



圣井安全检查情况总结

贺 涛

15206479952

济南和鉴信成技术服务有限公司
2016年7月





近半年来对圣井街道办事处辖区内的企业进行了安全检查，发现大部分企业安全管理基础薄弱，虽然各企业的性质不同，规模不一样，但是存在着一些共性问题或安全隐患。

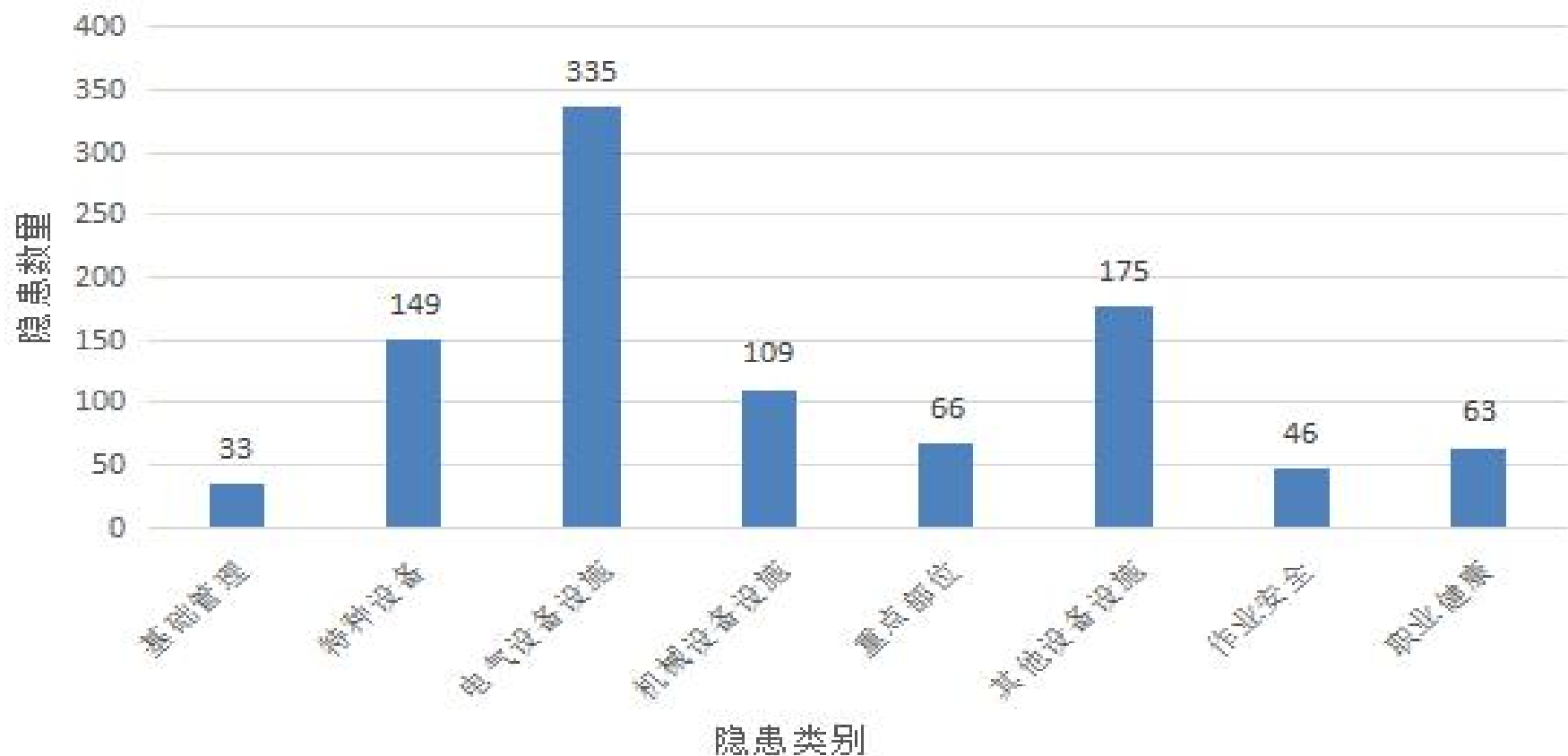
现从基础管理、特种设备、电气设备设施、机械设备设施、重点部位、职业健康等方面存在的一些共性问题或安全隐患做如下总结。





