

SOBOFE
GERMAN PRECISION

浙江捷博智能科技有限公司

见远 行更远

愿景

五金产业特斯拉
压铸行业台积电

使命

做中国最领先的
LED箱体压铸结构
件制造商



企业介绍



浙江捷博智能科技有限公司，成立于2009年，公司专业从事**铝/镁合金压铸制造**，具备年产销**2000万套铝/镁合金结构件、5万吨铝/镁合金压铸**生产交付产能。公司于2016年通过《浙江省科技型中小企业》认定，2017年通过《浙江省高成长科技型企业》认定，2018年被列为浙江省《**专精特新**》培育企业，2019年成为《智能门锁通用技术标准》起草单位，2020年取得《AAA重合同守信用企业》证书，2021年成为**国家高新技术企业**，2024年成为浙江省成长最为迅速的“**瞪羚企业**”。

地址：浙江省丽水市缙云县壶镇镇新兴路8号

企业介绍

人员

工厂员工300多人，技术研发人员40人。并聘请浙江理工大学黄静，李革博士为开发技术顾问。

厂房

公司占地面积30亩，建筑面积40000平方米。自有现代化厂房3栋。

生产

自有压铸、机加工、线切割、CNC精加工、模具加工车间等配套齐全，铝/镁合金压铸机20台，集中熔炉1台，自有先进的水性漆自动喷涂生产线，自动攻丝机、抛丸机等50多台，自制先进的精密加工CNC设备100台。



产能

工厂实行精益流水生产，日产门锁类压铸件产品20000套，新能源工具类产品10000套，LED箱体结构件类产品6000套。

加工

现有压铸件加工车间6个，生产加工人员超过200人，年加工压铸件产品超过3000万件。

品质

配有品质检测中心及现代化实验室，各项测试仪器检测检测设备齐全。

十五年企业发展历程

2022-2030，浙江捷博智能科技，领先压铸新质生产力典范。

2012-2020，捷博业务高速发展，全面展开智能门锁在地产工程领域和品牌渠道领域的合作，成为中国智能门锁行业领先的制造企业和房地产行业知名品牌。

2009年，捷博企业元年，“索伯菲”品牌诞生。



2020-2022，捷博全面转型聚焦压铸产业，公司现代治理、顶层优化、引入战略伙伴、崭新厂房建设、智能化生产、现代化企业规模和实力打造等全面展开，与行业多个知名品牌企业全面战略合作。

2011年，捷博发展上新的台阶，同跨国企业集团“英格索兰”全面战略合作。

公司组织架构

董事长 (曹群芳)

总经理 (吕定超)

执行副总经理

副总经理

销售管理部13

项目管理部15

研发管理部26

生产管理部160

品质管理部25

采购管理部8

行政人事部22

财务管理部6

业务组5人

市场组5人

售后组3人

项目组5人

工程组10人

产品开发3人

电子组5人

软件组8人

实验室3人

测试组5人

生产计划5人

压铸车间25人

机加车间60人

精工车间15人

烤漆车间25人

整机车间5人

来料检验2人

制程控制8人

检验组15人

供应商管理2人

合同账务管理2人

采购管理2人

人事管理2人

厂务管理5人

行政管理3人

后勤杂务12人

公司技术实力



捷博智能2009年进入智能门锁行业，是国家《智能门锁通用技术标准》起草单位。

经过十多年的发展沉淀，已成为智能门锁领域领先的集研发生产制造为一体的《国家高新技术企业》。

公司研发实力强，技术团队中从业十年以上的资深技术工程师10人以上，五年以上的技术骨干工程师15人以上，从外观设计、结构设计、电子设计、软件开发、整机装配、入户装维、售后服务等全链路开发及应用技术中具备领先优势。

在智能门锁领域是第一家突破“特斯拉”线圈开锁技术的企业，也是业界第一家发明“左右互开”应用技术的企业。

在智能门锁领域获得的应用发明技术专利达两百多项。

公司研发实力

铝/镁合金压铸结构件全制程开发制造能力

铝/镁合金压铸结构件设计开发制造能力：捷博是国内压铸行业唯一一家具备铝/镁合金外观设计、结构设计、铝/镁合金压铸工艺创新、烤漆喷粉钝化电泳表面处理、整机组装生产制造、品牌渠道销售等为一体的完整产业链生产制造商。在产品研发、生产制造等各方面具有及其丰富的经验和能力。

