

电瓶接驳车配置要求

电 气 系 统	控制器	永磁同步控制器		
	电池	磷酸铁锂电池 336V150ah（50.4 度电）		
	电动机	专用永磁同步水冷电机 336V/35KW		
	充电机	支持快慢充		
	DC 转换器	大功率隔离 DC 转换器 336V/12V-500W		
技 术 参 数	额定乘员（人）	23 人	续驶里程 km	≥100（km）