隐患分布柱状图

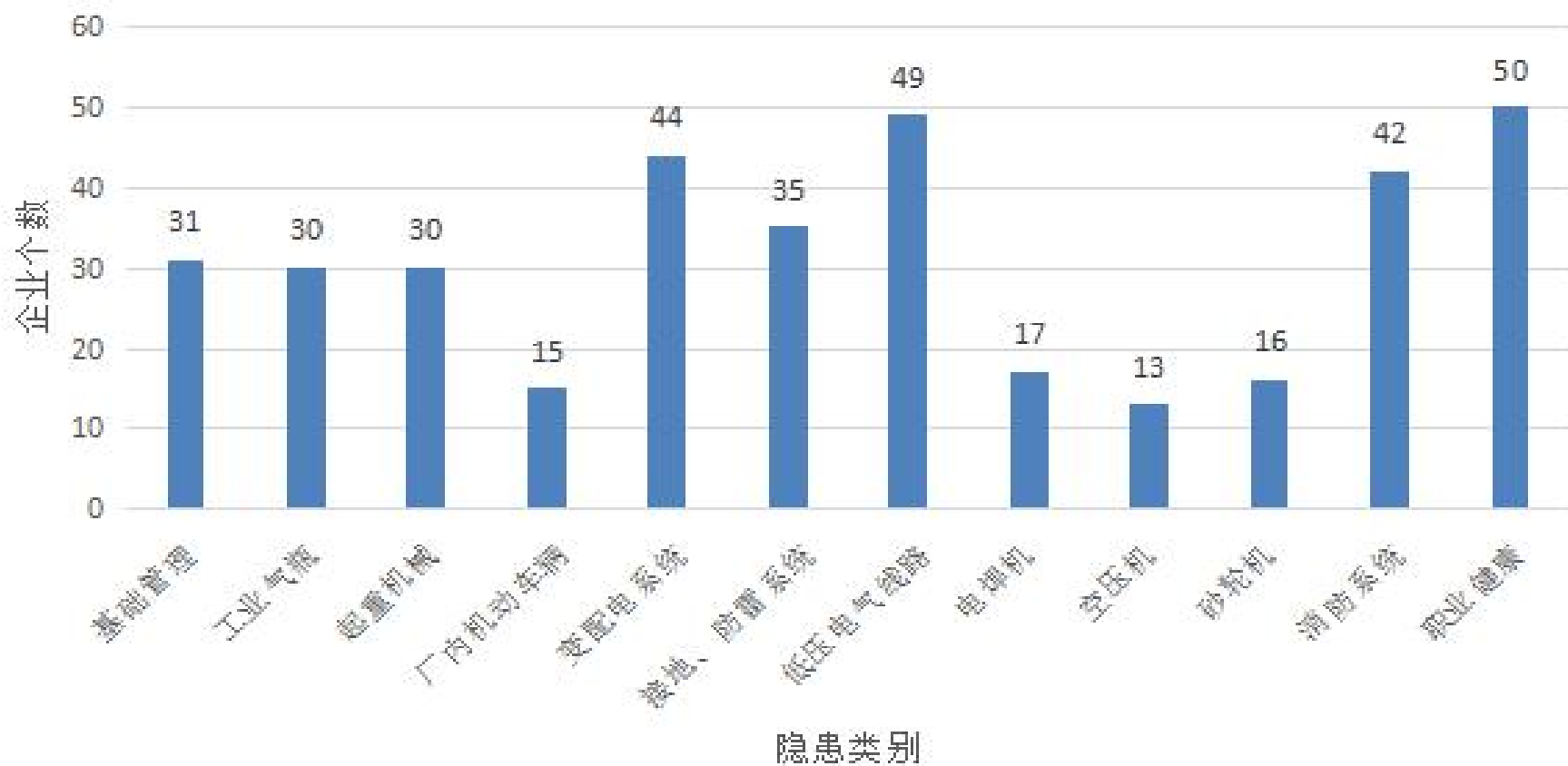
隐患分布表





共性隐患分析图

共性隐患分布图





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理





一、基础管理

基础管理检查的内容包括安全生产责任制、职业安全健康规章制度、规划与年度计划、机构与人员、职业安全健康教育、事故管理、“三同时”管理、班组安全管理、安全操作规程、特种设备及人员安全管理、相关方安全管理、现场监督检查、应急救援预案、危险源管理和安全健康档案等项目。



经过检查发现除通过安全标准化评审或正在进行安全标准化建设的企业外均未建立相关制度，尤其是一些小微企业，安全管理基础薄弱，复查时企业也没有进行积极整改。凸显了企业领导安全责任落实不到位。





安全基础管理的重要性

企业的安全规章制度是职工行动的规范和准则，是现代生产所必需的，企业有了科学的、健全的规章制度，才能有序地协调地完成共同的目标。安全生产规章制度是企业规章制度的重要组成部分。通过安全生产规章制度，企业可以把千百万的工人有条不紊地组织起来，围绕安全目标要求进行生产，因此，要切实搞好安全生产，企业必须建立和健全各项安全生产规章制度。