外观设计：捷博的铝/镁合金结构件设计开发，经过近15年的沉淀，总计开发了数百款经典机型，其中包括王力安防锁、正泰工程锁酒店锁、宇视安防锁、创米智慧门锁等一系列引领市场的爆款产品，具有丰富的外观设计经验，并和压铸行业工业设计公司上海威曼、杭州汉度、陆仕图等工业设计公司长期战略合作。



结构设计：团队拥有14年的铝/镁合金结构件设计结构设计经验，在锁体离合、面板离合、全制动锁等各种类型的锁具上拥有丰富的设计经验。捷博作为双轴承结构、单轴承结构、把手左右互换结构发明者，该经典设计已成为压铸行业最通用的把手设计结构标准。2015年帮助王力设计开发的Z200智能锁，成为王力品牌最经典的锁具，连续5年在王力成为销量冠军。

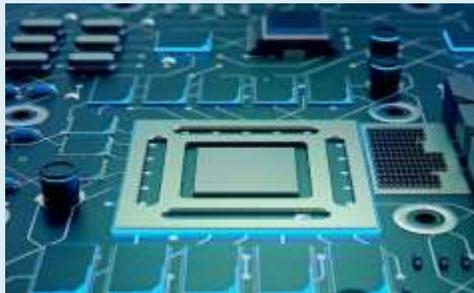
公司研发实力

深厚的技术沉淀 可持续的研发能力

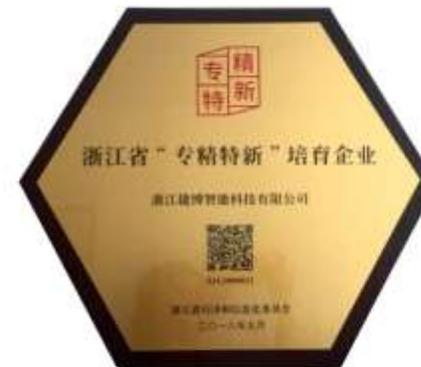
电子设计开发：捷博电子设计团队成立于2009年，是国内最早从事锁具电子设计的团队！捷博电子设计团队设计的方案，在王力、正泰、宇视、创米等一系列厂家的锁具上应用。在近15年的时间里，反馈及其优异！稳定性及其良好！经受住了特斯拉线圈事件、橘子皮开锁等一系列事件等考验，未发生一起批量的电路问题！

软件系统开发：捷博的软件设计开发团队自成立至今近15年时间，团队核心成员稳定。软件系统的可持续性和拓展性不断延伸！对异常事件具有极强的反应能力，2019年在经历了ST芯片异常缺货的情况下，以极快的速度切换成国产华大、国航等芯片，设计方案整体性能稳定优异。

深厚技术沉淀：捷博自2014年和王力安防合作至今，已开发产品系列包括Z100 Z101、Z103、Z107、Z111、Z200、Z205、Z208、Z301、XC001、Z117、Z120等数十款畅销机型，累计出货量达到两百万套，平均售后故障率万分之五，产品稳定性、故障返修率创造智能门锁行业奇迹。

