮		
	声光报警	具备		
	货物检测	具备载货检测功能		
	驱动方式	前轮驱动及转向		
其它	导航方式	激光slam（反光板）		
	手动操作	支持		
	工作噪声	小于75dB		

应用行业

电商，电子制造，机械制造、纺织、烟草，医药等大中型仓储物流行业。

订货型号

- MR-F4-1000-A1(H) (**)
- MR-F4-1000H-A1(H) (**)