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理



二、特种设备

特种设备检查的内容包括工业气瓶、压力容器、锅炉与辅机、厂内机动车辆、起重机械、电梯等项目。



2015年我国发生特种设备事故257起

2015年 我国



发生特种设备事故
257起 ▼9.2%



死亡
278人 ▼1.4%



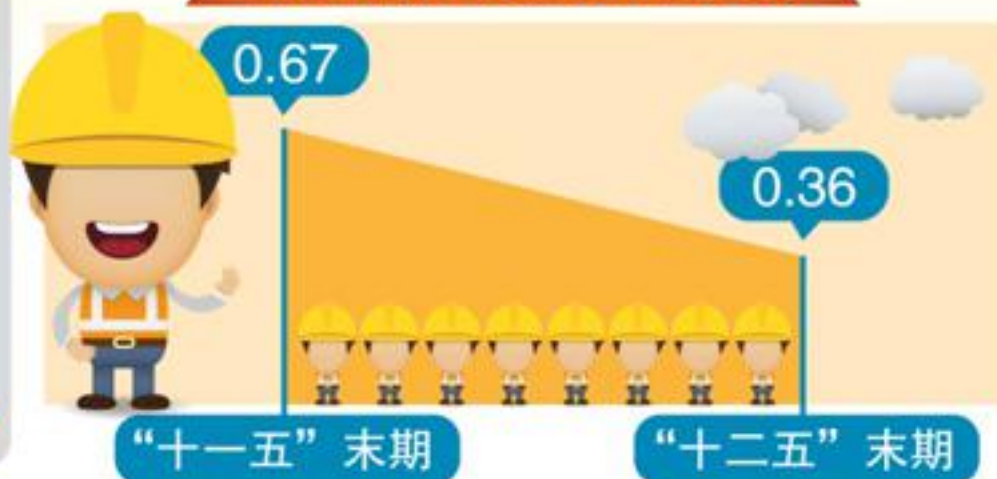
受伤
320人 ▼3.0%

▼同比下降

“十二五”期间

全国未发生重特大特种设备安全事故，
特种设备安全状况达到中等发达国家水平

万台特种设备死亡人数



（一）、工业气瓶典型问题

1、气瓶无防护帽、无防震圈；立式存放无防倾倒措施；无防暴晒措施；氧、乙炔瓶使用安全距离不够。（《焊接与切割安全》GB9448）



气瓶缺少安全附件、无防暴晒措施



氧、乙炔瓶使用安全距离不足5米

（一）、工业气瓶典型问题

2、气瓶表面褪色、无字样、无气瓶警示标签、无检验合格标识、空瓶和实瓶混放。



符合GB/T7144《气瓶颜色标志》的规定。

为了避免各种气瓶混淆而用错气体，通常在气瓶外面涂以特定的颜色以便区别，并在瓶上写明瓶内气体的名称。



(二)、压力容器典型问题

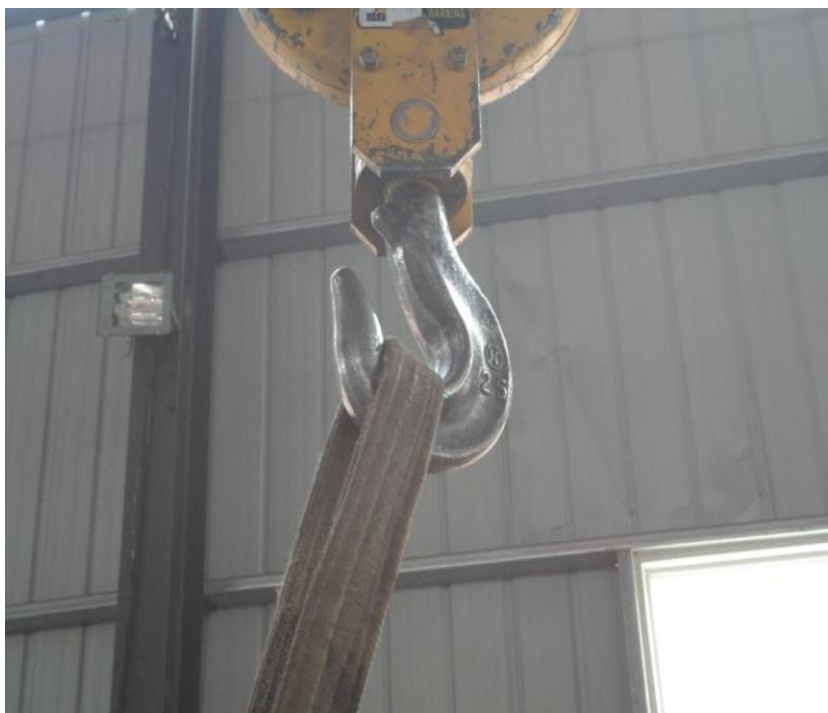
1、气罐压力表、安全阀未粘贴检定标签。



TSGR7001 《压力容器定期检验规则》

（三）、起重机械典型问题

1、起重机械未定期检验、吊钩无防脱装置。



JG/T89 《起重设备吊钩防脱棘爪的设计要求》

（四）、厂内机动车辆典型问题

1、操作人员无特种作业操作资格证、无备案登记、无年检报告。



《厂内机动车辆安全管理规定》劳部发[1995]161号。



特种设备使用相关规定：

- 1、特种设备在投入使用前或者投入使用后30日内，特种设备使用单位应当向直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门登记。登记标志应当置于或者附着于该特种设备的显著位置。
- 2、特种设备使用单位应当建立特种设备安全技术档案。
- 3、特种设备使用单位应当对在用特种设备进行经常性日常维护保养，并定期自行检查。
- 4、特种设备使用单位应当按照安全技术规范的要求定期检验，在安全检验合格有效期届满前1个月向特种设备检验检测机构提出定期检验要求。





一、厂内机动车辆事故案例

（一）、事故经过

2010年9月25日18点左右，上海某公司当班主任安排叉车司机王安银，驾驶E车（厂内 沪A52713）给外协上海浦威汽车运输服务有限公司发货。18:12分，叉车司机王安银从挂车右边给该车装好第一板货后，向后一边观察一边倒车，同时也观察了叉车四周，当时注意到货车司机高友发站在叉车的右侧。当他倒好车，左转并向前加速行驶时，突然发现司机高某站到了叉车两根铲齿的正中间，并下蹲避让铲齿，于是紧急停车。但由于距离太近，刹车已经来不及，叉车将货车司机高某挤压在了叉车门架和货车轮胎之间。事故造成高某肋骨有13处骨折，肺部挤压受伤。本起事故经济损失40万元左右。





（二）事故原因

事故直接原因：

叉车司机在操作过程中未能对四周仔细观察，以及货运司机高某违规进入叉车作业区域，造成叉车司机在紧急状态下情绪紧张，操作失误，无法及时避让是事故的主要原因。

事故间接原因：

①违反操作规程。叉车在行驶过程中，铲齿未放低至离地15-20厘米，影响其转弯前行操作时间和观察视线；

②外协车队进入库区作业没有经过相关培训，缺乏了解叉车作业区域禁止进入相关知识，其车队也未能提供相关培训记录；

③安全培训不到位；当时叉车司机入职仅15天，虽然经过安全培训和技能考核，但从事故过程我们可以看出，该叉车司机操作技能不熟练，项目组未能全面掌握，是事故的次要原因；

④外协人员未配备必需的劳防用品，如安全帽、反光背心、劳防鞋等。





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理





三、电气设备设施

电气设备设施检查内容包括变配电系统、电网接地系统、防雷接地装置、动力（照明）配电箱（柜、板）、低压电气线路（固定线路、临时线路）、电气试验站（台、室）、电焊机、手持电动工具、移动电气装备等项目。