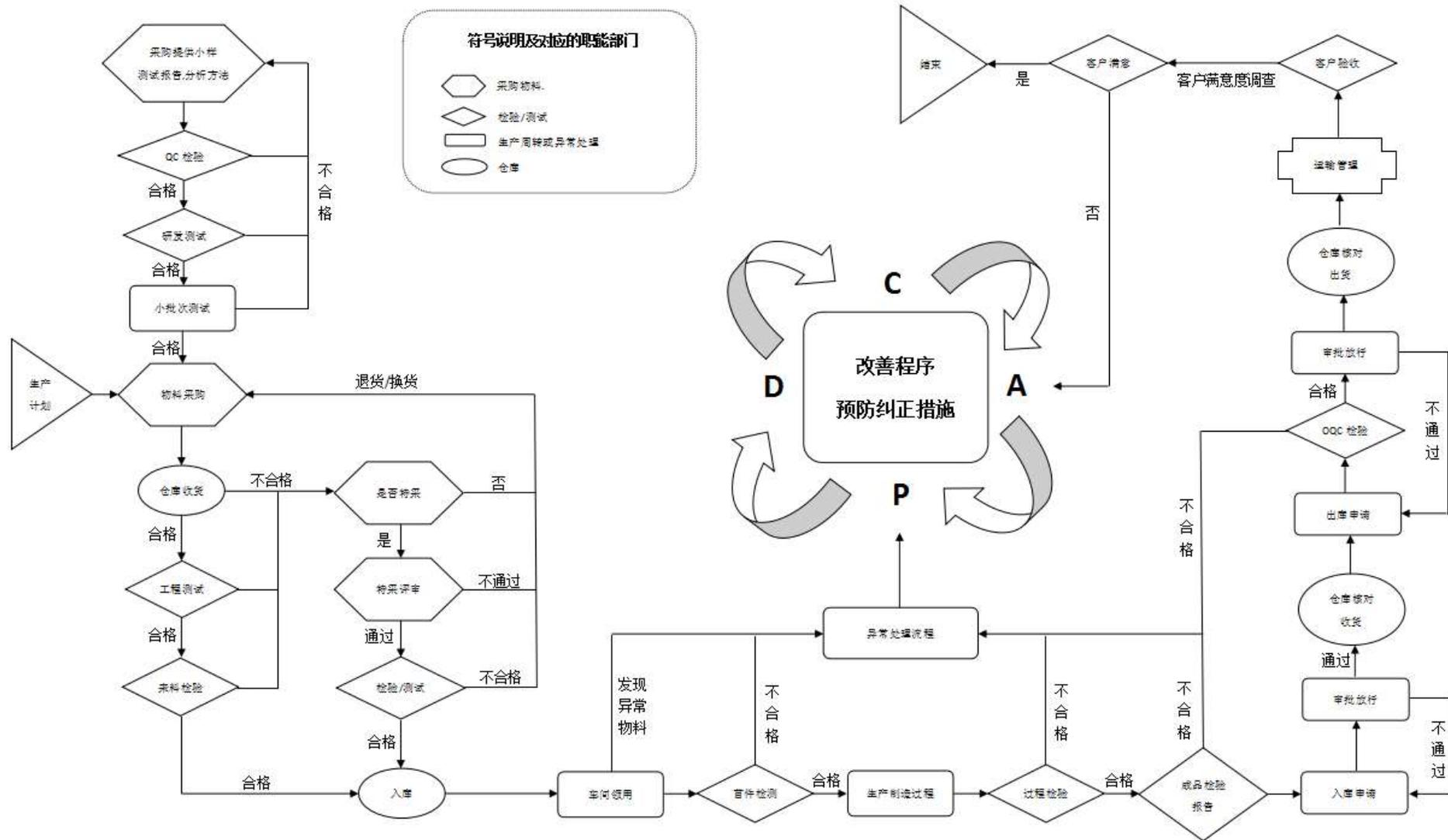


资质专利证书专精特新



品质管理能力-全制程解决方案

产品质量控制流程图



品质管理能力-压铸行业领先实验室



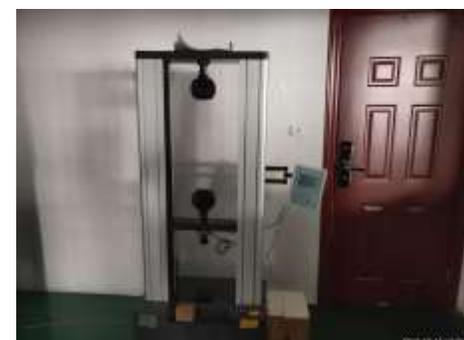
模拟实门整锁寿命测试仪



高低温测试仪



