



主要特点

- 炉内钢丝逆流明火加热，传热效率高，确保燃烧排放废气符合国家规定要求。
- 采用专利技术的预混合燃烧方式，精确调控空气和燃气的混合比例，减少钢丝氧化，控制脱碳。
- 高速对流燃烧器侧向密排，合理组织炉内温度场和气氛，保证热处理钢丝加热质量均匀稳定。
- 主要控制元器件采用国际著名品牌，系统运行安全可靠。
- 人性化及安全性功能设计，方便现场操作和维护。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝材质	高碳、低碳
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13.0
钢丝线数 (根)	18-60
DV值 (mm×m/min)	50-120

A型燃气明火加热钢丝热处理炉





主要特点

- 炉内钢丝逆流明火加热，传热效率高，确保燃烧排放废气符合国家规定要求。
- 炉子前部供热段采用热风助燃技术，合理回收炉子排放烟气余热，降低燃料消耗。
- 钢丝高温区域采用预混合燃烧技术，精确调控空气和燃气的混合比例，对保持炉内温度和气氛，减少钢丝氧化、控制脱碳起到关键作用。
- 主要控制元器件采用国际著名品牌，系统运行安全可靠。
- 人性化及安全性功能设计，方便现场操作和维护。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝材质	高碳、低碳
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13
钢丝线数 (根)	18-60
DV值 (mm×m/min)	50-120



WUXI XINRUN INDUSTRIAL FURNACE B型燃气明火加热钢丝热处理炉



- 炉内钢丝采用明火逆流加热，传热效率高，确保燃烧排放废气符合国家规定要求。
- 采用高效余热回收装置，全炉使用热风助燃，最大限度回收烟气余热，大幅降低燃料消耗。
- 准确调控空气和燃气的比例系数，能保持炉内各段加热温度及气氛恒定，动态响应及时准确。
- 主要控制元器件采用国际著名品牌，系统运行安全可靠。
- 人性化及安全性功能设计，方便现场操作和维护。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝材质	高碳、低碳
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13
钢丝线数 (根)	18-60
DV值 (mm×m/min)	50-120



WUXI XINRUN INDUSTRIAL FURNACE C型燃气明火加热钢丝热处理炉





主要特点

- 炉内钢丝采用明火逆流加热，炉型设计更加适用于“桥式”加热工艺。
- 加热段采用预混合燃烧技术，精确调控空气和燃气的混合比例，减少钢丝氧化，控制脱碳。
- 高速对流燃烧器侧向密排，合理组织炉内温度场和气氛，保证热处理钢丝加热质量均匀稳定。
- 主要控制元器件采用国际著名品牌，系统运行安全可靠。
- 设置双密封炉门、恒压旁通、气帘等更多人性化及安全性设计，方便操作和维修。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝材质	高碳、低碳
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13
钢丝线数 (根)	18-60
DV值 (mm×m/min)	50-120



D型燃气明火加热钢丝热处理炉





主要特点

- 采用燃气、电力或组合供热方式。
- 熔铅时间短、能耗低，铅温控制精确、安全可靠，生产组织灵活。
- 高效能铅液循环泵及自动控制的铅槽内液下浸渍管冷却系统，改善铅温均匀性，有效控制淬火槽内温差。
- 淬火槽前、后设有钢丝间隔分线梳，旋转式高强度压辊，使用寿命长、维护量少。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13
钢丝线数 (根)	18-60
铅液温度 (°C)	420-600
控温精度 (°C)	±5

WUXI XINRUN
INDUSTRIAL FURNACE

钢 丝 铅 淬 火 炉





主要特点

- 水浴淬火装置分为一段水浴和二段水浴两种，配备高效冷却和换热装置。
- 水浴宽度可根据用户品种规格进行分隔，长度可根据工艺需要灵活调整，可以同时生产几种不同规格的产品。
- 热处理炉后出丝口采用炉罩全密封组合，利于稳定炉内气氛，防止钢丝氧化。
- 外密封炉罩设置侧开密封小门及可升降的罩门，方便观察及处理钢丝。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ5.0
钢丝线数 (根)	6-60
DV值 (mm×m/min)	≤ 120 (产品要求)
循环泵	2-6 台

WUXI XINRUN
INDUSTRIAL FURNACE

钢丝水浴淬火槽



- 高、低温回火铅炉用于钢丝前道预处理去污、等温热处理工艺等，具有操作方便、能源消耗低、生产效率高等特点。
- 回火铅炉可采用燃气外加热或可控硅控制电内加热等供热形式，铅温控制精确。
- 低温铅锅采用优质板材焊接成型，高温铅锅采用耐热钢材材料压制成型后焊接，具有耐铅液腐蚀、使用寿命长等特点。
- 燃气与电气控制主要元器件采用国际著名品牌，系统安全可靠。

主要技术参数

项 目	设计参数范围
钢丝直径 (mm)	Φ0.8-Φ13
钢丝线数 (根)	12-40 (用户要求)
DV值 (mm×m/min)	60~400 (产品要求)
低温铅锅铅液温度 (°C)	≤480
高温铅锅铅液温度 (°C)	≤750

WUXI XINRUN
INDUSTRIAL FURNACE

HL 高低温回火铅炉