(一)、变配电系统典型问题

1、变配电室无警示标识、无消防通道。



(一)、变配电系统典型问题

2、变配电室未设置挡鼠板或挡鼠板达不到防鼠效果。



(一)、变配电系统典型问题

3、配电柜前无绝缘胶垫。



铺设绝缘胶垫是为了保证安全，由于触电时手和脚如果都触电，这时就会有危险出现，如果其中有个是对地绝缘的，那么就不会触电，从而保证了操作人员的安全问题。

(一)、变配电系统典型问题

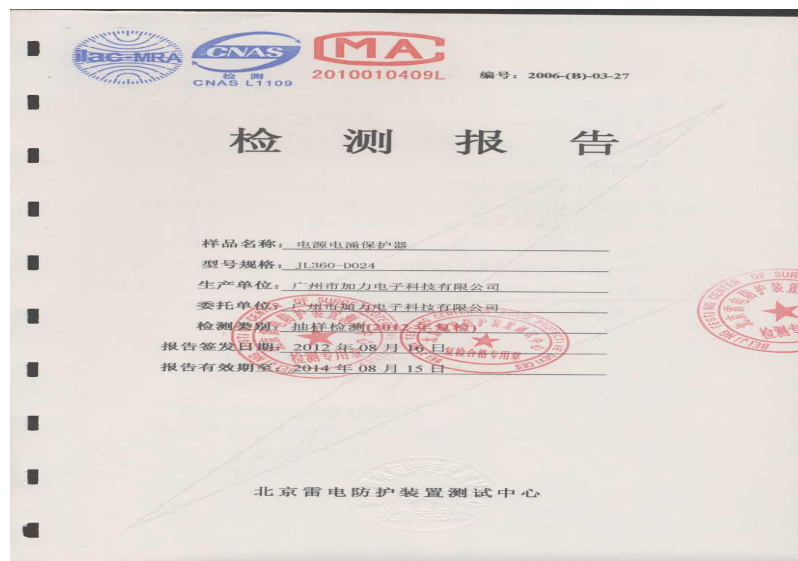
4、配电室电缆沟未加盖板，无绝缘工具或超有效期使用。



（二）、接地系统典型问题

1、未进行接地电阻检测、未进行防雷检测。

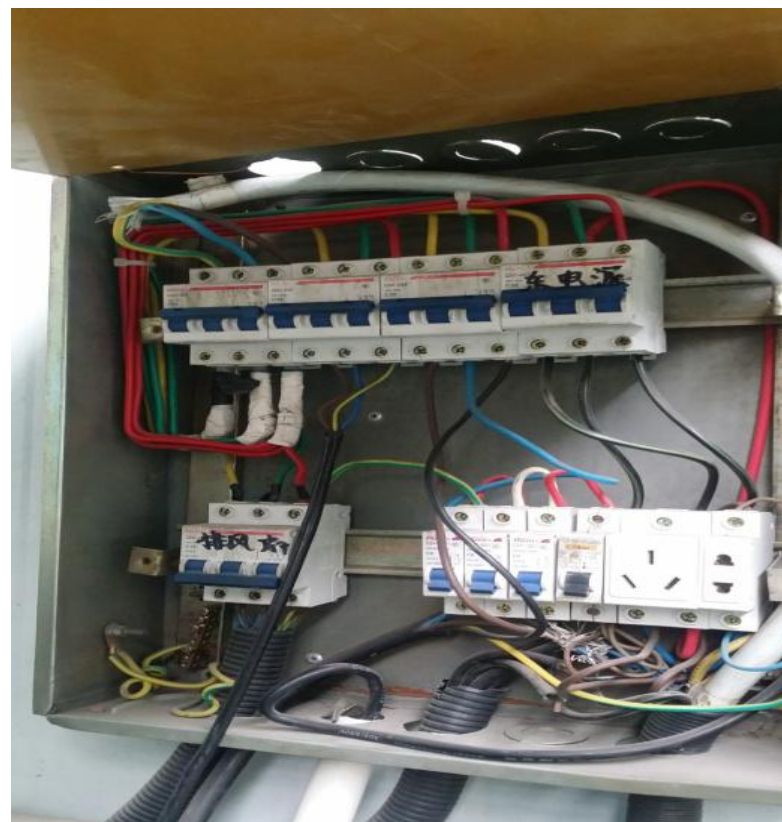
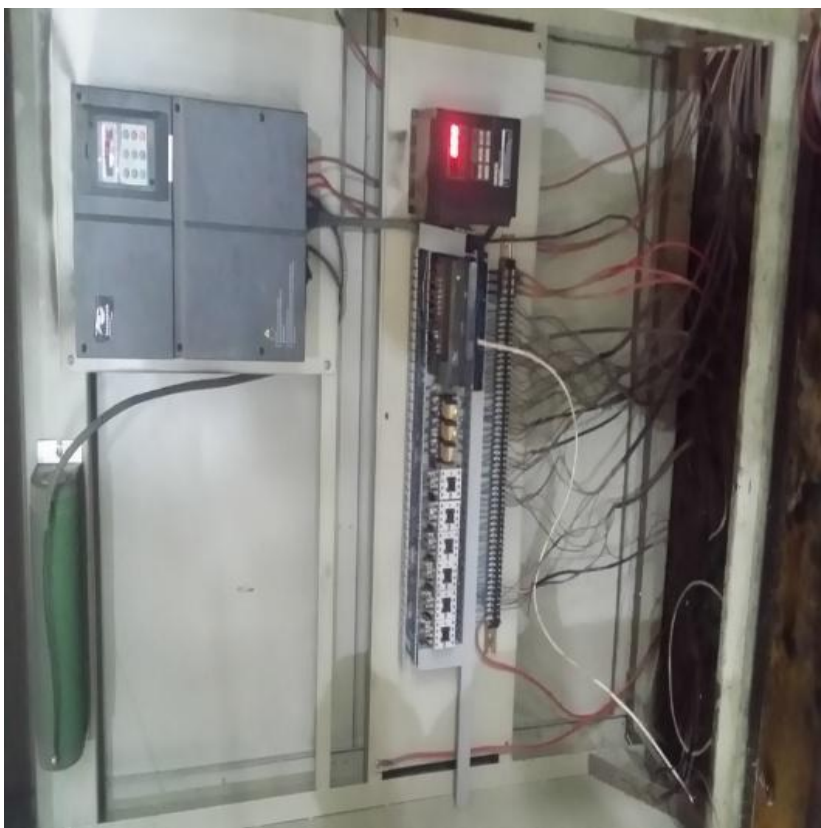
当各自单独设置接地装置时，防雷接地装置的接地电阻、配线电缆金属外皮两端和保护钢管两端的接地装置的接地电阻，不应大于10欧姆；电气系统的工作和保护接地电阻不应大于4欧姆。防静电接地装置的接地电阻不应大于100欧姆。



每年应申请进行防雷设施的防雷检测，一般由气象局的雷电防护中心开展检查工作。

(三)、动力（照明）配电箱（柜、板）典型问题

1、配电柜或箱内接线太乱、箱内开关无用途标识。



（三）、动力（照明）配电箱（柜、板）典型问题

2、配电箱无跨接线、无接地线。



（四）、低压电气线路典型问题

1、低于2.5m水平敷设，低于1.8m垂直敷设线路未进行有效防护。



要符合GB50054—2011《低压配电设计规范》的要求



- 1、直敷布线应采用护套绝缘导线，其截面积不宜大于 6mm^2 ；
- 2、护套绝缘导线至地面的最小距离应符合表1的规定；
- 3、当导线垂直敷设时，距离地面低于 1.8m 段的导线，应用导管保护；

护套绝缘导线至地面的最小距离（m）如表1所示：

布线方式	最小距离	
水平敷设	屋内	2.5
	屋外	2.7
垂直敷设	屋内	1.8
	屋外	2.7



（四）、低压电气线路典型问题

2、“一闸多机”使用电气设备。



在“一闸多机”的情况下，当打开一台设备时，其他设备可能会意外开启，或者是一台机器发生故障，会把其它的机器也断开，造成其它机器非预期的故障，甚至事故，电气设备使用应实行“一机一闸一保护”