压力破坏测试



整锁寿命测试仪



扭力测试检测

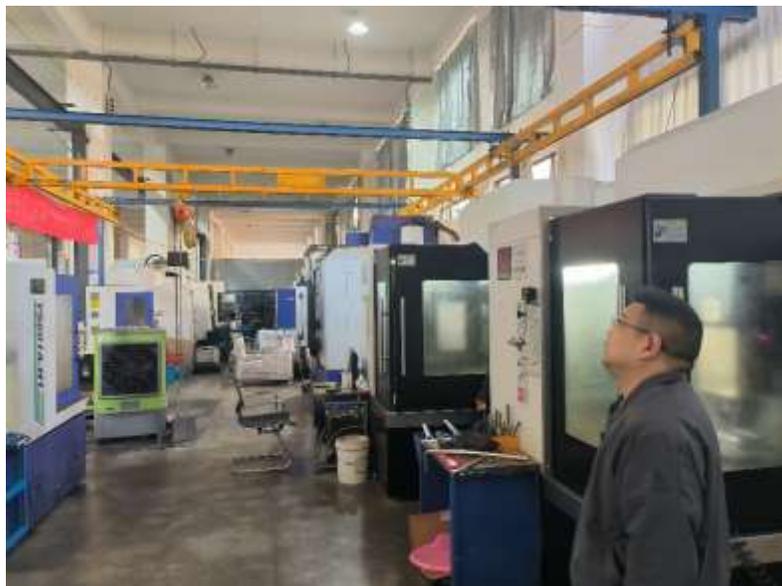


强电测试



盐雾测试

压铸生产能力-年均3000万套铝/镁合金结构件产能



完整的制造能力：模房、模具、车加工、精密数控加工

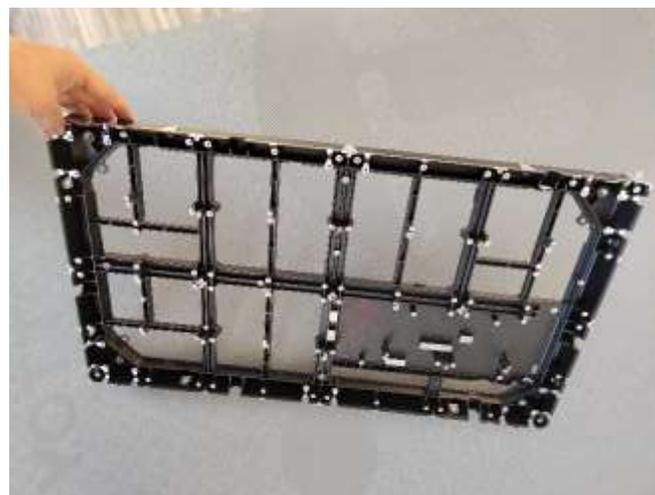