（四）、低压电气线路典型问题

3、线路随意敷设、拖地敷设，未采取防护措施。



线路随意敷设、拖地敷设，未采取防护措施，易导致线路受损漏电，导致触电事故或短路发生电气火灾，所以应规范敷设线路，采取穿管防护。

（四）、低压电气线路典型问题

4、低于2.5m的照明灯未使用安全电压，线路穿墙未采取防护措施。



220v照明线路敷设高度应不低于2.5m，否则应使用36v以下安全电压照明



线路穿墙敷设应采取防护措施

(五)、电焊机典型问题

1、电焊机一次接线超过5m，二次线超过30m，二次线有破损。



一次线不大于5米，主要是防止一旦有异常情况发生可以及时方便地关闭电源开关；二次线不大于30米主要是防止焊把线过长，在中途破损，又不在操作人员视线下，一旦出现问题如火灾，跨步电压触电，短路等使事态扩大。（《施工现场临时用电安全技术规范》（JGJ46-2005））

(五)、电焊机典型问题

2、电焊机未进行定期（每6个月）绝缘电阻测试。

6.1.3 绝缘电阻

绝缘电阻不应低于表 3 给出的数值。

表 3 绝缘电阻

输入回路(包括与之相连的控制回路)对焊接回路(包括与之相连的控制回路)	5 M Ω
控制回路和外露导电部件对所有回路	2.5 M Ω

与保护性导体接线端相连的所有控制回路或辅助回路在本试验中应视为外露导电部件。

在室温下,施加 500 V 的直流电压,在不接干扰抑制或保护电容器(参见 6.3.1)的情况下,测稳定的绝缘电阻值来检查其合格与否。

测量时,固态电子组件及其保护装置可予以短接。

应至少每6个月测试一次电焊机的绝缘电阻,绝缘电阻应满足GB15579的规定要求。

(六)、手持电动工具典型问题

1、手持电动工具未通过漏电保护器使用，未定期检测。



I类手持电动工具应使用额定漏电动作电流不大于30mA（2类不大于15mA），动作时间不大于0.1s的漏电保护电器。至少每3个月对手持电动工具绝缘电阻进行一次测试，确保所使用的手持电动工具的绝缘电阻合格。

手持电动工具应具有国家强制认证标志，产品合格证和使用说明书，并在规定的条件下使用。按照GB3787的相关规定进行定期检验。（每年至少2次）



电气安全事故案例

人们无论在工作中还是在日常生活中，工业电气化设备和家用电气化设备普及，接触电气的机会越来越多。因此而引发电气事故、引起火灾或爆炸、损坏电气设备，影响正常供电等事故也越来越多，给国家和家庭造成了巨大的生命和财产损失。然而大多电气事故的教训，告诉我们缺乏电气安全知识，违章操作和思想麻痹是造成电气事故的重要原因。

下面讲两个案例，介绍事故发生的原因。普及下电气安全知识，敲响警钟，提醒大家时时、事事、处处注意安全用电，避免电气安全事故的发生。



一、违章作业，触电身亡

某机械厂，7月的一天，中午12点过几分钟 某修理工想利用大家都去饭堂吃饭的时间，停电检修一台设备，另一职工因上午请了一会假，中午匆匆赶来上班，赶到车间满头汗，一开电扇没电，就把闸刀送上，因为修理工蹲在设备的后面修电机，他没有仔细看，结果修理工当场身亡。

事故原因就是修理工没挂停电牌违章作业。





二、电焊机二次线触电事故

事故经过：

某日上午太钢有限公司第二炼钢厂二钢机电工段对1#转炉烟罩进行检漏打压试验，发现漏水后由起高组搭架，配合补焊。因烟罩漏水太大，起高工张×被浇湿手套、衣鞋。下午3时20分左右，焊工拿着焊把进入烟罩准备焊接，此时，搭架的张×正在烟罩口与另一人帮助拉焊把线，拉线中二次线的一个裸露的接线头卡在架板上，张×带着湿手套抓住裸露的线头向上揪，由于张×的手套与工作鞋都已湿透，使得焊机二次线电流通过身体与钢结构地板形成回路，造成张×触电，经抢救无效于19时30分死亡。

据调查，该焊机为普通型电焊机，焊机一次线安装符合规范，二次线输出开口电压实测77.5V，出厂标准电压80V，焊机外壳接地线设置良好，二次线零线与厂房结构相连，二次线火线从7m平台引上11m平台，电缆长度约15m，焊把线有三处裸露，未进行绝缘包扎。





事故原因：

- 1、作业人员在手脚潮湿的状态下，抓握电焊机二次手把线裸露部位，导致大电流直接通过人体，是事故的直接原因。
- 2、电焊工二次线裸露处不进行包扎的习惯性操作，是造成事故的主要原因。
- 3、该厂在安全用电的认识和管理上存在漏洞，特别是未能认识到电焊机二次线开路电流的危险性，使职工在低电压作业中存在习惯性的操作行为，以致造成事故。





应采取的预防措施：

- 1、严格按照《施工现场临时用电安全技术规范》执行，采用TN—S系统，设置专用的保护零线，使用五芯电缆，配电系统采用“三级配电两级保护”。
- 2、配电箱、开关箱实行一机、一闸、一漏、一箱。电焊机也应设置相匹配的漏电保护器。
- 3、电焊机的电源开关应单独设置。直流电焊机的电源应采用启动机控制；电线焊把钳绝缘良好；电焊机二次侧引出线宜采用橡皮绝缘铜芯软电缆，其长度不宜大于30米。
- 4、加强职工的施工用电的教育，提高其自我保护意识。





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理





四、机械设备设施

机械设备设施检查是有针对性地检查企业中机械设备、设施、工具、物资等固有的危险源（因素）的受控状况，为企业从根本上消除物的不安全状态提供参考，确保本质安全性。机械设备设施检查有针对性的选取了企业中常规，且危险性较大的机械设备设施，涉及到易燃易爆、热工机械、电气和机械等部分，检查内容包括空压机、风动工具、锻造机械、铸造机械、运输（输送）机械、探伤设备（磁粉探伤、射线探伤、着色探伤、超声波探伤）、金属切削机床、冲剪压机械、木工机械、砂轮机、注塑机、装配线、炊事机械、其他机械等项目。



(一)、空压机典型问题

1、压力表未标明安全红线，空压机管路无识别色、介质和流向标识。



根据工艺操作压力范围选择合适的压力表量程，然后根据表安装的位置确定压力显示的一个范围，上限画上红线，代表超过这个点压力显示有可能会不准或者工艺会出现危险。



不同介质的管线，应按照《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB7231）的规定注明介质名称和流向。

GB7231

适用范围：非地下埋没的气体，液体管道

物 质	基本识别颜色	颜色标准编号	色 样
水	艳绿	G03	
水蒸气	大红	R03	
空气	淡灰	B03	
气体	中黄	Y07	
酸和碱	紫	P02	
可燃液体	棕	YR05	
其他液体	黑色		
氧气	淡蓝	PB06	



（二）、运输（输送）机械典型问题

1、外漏旋转部件无防护罩。



凡距操作者2米以下的设备外露的旋转部件应设置齐全、可靠的防护罩或防护网，安全距离要符合GB23821的相关规定。

(三)、金属切削机床，冲、剪、压机械典型问题

1、设备周围无警示标识，无PE（保护接地线）。



按照GB/T2893.1、2894的标准要求在存在危险的场所或设备设施周围设置。

（四）、砂轮机典型问题

1、砂轮机无防护挡板、无托架、未作接地保护。



砂轮机结构简单，使用方便，是企业中使用比较频繁的一类工具。但由于砂轮机既不是专人使用，也不是由专人维护保养和调整，所以，在企业中，砂轮机状况基本上是不坏不修，只要能旋转就有人使用，再加上个别职工不遵守操作规程，极易造成人员伤亡事故。

JB8799 《砂轮机安全防护技术条件》
GB4674 《磨削机械安全规程》的规定



砂轮机事故案例

事故经过：

12月17日上午10时，砂轮机操作工尚志发把旧砂轮换下后将新砂轮换上，开机后不到2分钟，“嘭”的一声，砂轮崩裂成三块飞出，其中一块砸到尚志发的头上，尚志发当场倒地，鼻孔出血。工厂内在场职工迅速将他抬出门外，叫来120救护车送人民医院抢救，终因伤势过重，抢救无效死亡。





事故原因：

1、事故直接原因

死者尚志发违反砂轮安装和操作规程。按照有关规定，更换新砂轮两边要用夹板和有弹性纸板垫，装好新砂轮后要试运行空转五分钟后才能使用，操作时操作人员应位于砂轮的侧面，而尚志发更换砂轮时既没有使用夹板，也没有试运转，换好砂轮后马上投入使用，并在砂轮的正面操作，致使新砂轮在开启后不到二分钟就崩裂飞出将自己砸死。

2、事故间接原因

业主安全意识淡薄，非法开办加工场，没有制定安全管理制度和安全技术操作规程，安全管理措施不到位，招收的工人没有进行安全教育，职工缺乏砂轮机安全操作知识。





事故责任：

业主非法经营加工场，安全生产意识淡薄，安全经费不投入，安全管理制度和安全管理措施不落实，招收的工人没有经过安全知识教育，导致职工被砂轮崩裂砸死。业主对这起砂轮伤人事故负主要责任。

死者尚志发违反砂轮操作规程，更换新砂轮时没有放夹板，没有进行试运转，并在砂轮的正面操作，致使砂轮崩裂飞出将自己砸死。死者尚志发对这起事故的发生也负有一定的责任，但因其本人已在事故中死亡，责任不予追究。





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理





五、重点部位

企业中的危险化学品库等重点部位是易燃、易爆等危险物品集中的场所，存在有毒、有害、高温、高压、易燃、易爆等重大风险，一旦发生事故往往会产生很大的危害和造成严重的经济损失，故需要对企业的重点部位加以检查。



（一）、危险化学品库典型问题

1、危化品库无警示标志、无MSDS。危化品存放处无警示标志、无MSDS（化学品安全说明书）。



《危险化学品安全管理条例》规定

（一）、危险化学品库典型问题

2、油漆与其他物品混放，未单独存放。



（二）、工业梯台典型问题

1、竹梯无防滑措施，直梯超过3m部分无护笼。



直梯、斜梯、防护栏杆和工作平台应符合《固定式钢梯及平台的要求》（GB4053.1—3）的规定。

（三）、消防器材典型问题

1、现场消防栓未配置水带，部分消防通道存在堵塞现象。



（三）、消防器材典型问题

2、消防器材配备不足或灭火器压力不足，存放不规范。



手提式灭火器宜设置在灭火器箱内或挂钩、托架上，其顶部离地面高度不应大于 1.50m；底部离地面高度不宜小于0.08m。每处应设置2-5具灭火器。（GB50140《建筑灭火器配置设计规范》）



消防安全事故案例

事故发生经过：

2011年7月12日9时04分左右，天长市恒瑞橡塑制品有限公司武汉分公司生产车间与武汉合傲商贸有限公司分隔处，距离西数第二根钢柱向北沿横梁布置的照明线路，在距离北墙约14米处发生短路，短路产生的火花直接引燃其下方存放的聚苯乙烯泡沫板和包装纸箱，导致发生火灾。正在成品堆垛中整理货物的岳奎发现起火后，一边呼叫“失火了”，一边和跟他一起整理货物的王玉清跑向一楼食堂取水桶和面盆打水灭火，正在车间10号机附近工作的张安琴听到呼叫后，也大声呼叫“失火了”，





跟她一起工作的周立松随即去车间大门后取灭火器到起火点灭火，第一具灭火器无法喷射，随后又返回灭火器存放点取第二具灭火器灭火，此时，火灾已经蔓延，灭火器无法控制火势，生产负责人季长浩要求大家取水灭火，岳奎、王玉清及其他车间工作人员都去取水，但由于车间外和食堂内各只有一个水龙头，而且压力很小，几分钟才能接满一桶水，也无法控制火势，这时季长浩说赶快报警，张安琴立即拨打119报警,报警时间为9时25分06秒。





事故原因：

1、事故直接原因

经现场勘察、调查询问、技术鉴定和模拟实验，综合分析认定起火原因为起火点上部的照明灯具导线短路，引燃下方聚苯乙烯泡沫板及纸箱等可燃物所致。

2、事故间接原因

因几家企业多次违规转租厂房，改变厂房用途，使本来不能生产易燃物品的厂房，变成了一个管理混乱，集生产、仓储、办公、食堂、住宿于一体的生产易燃物品的场所。加上宿舍二楼消防逃生通道被擅自堵塞，火灾发生初，施救不力，报警不及时，以至酿成大祸。