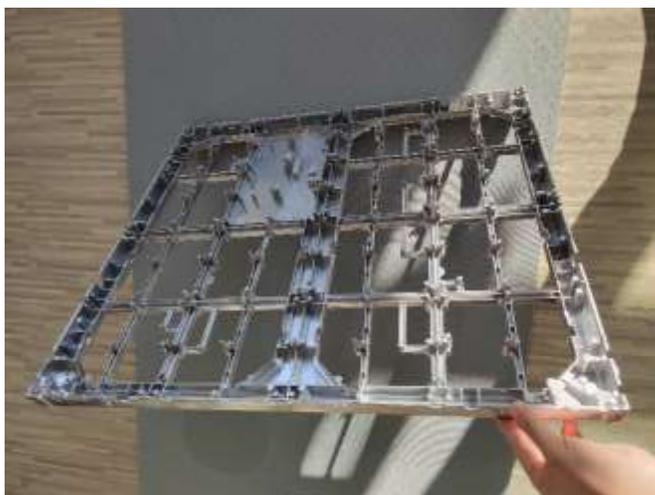
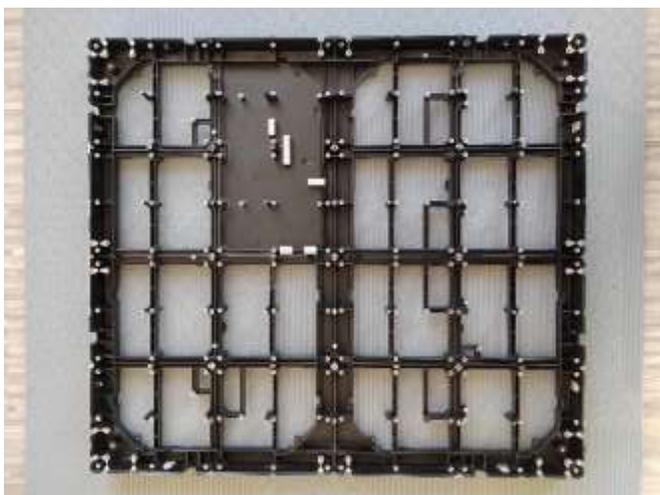
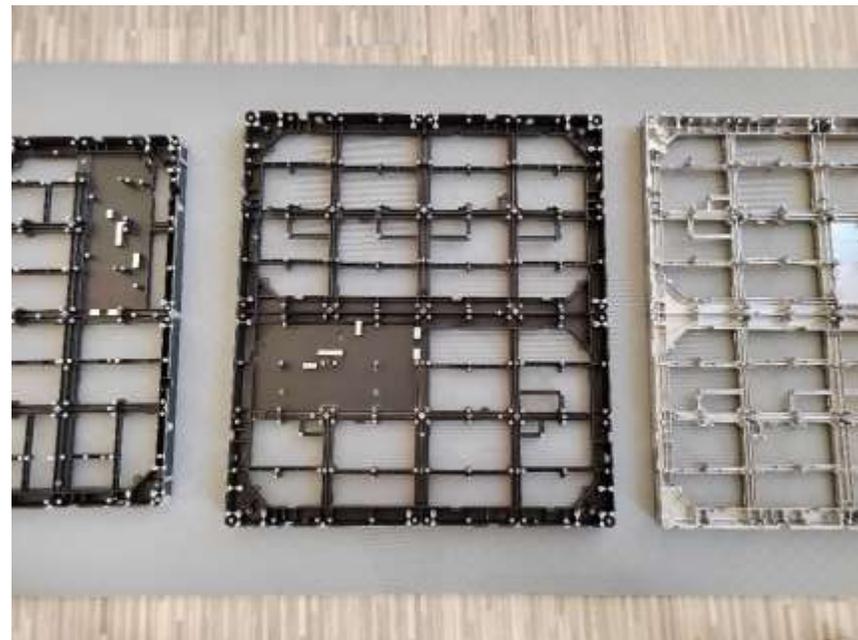
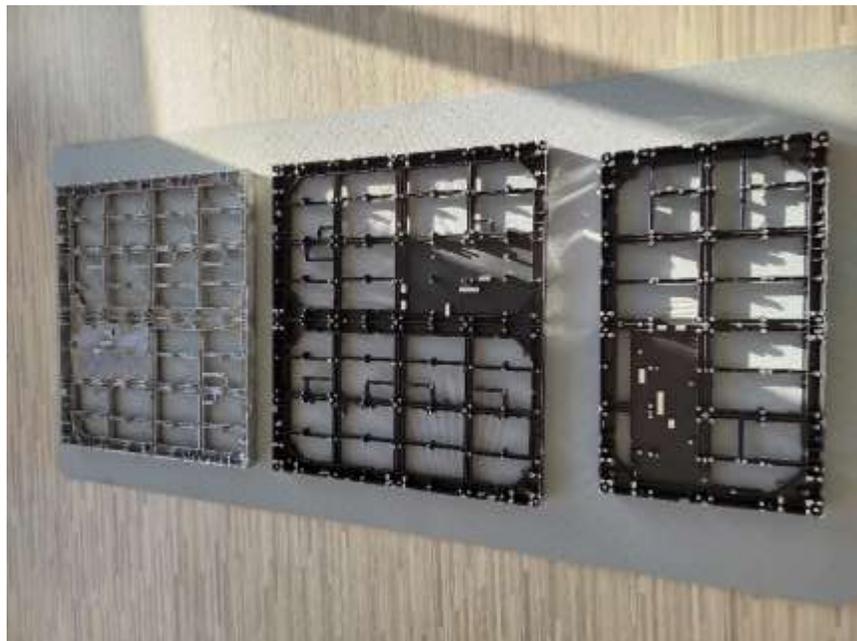