事故处理：

王某，男，原恒瑞橡塑制品有限公司法定代表人，因犯重大劳动安全事故罪，判处有期徒刑三年。金某，男，原恒瑞橡塑制品有限公司武汉分公司负责人，因犯重大劳动安全事故罪，判处有期徒刑三年。钱某，男，原武汉市政环卫机械有限公司专务董事，因犯重大劳动安全事故罪，判处有期徒刑三年。尚某，女，原武汉东神轿车有限公司、武汉新星汽车有限公司，武汉市政环卫机械有限公司法定代表人，因犯重大劳动安全事故罪，判处有期徒刑三年。王某，男，原武汉合傲商贸有限公司法定代表人，因犯重大劳动安全事故罪，判处有期徒刑三年。武汉市经济技术开发区管委会及相关职能部门 14 人被湖北省人民政府追究行政责任。





内容提要

基础管理

特种设备

电气设备设施

机械设备设施

重点部位

职业健康管理





六、职业健康典型问题

作业环境与职业健康检查是对企业的作业环境状况以及职业危害因素、职业健康和产生职业病的作用条件等的危险性度量，它既是硬件内容，又是管理效果的体现。职业健康检查主要包括职业危害作业点达标率、职业危害防护设备设施合格率、职业危害作业人员健康监护、职业危害分级、职业病管理等项目。



由于中小企业基础管理薄弱，技术、工艺落后，从业人员整体素质不高，再加之缺乏科学、有效的管理办法，使得中小企业存在着严重的职业安全健康问题，具体表现在安全隐患多，事故频发，伤亡事故和职业危害严重等方面。

本次检查的企业大部分为中小企业，甚至是微型企业，大部分企业未落实职业健康管理的相关规定。





根据复查情况，对隐患整改比较好的企业提出表扬，值得各单位学习，对隐患整改差的企业提出批评和警告，尽快落实整改。

企业名称	排查隐患项数	整改项数	整改率
济南市冶金科学研究所有限责任公司	18	15	83.33%
济南中鲁特种汽车有限公司	12	11	91.67%
山东东辰工程塑料有限公司	9	7	77.78%
山东水务荣祥新材料有限公司	11	8	72.73%
山东三齐能源有限公司	24	6	25.00%
山东金锐新型建材有限公司	26	5	19.23%
七十二度制冷设备有限公司	28	4	14.29%
齐鲁消防设备有限公司	54	3	5.56%





相关说明

受时间所限，本次主要针对相关共性的问题进行了汇报，对于各企业的个性问题，我们制定了检查报告，在报告中进行了说明。

因本次安全检查企业数量多、涉及行业广，相关设备设施多种多样，相关问题种类多、范围广，在报告中及本次的汇报中不可避免出现不足，我们将本着认真、负责任的态度对我们检查过的企业提供后续的咨询服务，对相关问题进行进一步的交流。





有限空间作业

什么是有限空间？何为有限空间作业？

有限空间是指封闭或部分封闭，进出口较为狭窄有限，未被设计为固定工作场所，自然通风不良，易造成有毒有害、易燃易爆物质积聚或氧含量不足的空间。

有限空间作业是指作业人员进入有限空间实施的作业活动。

有限空间分为三类：

（一）密闭设备：如船舱、贮罐、车载槽罐、反应塔（釜）、冷藏箱、压力容器、管道、烟道、锅炉等；

（二）地下有限空间：如地下管道、地下室、地下仓库、地下工程、暗沟、隧道、涵洞、地坑、废井、地窖、污水池（井）、沼气池、化粪池、下水道等；

（三）地上有限空间：如储藏室、酒糟池、发酵池、垃圾站、温室、冷库、粮仓、料仓等。安监总厅管四【2015】56号附件《工贸企业有限空间参考目录》



表1 有限空间事故隐患识别表

编号	危险源类别	危险源（事故隐患）	危害后果
1	缺氧、有毒气体	有限空间内积聚大量有毒气体	作业人员中毒
2		与有限空间相连工艺设备有毒气体泄露	作业人员中毒
3		氧气含量过低	作业人员窒息
4	易燃、易爆气体	有限空间内积聚大量可燃气体	发生爆炸
5		与有限空间相连工艺设备可燃气体泄露	发生爆炸
6		有限空间内积存自聚物（如丁二烯自聚物）	发生爆炸
7	空间狭小	设备检修	挤伤、碰伤
8		工具传递、高空坠物	砸伤
9	用电	防爆灯漏电	触电事故
10		电力设备及电动工具漏电	触电事故

有限空间作业原则：先通风、再检测、后作业



资质要求

生产经营单位不具备有限空间作业条件的，应将有限空间作业项目发包给具备相应资质的施工单位。

有限空间作业人员应无妨碍从事相应工种作业的疾病和生理缺陷，符合相应工种作业需要的资质。

检测和监测

安全隔绝

清洗、清空和置换

通风换气

电器设备与照明安全

区域警戒、警示与消防

个人防护与应急器材

有限空间作业安全技术要求



安监总局发布《有限空间安全作业五条规定》

国家安全生产监督管理总局以第69号总局令的形式发布了《有限空间安全作业五条规定》这五条规定是：



必须严格实行作业审批制度，**严禁擅自进入有限空间作业**



必须做到“先通风、再检测、后作业”，**严禁通风、检测不合格作业**



必须配备个人防中毒窒息等防护装备，
设置安全警示标识，**严禁无防护监护措施作业**



必须对作业人员进行安全培训，**严禁教育培训不合格上岗作业**



必须制定应急措施，现场配备应急装备，**严禁盲目施救**

总局令说，《有限空间安全作业五条规定》

已经2014年9月25日国家安全生产监督管理总局局长办公会议审议通过。

现予公布，自公布之日起施行



安全中国 大显制图





工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定

(2013年5月20日国家安全监管总局令第59号公布，根据2015年5月29日国家安全监管总局令第80号修正)

- (一) 未在有限空间作业场所设置明显的安全警示标志的；
- (二) 未按照本规定为作业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品的。
- (三) 未按照本规定对有限空间的现场负责人、监护人员、作业人员和应急救援人员进行安全培训的；
- (四) 未按照本规定对有限空间作业制定应急预案，或者定期进行演练的。
- (五) 未按照本规定对有限空间作业进行辨识、提出防范措施、建立有限空间管理台账的；
- (六) 未按照本规定对有限空间作业制定作业方案或者方案未经审批擅自作业的；
- (七) 有限空间作业未按照本规定进行危险有害因素检测或者监测，并实行专人监护作业的。





有限空间作业事故多发的原因

- 1、部分企业安全生产主体责任不落实，对有限空间作业安全管理工作不重视、不到位。
- 2、企业安全教育培训工作不扎实，作业人员缺乏有限空间作业基本安全知识和自救互救能力。
- 3、企业隐患排查治理工作不到位，在未对作业现场进行通风未对有毒有害气体进行检测，没有防护人员监护的情况下组织作业。
- 4、防护用品配备不足，作业人员缺乏必要的自救器、防毒面具等防护装备和气体检测监控仪器。
- 5、企业没有制定切实有效的应急预案，在发生事故后，往往因为盲目施救导致伤亡人数扩大。
- 6、有限空间作业政府监管难度较大，存在薄弱环节和漏洞等。





章丘市将对全市冶金等工贸企业 安全生产标准化进行专项审计

经过近三年的努力，章丘市冶金等工贸企业安全生产标准化创建和达标工作有序推进，安全生产标准化创建企业的本质安全水平有了一定程度的提升。但是部分企业标准化工作存在被动创建、“为了达标而达标”和安全标准化管理体系运行质量不高等问题。为了进一步巩固工作效果，提升企业安全生产管理水平，决定对全市冶金等工贸企业开展为期一年的安全生产标准化专项审计行动，力争到2017年底，全市工贸企业安全生产标准化管理体系运行质量显著提高。





审计时间安排：2016年6月至2017年6月

审计工作步骤：

第一阶段：动员部署（2016年6月—2016年7月）

督促企业认真按照安全生产标准化运行，认真查找安全生产标准化创建、运行过程中的不足并积极整改，配合安全生产标准化审计工作。

第二阶段：自查自纠（2016年7月—2016年8月）

已经通过评审的企业根据《企业安全生产标准化评审标准》，认真开展标准化运行质量自评工作，并逐个落实评审中提出的问题是是否整改，积极配合原服务机构开展自查自纠活动。已经自评完成尚未进行评审的企业要认真对照评审标准针对自评报告查缺补漏，做好标准化运行。





第三阶段：申报审计（2016年8月31日前）

审计对象分两部分，一部分由各中介公司在自己负责评审的企业中选取一家企业，另一部分由市安监局从剩余企业中随机抽取，抽取比例按中介开展标准化活动数量确定。

第四阶段：审计实施（2016年9月—2017年5月）

审计工作委托有专业能力的第三方机构进行

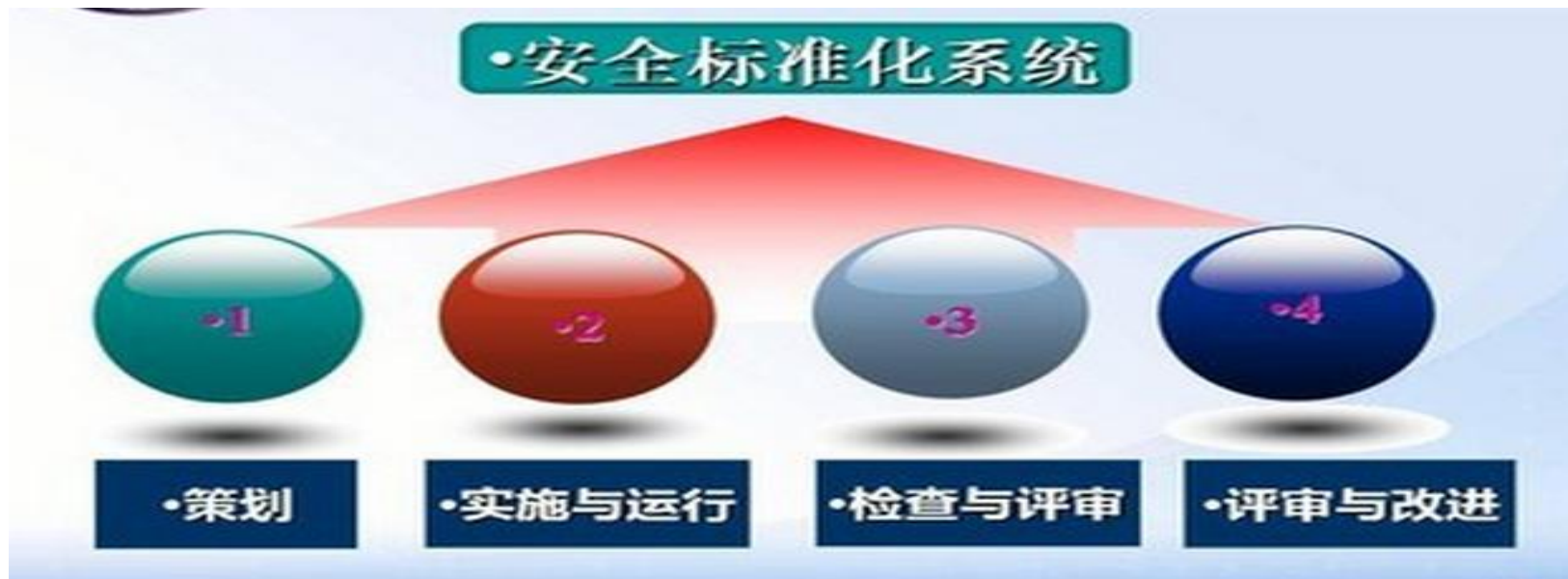
第五阶段：考核验收（各阶段穿插验收）

市安监局根据审计发现的问题清单，以告知文书方式下达到相应企业，逐一整改完善，对审计不合格的企业，给予降级或摘牌，并责令从新创建，对完成自评正在评审过程中的企业要暂停评审，对问题突出的一律责令停产整顿。



安全生产标准化回头看的重要性

经过安全生产标准化回头看活动，进一步巩固达标企业安全生产标准化建设成果，建立企业安全生产标准化工作运行机制，使达标企业真正落实企业安全生产主体责任，真正走上制度化、规范化、长效化的轨道，预防和减少生产安全事故的发生。





www.jnguanli.com

谢 谢