完整的制造能力-五金产业领先表面处理

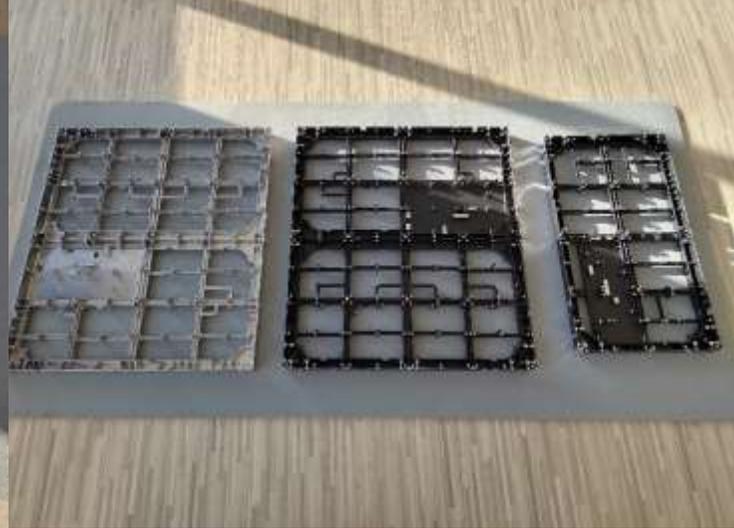


源自日本极致领先的水性漆自动喷涂生产线
烤漆、喷粉、电泳、钝化全自制

压铸产品-LED显示箱体结构件



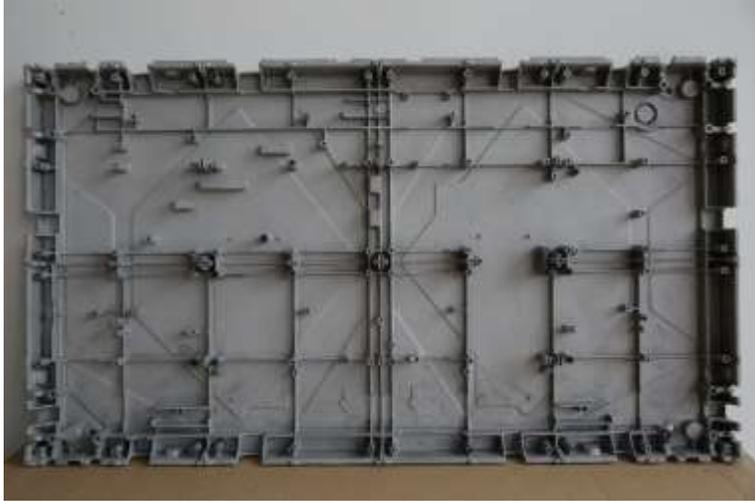
压铸产品-LED显示箱体结构件



压铸产品-巨幕大屏的支撑件



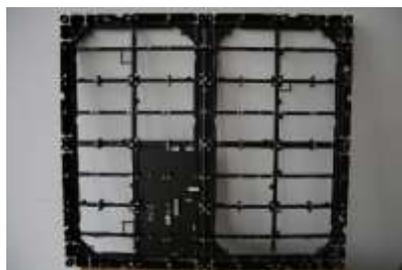
主要客户及产品-创维集团创维商用显示



主要客户及产品-雷曼光电



主要客户及产品-兆驰集团兆驰晶显



主要客户及产品-木林森显示



主要客户及产品-蓝普视讯



客户及产品

公牛集团

王力集团

正泰集团



金华华丰工作台



金华华丰护罩



新视界桌夹底座等



永康大邦齿轮箱座

客户及产品



欧菲光集团

美的集团

深圳兆驰集团



客户及产品

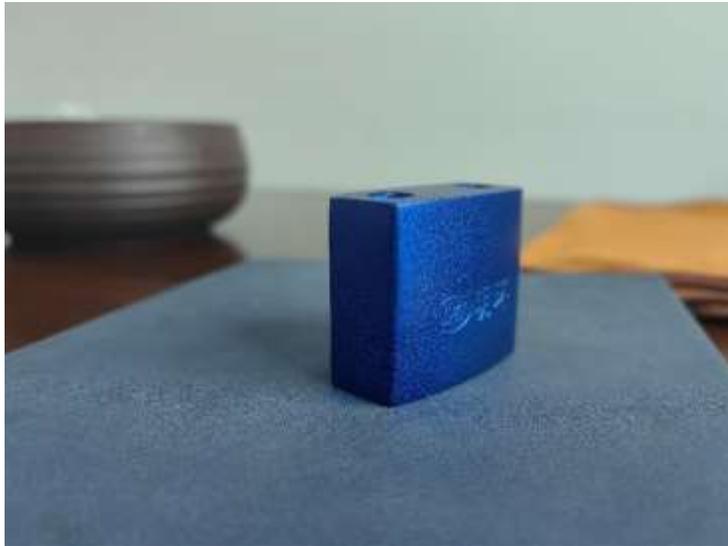


九牧卫浴集团

特殊结构压铸产品



压铸产品-新消费



压铸产品-新能源



压铸产品-镜面压铸



捷博发展五年战略规划-压铸行业领先技术制造商

2023-2025，实现年均产值五亿以上，年均铝/镁合金压铸制造五百万套以上，全力拓展LED声光视讯产业箱体结构件核心配套。

2022-2023，实现年均产值三亿以上，年均铝/镁合金压铸制造百万套以上。



2025-2028，实现年均产值十亿以上，年均铝/镁合金压铸制造一千万套以上，致力于成为中国铝/镁合金压铸行业的第一家上市企业。

见远 行更远 捷博智能 愿与客户携手 走向更高更远



捷博企业文化：见远，行更远。

